



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208082430 U

(45)授权公告日 2018.11.13

(21)申请号 201820305090.9

(22)申请日 2018.03.06

(73)专利权人 江西福圣元生物科技有限公司
地址 334200 江西省上饶市德兴市天海路1号

(72)发明人 祝天才

(51)Int.Cl.
B01J 2/20(2006.01)

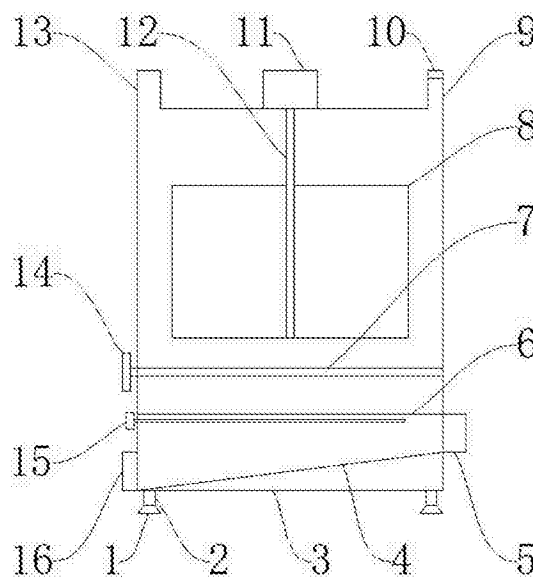
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机

(57)摘要

本实用新型公开了带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机，包括底座、支撑柱、箱体、光滑斜板，所述底座上方设置有所述支撑柱，所述支撑柱上方设置有所述箱体，所述箱体内部设置有所述光滑斜板，所述光滑斜板一侧设置有出料管，所述光滑斜板另一侧设置有吹风扇，所述光滑斜板上方设置有抽拉刀，所述抽拉刀上方设置有制粒网，所述制粒网上方设置有抽拉板，所述抽拉板一侧设置有把手，所述抽拉板上方设置有搅拌框，所述搅拌框上方设置有搅拌棒，所述搅拌棒上方设置有旋转电机，所述旋转电机一侧设置有注料管。有益效果在于：该装置能够直接进行注水操作，且操作简单，有力的提高了制粒效率。



CN 208082430 U

1. 带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:包括底座(1)、支撑柱(2)、箱体(3)、光滑斜板(4),所述底座(1)上方设置有所述支撑柱(2),所述支撑柱(2)上方设置有所述箱体(3),所述箱体(3)内部设置有所述光滑斜板(4),所述光滑斜板(4)一侧设置有出料管(16),所述光滑斜板(4)另一侧设置有吹风扇(5),所述光滑斜板(4)上方设置有抽拉刀(15),所述抽拉刀(15)上方设置有制粒网(6),所述制粒网(6)上方设置有抽拉板(7),所述抽拉板(7)一侧设置有把手(14),所述抽拉板(7)上方设置有搅拌框(8),所述搅拌框(8)上方设置有搅拌棒(12),所述搅拌棒(12)上方设置有旋转电机(11),所述旋转电机(11)一侧设置有注料管(13),所述旋转电机(11)另一侧设置有注水管(9),所述注水管(9)上方设置有盖板(10)。

2. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述底座(1)与所述支撑柱(2)之间通过焊接固定,所述支撑柱(2)与所述箱体(3)之间通过焊接固定。

3. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述箱体(3)与所述光滑斜板(4)之间通过焊接固定,所述箱体(3)与所述出料管(16)之间通过管箍连接。

4. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述箱体(3)与所述吹风扇(5)之间通过螺钉连接,所述箱体(3)与所述抽拉刀(15)之间通过滑轨连接。

5. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述箱体(3)与所述制粒网(6)之间通过螺钉连接,所述箱体(3)与所述抽拉板(7)之间通过滑轨连接。

6. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述把手(14)与所述抽拉板(7)之间通过焊接固定,所述搅拌框(8)与所述搅拌棒(12)之间通过焊接固定。

7. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述搅拌棒(12)与所述旋转电机(11)之间通过同轴器连接,所述旋转电机(11)与所述箱体(3)之间通过螺钉连接。

8. 根据权利要求1所述的带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,其特征在于:所述箱体(3)与所述注料管(13)之间通过管箍连接,所述注水管(9)与所述箱体(3)之间通过焊接固定,所述注水管(9)与所述盖板(10)之间通过铰链连接。

带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及湿法制粒领域,特别是涉及带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机。

背景技术

[0002] 湿法制粒是在药物粉末中加入黏合剂,靠黏合剂的桥架或黏结作用使粉末聚结在一起而制备颗粒的方法。湿法制成的颗粒经过表面润湿,具有颗粒质量好,外形美观、耐磨性较强、压缩成型性好等优点,在医药工业中应用最为广泛,因此,设计一种带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机是非常有必要的。

[0003] 对比申请号为201620058419.7的中国专利,公开了一种高速湿法制粒机制粒机构,包括锅体,所述锅体上端设置有气动翻盖,锅体底部设置有由立式电机驱动且刀刃紧近锅底的可调速搅拌刀片,锅体侧壁设置有由卧式电机驱动的旋转刀片,所述锅体下部侧壁还设置有出料管,所述出料管上设置有出料口封堵机构。上述专利并不能进行直接的进水设置,因此要设计一种新的设备,本实用新型能够直接进行注水操作,且操作简单,有力的提高了制粒效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,包括底座、支撑柱、箱体、光滑斜板,所述底座上方设置有所述支撑柱,所述支撑柱上方设置有所述箱体,所述箱体内部设置有所述光滑斜板,所述光滑斜板一侧设置有出料管,所述光滑斜板另一侧设置有吹风扇,所述光滑斜板上方设置有抽拉刀,所述抽拉刀上方设置有制粒网,所述制粒网上方设置有抽拉板,所述抽拉板一侧设置有把手,所述抽拉板上方设置有搅拌框,所述搅拌框上方设置有搅拌棒,所述搅拌棒上方设置有旋转电机,所述旋转电机一侧设置有注料管,所述旋转电机另一侧设置有注水管,所述注水管上方设置有盖板。

[0007] 上述结构中,将物料从所述注料管注入所述箱体内部,打开所述旋转电机进行搅拌处理,然后从所述注水管注入水,再次进行搅拌,搅拌后抽出所述抽拉板使搅拌后的物料下落至所述制粒网,然后移动所述抽拉刀进行切粒,打开所述吹风扇使颗粒沿着所述光滑斜板从所述出料管排出。

[0008] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述底座与所述支撑柱之间通过焊接固定,所述支撑柱与所述箱体之间通过焊接固定。

[0009] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述箱体与所述光滑斜板之间通过焊接固定,所述箱体与所述出料管之间通过管箍连接。

[0010] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述箱体与所述吹风扇之间

通过螺钉连接,所述箱体与所述抽拉刀之间通过滑轨连接。

[0011] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述箱体与所述制粒网之间通过螺钉连接,所述箱体与所述抽拉板之间通过滑轨连接。

[0012] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述把手与所述抽拉板之间通过焊接固定,所述搅拌框与所述搅拌棒之间通过焊接固定。

[0013] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述搅拌棒与所述旋转电机之间通过同轴器连接,所述旋转电机与所述箱体之间通过螺钉连接。

[0014] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,所述箱体与所述注料管之间通过管箍连接,所述注水管与所述箱体之间通过焊接固定,所述注水管与所述盖板之间通过铰链连接。

[0015] 有益效果在于:该装置能够直接进行注水操作,且操作简单,有力的提高了制粒效率。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实用新型所述带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机的主视结构图;

[0018] 图2是本实用新型所述带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机的仰视图;

[0019] 图3是本实用新型所述带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机的右视图。

[0020] 附图标记说明如下:

[0021] 1、底座;2、支撑柱;3、箱体;4、光滑斜板;5、吹风扇;6、制粒网;7、抽拉板;8、搅拌框;9、注水管;10、盖板;11、旋转电机;12、搅拌棒;13、注料管;14、把手;15、抽拉刀;16、出料管。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0023] 如图1-图3所示,带防堵喂料装置的覆参片高速湿法制粒机,包括底座1、支撑柱2、箱体3、光滑斜板4,底座1上方设置有支撑柱2,支撑柱2上方设置有箱体3,箱体3内部设置有光滑斜板4,便于颗粒从出料管16排出,光滑斜板4一侧设置有出料管16,光滑斜板4另一侧设置有吹风扇5,对颗粒进行干燥处理,光滑斜板4上方设置有抽拉刀15,用于对搅拌后的物料进行切割处理,抽拉刀15上方设置有制粒网6,制粒网6上方设置有抽拉板7,防止在搅拌结束前物料落在制粒网6上,抽拉板7一侧设置有把手14,便于抽出抽拉板7,抽拉板7上方设置有搅拌框8,搅拌框8上方设置有搅拌棒12,对物料进行搅拌处理,搅拌棒12上方设置有旋转电机11,旋转电机11一侧设置有注料管13,旋转电机11另一侧设置有注水管9,注水管9上方设置有盖板10,防止其它杂物进入装置内部。

[0024] 上述结构中,将物料从注料管13注入箱体3内部,打开旋转电机11进行搅拌处理,然后从注水管9注入水,再次进行搅拌,搅拌后抽出抽拉板7使搅拌后的物料下落至制粒网

6,然后移动抽拉刀15进行切粒,打开吹风扇5使颗粒沿着光滑斜板4从出料管16排出。

[0025] 为了进一步保证覆参片高速湿法制粒机的制粒效率,底座1与支撑柱2之间通过焊接固定,支撑柱2与箱体3之间通过焊接固定,箱体3与光滑斜板4之间通过焊接固定,箱体3与出料管16之间通过管箍连接,箱体3与吹风扇5之间通过螺钉连接,箱体3与抽拉刀15之间通过滑轨连接,箱体3与制粒网6之间通过螺钉连接,箱体3与抽拉板7之间通过滑轨连接,把手14与抽拉板7之间通过焊接固定,搅拌框8与搅拌棒12之间通过焊接固定,搅拌棒12与旋转电机11之间通过同轴器连接,旋转电机11与箱体3之间通过螺钉连接,箱体3与注料管13之间通过管箍连接,注水管9与箱体3之间通过焊接固定,注水管9与盖板10之间通过铰链连接。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

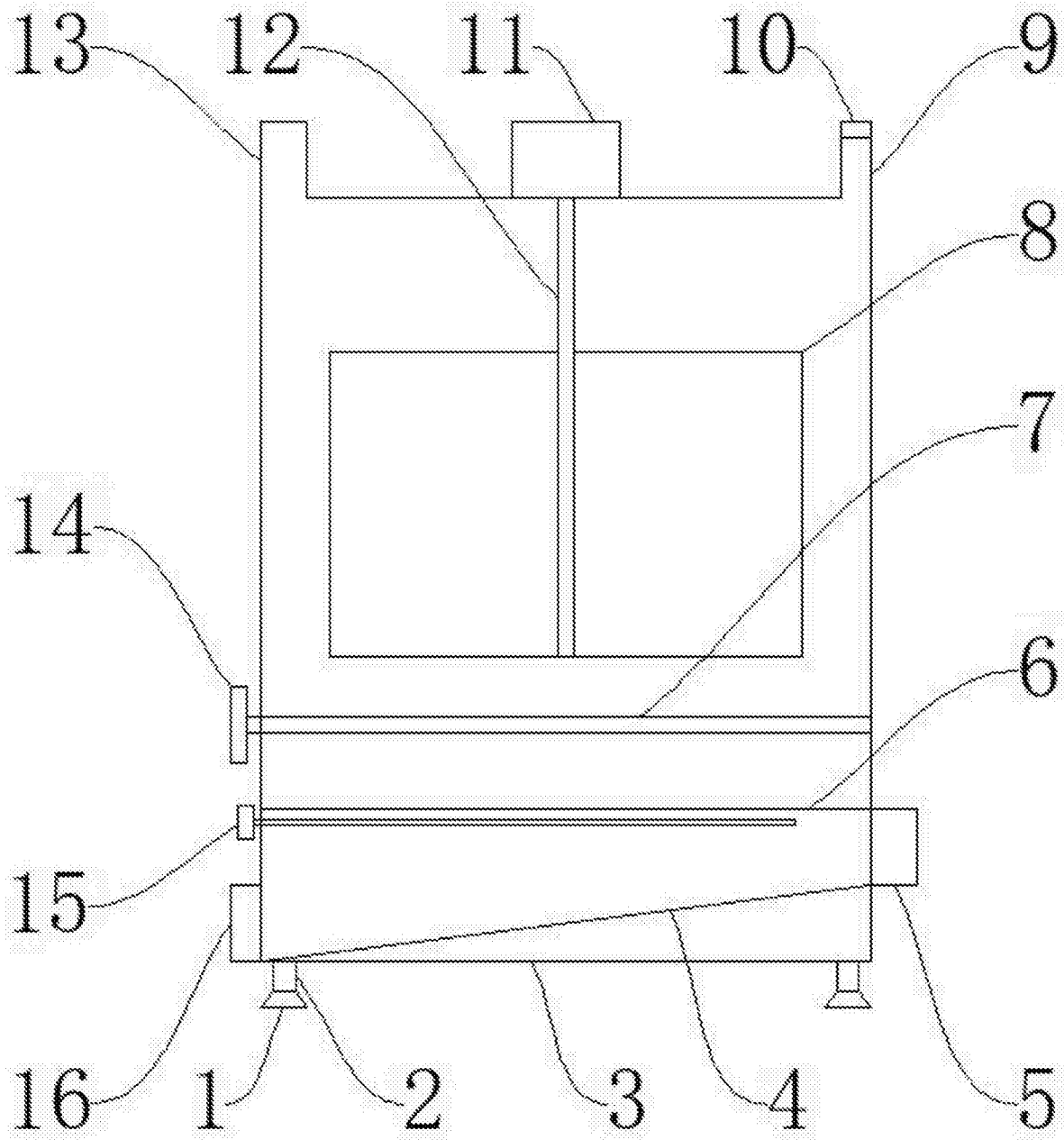


图1

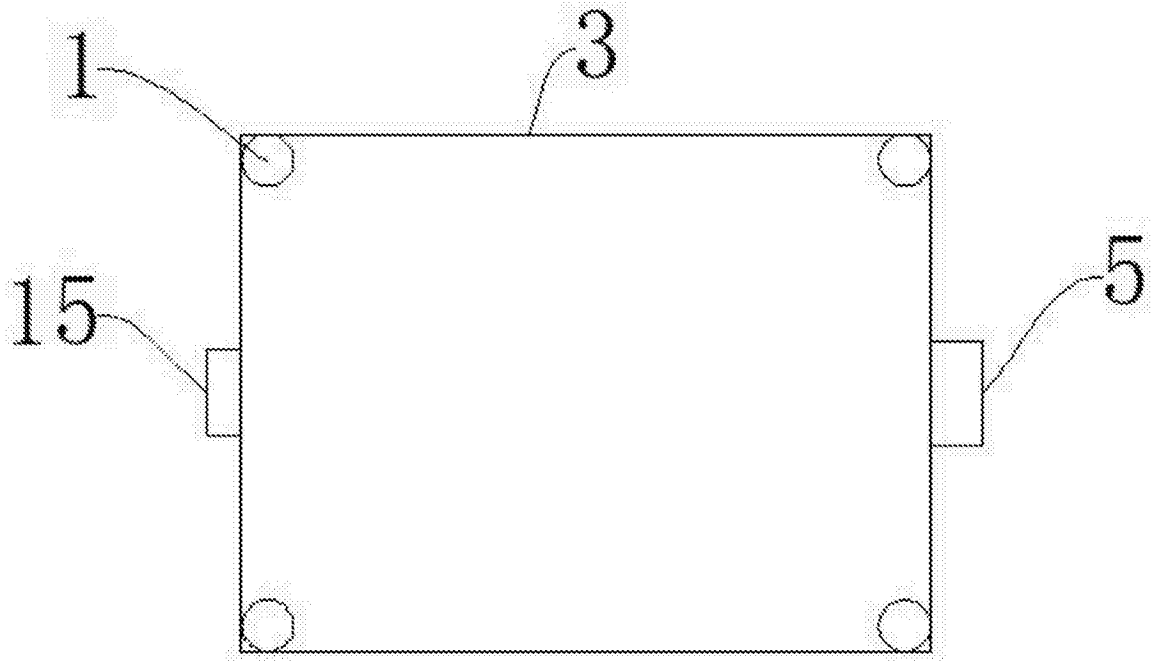


图2

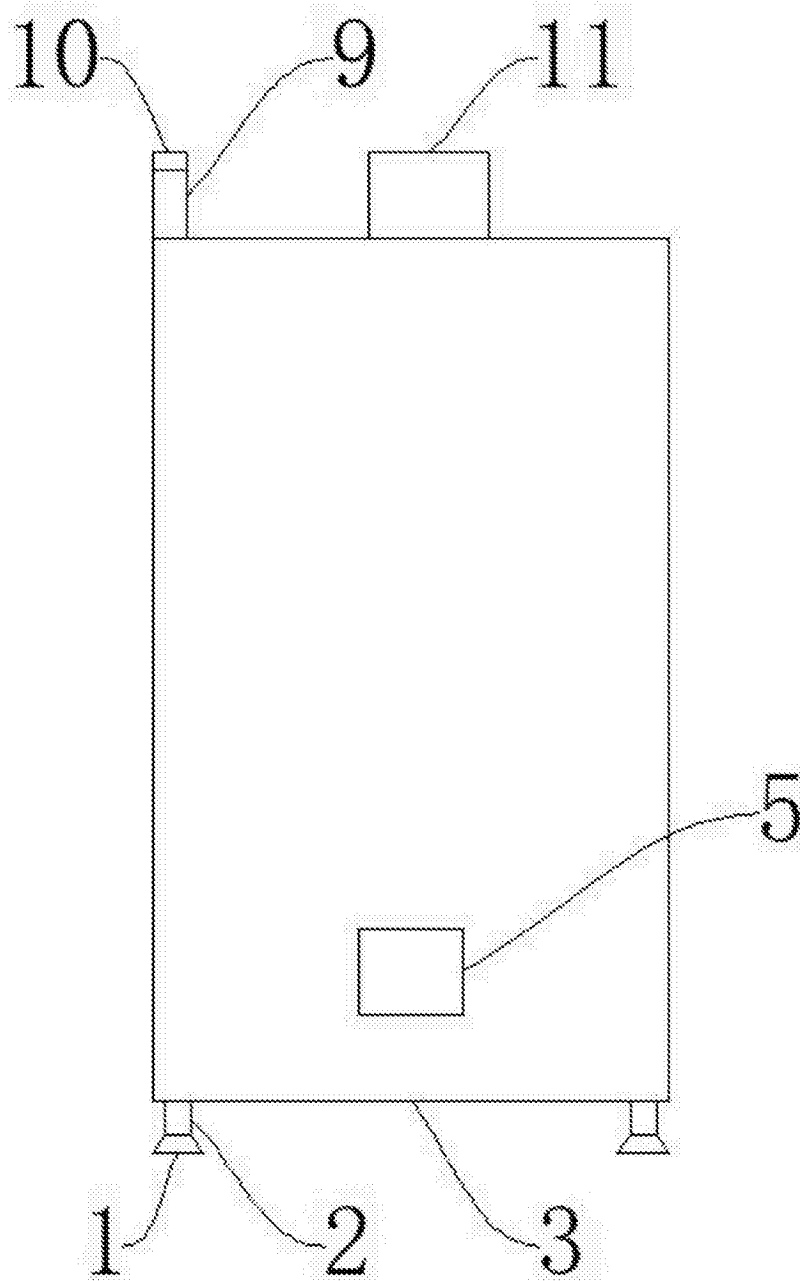


图3