

A2

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

⑪

N° 81 19690

Se référant : au brevet d'invention n° 80 22419 du 20 octobre 1980.

⑤④ Connecteur de très haute tension pour tube cathodique et sa plaquette de connexion.

⑤① Classification internationale (Int. Cl. ³). H 01 R 33/82; H 01 J 31/00.

②② Date de dépôt..... 20 octobre 1981.

③③ ③② ③① Priorité revendiquée :

④① Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 16 du 22-4-1983.

⑦① Déposant : SOCIÉTÉ FRANÇAISE METALLO (SA). — FR.

⑦② Invention de : Daniel Cassan.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Jacqueline Letheule,
5, rue José-Maria-de-Hérédia, 75007 Paris.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

Certificat de Première Addition à la demande de brevet
No 80 22419 déposée le 20 Octobre 1980 ayant pour titre;

CONNECTEUR DE TRES HAUTE TENSION POUR TUBE CATHODIQUE
ET SA PLAQUETTE DE CONNEXION.

La présente addition a pour objet des moyens complémentaires des éléments décrits dans le brevet principal
No 80 22419.

Ces moyens ont pour effet favorable de permettre

- 5 l'adaptation du connecteur lui-même à des supports de tubes cathodiques de culots différents quant à la connexion de la grille G3 du tube et une mise en place de l'ensemble connecteur sur la plaquette imprimée en fonction de la place disponible sur cette dernière.

- 10 Ces moyens vont être décrits avec référence au dessin annexé à titre d'exemple.

Ainsi qu'il a été indiqué les modifications apportées concernent les moyens de connexion de la grille G3.

- 15 De ce fait tous les éléments déjà connus par le Brevet Principal portent dans le dessin annexé les mêmes références affectées du chiffre 2 en indice.

Dans ces conditions, on rappellera seulement ci-après sous forme d'énumération les éléments concernés.

- 20 La référence 32 désigne le connecteur support de culot du tube cathodique prévu pour assurer les liaisons moyennes tensions appliquées aux éléments KR, KB; KV; G1 et G2 du tube ainsi qu'aux filaments du tube et incluant les contacts et éclateurs correspondants comme représenté

sur la figure 3 de la demande de brevet No 79 07097
au nom de la demanderesse. Ce support est fixé sur la
plaquette imprimée de la manière connue.

Le connecteur de très haute tension comprend le boîtier 4₂
5 portant les éléments 30 et 31 de connexion très haute
tension à la broche de la grille G3 qui font l'objet de
la présente addition et seront décrits à la fin de l'énu-
mération.

Le moyen de contact 31 est relié électriquement à l'une
10 des extrémités de l'éclateur 6₂, l'autre extrémité 7₂ de
cet éclateur étant reliée à la masse par la connexion 8₂.

Le moyen de contact 31 et l'extrémité 6₂ de l'éclateur
sont reliés à la source de très haute tension par la
connexion 9₂.

15 Le boîtier 4₂ est disposé dans une fenêtre prévue à cet
effet dans la plaquette imprimée. Il est fixé, maintenu
en place et protégé au moyen du couvercle 10₂ et du capot 11₂.
La fixation résulte de la présence de moyens en forme de
crochets 12₂ solidaires du couvercle, disposés symétrique-
20 ment de part et d'autre de celui-ci, le capot 11₂ étant
pourvu de moyens en forme de crochets 13₂, disposés
également symétriquement de part et d'autre de celui-ci.

Le boîtier 4₂ est fermé du côté du capot par la toile 14₂
dans laquelle est pratiquée une fente 15₂ pour le passage
25 de la partie conductrice 16₂ assurant la liaison de la
connexion de très haute tension 9₂ avec le contact 31 par

l'extrémité 6_2 de l'éclateur E.

Dans cet exemple, l'éclateur est constitué par deux calottes de sphères en regard par leur sommet.

Une ouverture 17_2 pratiquée dans le capot 11_2 permet le
5 passage du conducteur de très haute tension 9_2 et son immobilisation pour éviter les contraintes mécaniques de l'extrémité soudée de ce conducteur.
Les éléments de connexion 30 et 31, qui, on le rappelle, font l'objet de la présente addition, sont constitués de
10 la manière suivante : la partie 30, solidaire ou partie intégrante du connecteur de très haute tension, est tubulaire cylindrique. Elle inclut le moyen de contact 31 en matériau conducteur. Ce moyen 31 est lui-même tubulaire, favorablement en forme connue dite de "tulipe" ; il est
15 prévu pour recevoir la broche du tube cathodique reliée à la grille G3. Ce moyen 31 est relié électriquement à l'extrémité 6_2 de l'éclateur E ainsi qu'à la source de très haute tension par la connexion 9_2 .

L'élément 30 est prévu, ainsi qu'il est précisé par le
20 trait mixte, pour pénétrer dans le logement tubulaire 34 (non fermé dans cet exemple) , ménagé dans le support 32. Ainsi, lorsque le connecteur de très haute tension est réuni au support 32, on comprend que les positions angulaires relatives de ce connecteur et du support de tube 32
25 peuvent varier jusqu'à 180° environ.

Cette disposition est particulièrement avantageuse, car elle permet de disposer l'ensemble connecteur dans des positions variables, de la manière la plus favorable, en fonction de la place disponible sur la plaquette imprimée.
30 Elle permet également l'interchangeabilité de cet ensemble connecteur avec d'autres supports de tubes différents.

Il est entendu que sans sortir du cadre de l'invention toutes variantes de formes et proportions pourront être apportées aux éléments constitutifs décrits et représentés. On citera à titre d'exemple que le logement 34
5 pourrait être un cylindre à paroi continu et non ouverte comme représenté au dessin.

Revendication

Connecteur de très haute tension à éclateur incorporé pour tube cathodique, constitué conformément à la revendication du brevet principal et prévu pour être associé à un connecteur support de tube à éclateurs incorporés assurant la liaison entre les sources moyennes tensions et les broches des éléments correspondants du tube,

CHARACTERISE en ce qu'il est pourvu d'une douille prévue pour recevoir une broche cylindrique reliée à la grille G3 du tube, la dite douille étant formée concentriquement à partir de son axe d'une partie tubulaire en matériau conducteur entourée par une partie également tubulaire intégrante du dit connecteur de très haute tension et pénétrant dans un logement prévu à cet effet dans le dit connecteur support de tube, de telle sorte qu'un mouvement pivotement relatif rendu ainsi possible entre les dits connecteurs permette de disposer ces derniers suivant les positions angulaires relatives les plus favorables en fonction de l'emplacement disponible sur la plaquette du circuit imprimé supportant l'ensemble connecteur.

1/1

