



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203889534 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420246850. 5

(22) 申请日 2014. 05. 14

(73) 专利权人 上海永乾机电有限公司

地址 200233 上海市嘉定区安亭镇联星路  
99 号

(72) 发明人 李栋梁

(74) 专利代理机构 上海开祺知识产权代理有限  
公司 31114

代理人 竺明 叶京生

(51) Int. Cl.

B65G 35/00 (2006. 01)

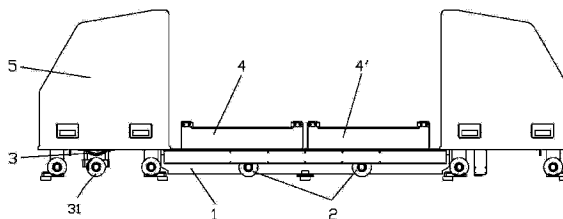
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双工位穿梭机

(57) 摘要

一种双工位穿梭机,其包括,底座,其底部设两排行走轮;驱动模块,包括驱动轮、电机及相应的控制器,设置于所述底座一侧;两个滚筒模块,并列设置于底座上,模块内设置多个电动滚筒,滚筒运行方向与穿梭机行走方向垂直。所述的驱动模块还设置罩壳,所述的电机及相应的控制器设置于罩壳内。本实用新型双工位穿梭机,运行一次,穿梭机可同时实现取料和送料两个动作,效率提高一倍,时间利用更为合理,减少来回取料的时间。



1. 一种双工位穿梭机,其特征在于,包括,  
底座,其底部设两排行走轮;  
驱动模块,包括驱动轮、电机及相应的控制器,设置于所述底座一侧;  
两个滚筒模块,并列设置于底座上,滚筒模块内设置若干个电动滚筒,滚筒运行方向与穿梭机行走方向垂直。
2. 如权利要求 1 所述的双工位穿梭机,其特征在于,所述的驱动模块还设罩壳,所述的电机及相应的控制器设置于罩壳内。

## 一种双工位穿梭机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送设备,特别涉及一种双工位穿梭机。

### 背景技术

[0002] 穿梭机用于在运行轨道两侧的工作站之间运送物料。

[0003] 现有穿梭机通常每次只承载一份物料或工件。对于某一工作站,穿梭机对接一次用于送出工件到下一工序,然后再对接一次从上道工序送入工件完成一个节拍需要运行两次。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于设计一种双工位穿梭机,运行一次,穿梭机可同时实现取料和送料两个动作,效率提高一倍,时间利用更为合理,减少来回取料的时间。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种双工位穿梭机,其包括,底座,其底部设两排行走轮;驱动模块,包括驱动轮、电机及相应的控制器,设置于所述底座一侧;两个滚筒模块,并列设置于底座上,模块内设置若干个电动滚筒,滚筒运行方向与穿梭机行走方向垂直。

[0007] 进一步,所述的驱动模块还设罩壳,所述的电机及相应的控制器设置于罩壳内。

[0008] 本实用新型的优点在于:

[0009] 本实用新型运行一次穿梭机,可同时实现取料和送料两个动作,效率提高一倍,时间利用更为合理,减少来回取料的时间。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0011] 图2为图1的俯视图。

[0012] 图3为图1的侧视图。

[0013] 图4为本实用新型实施例的立体图。

[0014] 图5为本实用新型实施例的工作状态示意图。

### 具体实施方式

[0015] 参见图1~图4,本实用新型的一种双工位穿梭机,其包括,底座1,其底部设两排行走轮2;驱动模块3,包括驱动轮31、电机及相应的控制器(图中未示),设置于所述底座1一侧;两个滚筒模块4、4',并列设置于底座1上,模块内设置多个电动滚筒,滚筒运行方向与穿梭机行走方向垂直。

[0016] 进一步,所述的驱动模块3还设罩壳5,所述的电机及相应的控制器设置于罩壳5内。

[0017] 参见图5,其所示为本实用新型实施例的工作状态示意图。双工位穿梭机A将待装

配工件 100 运送到第四个工作工位模块 4#, 随后立即将第三个工作工位模块 3# 上装配好的工件 200 送入双工位穿梭机继续运送到下一道工序进行装配。其它工序同理, 工序全部装配结束后, 再由双工位穿梭机将工件运送到主线 300。

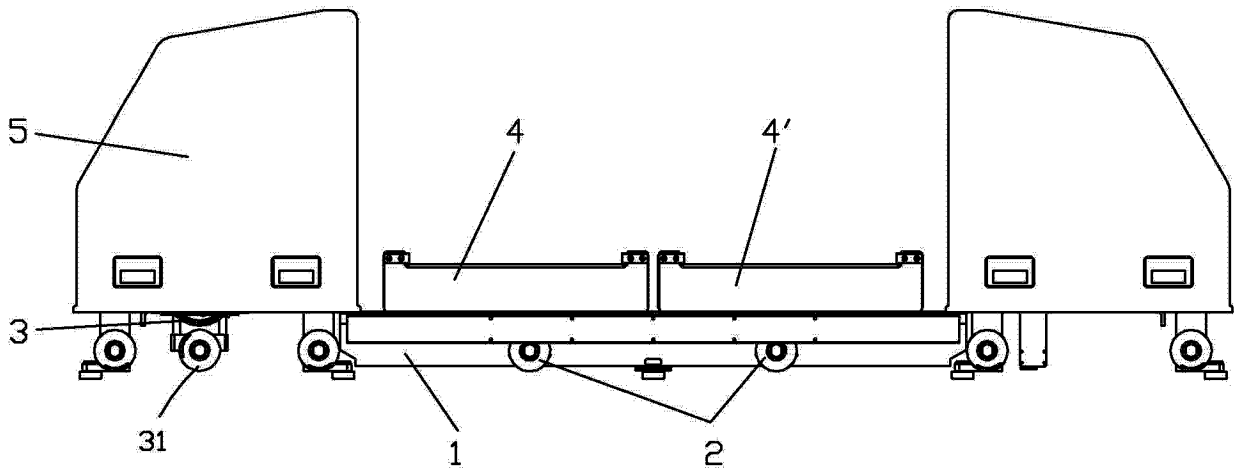


图 1

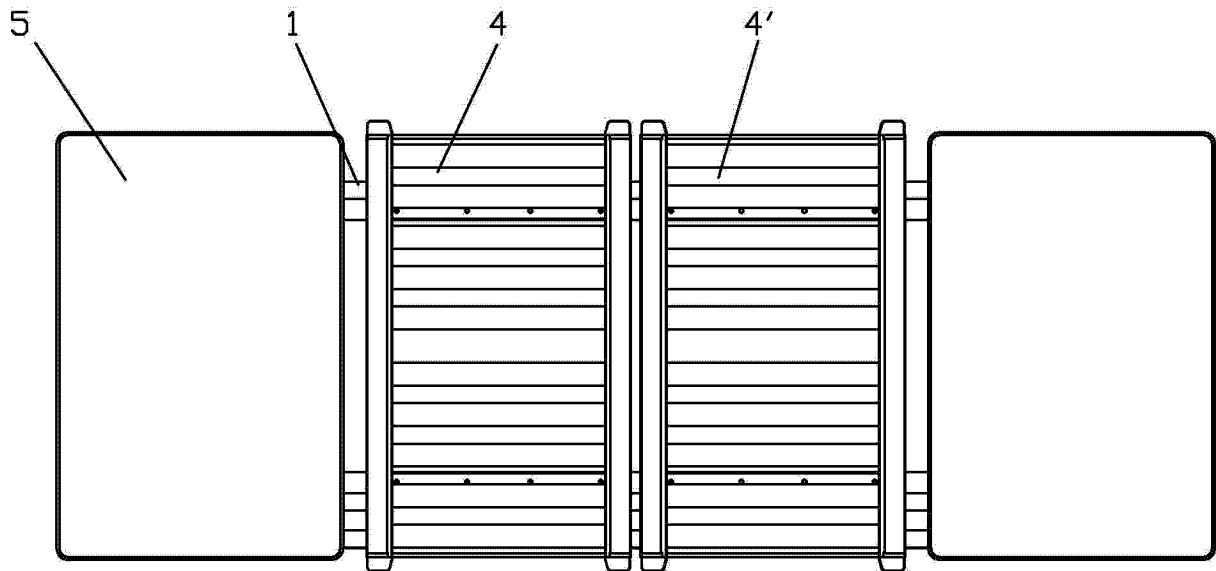


图 2

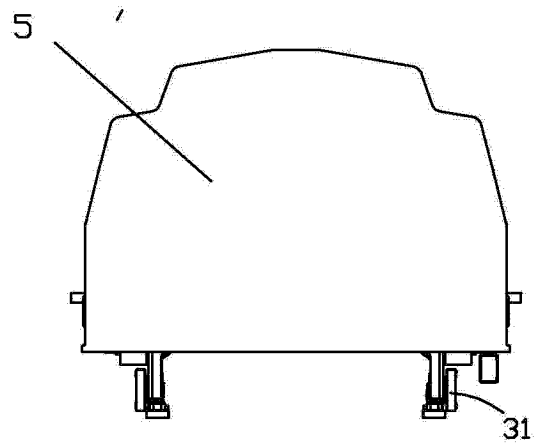


图 3

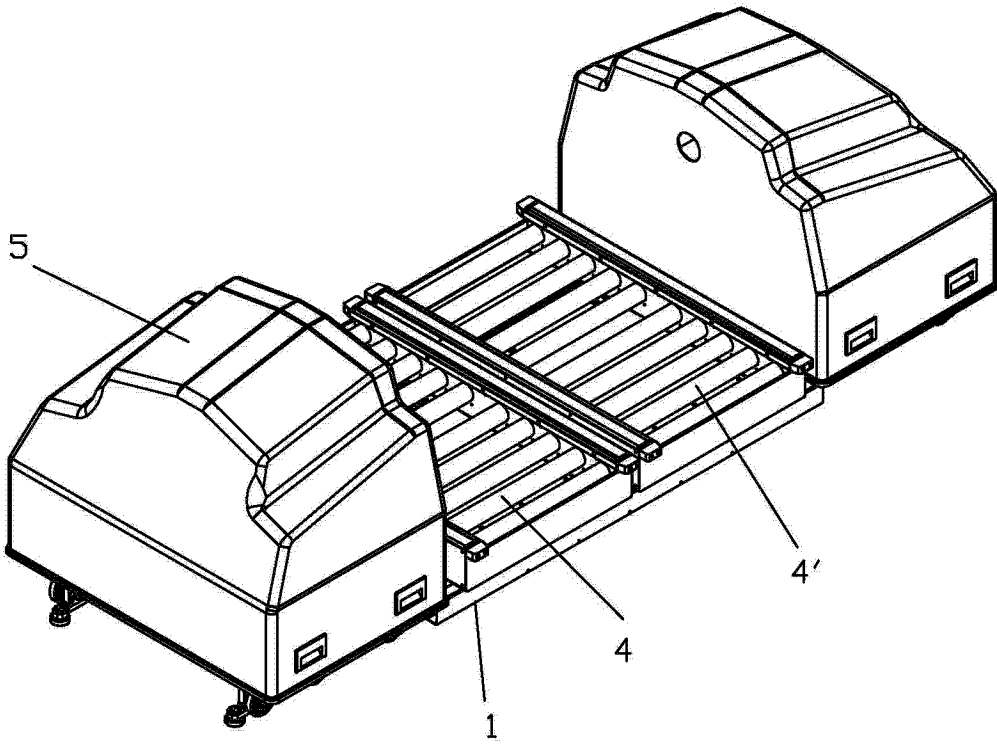


图 4

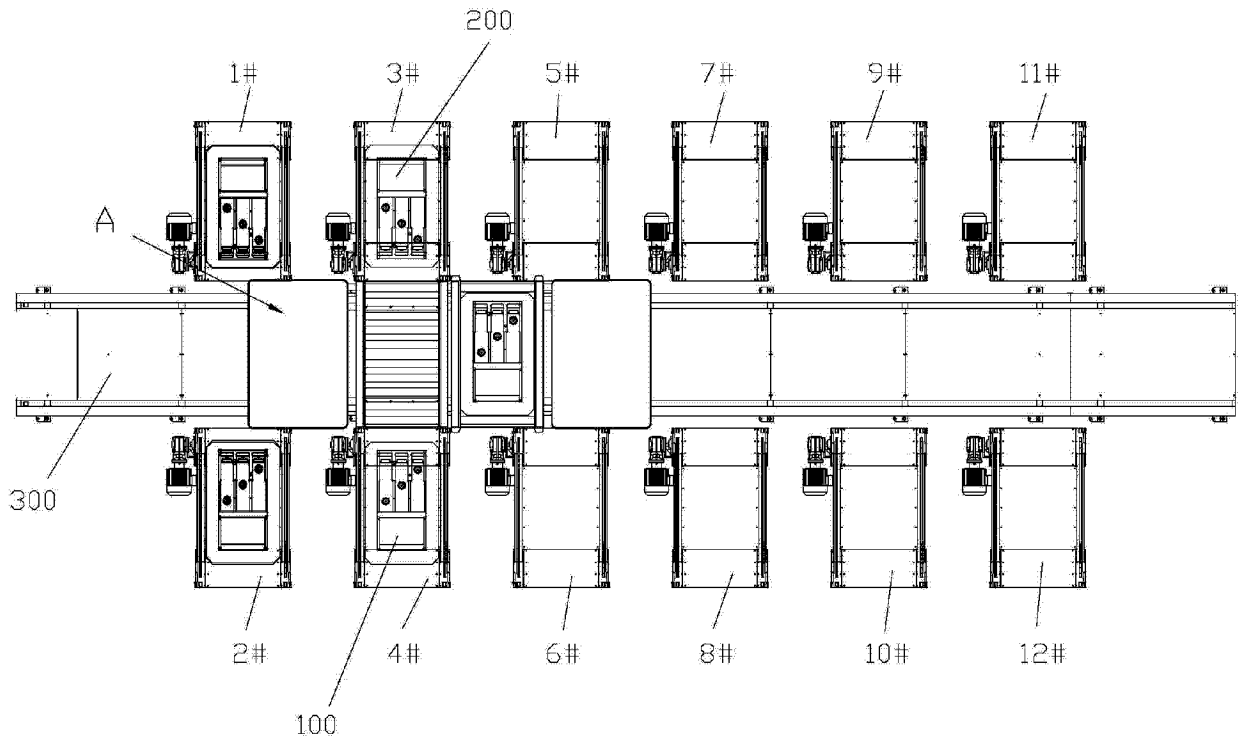


图 5