

申請日期	85.3.27
案 號	85103652
類 別	B26F 1/38

A4
C4

448096

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	用於切割薄片元件之機器之機構及其關聯裝置
	英 文	MEANS FOR A MACHINE FOR CUTTING SHEET ELEMENTS AND ASSOCIATED ARRANGEMENTS
二、發明 人	姓 名	尚-克勞.列鮑德
	國 籍	瑞 士
	住、居所	瑞士CH-1052列蒙-洛桑,伐列路67號
三、申請人	姓 名 (名稱)	巴柏斯特合資公司
	國 籍	瑞 士
	住、居所 (事務所)	瑞士CH-1001洛桑,郵政信箱
	代 表 人 姓 名	(1) 尚-派依索平 (2) 克勞德.科隆波

448096

(由本局填寫)

承辦人代碼：

A6

大類：

B6

I P C分類：

本案已向：

瑞士 國(地區) 申請專利，申請日期：1995.04.18 案號：01104/95-4，☐有 ☒無主張優先權

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

五、發明說明 (1)

本發明涉及一種平面機構以及用於將該機構安裝在用於切割紙片或卡片之類薄片元件之機器中，或安裝在附加控制台中之結構。本發明尤涉及一種開孔機構，即安裝在排出站中、支承用於排出廢料之設備之機構，或一種安裝在切割壓印機中、具有刀具之機構。

例如，這些機器可用來將一個或數個式樣切割進每一片紙片，使後者經折疊與膠黏之後，可形成盒子。每一式樣一般包括盒子之六個面，一些邊緣處附帶舌部，供膠黏或封閉之用。理想的係，廢料即薄片上介於各舌部之間或介於各式樣間之無用區域切割後予以立即排出，使得在輸出堆中惟以騎縫線彼此相連之成品式樣堆積。

此種機器通常首先包含有一輸入站，其中紙片逐一自紙疊之頂層被取而送往一饋送台，於此抵靠前、橫擋止而置於適當之位置。該等紙片隨即為一系列沿一縱向桿安裝之夾子抓取前緣，而該縱向桿之每一端連接一串橫向鏈條，將該桿進而該等紙片引入下道處理站。於係該等紙片被傳送進一包含有配備刀具之壓印機之切割站，繼之送進一排出站，用銷釘抓取廢料向下導入一容器。若有需要，該切割站可安排在亦有平台之印刷站之後。繼此等處理站之後為接收站，在此各已切割之紙片為夾子釋放，俾使方正地落在輸出紙疊之頂層上。

在該排出站中，紙片被平整地送至一呈水平板狀之中介機構上，惟該板循欲排出區域之邊線開孔。一帶有排出

五、發明說明(>)

銷釘、排出器以及／或者施壓器之上水平排出機構，可依交替運動之方式沿垂直之方向移動，其在一紙片抵達後不久即可同步下降。在該開孔板之正下方位居一第二水平板排出機構，又稱下機構，其帶有對應該上排出器進行排列之垂直向可伸縮銷釘。係故，當上機構下降、壓在置於開孔板上適切位置處之紙張上時，排出器／可伸縮銷釘各自相配合，抓取廢料區域並向下導引，使其落入一容器內。

在下文中，“上游”及“下游”兩術語為對紙張位移之方向而言，因此於上游一側之紙片靠近該站之入口，而於下游一側之紙片則靠近該站之出口。同樣，“左”、“右”之別須理解為與紙條之行進方向相關，左側通常為主動側，而右側則異於該機器之主動側。

該排出機構會因每次生產系列之變更而變更，俾以令其適應各種新的要求，如紙張之類型、薄片之式樣以及欲排出部分之各種輪廓等。尤其係，該下機構必須設計成使其結構在廢料一旦下落後不干擾廢料之自由下落。

為達成這些目的，當今所使用之上、下機構各由可活動之金屬矩形內框，從中連接一排橫樑所製成。此框及此等橫樑由金屬桿製成；可優先選用鋁來製造，因為鋁相對較輕。此等金屬桿之形狀為高大於寬，由此可確保該機構沿垂直之方向剛性較大。名符其實之該排出機構隨後沿該等橫樑安置成所需要之狀態，並藉由固定件固持於該處。

機構框架之上游以及下游橫樑之外側面上均有一道槽

五、發明說明 (7)

，可使該機構得以抽出並隨之重行安裝在該站中，其方法係穿過一橫向窗口、並沿屬於該站驅動機構之上下游條子滑動。而且，該框架在其四角處設有具錐部之定位柱，可插入卡樁。

為利於在生產系列由一種改變至另一種時對這些機構進行改變，該等機構被從該站中撤出，而安裝進一控制台，即一個包含有數對用於該等機構且佈置成一條高於一條之支承條、以及用於該等對中塊之鎖固構造之結構。在此控制台中，該等機構之位置全然顛倒；即上排出機構被安裝在控制台之下部，而下機構則被安裝在上部。這種裝置利於對準上機構之排出器，精確地置植下機構之可伸縮銷釘。將這些排出機構從該站搬運至控制台並且隨後再搬回，路遙且累人，因為這些機構沈重而討厭。一些工廠配備有起重裝置，其吊鉤特別適用於吊起一排出機構並且將其水平移動。其他之工廠則擁有用於吊起整個控制台之裝置，俾以將其直接引向該站之窗口，以只滑動該機構。然而，這些操作依然非常難以處理。

再者，因為該上機構不需要用於容置廢料之中間空間，所以便出現了以植置有排出銷釘、排出器以及施壓器之單一板體，取代各內橫樑柵條之想法。

然而，藉由若干分布在框架之周緣上且支承抵壓在該板邊緣上之螺釘來將該板固定在框架中常常會引起該板彎曲，使原對齊之各銷釘歪扭。而且，抵靠其上表面必須連

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明 (4)

接一剛性板，始可平衡將廢料向下推壓之力。為此此種機構依然過於笨重與不便。

本發明之目的所在係一種尤適宜在片材切割機之排出站中使用之平面機構，緣於其輕便以及無論係在機器之排出站中還係在控制台中，相關之安裝結構均為合理，故特別易於搬運，而且該安裝結構可確保此機構得以始終穩地安裝及精確地定位，並且可容易及快速地加以實施。

此些目的之達成在於該機構為一板體，其底面設有開孔或排出器以及／或者施壓器，其上表面之下游邊緣處設有一對中塊與一根或數根安裝條，而其下游邊緣處亦設有一根或數根安裝條，該等條子突出於板體之外，且該板體之左邊緣處設有抓手；或反之，在上表面設置工作部份而在底面設置條子與對中塊。

此板最好係由木材製造，然亦可由合成材料尤層壓者加以製造，只要在相似之剛性條件下表現出相同之輕盈性，且允許置植處理件。此機構因所具之尺寸被縮至嚴格意義上之最小並且重量大為減輕，為此可由單個操作者加以搬運，尤因異於該站窗口之邊緣處設計有抓手，例如藉兩個開孔加以簡單地實施之手柄而可為之。

於機器之排出站中用來安裝此機構之結構包含有一固接此站之框架，於該框架中，上游以及下游橫樑之底面下設有突出於橫樑內側面之支承桿（目的係用作欄桿），而在支承桿之表面上可擱置與板相對應之條子，以及用於將

五、發明說明 (5)

該板之對中塊側向地迫緊在框架之擋止上之機構以及用於將該板之下游邊緣縱向地迫緊在框架之一個垂直基準面，即下游支承桿之內側面上之機構。由於該機構之工作部份係準備用來穿過薄片元件，所以非常希望該框架包含有一根或數根底面與該機構之上表面處在同一高度之中間加強橫樑。

至於工作部份設置在上表面上之機構，則宜以設置在上、下游橫樑底面上之滑動欄桿取代下支承桿。若有需要，該框架可另行包含有上表面處與該機構之底面處在同一高度之中間橫樑。

依照一較佳之實施例，用於縱向迫緊該板下游邊緣之機構包含有一安裝成可以旋動、接近且平行於框架下游橫樑內側面之橫向控制軸，此軸具有若干徑向臂，在作用於框架與該軸或該等臂間之被壓縮彈性機件之效應下，於該軸旋轉至終點時可直接地或藉跨接兩臂端部之小桿，抵靠在下流條子之上游表面上，該軸之一端有一手柄，使得可向相反之方向加諸一轉動。

因此有益的係，該側向迫緊機構包含有一個固接該控制軸之凸輪，此凸輪面對框架上擋止之表面全部或局部斜設，以便於該軸於旋轉過程中，在彈性機構之作用下將該板之對中塊側向推壓在該突出於框架下游橫樑內表面之擋止上。

有益的係，該彈性機構包含有一個或數個螺旋彈簧，

五、發明說明(6)

其與控制軸同軸，且以一端藉安裝托架之類與該軸相連接，而其另端連接固接框架之一個支承軸承之本體。此結構之優點係其僅對該機構之下游邊緣施加握持作用，上游邊緣自由地擱置在其相應之支承桿上。此結構可避免一切有害彎曲之危險性。另外，藉由使用數個彈簧及支承臂或小支承桿前述握持作用可得以均勻。最後，藉由簡單地抬起手柄可以快速及完全地從框架中鬆開該機構。反之，當手柄被壓下時，縱側向之鎖固作用便同時發生。

至於本發明之上排出機構，在此機構於一控制台中放置成頂面朝下時，其安裝結構可包含有一對支承桿，彼此水平對稱地安裝在該台之框架中，如必要可經由托架為之，收納下游條子之第一支承桿具有一針對機構對中塊之居中凹口，此桿之頂面上多一基準桿，供板之下游邊緣抵靠；收納上游條子之第二支承桿設有彈性機構，將該機構朝第一支桿之方向驅趕。

依照一較佳實施例，該彈性機構包含有一平行於第二支承桿之垂直之彈簧片，其頂邊固接控制台之框架，而其底邊則抵靠在上游條子之外邊緣上。

將該板機構安裝在此控制台中特別之快且總係精確。此台可製成較輕，因為其功能性運動無一需要一握持夾緊機構。

本發明經由下文之實施例來加以進一步說明，該實施例不加圍限且於附圖中示出，其中各圖為：

五、發明說明 (7)

第一圖係本發明一機構之立體圖。

第二圖係一用於將第一圖所示之機構安裝在機器中之裝置之立體圖。

第三圖係第一圖所示之機構安裝在第二圖所示之裝置裝置中之立體圖。

第四圖係一控制台之側視圖，該控制台包含有一前技之下排出機構以及一本發明之上排出機構，這兩機構安裝成頂面朝下。

元件符號說明

2 0	上排出機構
2 2	板體
2 3	條子
2 4	條子
2 5	對中塊
2 6	手柄
2 7	施壓塊
2 8	上排出器
3 0	框架
3 1	上游支承桿
3 2	上游橫樑
3 3	槽道
3 4	下游橫樑
3 5	左側邊元件

五、發明說明(8)

3 6	左側邊元件
3 8	中間橫樑
3 9	下游支承桿
4 0	控制軸
4 2	框架
4 4	套管
4 6	鎖合緊圈
4 8	圓柱形螺旋扭簧
5 0	手柄
6 0	小支承桿
6 2	徑向臂
7 0	擋止
7 2	徑向鎖固凸輪
1 0 0	控制台
1 0 5	安裝板
1 0 8	腳座
1 1 5	水平支承條
1 3 0	托架
1 3 2	第二支承桿
1 3 3	第一支承桿
1 3 4	基準桿
1 3 5	居中凹口
1 3 6	彈簧片

五、發明說明(9)

1 3 9	第一基準線
2 0 0	下排出機構
2 1 0	框架
2 1 2	槽道
2 2 0	伸縮銷釘

第一圖顯示本發明一上排出機構 2 0。此機構包含有一板 2 2，其下表面上植置有上排出銷釘或上排出器 2 8，以及將紙片或卡紙片平壓在中間開孔板上之施壓塊 2 7。

該板 2 2 之上表面，貼靠其上游邊緣處設有單根之條子 2 4，而貼靠其下游邊緣處則設有兩個半根之條子 2 3，合圍一位居在該機構中心線上之對中塊 2 5。該等條子被設計成長條之金屬板體，剖面為矩形，沿前述兩邊緣由螺釘固定成使其寬度之四分之一或三分之一之部份，或者 6 至 8 mm 突出於板 2 2 之外側面。

在主動側之左邊緣處設有以兩個矩形孔之形式加以達成之手柄 2 6。該板 2 2 最好係由木材——一種價廉、易於加工且質地較輕之材料製成。當然，此板亦可由塑膠材質以及／或者層壓之樹脂製成。此機構長 7 5 5 mm，寬 5 5 6 mm。可以看出，此種機構可容易地由單人來搬運。

第二圖顯示一個永久地安裝在該排出站中並且經特別修正、用以收納第一圖之上排出機構之框架。此框架由兩

五、發明說明 (v)

橫樑所構成：一為上游橫樑 32，而另一為下游橫樑 34，兩者藉由兩根側邊元件——左側邊元件 35 以及右側邊元件 36 而連接在一起。以一種習知之式樣，該等上游以及下游橫樑之外側面上各呈一槽道 33，使該框架可與屬於該站驅動機構之條子相嵌合。該框架在該站中之位置精度可由連接該框架四角之四根立柱來加以保證，這些立柱具有錐形部位以及可插入卡樺之對中孔。

尤特別的係，本發明上游橫樑 32 以及下游橫樑 34 之下邊緣各自設有上游支承桿 31 以及下游支承桿 39，後者可在第三圖中較清楚地看出。這些長條狀之支承桿具有縱向為矩形之橫剖面，且被安裝成突入該框架之內側面相當於其自身寬度四分之一或甚至於三分之一之距離，使其形成約 10 mm 寬之欄桿。

再者，框架 30 設有平行於上游及下游橫樑之中間橫樑 38。這些中間橫樑之底面略高於該等上游及下游橫樑之底面，即兩支承桿 31、39 之頂面。所有這些橫樑所呈橫剖面，其高較寬為大，俾以確保良好之垂直剛性。

框架 30 在其下游橫樑 34 之內側面上可另行包含有一用於將機構 20 之下游邊緣擺正位置，並將其快速鎖合之結構，此結構在第二圖中所顯示者為處在開啟之位置，而在第三圖中則為閉合、鎖固之位置。

此結構首先包含有一根以可旋動之方式被兩端軸承以及數個中間軸承所固定之控制軸 40。若有需要，此軸可

五、發明說明 (11)

包含數段，經一個或數套管 44 相連接。

此控制軸 40 有兩對徑向臂 62，每對臂在其兩元件間有一小支承桿 60。該等徑向臂之尺寸被定為，在轉向成朝下之垂直位置時，該等小桿 60 之底面略高於（大約為 2 至 5 mm）各橫樑底面之高度。

此控制軸 40，在框架 70 之一個中央擋止之附近還有一徑向鎖固凸輪 72，而該擋止在本例中為該軸之一個附加軸承所形成。考慮到此凸輪需轉向朝下，如第三圖所示，注意其活動表面之下游邊緣，即正對擋止 70 處須倒稜，此斜設部份朝向橫樑 34。需要時，僅此邊緣之下半部份予以倒稜。另一種情況係，該凸輪之活動表面之下半部份朝內斜設，雖然這一結構稍稍遜色一點。

兩圓柱形螺旋扭簧 48 螺合在控制軸 40 上。更確切地說係，一個扭簧之一端，即右端連接軸承之一孔，而另一（左）端則藉由鎖合緊圈 46 而固接控制軸 40。此扭簧 48 在旋轉方向受壓縮，使其靜止時趨於沿順時針方向轉動軸 40，如第二圖及第三圖所示，即其趨於向下轉動小桿 60 及凸輪 72。

軸 40 之左端，即主動側有一手柄 50，其使該軸得以克服彈簧 48 之作用，沿反時針方向旋轉，並使得可藉助一手柄門插入框架相應之孔中而將手柄固定在適切之位置上。因此當手柄 50 處在如第二圖所示扳起之位置時，小桿 60 以及凸輪 72 處在抬起之位置。

五、發明說明 (17)

在此位置時，可將第一圖所示之排出機構 20 插入上排出框架 30 中，其方法係使上游條子 24 沿上游支承桿 31 滑移，而下游條子 23 沿相應之支承桿 39 滑移。於係機構 20 之上表面與各橫樑之底面同高。此平行移動持續至對中塊 25 楔合擋止 70 方止。

當手柄 50 隨後被壓下時，如第三圖所示，小桿 60 開始抵靠上游條子 23 之上游表面，同時凸輪 72 之活動右表面開始抵靠對中塊 25 之左表面。此舉之主要作用係將板 22 之下游邊緣推壓抵靠在上游支承桿 39 之上游邊緣上，而支承桿之此邊緣位置被用作基準線，稱第一基準線。這些支承桿對這些條子施加一相當大之力，約為 50 牛頓。其第二作用係凸輪 72 之活動表面之斜設部份逐漸將對中塊壓緊在擋止 70 上，並繼之予以緊緊固定。可以看出，此種將機構 20 擺正在框架 30 中適切位置處之方法特別之快。總之，由於夾緊力基本施加在下游部份，故上游條子 24 自然地擱置在其支承桿 31 上而該機構之左右邊緣依然處於自由狀態。因此，在機構之平面內沒有引起拉伸，從而可避免任何彎曲之可能。

第四圖顯示一控制台 100 之側視示意圖，該控制台可精確地調節下排出機構 200 之伸縮銷釘 220 對準上排出機構 20 之位置。

此控制台包含有兩塊縱向之安裝板 105，其間由上、下橫桿相接。該安裝板 105 裝在腳座 108 上。如圖

五、發明說明(17)

中所示，欲控制之機構被安裝成頂面朝下，即上排出機構 20 位於該控制台 100 之下部，且其各工作部份朝下，而下排出機構 200 位於控制台之上部，且其伸縮銷釘 220 朝下。

該下機構之框架 210 按傳統方式，有上游與下游兩槽道 212，使此機構可與藉托架而沿安裝板 105 固定之水平支承條 115 相嵌合。框架 210 經卡桿 11 又可沿剖面為 C 形之道桿移動，而固定於適切之位置，這些卡桿所穿入之安裝立柱相似於第二圖中圖號 37 所示者。

尤其特別的係，本發明之此一控制台包含有兩根水平之支承桿，一為上游的第一支承桿 133，另一為下游的第二支承桿 132，兩者均藉托架 130 而沿安裝板 105 固定。該第一支承桿 133 另行包含有一居中凹口 135。此第一支承桿 133 之頂面上多一基準桿 134，其左邊緣界定出第一基準線 139。而在另一側，第二支承桿 132 上設有垂直之彈簧片 136，其頂邊固接一附加桿，從而使其底邊可撓曲。

因此經由沿第一支承桿 133 滑移下游條子 23 並沿第二支承桿 132 滑移上游條子 24，上排出機構 20 即可容易地置於適切之位置。在剛開始滑移之一段時間內，該機構克服彈簧片之作用而左偏，惟因此時對中塊 25 尚未滑入其對應之凹口 135 之故。

第二圖與第三圖所示之安裝結構亦可用於由擱置被切

五、發明說明(\\)

薄片之開孔板所構成之中間排出機構。亦可以在切割站中使用相同之結構作為一上板體，來承托底面設有刀具之另一板體。從而，上排出機構、開孔板以及切割機可容易地在一聯合工廠中製造。於係該控制台可僅用於在機器之外控制具伸縮銷釘之下框架。因此為不同之生產系列所作之拆裝可以相當容易地進行。因此該控制台可從此之後只包含單個框架，即上排出機構之框架。

對於這些機構及裝置可加以多方面之改良，詳見申請專利範圍。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱：)

用於切割薄片元件之機器之機構及其關聯裝置

一種使用在用於切割薄片元件之機器中之平面機構(20)，包含有一如需要時可開孔之板體(22)，其底面設有工作部份(27、28)，而其上表面於其下游邊緣處設有一對中塊(25)以及一根或數根安裝條子(23)。於其下游邊緣處一根或數根安裝條子條子突出於板體(22)之外側面。且該平面機構(20)之左邊緣處設有一握持機構(36)。該等工作部份可被設置在上表面上；而各條子遂被設置在底面上。

英文發明摘要(發明之名稱：MEANS FOR A MACHINE FOR CUTTING SHEET)
ELEMENTS AND ASSOCIATED ARRANGEMENTS

The planar means (20) for a machine for cutting sheet elements consists of a board (22), ported if desired, whose lower surface is provided with working parts (27, 28), whose upper surface is provided at its downstream edge with a centering post (25) and with one or several mounting strips (23). At its upstream edge, one or several mounting strips protrude from the exterior of the board (22). The left edge of the planar means (20) is provided with a grasping means (26). The working parts (27, 28) may be provided on the upper surface; the strips (23) and the centering post (25) are then on the lower surface.

六、申請專利範圍

1. 一種使用在用於切割薄片元件之機器中之平面機構，其特徵在於該機構包含有一如需要時可開孔之板體，其底面設有工作部份，而其上表面於其下游邊緣處設有一對中塊以及一根或數根安裝條子，並且於其下游邊緣處亦設有一根或數根安裝條子，該等條子突出於板體之外側面，且該板體之左邊緣處設有一握持機構；或反之，該等工作部份設置在上表面上而各條子及對中塊設置在底面上。

2. 在一切割機器之一站中，用於安裝如申請專利範圍第1項所述之機構的裝置，其特徵在於該機構係包含有一固接此站之框架，於該框架中上游橫樑以及下游橫樑之底面上設有支承桿，兩者突入於框架之內且其上擱置相應於板體之條子，以及用於將板體之對中塊側向地迫緊在框架之一個擋止上之機構，及用於將板體之下游邊緣縱向地迫緊在該框架之一個垂直基準面上之機構。

3. 如申請專利範圍第2項所述之安裝裝置，其特徵在於其框架係包含有一根或數根底面處於機構之上表面高度之中間加強橫樑。

4. 如申請專利範圍第2項所述之安裝裝置，其特徵在於該用於縱向地迫緊板體之下游邊緣之機構包含有一安裝成可以旋動之態樣、接近且平行於框架下游橫樑之內側面之橫向控制軸，此軸擁有若干徑向臂，在作用於框架與該軸或該等臂間之受壓縮彈性機構之效應下，於該軸旋轉至終點時可直接地或藉跨接兩臂端部之小桿，抵靠在下游

六、申請專利範圍

條子之上游表面上，該軸之一端包含有一手柄，使得可向相反之方向加諸一轉動。

5．如申請專利範圍第4項所述之安裝裝置，其特徵在於該用於側向迫緊之機構包含有一固接控制軸之凸輪，此凸輪面向框架上擋止之表面全部或局部斜設，以便於該軸於旋轉過程中，在彈性機構之作用下將板體之對中塊側向推壓在突出於框架下游橫樑內表面之擋止上。

6．如申請專利範圍第4項所述之安裝裝置，其特徵在於該彈性機構包含有一個或數個螺旋彈簧，其與控制軸，且以一端與該軸相連接，而其另端連接固接框架之一個支承軸承之本體。

7．一種在一控制台中，用於安裝如申請專利範圍第1項之上排出機構的裝置，其中係具有安裝在其下表面且使得在該台中放置成頂面朝下的工作部份、以及用於安裝一下機構之結構，其特徵在於其包含有一對支承桿，彼此水平對稱地安裝在該控制台之框架中，如必要時可經由托架為之，該收納下游條子之第一支承桿具有一針對機構對中塊之凹口，此桿之頂面上有一基準桿，供板體之下游邊緣抵靠；收納上游條子之第二支承桿設有彈性機構，將機構朝第一支承桿之方向推壓。

8．如申請專利範圍第7項所述之安裝裝置，其特徵在於該彈性機構包含有一平行於第二支承桿之垂直之彈簧片，且其頂邊固接控制台之框架，而其底邊則抵靠在上游

六、申請專利範圍

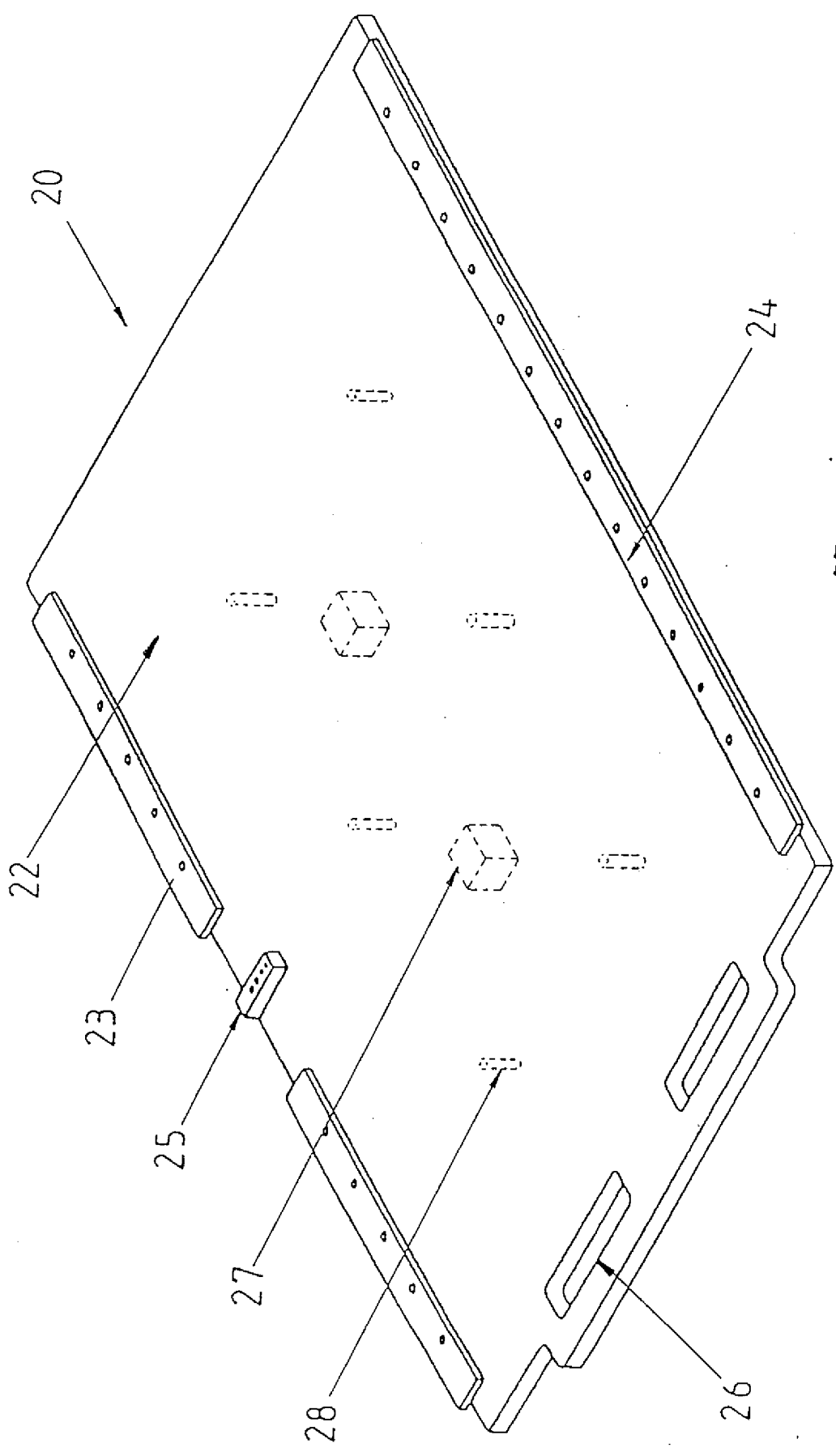
條子之外邊緣上。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

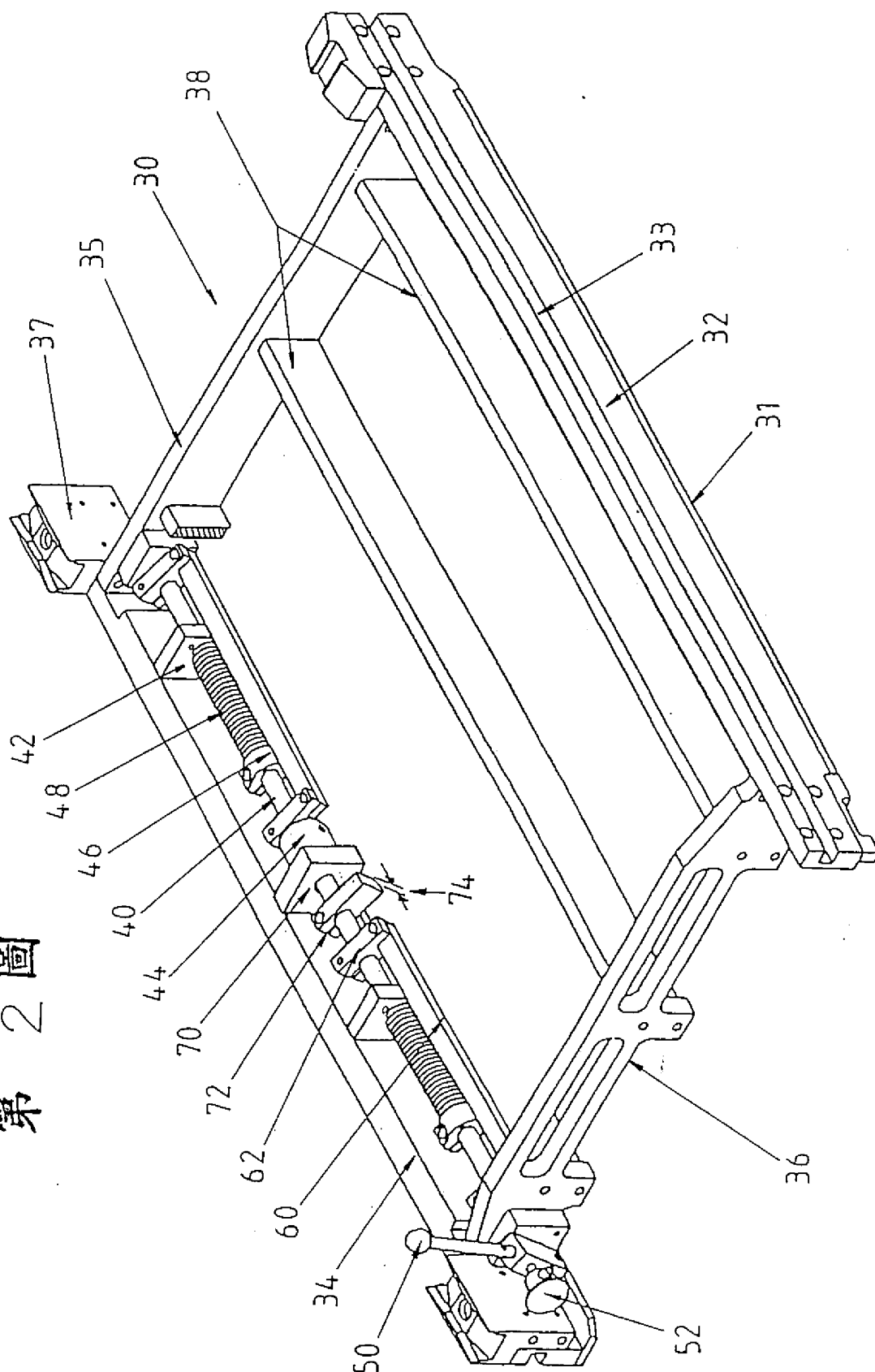
訂

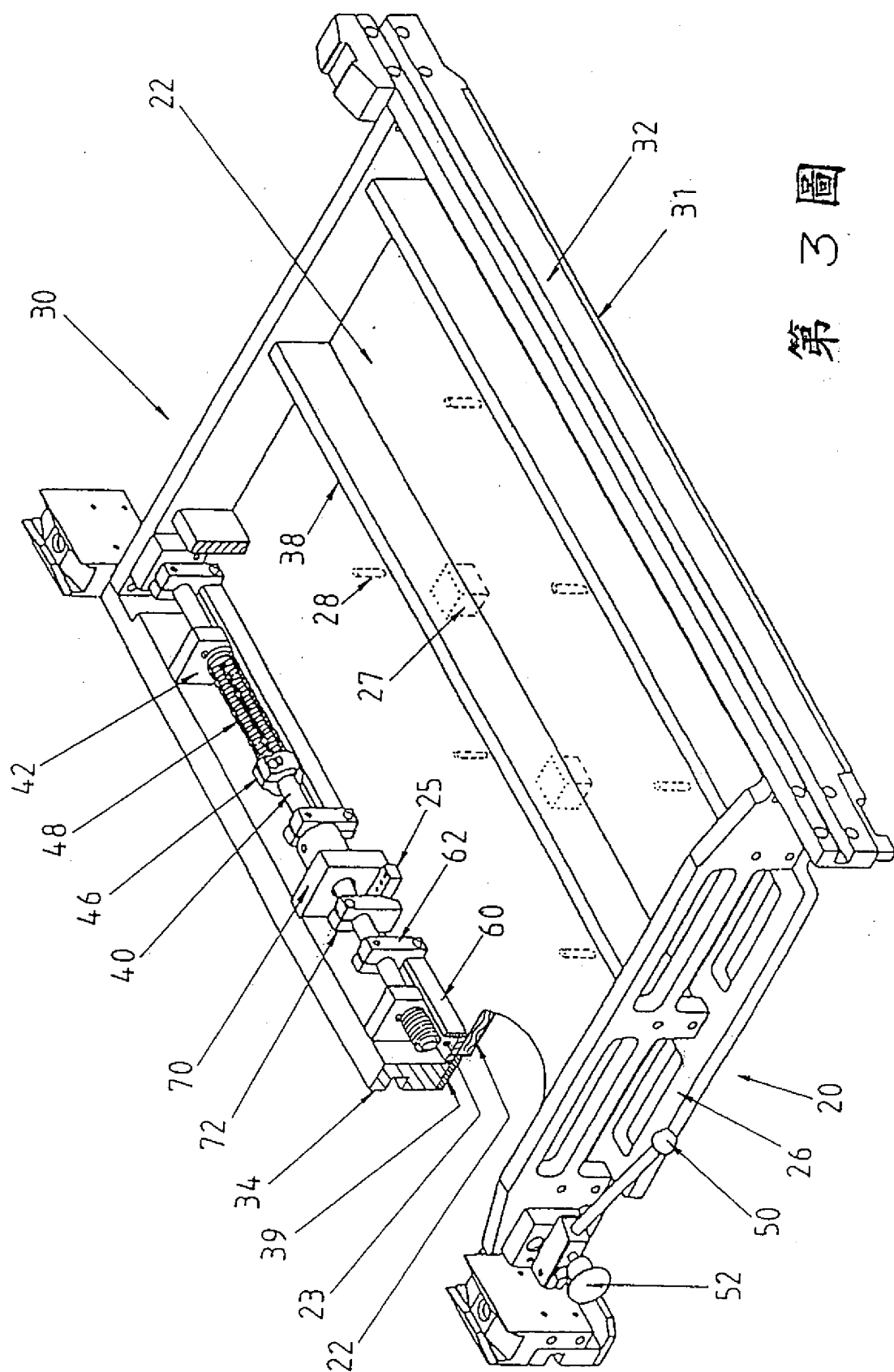
結



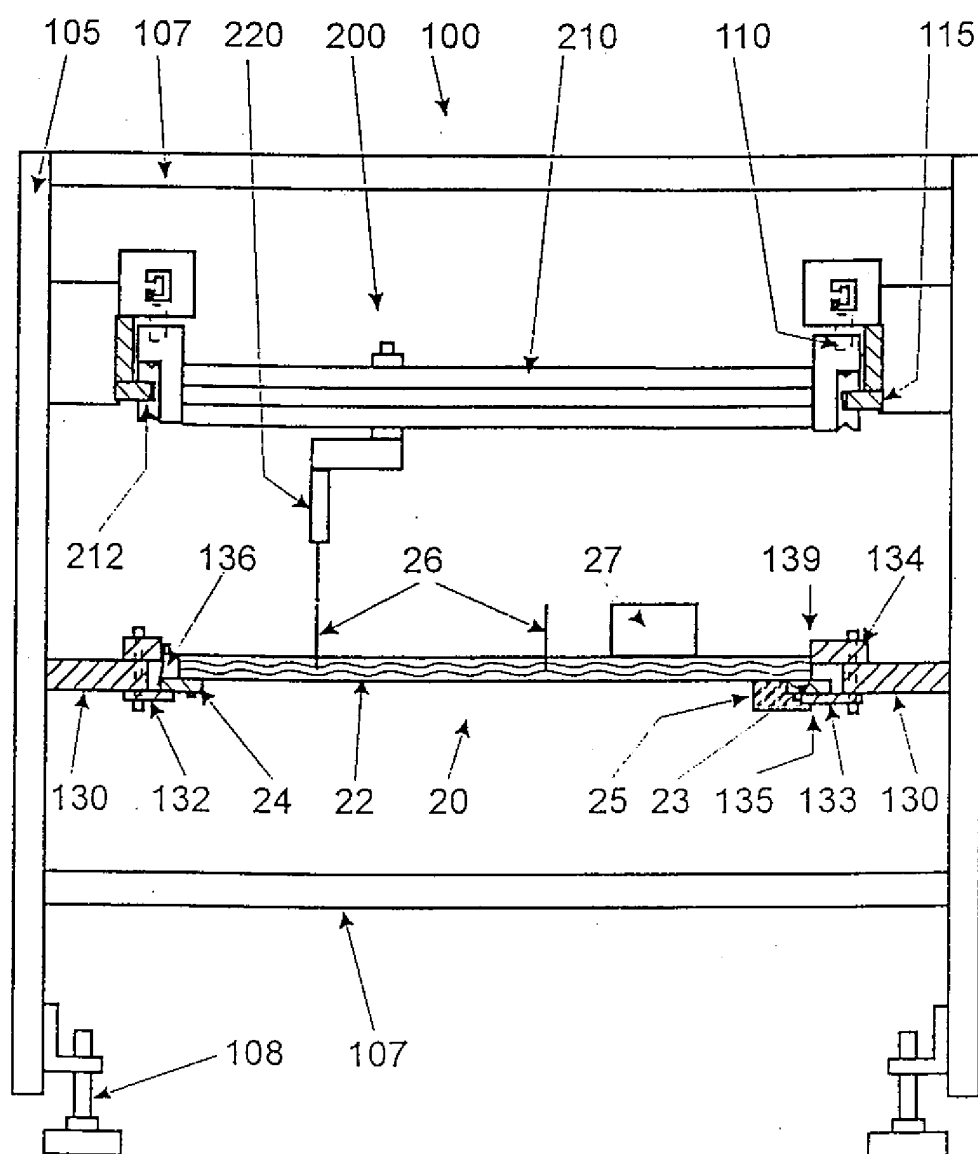
第 1 圖

第 2 圖





第 3 圖



第 4 圖

申請日期	85.3.27
案 號	85103652
類 別	B26F 1/38

A4
C4

448096

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	用於切割薄片元件之機器之機構及其關聯裝置
	英 文	MEANS FOR A MACHINE FOR CUTTING SHEET ELEMENTS AND ASSOCIATED ARRANGEMENTS
二、發明 人	姓 名	尚-克勞.列鮑德
	國 籍	瑞 士
	住、居所	瑞士CH-1052列蒙-洛桑,伐列路67號
三、申請人	姓 名 (名稱)	巴柏斯特合資公司
	國 籍	瑞 士
	住、居所 (事務所)	瑞士CH-1001洛桑,郵政信箱
	代 表 人 姓 名	(1) 尚-派依索平 (2) 克勞德.科隆波

裝

訂

線

六、申請專利範圍

1. 一種使用在用於切割薄片元件之機器中之平面機構，其特徵在於該機構包含有一如需要時可開孔之板體，其底面設有工作部份，而其上表面於其下游邊緣處設有一對中塊以及一根或數根安裝條子，並且於其下游邊緣處亦設有一根或數根安裝條子，該等條子突出於板體之外側面，且該板體之左邊緣處設有一握持機構；或反之，該等工作部份設置在上表面上而各條子及對中塊設置在底面上。

2. 在一切割機器之一站中，用於安裝如申請專利範圍第1項所述之機構的裝置，其特徵在於該機構係包含有一固接此站之框架，於該框架中上游橫樑以及下游橫樑之底面上設有支承桿，兩者突入於框架之內且其上擱置相應於板體之條子，以及用於將板體之對中塊側向地迫緊在框架之一個擋止上之機構，及用於將板體之下游邊緣縱向地迫緊在該框架之一個垂直基準面上之機構。

3. 如申請專利範圍第2項所述之安裝裝置，其特徵在於其框架係包含有一根或數根底面處於機構之上表面高度之中間加強橫樑。

4. 如申請專利範圍第2項所述之安裝裝置，其特徵在於該用於縱向地迫緊板體之下游邊緣之機構包含有一安裝成可以旋動之態樣、接近且平行於框架下游橫樑之內側面之橫向控制軸，此軸擁有若干徑向臂，在作用於框架與該軸或該等臂間之受壓縮彈性機構之效應下，於該軸旋轉至終點時可直接地或藉跨接兩臂端部之小桿，抵靠在下游