



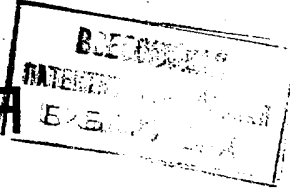
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1479302 A1**

(5D) 4 В 29 С 45/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

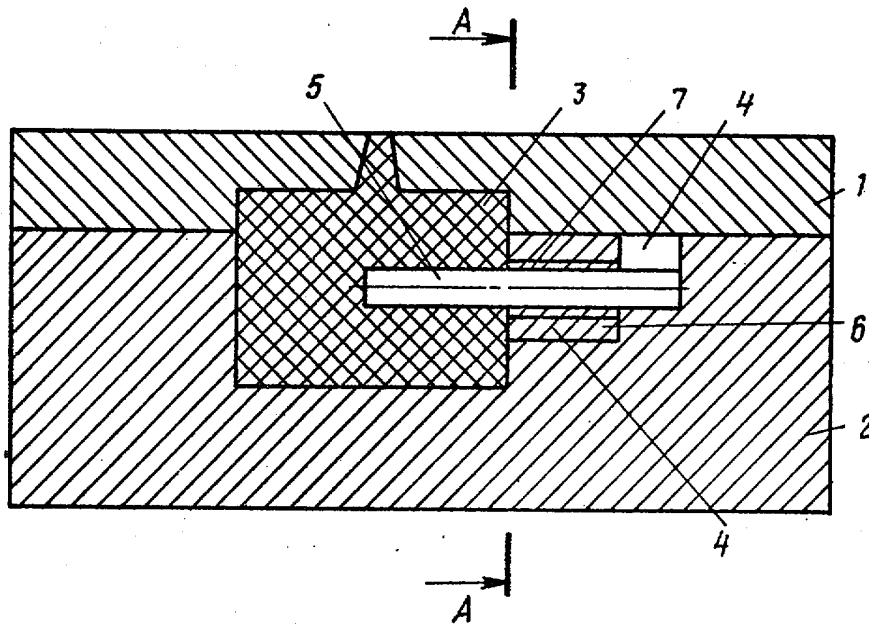
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4326868/23-05
(22) 12.11.87
(46) 15.05.89. Бюл. № 18
(72) А.М.Бегишев, С.В.Грязнов
и В.Н.Замостьянов
(53) 678.057.745(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№.1004131, кл. В 29 С 45/14, 1981.

(54) ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ
С ВЫСТУПАЮЩЕЙ АРМАТУРОЙ
(57) Изобретение относится к пере-
работке полимерных материалов и мо-

жет быть использовано для изготов-
ления изделий с выступающей арматурой.
Цель изобретения - повышение надеж-
ности защиты выступающей части арматуры
от попадания полимерного материала и
упрощение конструкции пресс-формы.
Пресс-форма содержит полуформы 1 и 2 с
оформляющей полостью 3 и гнездами 4
под установку арматуры 5, уплотни-
тельный элемент, выполненный в виде
вкладыша 6, рабочие поверхности 7
которого выполнены из материала с эф-
фектом памяти формы, например из
нитинола. 4 ил.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1479302 A1**

Изобретение относится к переработке полимерных материалов и может быть использовано для изготовления изделий с выступающей арматурой.

Цель изобретения - повышение надежности защиты выступающей части арматуры от попадания полимерного материала и упрощение конструкции пресс-формы.

На фиг. 1 изображена предлагаемая пресс-форма в закрытом состоянии; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - пресс-форма перед запрессовкой; на фиг. 4 - разрез В-В на фиг. 3.

Пресс-форма содержит (фиг. 1) полуформы 1 и 2 с оформляющей полостью 3 и гнездами 4 под установку арматуры 5, уплотнительный элемент, выполненный в виде вкладыша 6, рабочие поверхности 7 которого выполнены из материала с эффектом памяти формы, например из сплава никеля с титаном-нитинола.

Изготовление вкладышей в этом случае производят следующим образом.

Рабочим поверхностям 7 вкладышей 6 придают при температуре прессования полимерного материала форму и размеры, равные выступающей части арматуры 5 с нижним пределом допуска. Затем, охладив вкладыши 6, рабочим поверхностям 7 механическим воздействием придают размеры большие, чем размеры арматуры с верхним пределом допуска.

Пресс-форма работает следующим образом.

Арматуру 5 собирают с вкладышем 6 и устанавливают в гнездо 4 пресс-формы, которая разогрета до температуры прессования полимерного материала. Вкладыш разогревается, при этом рабочие поверхности 7 плотно обжимают арматуру. Затем производится оформление изделия и удаление его вместе с вкладышем из пресс-формы. При охлаждении рабочие поверхности 7 вкладыша приобретают прежние размеры и

освобождают арматуру, далее цикл работы повторяется.

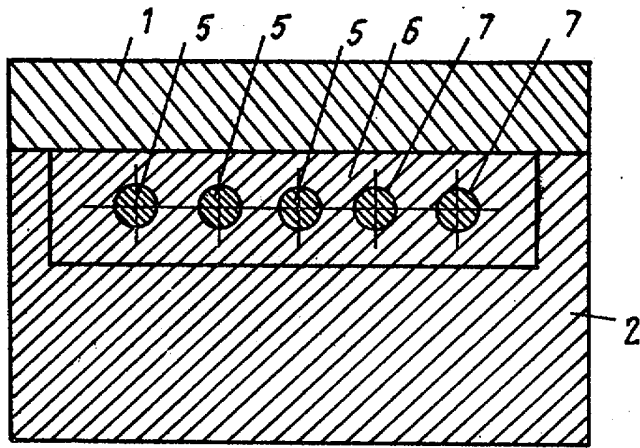
Вкладыш может быть изготовлен из полимерного материала с эффектом памяти формы, например из радиационно-сшитого полиолефина или полиметилметакрилата. В этом случае работа осуществляется следующим образом (фиг. 3). Предварительно изготовленные литьем под давлением или из листового материала вкладыши 6 устанавливают в гнезда 4 пресс-формы и вставляют арматуру 5. При прессовании под действием температуры и давления прессования поверхности 7 вкладыша принимают форму и размеры, равные размерам арматуры, предотвращая попадание облоя на арматуру. Затем отформованное изделие извлекают из пресс-формы, а вкладыши выдерживают при температуре выше температуры прессования для восстановления формы вкладыша, далее цикл работы повторяется.

Использование изобретения позволяет обеспечить надежное безоблойное прессование изделий с выступающей арматурой, исключить механическую обработку изделий с целью удаления облоя, упростить конструкцию пресс-формы.

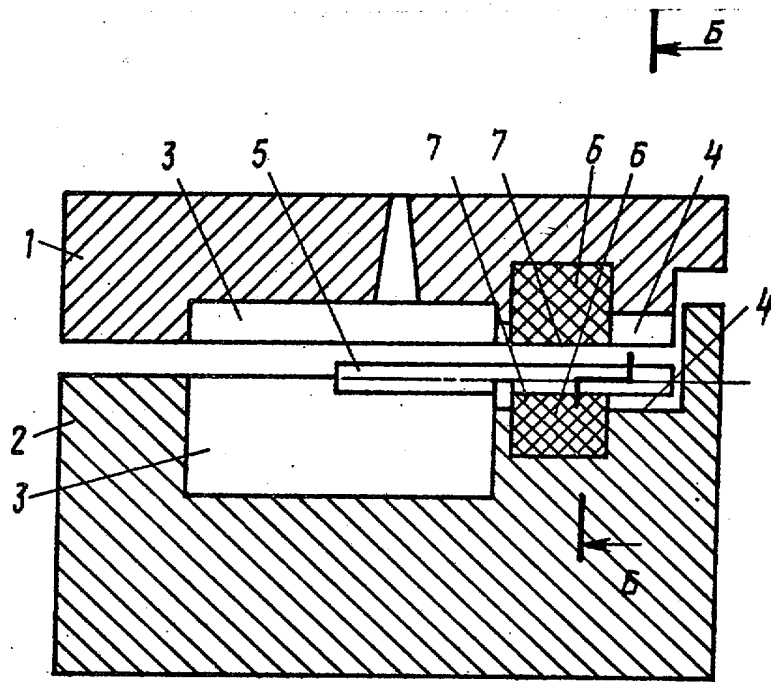
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Пресс-форма для изготовления изделий из полимерных материалов с выступающей арматурой, содержащая полуформы с оформляющей полостью и гнездами под установку арматуры и уплотнительный элемент, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности защиты выступающей части арматуры от попадания полимерного материала и упрощения конструкции пресс-формы, уплотнительный элемент выполнен в виде вкладыша, рабочая поверхность которого выполнена из материала с эффектом памяти формы.

A - A (повернуто)

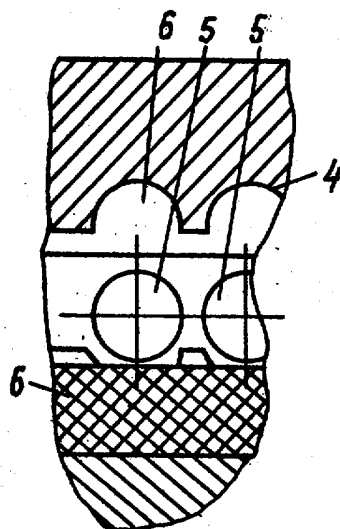


Фиг. 2



Фиг. 3

Б-Б



Фиг. 4

Составитель С.Шорин

Редактор Т.Парфенова Техред Л.Олийнык Корректор В.Гирняк

Заказ 2487/15 Тираж 536 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101