

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

78 138

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81e,9

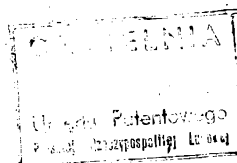
Zgłoszono: 25.07.1972 (P. 156 913)

Pierwszeństwo: _____

MKP: B65g 23/44

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 08.09.1975



Twórcy wynalazku: Jan Wojdaszka, Stefan Koziorowski
Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Przemysłu Organicznego,
Warszawa (Polska)

Przenośnik dwutaśmowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik dwutaśmowy przykładowo zastosowany do podawania odpadów folii z tworzyw sztucznych np. worków do młynka tnącego i mielącego odpady.

Dotychczas odpady z folii przenoszone były na pomost obsługowy, zwinięte w rulony i ręcznie podawane do młynka, przy czym młynek nie odbierał samoczynnie rulonów i pracownik zmuszony był przez cały czas wypychać rulon do młynka aż do całkowitego zmielenia. Stwarzało to wyjątkowo niebezpieczne i uciążliwe warunki obsługi młynków. Ponadto dotychczasowy sposób podawania odpadów daje niepełne wykorzystanie zespołu mielącego wskutek nierównomiernego podawania odpadów, oraz przeciążanie młynka i związane z tym częste awarie. Stanowisko obsługi młynka według dotychczasowego stanu znajduje się obok młynka to jest w warunkach nadmiernego hałasu i atmosferze pyłów.

Zastosowanie wynalazku wyeliminowało powyższe wady a ponadto wykazało wzrost wydajności pracy i przedłużenie żywotności kosztownych młynków.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok napinacza teleskopowego z boku a fig. 2 — jego szczegół zamocowania rolek prowadzących.

Przenośnik dwutaśmowy składa się z dwuczęściowej obudowy 1 spawanej z kątowników i blachy stalowej. W obudowie zainstalowano: bęben napędowy 2, bębny zwrotne 3, rolki prowadzące 4, rolki napinające 5 oraz dwie taśmy 6, między którymi są przenoszone odpady z folii. Bębny zwrotne 3 taśmy górnej zamocowane są na wahaczach 7 ustawionych skośnie do kierunku działania siły wypadkowej naciągu taśmy, która działając na bęben i wahacz daje moment obrotowy dociskający bębny górne do dolnych z siłą zależną od naciągu taśmy. Rolki napinające 5 umocowane są przesuwnie w teleskopach sprężynowych i napinają taśmę przy pomocy sprężyn 8, przy czym wielkość napięcia taśmy jest regulowana za pomocą nakrętek 9. W celu zabezpieczenia taśm przed spadaniem z bębnow w obudowie, umieszczono rolki prowadzące boczne 4.

Obudowa posiada pokrywę montażowo-kontrolną 10 i stół operacyjny 11 do przygotowania i podawania odpadów między taśmy poprzez szczelinę 12. Szczelina jest dobrana tak aby uniemożliwić dostanie się ręki obsługującego między bębny.

Przenośnik wbudowany jest w ścianę oddzielającą zapyłone pomieszczenie i hałaśliwe urządzenia młynowe od stanowiska obsługi.

Wynalazek może być również zastosowany do transportu i dozowania innych materiałów w instalacjach gdzie warunki pracy i rodzaj materiału uniemożliwiają stosowanie zwykłych przenośników taśmowych.

Zastrzeżenie patentowe

Przenośnik dwutaśmowy posiadający bębny zwrotne taśmy górnej umocowane wahliwie w obudowie na wahaczach, znamieny tym, że wahacze (7) ustawione są skośnie do kierunku działania siły wypadkowej naciągu taśmy (6), która działając na bębny górne (3) i wahacz daje moment obrotowy dociskający bębny górne do dolnych, a rolki napinające (5) umocowane są przesuwnie w napinaczach teleskopowych posiadających sprężyny (8) i nakrętki (9) do regulacji wielkości naciągu taśmy.

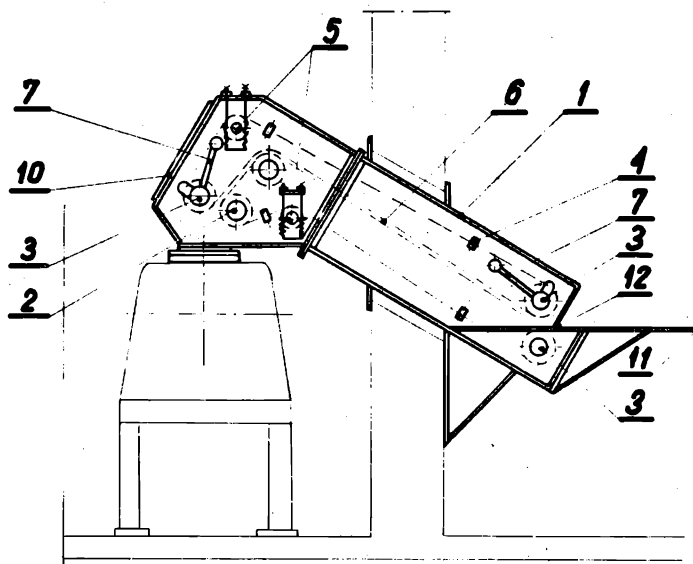


fig. 1

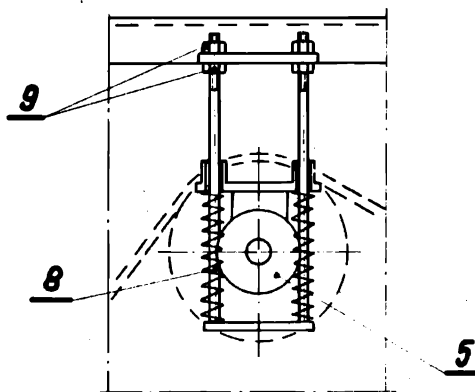


fig. 2