

Warszawa, dnia 10 lutego 1954 r.

C08c 17/16



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
OPIS PATENTOWY

396² 17/16

Nr 35578

~~Kl. 39 b, 5/18~~

Zakłady Przemysłu Gumowego „Piastów“*)
(Piastów k/Warszawy, Polska)

**Sposób wytwarzania niewrażliwych na niską temperaturę benzyno
i olejoodpornych membran**

Udzielono patentu z mocą od dnia 7 kwietnia 1952 r.

Membrany (przepony) do gaźników i pomp benzynowych w silnikach samochodowych, samolotowych itd. były dotychczas wyrabiane z mieszanki gumowej, opartej wyłącznie na kauczuku syntetycznym, np. kauczuku polichloroprenowym, kauczuku butylowym z dodatkiem żywic gliptalowych i ftalanów dwumetylowego, dwuetylowego, dwubutylowego lub dwuizoometylowego. Membrany te po pewnym czasie stawały się kruche pod wpływem niskiej temperatury, co powodowało konieczność częstego ich wymieniania.

Membrany, otrzymywane sposobem według wynalazku nie wykazują powyższych niedogodności. Stwierdzono, że stosunkowo mała odporność na mróz dotychczas znanych membran była spowodowana zastosowaniem do ich wyrobu mieszanek gumowych, opartych wyłącznie na

kauczuku syntetycznym, oraz że można uzyskać znaczne zwiększenie ich odporności na zimno przez użycie do ich wytwarzania mieszanki gumowej, opartej na mieszaninie kauczuku naturalnego i kauczuku syntetycznego, przy użyciu trójoctanu gliceryny jako zmiękczacza, przy czym najkorzystniejsze wyniki osiąga się stosując kauczuk syntetyczny typu „Polysar“.

Zgodnie z wynalazkiem uprzednio wysuszoną tkaninę, stanowiącą szkielet membrany, powleka się warstwą masy, otrzymanej przez rozpuszczenie w benzenie, ksylenie lub innych węglowodorach aromatycznych, mieszanki gumowej o następującym składzie:

Kauczuk naturalny	9 — 30%
Kauczuk syntetyczny (typu „Polysar“)	30 — 60%
Stearynian cynku	1 — 10%
Trójoctan gliceryny	15 — 40%
Sadza	10 — 50%
Siarka	1 — 5%

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Janusz Blaszyński i Zdzisław Otwinowski.

Przyspieszcz	0,5 — 2%
Przeciwutleniacz	0,5 — 3%
Biel cynkowa	1 — 30%

Tkaninę powleczoneą powyższą masą z obu stron do odpowiedniej grubości, poddaje się wulkanizacji w prasach zaopatrzonych w płyty opolerowanej powierzchni. Stosowanie takich płyt zapewnia otrzymywanie membran o idealnie gładkich powierzchniach. Wulkanizację przeprowadza się pod ciśnieniem około 20 kg/cm² w temperaturze 120 — 150°C w ciągu 20 — 50 minut. Otrzymuje się tkaninę elastyczną, odporną na działanie benzyny i olejów oraz nie zmieniającą swoich właściwości nawet w temperaturze — 45°C. Tkanina ta nadaje się doskonale do zastosowania jako membrana w gaźnikach i pompach benzynowych silników lotniczych, samochodowych itd.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania niewrażliwych na niską temperaturę benzyny i olejoodpornych membran, znamienny tym, że tkaninę stanowiącą szkielet membrany powleka się masą, której podstawowy składnik stanowi mieszanina kauczuku naturalnego i kauczuku syntetycznego najkorzystniej typu „Polysar“, przy zastosowaniu trójoctanu gliceryny jako zmiękczacza, po czym tkaninę tę poddaje się wulkanizacji między płytami opolerowanych powierzchniach.

Zakłady Przemysłu Gumowego
„Piastów“

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych