



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 102996550 B

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201210427255.7

(22)申请日 2012.10.31

(73)专利权人 无锡鸿声铝业有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区鸿山镇鸿祥工业园

(72)发明人 王洪初

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51)Int.Cl.

F15B 13/02(2006.01)

(56)对比文件

CN 202867383 U,2013.04.10,

CN 202381433 U,2012.08.15,

CN 1414275 A,2003.04.30,

CN 202381435 U,2012.08.15,

CN 202056129 U,2011.11.30,

GB 1366073 A,1974.09.11,

DE 2502854 A1,1975.09.11,

CN 202228454 U,2012.05.23,

审查员 李雷雷

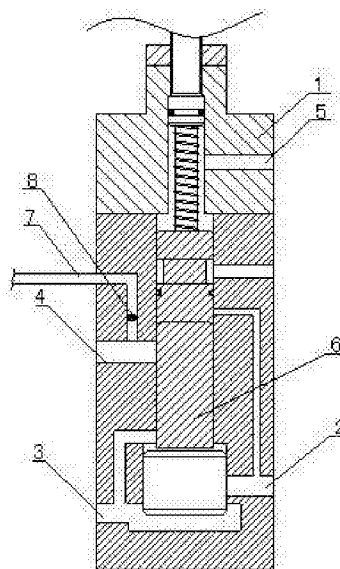
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种橡胶成型设备可控进油减压阀

(57)摘要

本发明公开一种橡胶成型设备可控进油减压阀,包括阀体与阀芯,阀体内部中心位置处设置阀芯,位于阀芯中心部位设有一个进油腔并且该阀芯下端面设有一个出油腔,所述进油腔下方增设一段增压管路并且此增压管路连通至阀芯中心腔室,该增压管路内部设置有活动胶塞。本发明有益效果为:通过于进油腔上方设置一个可连通至阀芯中心腔室的增压管路,解决了传统装置仅仅依靠进油腔单一管路进行起始操作而无法确保油路至阀芯中心腔室的进油平衡的问题,便于及时的更换或维护。



1. 一种橡胶成型设备可控进油减压阀,包括阀体(1)与阀芯(6),阀体(1)内部中心位置处设置阀芯(6),其特征在于:位于阀芯(6)中心部位设有一个进油腔(4)并且该阀芯(6)下端面设有一个出油腔(3),所述进油腔(4)下方增设一段增压管路(7)并且此增压管路(7)连通至阀芯(6)中心腔室,该增压管路(7)内部设置有活动胶塞(8);位于阀芯(6)外侧的阀体(1)腔室中开设泄油口(2);位于阀体(1)内腔设置一控制口(5)。

## 一种橡胶成型设备可控进油减压阀

### 技术领域

[0001] 本发明涉及液压技术领域,尤其涉及一种橡胶成型设备可控进油减压阀。

### 背景技术

[0002] 橡胶成型机是一种高精度高效率制胶胚设备,能生产高硬度,多种异形的胶胚,且胶胚精密度高。对于橡胶成型机给钢管打水压试验的液压设备,必须确保在整个水压试验过程中油水平衡状态,在此过程中必须确保压力同步变化,否则会出现将钢管压坏压变形而达不到试压的目的。一般操作是在水泵口装压力传感器,在油压口装比例减压阀或比例溢流阀,压力传感器采集水泵口的压力数据,传递给PLC,PLC再发指令给比例阀,产生一个略大于水压的油压,来维持这个油水平衡。在保持平衡的过程中,仅仅依靠进油腔单一管路进行起始操作,无法确保油路至阀芯中心腔室的进油平衡,当一个管路出现问题时,不利于及时的更换或维护。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种无需压力传感器、有利于实现油水平衡要求、便于进油腔进行控制与维护的橡胶成型设备可控进油减压阀,以解决现有技术的诸多不足。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来具体实现:

[0005] 一种橡胶成型设备可控进油减压阀,包括阀体与阀芯,阀体内部中心位置处设置阀芯,位于阀芯中心部位设有一个进油腔并且该阀芯下端面设有一个出油腔,所述进油腔下方增设一段增压管路并且此增压管路连通至阀芯中心腔室,该增压管路内部设置有活动胶塞。

[0006] 位于阀芯外侧的阀体腔室中开设泄油口,位于阀体内腔设置一控制口。

[0007] 本发明所述的橡胶成型设备可控进油减压阀的有益效果为:通过于进油腔上方设置一个可连通至阀芯中心腔室的增压管路,解决了传统装置仅仅依靠进油腔单一管路进行起始操作而无法确保油路至阀芯中心腔室的进油平衡的问题,便于及时的更换或维护。

### 附图说明

[0008] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0009] 图1是本发明实施例所述橡胶成型设备可控进油减压阀的结构图。

[0010] 图中:1、阀体;2、泄油口;3、出油腔;4、进油腔;5、控制口;6、阀芯;7、增压管路;8、活动胶塞。

### 具体实施方式

[0011] 如图1所示,本发明实施例所述橡胶成型设备可控进油减压阀,包括阀体1与阀芯6,所述阀体1内部中心位置处设置阀芯6,位于阀体1其中一端的内腔设置一段控制口5,位于阀芯6中心部位开设有一个进油腔4并且该阀芯6下端面设有一个出油腔3;位于阀芯6外

侧的阀体1腔室中开设泄油口2;需要重点指出的是,所述进油腔4下方增设一段增压管路7并且此增压管路7连通至阀芯6中心腔室,该增压管路7内部设置有活动胶塞8,解决了传统装置仅仅依靠进油单一管路进行起始操作而无法确保油路至中心腔室的进油平衡的问题,便于及时的更换或维护。

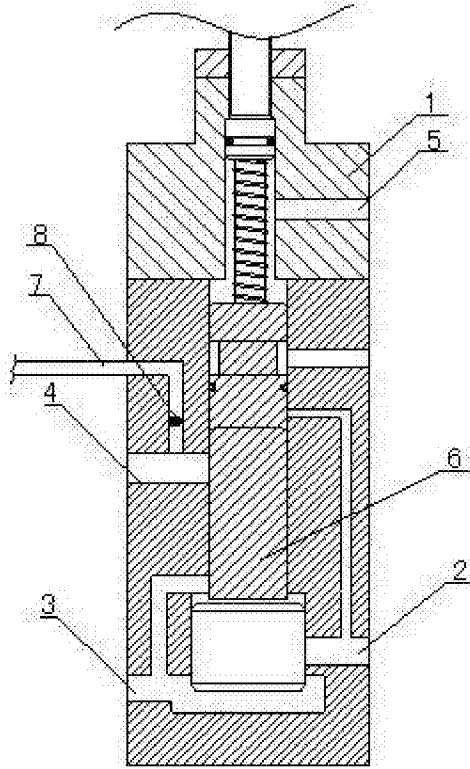


图1