



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202417339 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 05

(21) 申请号 201120565915. 9

(22) 申请日 2011. 12. 30

(73) 专利权人 江阴德玛斯特钻具有限公司
地址 214443 江苏省无锡市江阴市申港镇工业园区(创新村)

(72) 发明人 郑银良 刘甫清

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
32210
代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.
E21B 17/042(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

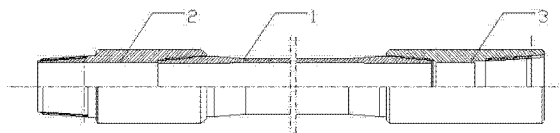
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

快速上卸扣修井用油钻管

(57) 摘要

本实用新型涉及一种快速上卸扣修井用油钻管,其特征在于它包括油管管体(1)、钻杆公接头(2)和钻杆母接头(3),所述油管管体(1)的两端均设有油管接头(4),所述钻杆公接头(2)与油管管体(1)左端的油管接头(4)连接。本实用新型采用油管管体加钻杆公接头和钻杆母接头的结构,使得油钻管具有反复上卸扣快速方便且不损伤螺纹,维修简便,成本较低的优点。



1. 一种快速上卸扣修井用油钻管,其特征在于它包括油管管体(1)、钻杆公接头(2)和钻杆母接头(3),所述油管管体(1)的两端均设有油管接头(4),所述油管接头(4)的外表面设有第一外螺纹(5),所述钻杆公接头(2)与油管管体(1)左端的油管接头(4)连接,所述钻杆公接头(2)的左端外表面设有第二外螺纹(6),所述钻杆公接头(2)的右端内表面设有第一内螺纹(7),所述钻杆母接头(3)与油管管体(1)右端的油管接头(4)连接,所述钻杆母接头(3)的左端内表面也设有第一内螺纹(7),所述第一内螺纹(7)与第一外螺纹(5)相互匹配,所述钻杆母接头(3)的右端内表面设有第二内螺纹(8),所述第二内螺纹(8)与第二外螺纹(6)相互匹配。

快速上卸扣修井用油钻管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种修井时,完成井底清洗、压裂、酸化、钻塞等作业的油钻管。

背景技术

[0002] 井下作业对于修井时,根据不同的要求,通常要完成井底清洗、压裂、酸化、钻塞等修井作业,修井时通常使用 2-7/8" 加厚油管或者 2-3/8" 小钻杆,2-7/8" 加厚油管耐压高,不适合反复上卸扣,反复上卸扣往往造成螺纹粘扣扭伤,2-3/8" 小钻杆的抗拉和抗扭强度高,适合多次上卸扣作业,但价格昂贵。因此寻求一种反复上卸扣快速方便且不损伤螺纹,维修简便,成本较低的修井用油钻管尤为重要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种反复上卸扣快速方便且不损伤螺纹,维修简便,成本较低快速上卸扣修井用油钻管。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种快速上卸扣修井用油钻管,它包括油管管体、钻杆公接头和钻杆母接头,所述油管管体的两端均设有油管接头,所述油管接头的外表面设有第一外螺纹,所述钻杆公接头与油管管体左端的油管接头连接,所述钻杆公接头的左端外表面设有第二外螺纹,所述钻杆公接头的右端内表面设有第一内螺纹,所述钻杆母接头与油管管体右端的油管接头连接,所述钻杆母接头的左端内表面也设有第一内螺纹,所述第一内螺纹与第一外螺纹相互匹配,所述钻杆母接头的右端内表面设有第二内螺纹,所述第二内螺纹与第二外螺纹相互匹配。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 本实用新型采用油管管体加钻杆公接头和钻杆母接头的结构,使得油钻管具有反复上卸扣快速方便且不损伤螺纹,维修简便,成本较低的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型快速上卸扣修井用油钻管的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型快速上卸扣修井用油钻管油管管体的结构示意图。

[0010] 图 3 为本实用新型快速上卸扣修井用油钻管钻杆公接头的结构示意图。

[0011] 图 4 为本实用新型快速上卸扣修井用油钻管钻杆母接头的结构示意图。

[0012] 其中:

[0013] 油管管体 1

[0014] 钻杆公接头 2

[0015] 钻杆母接头 3

[0016] 油管接头 4

[0017] 第一外螺纹 5

- [0018] 第二外螺纹 6
- [0019] 第一内螺纹 7
- [0020] 第二内螺纹 8。

具体实施方式

[0021] 参见图 1~图 4,本实用新型涉及的一种快速上卸扣修井用油钻管,包括油管管体 1、钻杆公接头 2 和钻杆母接头 3,所述油管管体 1 的两端均设有油管接头 4,所述油管接头 4 的外表面设有第一外螺纹 5,所述钻杆公接头 2 与油管管体 1 左端的油管接头 4 连接,所述钻杆公接头 2 的左端外表面设有第二外螺纹 6,所述钻杆公接头 2 的右端内表面设有第一内螺纹 7,所述钻杆母接头 3 与油管管体 1 右端的油管接头 4 连接,所述钻杆母接头 3 的左端内表面也设有第一内螺纹 7,所述第一内螺纹 7 与第一外螺纹 5 相互匹配,所述钻杆母接头 3 的右端内表面设有第二内螺纹 8,所述第二内螺纹 8 与第二外螺纹 6 相互匹配。

[0022] 本实用新型的一个实施例:所述油管管体 1 为 2-7/8" ×5.51 或者 2-7/8" ×7.01 管体,所述第一外螺纹 5 和第一内螺纹 7 为 API 2-7/8 EU 圆扣螺纹,所述第二外螺纹 6 和第二内螺纹 8 根据 API 规范 7-2,齿形为 V-0.76,锥度为 1:8,螺距为 4 牙/英寸。

[0023] 在现场卸扣只对钻杆公接头和钻杆母接头进行卸扣,对于油管管体与钻杆公母接头仅仅在更换接头时进行一次上卸扣。

[0024] 采用这种油管管体加钻杆公母接头的结构,使得油钻管具有以下优点:反复上卸扣快速方便且不损伤螺纹,维修简便,成本较低。

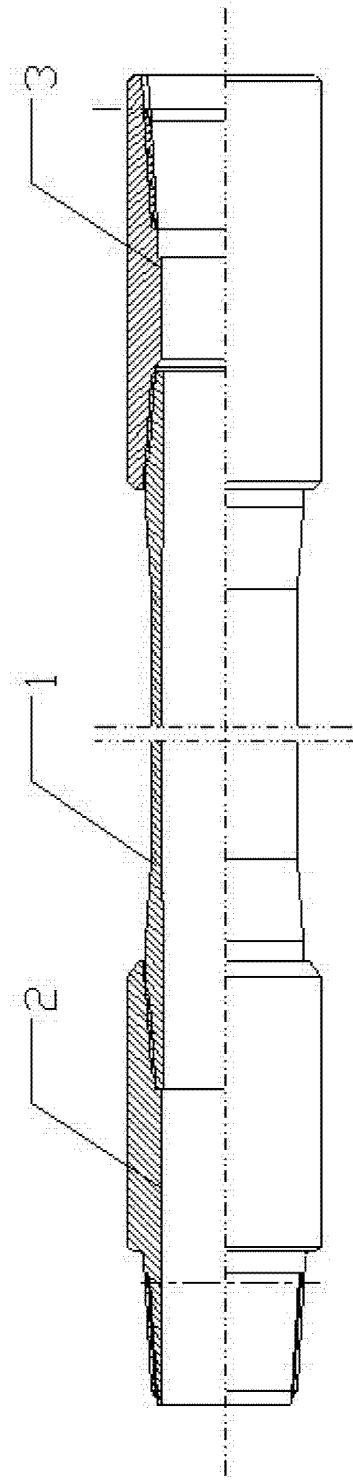


图 1

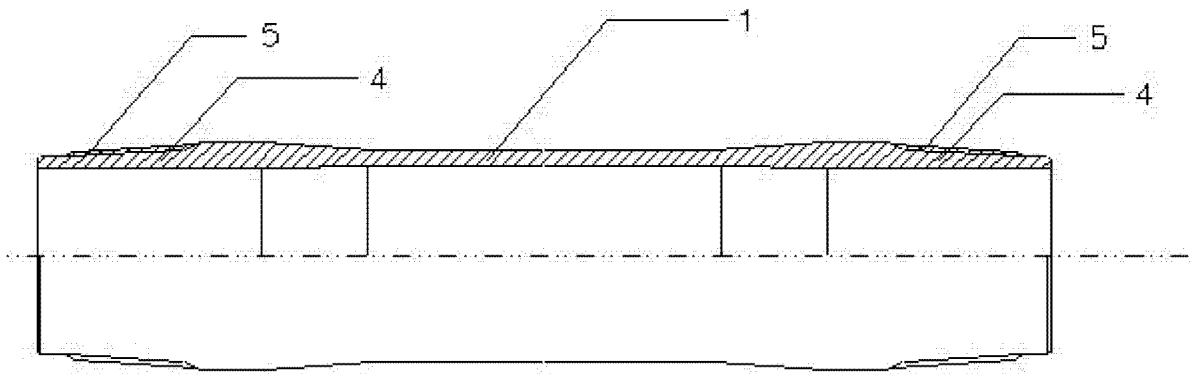


图 2

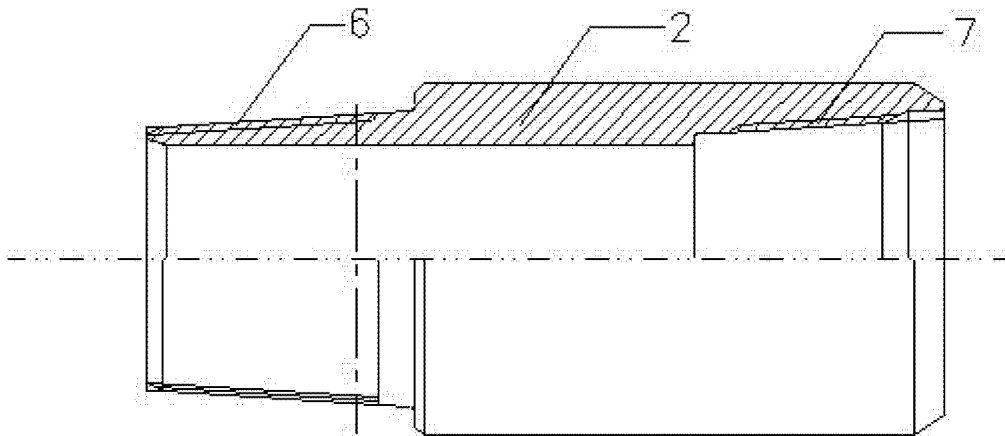


图 3

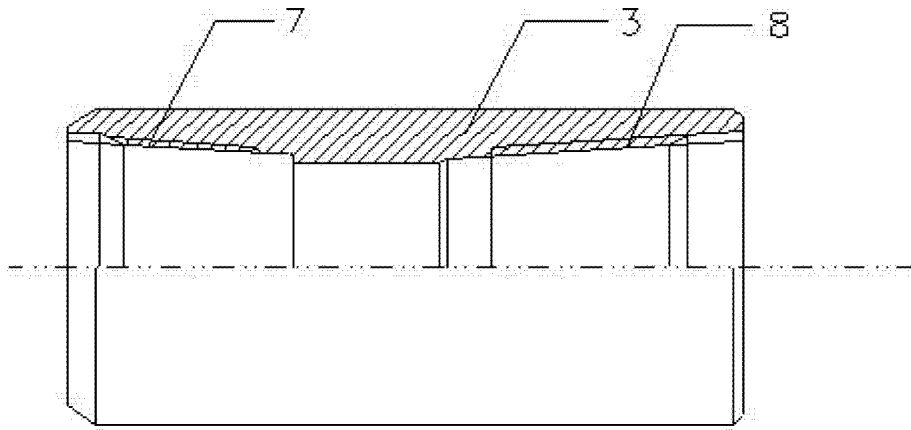


图 4