(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204325795 U
(45)授权公告日 2015.05.13

(21)申请号 201420661102.3

(22)申请日 2014.11.07

(73)专利权人 安徽英特罗斯服饰有限公司
地址 236200 安徽省阜阳市颍上县工业园区

(72)发明人 庄千川

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

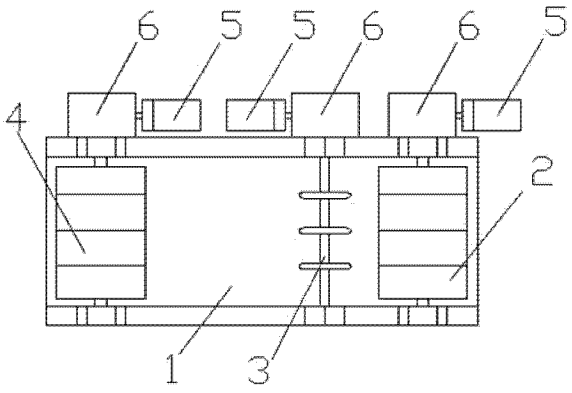
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种再生革的分段切条装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种再生革的分段切条装置，包括：机架、压紧轮、切割刀、滚筒切刀、电机、变速器，所述的压紧轮通过轴承安装在机架前部，所述的切割刀通过轴承安装在机架中部，所述的滚筒切刀通过轴承安装在机架后部，所述的变速器为三个，其输出轴分别与压紧轮、切割刀、滚筒切刀固接，所述的电机为三个，其输出轴分别与三个变速器的输入轴固接。本实用新型具有结构简单、安全有效等优点。



CN 204325795 U

1. 一种再生革的分段切条装置，包括：机架、压紧轮、切割刀、滚筒切刀、电机、变速器，其特征在于：所述的压紧轮通过轴承安装在机架前部，所述的切割刀通过轴承安装在机架中部，所述的滚筒切刀通过轴承安装在机架后部，所述的变速器为三个，其输出轴分别与压紧轮、切割刀、滚筒切刀固接，所述的电机为三个，其输出轴分别与三个变速器的输入轴固接。

一种再生革的分段切条装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及再生革生产加工技术领域，具体是一种再生革的分段切条装置。

背景技术

[0002] 在再生革的加工中，由于生产出的再生革规格较大，需要进行切条，而现有的市场上的设备，要么仅仅是将再生革切条，不能分段；要么仅仅是将再生革分段，不能切条，分段切条是通过两个步骤进行，导致效率较低，不利于生产。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型公开了一种再生革的分段切条装置，包括：机架、压紧轮、切割刀、滚筒切刀、电机、变速器，所述的压紧轮通过轴承安装在机架前部，所述的切割刀通过轴承安装在机架中部，所述的滚筒切刀通过轴承安装在机架后部，所述的变速器为三个，其输出轴分别与压紧轮、切割刀、滚筒切刀固接，所述的电机为三个，其输出轴分别与三个变速器的输入轴固接。

[0004] 本实用新型是一种再生革的分段切条装置，开动三个电机，三个变速器将转速转变，分别带动压紧轮、切割刀、滚筒切刀，压紧轮将再生革输送到机架上，切割刀将再生革切割，滚筒切刀将再生革分段；通过调节压紧轮与滚筒切刀的速度比，可控制分段长度，通过改变切割刀上切割盘的个数，可改变切割后再生革的宽度。

[0005] 本实用新型具有结构简单、安全有效等优点。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的俯视图；

[0007] 图 2 为本实用新型的侧视图；

[0008] 其中：1- 机架；2- 压紧轮；3- 切割刀；4- 滚筒切刀；5- 电机；6- 变速器。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示的一种再生革的分段切条装置，包括：机架 1、压紧轮 2、切割刀 3、滚筒切刀 4、电机 5、变速器 6，所述的压紧轮 2 通过轴承安装在机架 1 前部，所述的切割刀 3 通过轴承安装在机架 1 中部，所述的滚筒切刀 4 通过轴承安装在机架 1 后部，所述的变速器 6 为三个，其输出轴分别与压紧轮 2、切割刀 3、滚筒切刀 4 固接，所述的电机 5 为三个，其输出轴分别与三个变速器 6 的输入轴固接。

[0010] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明，但是，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

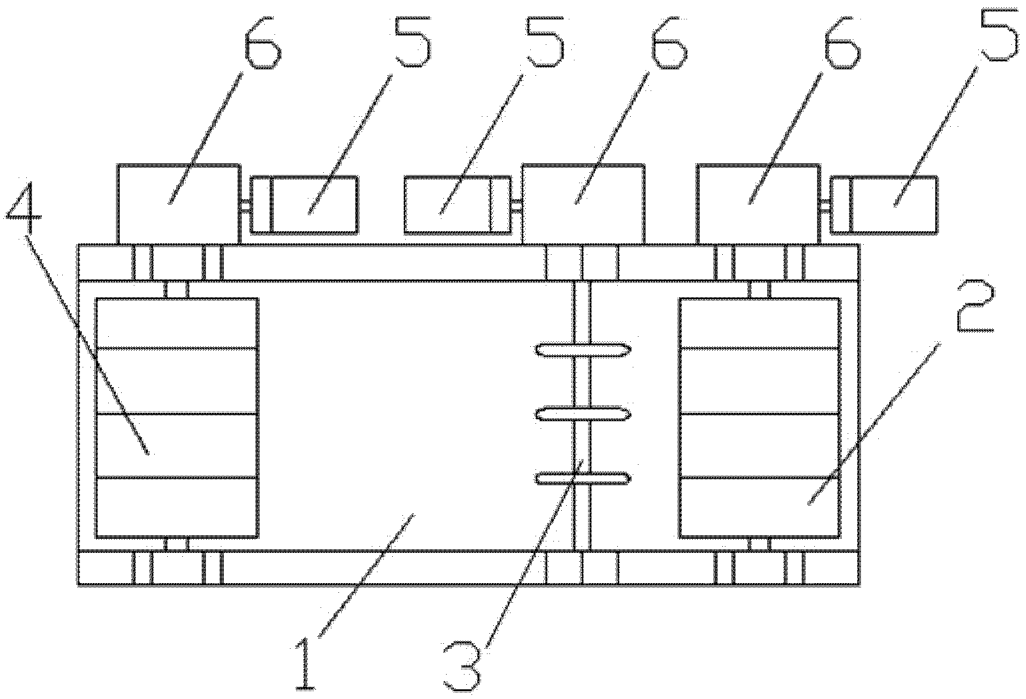


图 1

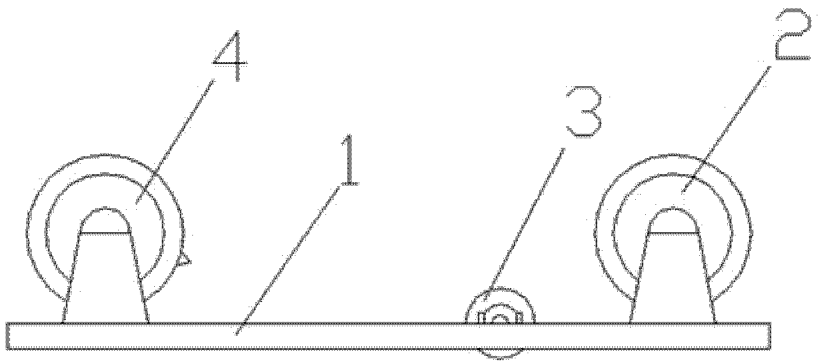


图 2