

1329h, 7/08

I października 1932 r.

URZĄD PATENTOWY

B29h 7/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16406.

Kl. 39 a 10.

Dunlop Rubber Co. Ltd.
(Londyn, Wielka Brytania)
i The Anode Rubber Co. Ltd.
(St. Peter's Port, Wielka Brytania).

a⁶ 7/08

Sposób wytwarzania obuwia z kauczuku.

Zgłoszono 4 października 1930 r.

Udzielono 23 maja 1932 r.

Pierwszeństwo: 5 października 1929 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy wyrobu obuwia kąpielowego lub plażowego z gumy lub wodoszczelnych kompozycji bez szwu w tych częściach, które łatwiej i więcej od innych są narażone na nacisk lub zużycie, przy czym złączenie między warstwami jest doskonałe, i podeszwa jak również i górne części są zaopatrzone w chropowatą, pomarszczoną, komórkowatą lub karbowaną powierzchnię, skutkiem czego otrzymuje się pantofle o zwiększonej trwałości i lepszym wyglądzie i jednocześnie nie ślizgający się.

Pantofle kąpielowe lub plażowe zgod-

nie z tym wynalazkiem składają się z płatów gumowych, skrojonych według kształtu pantofli kąpielowych lub plażowych, zaopatrzonych we wzmocnienia z kompozycji gumowej wewnątrz i zewnątrz podeszwy, przy czym zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia podeszwy są doskonale złączone z górną częścią pantofla i stanowią z nim jedną całość, przy czym połączenie to osiąga się bez użycia dodatkowych środków wiążących.

Zewnętrzna i wewnętrzna powierzchnia podeszwy pantofla mogą się różnić w barwie lub również i w składzie od górnej czę-

ści pantofla, a zewnętrzna powierzchnia podeszwy jest chropowata, pomarszczona lub karbowana.

Wierzch pantofla może być również pomarszczony, pantofel może posiadać również kapkę, złączoną w jedną całość z górną częścią pantofla.

Gumę używa się pod postacią rozczyków gumy lub podobnej roślinnej żywicy we właściwych rozczynnikach albo jako zawiesiny wodnej, zawierającej naturalne lub sztuczne gumy, gutaperki albo balaty lub mieszaninę naturalnych i sztucznych gum z dodatkiem oleju np. oleju rzepakowego lub oleju wulkanizowanego lub estru celulozy, np. wiskozy lub proteiny, np. kazeiny.

Do mieszanki mogą być dodane środki wulkanizujące, jak siarka, środki wypełniające i wzmacniające, jak hiszpańska kreda, glina, siarczan barowy, litopon, sadze, czerni gazowa, tlenek cynkowy, środki przyspieszające wulkanizację, barwniki i środki ochronne lub zmiękczające. Szczególnie nadają się do użytku mieszane związki, opisane w patencie brytyjskim Nr 290313.

Pantofle są wykonywane lub kształtowane na odpowiednim szablonie, np. z aluminium, z rozczyków zawiesin wyżej wyszczególnionych zapomocą zanurzenia, rozpościerania, natryskiwania albo elektroforezy.

Chropowatą lub pomarszczoną powierzchnię podeszew i wierzchów, można otrzymać w sposób opisany w patencie brytyjskim Nr 324988. Karbowanie można otrzymać, np. zapomocą walców, mających na swej powierzchni żądane karby i występy, urabiające powierzchnię gumy przed wulkanizacją.

Podeszwy i wierzchy bez szwu pantofli mogą być robione również z gumy gąbczastej, np. z wodnych zawiesin wyszczególnionych powyżej, które zostały przemienione w pianę.

Można również umieścić na wierzchach pantofla desenie zdobnicze. Ozdoby te mogą być wytworzone np. zapomocą dmuchania przy pomocy rurek, napełnionych mieszaniną gumy w stanie śmietankowatym lub klejowatym, albo przez pryskanie przy użyciu pendzla jedno- lub wielobarwnymi zawieszinami, powyżej wyszczególnionymi.

Pantofel na żądanie może być zaopatrzony w część albo w części, np. brzeżek albo wkładkę podeszwową, wytworzoną oddzielnie zapomocą znanych środków, np. z prasowanego płótna lub gumy, przyczem powyższa część lub części są całkowicie połączone z górną częścią pantofla.

Załączony rysunek przedstawia dla przykładu pantofel według wynalazku. Fig. 1 przedstawia pantofel w perspektywie. Fig. 2 przedstawia przekrój podłużny napietka pantofla.

Pantofel składa się z górnej części 1 bez szwu z gumy, sporządzoną np. przez zanurzenie w zawieszinach poprzednio wymienionych, nałożonej na podeszwę 2, również wytworzoną z wodnych zawiesin poprzednio wymienionych, zapomocą np. zanurzenia.

Na część 1 jest nałożona przez zanurzenie podeszwa bez szwu 3 tak, aby przykryć kapkę 4 i wznieść się przy obcasie 5 w celach ich wzmocnienia. Zewnętrzna warstwa podeszwy, obejmująca części 3, 4 i 5 ma powierzchnię pomarszczoną. Górny brzeg pantofla jest wzmocniony taśmą 6.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania obuwia z kauczuku, a zwłaszcza obuwia kąpielowego i plażowego w postaci wyrobu bez szwu z masy kauczukowej ze specjalnymi warstwami usztywniającymi z kauczuku, lub kompozycji nieprzemakalnych w częściach, podlegających większym naprężeniom zapomocą obróbki roztworów, emulsyj lub zawiesin kauczukowych w drodze zanurzenia,

nakładania, spryskiwania, lub elektroformacji przy zupełnem połączeniu warstw usztywniających z kadłubem obuwia w jednolitą całość, ściśle ze sobą związaną i nie dzielącą się na części, znamieny tem, że pomiędzy procesem nakładania roztworów emulsyj lub zawiesin, a procesem wulkanizacji uskutecznia się jeszcze zabieg, celem nadania chropowatości, sfałdowania, budowy komórkowej, lub skarbowania powierzchni pewnych części.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że w celu kształtowania powierzchni nieścięte warstwy doprowadza się do zetknięcia z cieczami lub mieszaninami cieczy, wywołującemi jednocześnie ścinanie lub pęcznienie albo też powierzchnie te obrabia się kolejno dwiema cieczami, z któ-

rych jedna wywołuje ścinanie, druga zaś — pęcznienie.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że kształtowanie powierzchni uskutecznia się w drodze mechanicznej, np. za pomocą krążków lub wałków karbujących.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że stosuje się emulsje lub zawiesiny wodne, zmieszane w stanie pienistym, w którym piana wytwarza się gazem albo znajdującą się jeszcze w stanie odwracalnym emulsją lub zawiesiną.

Dunlop Rubber Co. Ltd.
The Anode Rubber Co. Ltd.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

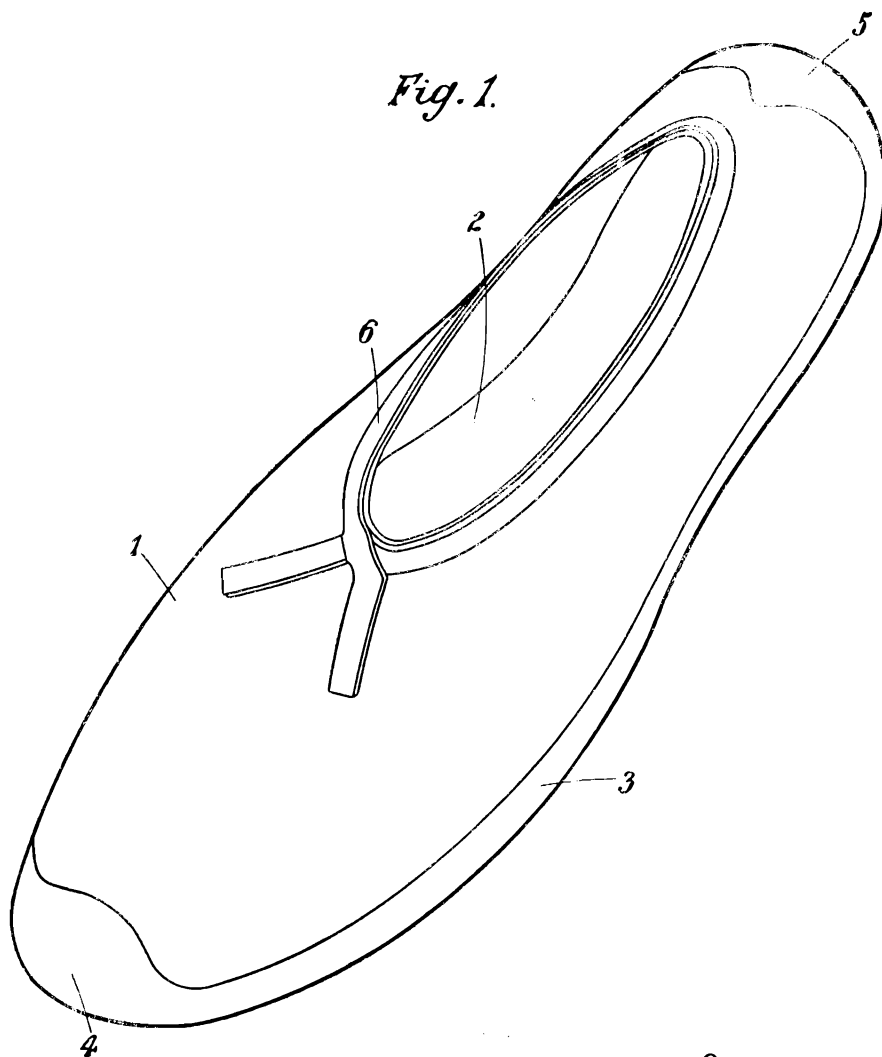


Fig. 2.

