



Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 30.XI.1962 (P 100 208)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 5.I.1965

Kl. 37b, 6

MKP E 04 b

UKD

**Współtwórcy wynalazku:** inż. Zygmunt Gołębiowski, inż. Stanisław Sznuć,  
inż. Florian Piskorski, inż. Jerzy Klukowski  
**Właściciel patentu:** Przedsiębiorstwo Budownictwa Doświadczalnego War-  
szawa, (Polska)

**Sposób uszczelniania pionowych złącz w prefabrykowanych  
ścianach zewnętrznych w budownictwie wielkowymiarowym**

1

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób uszczelniania złącz pionowych w ścianach zewnętrznych składanych z elementów prefabrykowanych w budownictwie wielkowymiarowym, polegający na wprowadzeniu we wręby złącza przepony z blachy lub innego tworzywa, wyprofilowanej w swojej części środkowej w postaci pełnej fali.

Stosowane dotychczas sposoby uszczelniania złącz (styków) przy zastosowaniu różnych środków uszczelniających jak kity różnego rodzaju, sznury impregnowane, masy asfaltowe, blachy płaskie, zaprawy z dodatkiem środków wodouszczelniających itd. nie były skuteczne a przede wszystkim nie były trwałe co pociągało za sobą częste i uciążliwe naprawy a tym samym i dodatkowe koszty. Tym wadom zapobiega niniejszy wynalazek.

Przekrój poziomy złącza według wynalazku pokazany jest na figurze 1, a przekrój pionowy na fig. 2. Następnie pokazano w rzutach aksonometrycznych okapnik — fig. 3 i przeponę — fig. 4.

Elementy ścienne budownictwa przemysłowego zaopatrzone są w swoich bocznych płaszczyznach we wręby do których według wynalazku wprowadza się wyprofilowaną, o kształcie falistym przeponę 1 na przykład z blachy ocynkowanej grubości 0,5—0,7 mm i zalewa się rzadką zaprawą cementową 2 z dodatkiem plastifikatora, który nadaje zaprawie wymaganą przyczepność i nieprzepuszczalność oraz zapobiega spękaniu. Kształt fa-

2

listy przepony 1 ułatwia powstawanie w złączu ruchów wywołanych działaniem temperatury lub ruchów zależnych od nierównomiernego osiadania budynku nie naruszając przy tym szczelności samego złącza. Dla nadania złączu większej elastyczności odcinek falisty 3 przepony 1 pokrywa się lepikiem lub innym smarem tłuszczowym.

Aby zapobiec wyciekaniu zaprawy podczas betonowania spoinę uszczelnia się od strony zewnętrznej specjalną uszczelką przenośną 5, a od strony wewnętrznej przysłania się izolacją ze styropianu 6.

Spoinę poziomą w miejscu styku ze spoiną pionową, uszczelnia się na każdej kondygnacji okapnikiem 7 długości około 40 cm z blachy ocynkowanej, tej samej grubości co przepona, wypuszczonym na zewnątrz elewacji. Okapnik jako przegroda pozioma zabezpiecza spoinę w miejscu skrzyżowania od przenikania wód deszczowych do wewnątrz budynku. Dla zabezpieczenia wpustów poziomych od przewiewu, okapnik oraz próg pokrywa się polecelem 8.

Przeprowadzone badania złącza według wynalazku wykazały całkowitą jego szczelność, niewrażliwość złącza na ruchy wywołane zmianami temperatury (pod względem konstrukcyjnym), dużą trwałość złącza graniczącą z trwałością elementów żelbetowych, oraz niski koszt wykonania z uwagi na zastosowanie surowców krajowych.

Sposób uszczelniania pionowych złącz w prefabrykowanych ścianach zewnętrznych w budownictwie wielkowymiarowym za pomocą przepony z blachy lub innego tworzywa, uodpornionej na działanie korozji, **znamienny tym**, że w przeponie (1) wyprofilowanej w części środkowej (3), korzyst-

nie w postaci pełnej fali, wypełnia się każdą z dwóch półfal materiałem plastycznym (4), korzystnie lepikiem, następnie wprowadza się przeponę do pionowych wrębów przewidzianych w obu łączonych elementach i zalewa się te wręby zaprawą cementową (2) z dodatkiem znanego plastyfikatora w ilości od 1% do 5% w stosunku wagowym do ciężaru cementu i w zależności od jego marki.

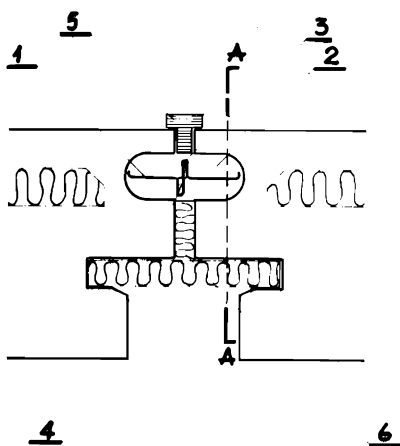
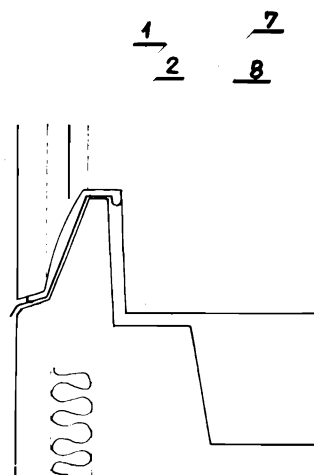


Fig. 1



PRZEKROJ A-A

Fig. 2

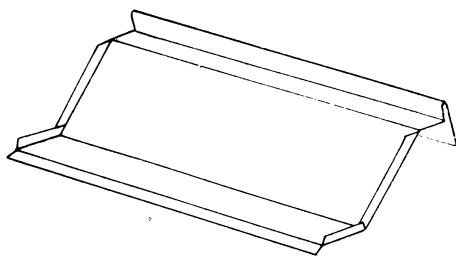


Fig. 3

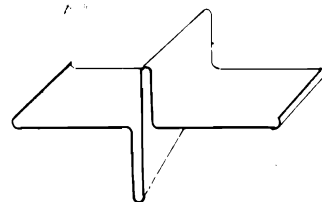


Fig. 4