



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112264261 A

(43) 申请公布日 2021.01.26

(21) 申请号 202011085042.1

B08B 3/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.10.12

B01F 7/04 (2006.01)

(71) 申请人 湖州拓高机械有限公司

B01D 29/58 (2006.01)

地址 313009 浙江省湖州市南浔经济开发区新安西路887号

B01D 29/01 (2006.01)

(72) 发明人 屠丰田

(74) 专利代理机构 北京金智普华知识产权代理有限公司 11401

代理人 张晓博

(51) Int. Cl.

B05C 9/10 (2006.01)

B05C 1/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05D 3/00 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

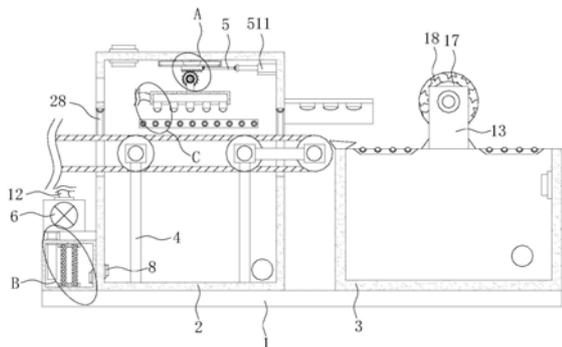
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54) 发明名称

一种专用于阀门类零部件用滚涂装置

(57) 摘要

本发明公开了一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,涉及阀门零部件滚涂技术领域。该专用于阀门类零部件用滚涂装置,包括底板,所述底板的顶部外表面焊接安装有冲洗箱和涂料箱,冲洗箱的两侧分别开设有进料口和出料口,运输装置位于冲洗箱的内部,运输装置的一侧延伸至冲洗箱的一侧外壁。能够有效的将阀门类零部件进行自动冲洗效果,一方面冲洗过程中能够将冲洗后的水进行收集循环使用,无需人工冲洗,不但避免了人工冲洗不方便将水回收造成的水资源浪费,还避免了人工冲洗造成水花乱溅的情况,另一方面能够将阀门类零部件冲洗产生的杂质进行收集,避免了后续清理的过程,操作简单方便,便于使用,为下一步的滚涂做下了铺垫。



1. 一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部外表面焊接安装有冲洗箱(2)和涂料箱(3),冲洗箱(2)的两侧分别开设有进料口和出料口,运输装置(4)位于冲洗箱(2)的内部,运输装置(4)的一侧延伸至冲洗箱(2)的一侧外壁,冲洗箱(2)上设置有晃动机构(5),冲洗箱(2)的一侧外表面焊接安装有支撑件,支撑件的顶部焊接安装有水泵(6),冲洗箱(2)的一侧外壁焊接安装有过滤盒(7),冲洗箱(2)的一侧内壁焊接安装有下水管(8),下水管(8)的一端延伸至过滤盒(7)的内部,水泵(6)的输入端固定连接吸水管(9),吸水管(9)的一端穿过支撑件延伸至过滤盒(7)的内部,过滤盒(7)的内侧顶部和底部均焊接安装有横块(10),横块(10)的数量为四个且两两一组,横块(10)的底部开设有卡槽,过滤盒(7)的内部设置有过滤网(11),过滤网(11)的两侧均位于卡槽内,过滤网(11)与横块(10)卡接安装,水泵(6)的输出端固定连接输水管(12),涂料箱(3)的顶部焊接安装有两组横板(13),横板(13)的相邻侧壁转动安装有圆杆(16),涂料箱(3)的内部转动安装有转动杆(14)和旋转杆(15),转动杆(14)和圆杆(16)的外壁均固定安装有涂料辊(17),涂料辊(17)的外壁固定安装有涂料海绵(18),涂料箱(3)的后侧转动安装有主动皮带轮(19)、联动皮带轮(20)和从动皮带轮(21),主动皮带轮(19)的一端穿过横板(13)与圆杆(16)固定连接,联动皮带轮(20)和从动皮带轮(21)的一端均穿过涂料箱(3)分别与转动杆(14)和旋转杆(15)固定连接,旋转杆(15)的外壁焊接安装有扇叶,联动皮带轮(20)上设置有两组皮带槽,两组皮带槽分别套设有第一皮带(22)和第二皮带(29),主动皮带轮(19)和联动皮带轮(20)上的一组皮带槽上均套设有第一皮带(22),主动皮带轮(19)和联动皮带轮(20)上的一组皮带槽通过第一皮带(22)传动连接,从动皮带轮(21)和联动皮带轮(20)上的另一组皮带槽上均套设有第二皮带(29),从动皮带轮(21)和联动皮带轮(20)上的一组皮带槽通过第二皮带(29)传动连接,涂料箱(3)的后侧外壁焊接安装有固定件,固定件的底部焊接安装有伺服电机(23),伺服电机(23)的输出轴通过联轴器与主动皮带轮(19)固定连接,冲洗箱(2)的后侧外表面焊接安装有安装件,安装件的顶部外表面焊接安装有热风机(24),热风机(24)的输入端固定连接有热风管(25),冲洗箱(2)后侧内壁焊接安装有喷管(26),喷管(26)的前侧固定安装有喷头(27)且与其内部相通。

2. 根据权利要求1所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述晃动机构(5)包括有转动柱(501)、固定套(502)、固定杆(503)、冲洗盒(504)、冲洗头(505)、滑板(506)、滑块(507)、齿块(508)、齿轮(509)、拖动杆(510)和电动伸缩杆(511),冲洗箱(2)前后侧内壁转动安装有转动柱(501),转动柱(501)的外壁焊接安装有固定套(502),固定套(502)的外壁焊接安装有固定杆(503),固定杆(503)的一端固定连接冲洗盒(504),冲洗箱(2)的一侧开设有开口,输水管(12)的一端穿过开口并与冲洗盒(504)的外壁固定连接,输水管(12)与冲洗盒(504)的内部相通,冲洗盒(504)的底部焊接安装有冲洗头(505)且与其内部相通,冲洗箱(2)的内侧顶部焊接安装有滑板(506),滑板(506)的内部开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑块(507),滑板(506)的底部开设有开口,冲洗箱(2)的内部设置有齿块(508),齿块(508)的顶部穿过开口并与滑块(507)固定连接,齿块(508)与滑板(506)滑动安装,转动柱(501)的外壁焊接安装有齿轮(509),齿块(508)与齿轮(509)啮合设置,齿块(508)的一端铰接安装有拖动杆(510),冲洗箱(2)的一侧内壁焊接安装有电动伸缩杆(511),电动伸缩杆(511)的自由端固定连接连接件,拖动杆(510)的另一端与连接件一侧铰接安装。

3. 根据权利要求1所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述冲洗箱(2)的内部设置有密封板(28),密封板(28)位于进料口和出料口的顶部,密封板(28)与进料口和出料口铰接安装。

4. 根据权利要求3所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述冲洗箱(2)的一侧焊接安装有U形罩,U形罩的内侧顶部固定安装有炽热灯。

5. 根据权利要求1所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述涂料箱(3)的前后侧内壁固定安装有走料板,走料板顶部活动安装有滚珠,涂料箱(3)的顶部外表面固定安装有异形块,涂料箱(3)的前侧外表面镶嵌安装有玻璃窗,玻璃窗的外壁粘贴固定有刻度标签。

6. 根据权利要求4所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述冲洗箱(2)的前侧外表面镶嵌安装有观察窗和玻璃,玻璃的外壁粘贴固定有刻度标签,冲洗箱(2)的顶部和后侧外表面分别固定安装有进水管和出水管且均与其内部相通,进水管和出水管的一端均螺纹安装有旋钮盖。

7. 根据权利要求1所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述过滤盒(7)的前侧外表面铰接安装有门,门的前侧外表面焊接安装有把手。

8. 根据权利要求5所述的一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,其特征在于:所述涂料箱(3)的一侧和后侧外表面分别固定安装有进料管和出料管且均与其内部相通,进料管和出料管的一端螺纹安装有旋钮盖。

一种专用于阀门类零部件用滚涂装置

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门零部件滚涂技术领域,具体为一种专用于阀门类零部件用滚涂装置。

背景技术

[0002] 阀门是控制流动的流体介质的流量、流向、压力、温度等的机械装置,阀门是管道系统中基本的部件;阀门管件在技术上与泵一样,常常作为一个单独的类别进行讨论;阀门可用手动或者手轮,手柄或踏板操作,也可以通过控制来改变流体介质的压力,温度和流量变化。

[0003] 现有的阀门类零部件用滚涂装置在滚涂前需要进行冲洗,现有的部分厂家在冲洗时依旧是人工进行冲洗,人工冲洗不方便将水进行回收,造成大量的水资源浪费,且没有达到自动化生产的要求。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,包括底板,所述底板的顶部外表面焊接安装有冲洗箱和涂料箱,冲洗箱的两侧分别开设有进料口和出料口,输运装置位于冲洗箱的内部,输运装置的一侧延伸至冲洗箱的一侧外壁,冲洗箱上设置有晃动机构,冲洗箱的一侧外表面焊接安装有支撑件,支撑件的顶部焊接安装有水泵,冲洗箱的一侧外壁焊接安装有过滤盒,冲洗箱的一侧内壁焊接安装有下水管,下水管的一端延伸至过滤盒的内部,水泵的输入端固定连接有吸水管,吸水管的一端穿过支撑件延伸至过滤盒的内部,过滤盒的内侧顶部和底部均焊接安装有横块,横块的数量为四个且两两一组,横块的底部开设有卡槽,过滤盒的内部设置有过滤网,过滤网的两侧均位于卡槽内,过滤网与横块卡接安装,水泵的输出端固定连接有输水管,涂料箱的顶部焊接安装有两组横板,横板的相邻侧壁转动安装有圆杆,涂料箱的内部转动安装有转动杆和旋转杆,转动杆和圆杆的外壁均固定安装有涂料辊,涂料辊的外壁固定安装有涂料海绵,涂料箱的后侧转动安装有主动皮带轮、联动皮带轮和从动皮带轮,主动皮带轮的一端穿过横板与圆杆固定连接,联动皮带轮和从动皮带轮的一端均穿过涂料箱分别与转动杆和旋转杆固定连接,旋转杆的外壁焊接安装有扇叶,联动皮带轮上设置有两组皮带槽,两组皮带槽分别套设有第一皮带和第二皮带,主动皮带轮和联动皮带轮上的一组皮带槽上均套设有第一皮带,主动皮带轮和联动皮带轮上的一组皮带槽通过第一皮带传动连接,从动皮带轮和联动皮带轮上的另一组皮带槽上均套设有第二皮带,从动皮带轮和联动皮带轮上的一组皮带槽通过第二皮带传动连接,涂料箱的后侧外壁焊接安装有固定件,固定件的底部焊接安装有伺服电机,伺服电机的输出轴通过联轴器与主动皮带轮固定连接,冲洗箱的后侧外表面焊接安装有安装件,安装件的顶部外表面焊接安装有热风机,热风机的输入端固定连接热

风管,冲洗箱后侧内壁焊接安装有喷管,喷管的前侧固定安装有喷头且与其内部相通。

[0006] 优选的,所述晃动机构包括有转动柱、固定套、固定杆、冲洗盒、冲洗头、滑板、滑块、齿块、齿轮、拖动杆和电动伸缩杆,冲洗箱前后侧内壁转动安装有转动柱,转动柱的外壁焊接安装有固定套,固定套的外壁焊接安装有固定杆,固定杆的一端固定连接有冲洗盒,冲洗箱的一侧开设有开口,输水管的一端穿过开口并与冲洗盒的外壁固定连接,输水管与冲洗盒的内部相通,冲洗盒的底部焊接安装有冲洗头且与其内部相通,冲洗箱的内侧顶部焊接安装有滑板,滑板的内部开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑块,滑板的底部开设有开口,冲洗箱的内部设置有齿块,齿块的顶部穿过开口并与滑块固定连接,齿块与滑板滑动安装,转动柱的外壁焊接安装有齿轮,齿块与齿轮啮合设置,齿块的一端铰接安装有拖动杆,冲洗箱的一侧内壁焊接安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆的自由端固定连接有连接件,拖动杆的另一端与连接件一侧铰接安装。

[0007] 优选的,所述冲洗箱的内部设置有密封板,密封板位于进料口和出料口的顶部,密封板与进料口和出料口铰接安装。

[0008] 优选的,所述冲洗箱的一侧焊接安装有U形罩,U形罩的内侧顶部固定安装有炽热灯。

[0009] 优选的,所述涂料箱的前后侧内壁固定安装有走料板,走料板顶部活动安装有滚珠,涂料箱的顶部外表面固定安装有异形块,涂料箱的前侧外表面镶嵌安装有玻璃窗,玻璃窗的外壁粘贴固定有刻度标签。

[0010] 优选的,所述冲洗箱的前侧外表面镶嵌安装有观察窗和玻璃,玻璃的外壁粘贴固定有刻度标签,冲洗箱的顶部和后侧外表面分别固定安装有进水管和出水管且均与其内部相通,进水管和出水管的一端均螺纹安装有旋钮盖。

[0011] 优选的,所述过滤盒的前侧外表面铰接安装有门,门的前侧外表面焊接安装有把手。

[0012] 优选的,所述涂料箱的一侧和后侧外表面分别固定安装有进料管和出料管且均与其内部相通,进料管和出料管的一端螺纹安装有旋钮盖。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0014] (1)、该专用于阀门类零部件用滚涂装置,通过转动柱、固定套、固定杆、冲洗盒、冲洗头、滑板、滑块、齿块、齿轮、拖动杆、电动伸缩杆、水泵、过滤盒、下水管、吸水管、横块、过滤网、输水管和密封板的配合使用,能够有效的将阀门类零部件进行自动冲洗效果,一方面冲洗过程中能够将冲洗后的水进行收集循环使用,无需人工冲洗,不但避免了人工冲洗不方便将水回收造成的水资源浪费,还避免了人工冲洗造成水花乱溅的情况,另一方面能够将阀门类零部件冲洗产生的杂质进行收集,避免了后续清理的过程,操作简单方便,便于使用,为下一步的滚涂做下了铺垫。

[0015] (2)、该专用于阀门类零部件用滚涂装置,通过热风机、热风管、喷管和喷头的配合使用,能够将清洗后的阀门类零部进行烘干效果,避免了清洗后的阀门类零部未干燥的情况进行滚涂造成滚涂失败的现象,有效的避免了材料损失,方便下一步滚涂,且与U形罩和炽热灯相配合时,能够进一步的避免了清洗后的阀门类零部未干燥的情况进行滚涂造成滚涂失败的现象,为下一步的加工做下了铺垫。

[0016] (3)、该专用于阀门类零部件用滚涂装置,通过横板、转动杆、旋转杆、圆杆、涂料

辊、涂料海绵、主动皮带轮、联动皮带轮、从动皮带轮、第一皮带和伺服电机的配合使用,能够在滚涂的同时将涂料箱内的漆料进行搅拌,一方面避免了漆料长时间的沉淀造成的结块现象,另一方面能够加大涂料海绵上料的均匀性,间接性的使得涂料更加均匀,有效的提高了产品的质量,且此装置完成了自动化生产的需求。

附图说明

[0017] 图1为本发明的结构示意图;

[0018] 图2为本发明涂料箱的右侧结构示意图;

[0019] 图3为本发明冲洗箱的后视结构示意图;

[0020] 图4为本发明的主视图;

[0021] 图5为本发明的A部放大图;

[0022] 图6为本发明的B部放大图;

[0023] 图7为本发明的C部放大图。

[0024] 图中:1底板、2冲洗箱、3涂料箱、4输运装置、5晃动机构、501转动柱、502固定套、503固定杆、504冲洗盒、505冲洗头、506滑板、507滑块、508齿块、509齿轮、510拖动杆、511电动伸缩杆、6水泵、7过滤盒、8下水管、9吸水管、10横块、11过滤网、12输水管、13横板、14转动杆、15旋转杆、16圆杆、17涂料辊、18涂料海绵、19主动皮带轮、20联动皮带轮、21从动皮带轮、22第一皮带、23伺服电机、24热风机、25热风管、26喷管、27喷头、28密封板、29第二皮带。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0026] 请参阅图1-7,本发明提供一种技术方案:一种专用于阀门类零部件用滚涂装置,包括底板1,底板1的顶部外表面焊接安装有冲洗箱2和涂料箱3,冲洗箱2的两侧分别开设有进料口和出料口,输运装置4位于冲洗箱2的内部,输运装置4的一侧延伸至冲洗箱2的一侧外壁,冲洗箱2上设置有晃动机构5,冲洗箱2的一侧外表面焊接安装有支撑件,支撑件的顶部焊接安装有水泵6,冲洗箱2的一侧外壁焊接安装有过滤盒7,冲洗箱2的一侧内壁焊接安装有下水管8,下水管8的一端延伸至过滤盒7的内部,水泵6的输入端固定连接吸水管9,吸水管9的一端穿过支撑件延伸至过滤盒7的内部,过滤盒7的内侧顶部和底部均焊接安装有横块10,横块10的数量为四个且两两一组,横块10的底部开设有卡槽,过滤盒7的内部设置有过滤网11,过滤网11的两侧均位于卡槽内,过滤网11与横块10卡接安装,水泵6的输出端固定连接输水管12,涂料箱3的顶部焊接安装有两组横板13,横板13的相邻侧壁转动安装有圆杆16,涂料箱3的内部转动安装有转动杆14和旋转杆15,转动杆14和圆杆16的外壁均固定安装有涂料辊17,涂料辊17的外壁固定安装有涂料海绵18,涂料箱3的后侧转动安装有主动皮带轮19、联动皮带轮20和从动皮带轮21,主动皮带轮19的一端穿过横板13与圆杆16固定连接,联动皮带轮20和从动皮带轮21的一端均穿过涂料箱3分别与转动杆14和旋转杆15固定连接,旋转杆15的外壁焊接安装有扇叶,联动皮带轮20上设置有两组皮带槽,两组皮

带槽分别套设有第一皮带22和第二皮带29,主动皮带轮19和联动皮带轮20上的一组皮带槽上均套设有第一皮带22,主动皮带轮19和联动皮带轮20上的一组皮带槽通过第一皮带22传动连接,从动皮带轮21和联动皮带轮20上的另一组皮带槽上均套设有第二皮带29,从动皮带轮21和联动皮带轮20上的一组皮带槽通过第二皮带29传动连接,涂料箱3的后侧外壁焊接安装有固定件,固定件的底部焊接安装有伺服电机23,伺服电机23的输出轴通过联轴器与主动皮带轮19固定连接,冲洗箱2的后侧外表面焊接安装有安装件,安装件的顶部外表面焊接安装有热风机24,热风机24的输入端固定连接有热风管25,冲洗箱2后侧内壁焊接安装有喷管26,喷管26的前侧固定安装有喷头27且与其内部相通。

[0027] 晃动机构5包括有转动柱501、固定套502、固定杆503、冲洗盒504、冲洗头505、滑板506、滑块507、齿块508、齿轮509、拖动杆510和电动伸缩杆511,冲洗箱2前后侧内壁转动安装有转动柱501,转动柱501的外壁焊接安装有固定套502,固定套502的外壁焊接安装有固定杆503,固定杆503的一端固定连接于冲洗盒504,冲洗箱2的一侧开设有开口,输水管12的一端穿过开口并与冲洗盒504的外壁固定连接,输水管12与冲洗盒504的内部相通,冲洗盒504的底部焊接安装有冲洗头505且与其内部相通,冲洗箱2的内侧顶部焊接安装有滑板506,滑板506的内部开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑块507,滑板506的底部开设有开口,冲洗箱2的内部设置有齿块508,齿块508的顶部穿过开口并与滑块507固定连接,齿块508与滑板506滑动安装,转动柱501的外壁焊接安装有齿轮509,齿块508与齿轮509啮合设置,齿块508的一端铰接安装有拖动杆510,冲洗箱2的一侧内壁焊接安装有电动伸缩杆511,电动伸缩杆511的自由端固定连接于连接件,拖动杆510的另一端与连接件一侧铰接安装,冲洗箱2的内部设置有密封板28,密封板28位于进料口和出料口的顶部,密封板28与进料口和出料口铰接安装,将阀门零部件放置在运输装置4上,控制运输装置4进行运输,当阀门零部件经过进料口的密封板28时将密封板28顶开,零部件进入后密封板28自动回位,将冲洗箱2进行密封,控制运输装置4停止运输,然后控制水泵6的启动,水泵6的启动通过吸水管9将冲洗箱2通过下水管8流入到过滤盒7内的水向输水管12进行运输,运输的水向冲洗盒504内流出,冲洗盒504通过冲洗头505将运输装置4上的阀门零部件进行冲洗,控制电动伸缩杆511的伸缩运动,电动伸缩杆511的伸缩运动通过连接件将拖动杆510进行左右运动,拖动杆510的左右运动通过齿块508啮合带动齿轮509进行左右转动,齿轮509的左右转动通过转动柱501带动固定套502左右转动,固定套502的左右转动通过固定杆503将冲洗盒504进行左右摇晃,冲洗盒504的左右摇晃通过冲洗头505将阀门零部件进行均匀的冲洗,冲洗的水因为密封板28的阻挡重新加入到冲洗箱2内,当再次通过下水管8流入过滤盒7内时,过滤网11将冲洗水中含有的杂质进行隔绝收集,能够有效的将阀门类零部件进行自动冲洗效果,一方面冲洗过程中能够将冲洗后的水进行收集循环使用,无需人工冲洗,不但避免了人工冲洗不方便将水回收造成的水资源浪费,还避免了人工冲洗造成水花乱溅的情况,另一方面能够将阀门类零部件冲洗产生的杂质进行收集,避免了后续清理的过程,操作简单方便,便于使用,为下一步的滚涂做下了铺垫,冲洗箱2的一侧焊接安装有U形罩,U形罩的内侧顶部固定安装有炽热灯,控制热风机24的启动,热风机24的启动通过热风管25、喷管26和喷头27将清洗的阀门零部件进行烘干效果,控制运输装置4进行运输,当零部件位于U形罩下时炽热灯自动进行二次烘干效果,避免了清洗后的阀门类零部件未干燥的情况进行滚涂造成滚涂失败的现象,有效的避免了材料损失,方便下一步滚涂,涂料箱3的前后侧内壁固定安装有走

料板,走料板顶部活动安装有滚珠,涂料箱3的顶部外表面固定安装有异形块,零部件通过异形块加入到走料板上,后续持续出料的阀门零部件将前面的零部件推动到与涂料海绵18相接触的地方,控制伺服电机23的启动,伺服电机23的启动通过主动皮带轮19和第一皮带22带动联动皮带轮20的转动,联动皮带轮20的转动通过第二皮带29带动从动皮带轮21的转动,从动皮带轮21的转动通过旋转杆15和扇叶将漆料进行搅拌,联动皮带轮20和伺服电机23的转动通过转动杆14和圆杆16将两组涂料辊17进行带动,涂料辊17通过涂料海绵18将阀门零部件进行滚涂,涂料海绵18将与与之接触的零部件进行卷取滚涂,能够在滚涂的同时将涂料箱3内的漆料进行搅拌,一方面避免了漆料长时间的沉淀造成的结块现象,另一方面能够加大涂料海绵18上料的均匀性,间接性的使得涂料更加均匀,有效的提高了产品的质量,涂料箱3的前侧外表面镶嵌安装有玻璃窗,玻璃窗的外壁粘贴固定有刻度标签,冲洗箱2的前侧外表面镶嵌安装有观察窗和玻璃,玻璃的外壁粘贴固定有刻度标签,冲洗箱2的顶部和后侧外表面分别固定安装有进水管和出水管且均与其内部相通,进水管和出水管的一端均螺纹安装有旋钮盖,过滤盒7的前侧外表面铰接安装有门,门的前侧外表面焊接安装有把手,涂料箱3的一侧和后侧外表面分别固定安装有进料管和出料管且均与其内部相通,进料管和出料管的一端螺纹安装有旋钮盖。

[0028] 工作原理:将阀门零部件放置在输运装置4上,控制输运装置4进行输运,当阀门零部件经过进料口的密封板28时将密封板28顶开,零部件进入后密封板28自动回位,将冲洗箱2进行密封,控制输运装置4停止输运,然后控制水泵6的启动,水泵6的启动通过吸水管9将冲洗箱2通过下水管8流入到过滤盒7内的水向输水管12进行运输,运输的水向冲洗盒504内流出,冲洗盒504通过冲洗头505将输运装置4上的阀门零部件进行冲洗,控制电动伸缩杆511的伸缩运动,电动伸缩杆511的伸缩运动通过连接件将拖动杆510进行左右运动,拖动杆510的左右运动通过齿块508啮合带动齿轮509进行左右转动,齿轮509的左右转动通过转动柱501带动固定套502左右转动,固定套502的左右转动通过固定杆503将冲洗盒504进行左右摇晃,冲洗盒504的左右摇晃通过冲洗头505将阀门零部件进行均匀的冲洗,冲洗的水因为密封板28的阻挡重新加入到冲洗箱2内,当再次通过下水管8流入过滤盒7内时,过滤网11将冲洗水中含有的杂质进行隔绝收集,以此将水进行循环利用,当冲洗一定程度时控制水泵6停止运转,然后控制热风机24的启动,热风机24的启动通过热风管25、喷管26和喷头27将清洗的阀门零部件进行烘干效果,控制输运装置4进行输运,当零部件位于U形罩下时炽热灯自动进行二次烘干效果,零部件通过异形块加入到走料板上,后续持续出料的阀门零部件将前面的零部件推动到与涂料海绵18相接触的地方,控制伺服电机23的启动,伺服电机23的启动通过主动皮带轮19和第一皮带22带动联动皮带轮20的转动,联动皮带轮20的转动通过第二皮带29带动从动皮带轮21的转动,从动皮带轮21的转动通过旋转杆15和扇叶将漆料进行搅拌,联动皮带轮20和伺服电机23的转动通过转动杆14和圆杆16将两组涂料辊17进行带动,涂料辊17通过涂料海绵18将阀门零部件进行滚涂,涂料海绵18将与与之接触的零部件进行卷取滚涂。

[0029] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

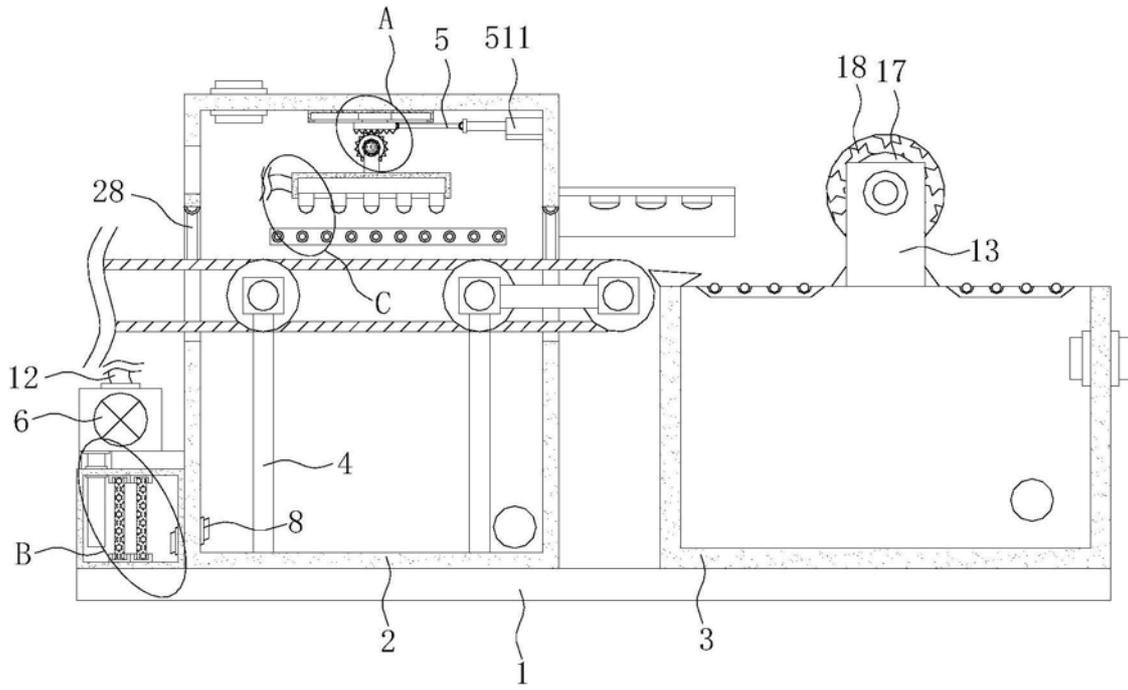


图1

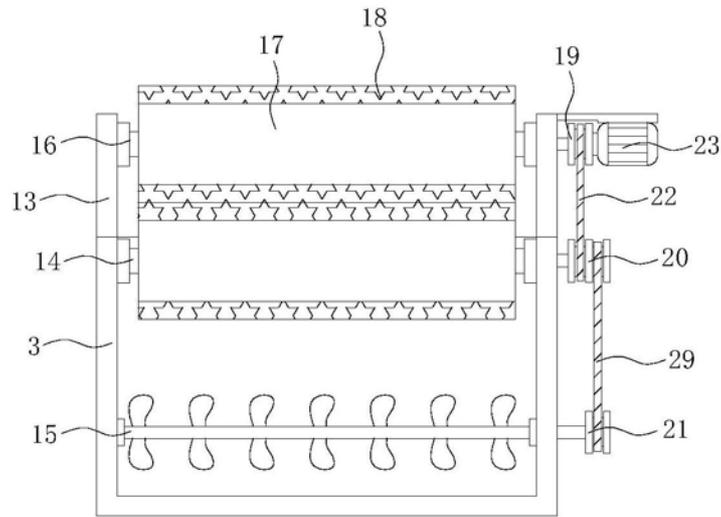


图2

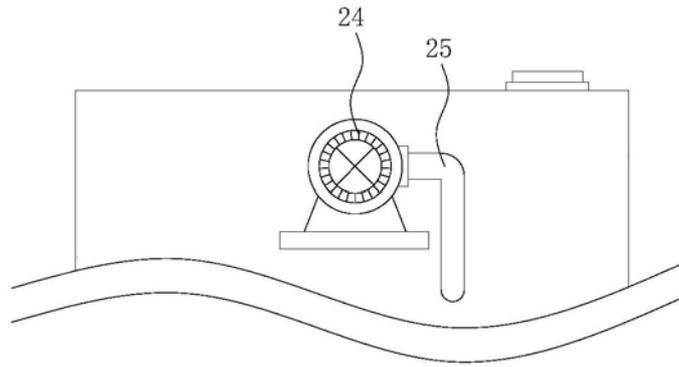


图3

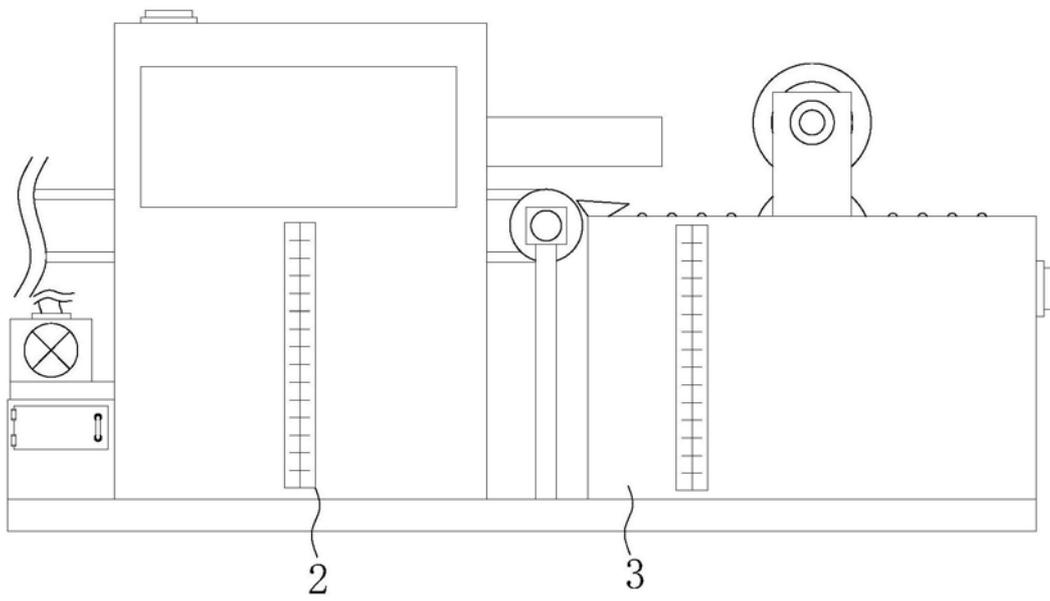


图4

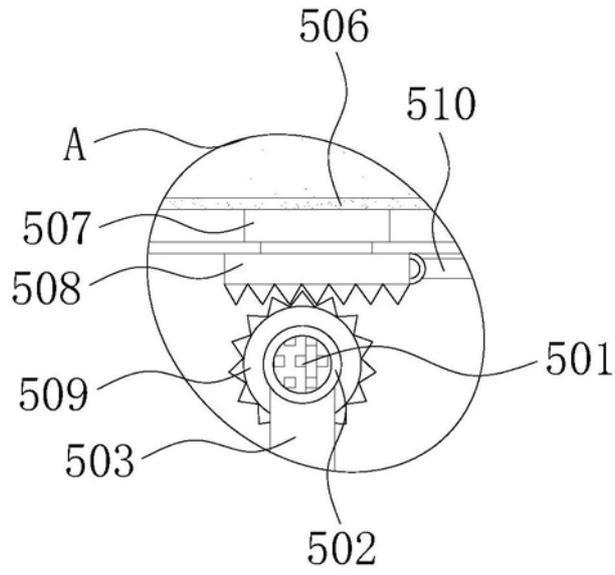


图5

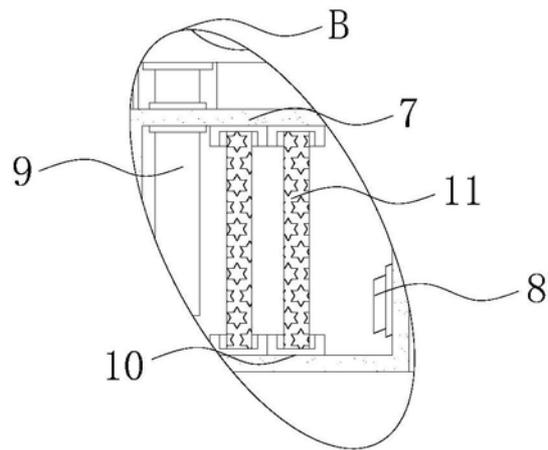


图6

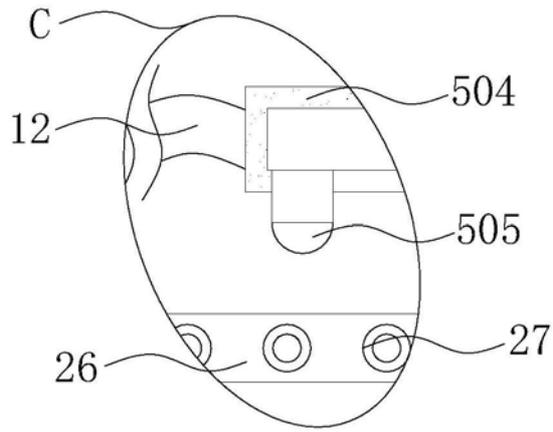


图7