



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204160861 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420490494. 1

(22) 申请日 2014. 08. 28

(73) 专利权人 天津市利顺塑料制品有限公司
地址 300000 天津市滨海新区大港立达街与
安和路交口的东南侧立达街 233 #

(72) 发明人 龚华利

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

B41F 9/04(2006. 01)

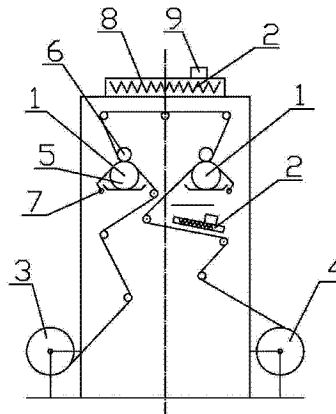
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种小型凹版印刷打样机

(57) 摘要

一种小型凹版印刷打样机,由印刷机构、干燥机构、放卷机构和收卷机构组成,所述印刷机构为两组,平行并列位于机体上部,所述干燥机构为两组,分别位于第一组印刷机构和第二组印刷机构后,所述放卷机构位于印刷机构前,所述收卷机构位于第二组干燥机构后,所述印刷机构包括印版滚筒、压印滚筒和离合压装置,所述印版滚筒位于压印滚筒下方,两者活动连接,所述离合压装置位于压印滚筒上方,两者活动连接,所述干燥机构包括电加热器和温度控制系统,这种布局方式结合了卫星式和机组式凹印机的结构特点,将两个机组合二为一,即避免了卫星式凹印机速度和干燥效果的问题,又减小了机组式凹印机两机组的占地面积。



1. 一种小型凹版印刷打样机,其特征在于:由印刷机构、干燥机构、放卷机构和收卷机构组成,所述印刷机构为两组,平行并列位于机体上部,所述干燥机构为两组,分别位于第一组印刷机构和第二组印刷机构后,所述放卷机构位于印刷机构前,所述收卷机构位于第二组干燥机构后。

2. 根据权利要求1所述一种小型凹版印刷打样机,其特征在于:所述印刷机构包括印版滚筒、压印滚筒和离合压装置,所述印版滚筒位于压印滚筒下方,两者活动连接,所述离合压装置位于压印滚筒上方,两者活动连接。

3. 根据权利要求1所述一种小型凹版印刷打样机,其特征在于:所述干燥机构包括电加热器和温度控制系统。

一种小型凹版印刷打样机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打样机,特别是涉及一种小型凹版印刷打样机。

背景技术

[0002] 按滚筒部件的排列形式分类,主要有两种机型,即卫星式凹版印刷机和机组式凹版印刷机。卫星式凹版印刷机各印刷机组间的距离小,对油墨干燥不利,印刷速度不能快。机组式凹印机存在占地面积大、技术水平要求高、造价成本高、对承印材料要求高等问题。目前,国内油墨厂在调配专色油墨时普遍面临着单靠手工打样或简易的打样机很难判断配制的油墨是否符合要求,这种打样与机器印刷有很大的差别,打出来的样品参考价值有限,油墨厂需要派专门的技术人员到印刷厂现场配制。而购买大型的凹印机来印刷样品会造成资源的严重浪费,经济性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种小型凹版印刷打样机。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种小型凹版印刷打样机,其特征在于:由印刷机构、干燥机构、放卷机构和收卷机构组成,所述印刷机构为两组,平行并列位于机体上部,所述干燥机构为两组,分别位于第一组印刷机构和第二组印刷机构后,所述放卷机构位于印刷机构前,所述收卷机构位于第二组干燥机构后。

[0005] 进一步,所述印刷机构包括印版滚筒、压印滚筒和离合压装置,所述印版滚筒位于压印滚筒下方,两者活动连接,所述离合压装置位于压印滚筒上方,两者活动连接。

[0006] 进一步,其特征在于:所述干燥机构包括电加热器和温度控制系统。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:这种布局方式结合了卫星式和机组式凹印机的结构特点,将两个机组合二为一,即避免了卫星式凹印机速度和干燥效果的问题,又减小了机组式凹印机两机组的占地面积。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的总体布局示意图。

[0009] 1. 印刷机构 2. 干燥机构 3. 放卷机构 4. 收卷机构 5. 印版滚筒

[0010] 6. 压印滚筒 7. 离合压装置 8. 电加热器 9. 温度控制系统

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做出简要说明。

[0012] 如图1所示一种小型凹版印刷打样机,其特征在于:由印刷机构1、干燥机构2、放卷机构3和收卷机构4组成,所述印刷机构1为两组,平行并列位于机体上部,所述干燥机构2为2组,分别位于第一组印刷机构1和第二组印刷机构1后,所述放卷机构3位于印刷机构1前,所述收卷机构4位于第二组干燥机构2后,所述印刷机构1包括印版滚筒5、压印

滚筒 6 和离合压装置 7, 所述印版滚筒 5 位于压印滚筒 6 下方, 两者活动连接, 所述离合压装置 7 位于压印滚筒 6 上方, 两者活动连接, 所述干燥机构 2 包括电加热器 8 和温度控制系统 9。

[0013] 工作方式: 在凹版印刷过程中, 承印材料以一定的速度和张力进入第一组印刷机构, 印刷机构进行印刷, 然后进入第一组干燥机构, 在工作温度下进行干燥, 后进入第二组印刷机构, 行印刷, 然后进入第二组干燥机构进行干燥, 最终得到产品。本实用新型结构布局结合了卫星式和机组式凹印机的结构特点, 将两个机组合二为一, 即避免了卫星式凹印机速度和干燥效果的问题, 又减小了机组式凹印机两机组的占地面积。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明, 但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例, 不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等, 均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

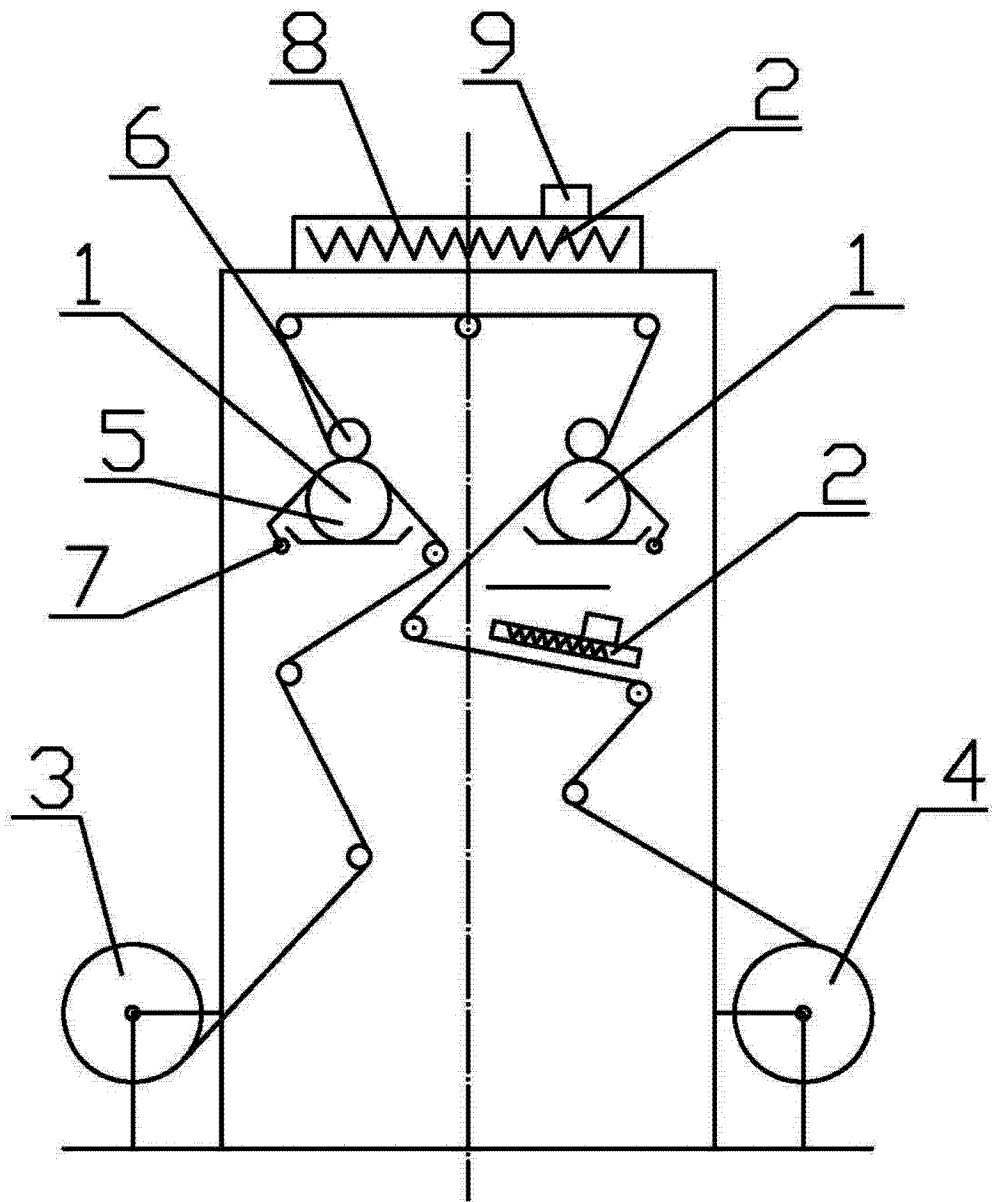


图 1