(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
D04H 3/16

(11) 공개번호 특1992-0008243
(43) 공개일자 1992년05월27일

(21) 출원번호 특1991-0018637
(22) 출원일자 1991년10월23일
(30) 우선권주장 602,519 1990년10월24일 미국(US)
(71) 출원인 아모코 코포레이션 랄프 챨스 메더스트
미합중국, 일리노이 60601, 시카고, 이스트 랜돌프 드라이브 200
(72) 발명자 프랭크 죠지 앤드류스코
미합중국, 죠지아 30201, 알파레타, 윈드워드, 스쿠너 릿지 3710
(74) 대리인 이병호, 최달용

심사청구 : 없음

(54) 자동 접착 부직 웨브 및 네트형 웨브 조성물

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

자동 접착 부직 웨브 및 네트형 웨브 조성물

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른, 자동 접착부직 웨브의 적어도 하나의 층을 위해 사용된 균일한 단위 중량의 자동접착 섬유 부직 웨브와 횡단 피복된 열가소성 네트형 웨브 조성물을 제조하도록 사용된 시스템의 개략도,

제2도는 제1도의 시스템의 측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

자동 접착 부직 웨브와 열가소성 네트형 웨브 조성물에 있어서, 복수개의 성기게 배치된 연속 열가소성 필라멘트를 포함하며 적어도 한층의 열가소성 네트형 웨브에 점착된 10%미만의 표준편차를 가진 평균 단위 중량으로 측정하여 1,0±0.05의 (BWUI)를 갖는 적어도 한층의 균일 단위 중량의 자동 접착 섬유 부직 웨브를 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 균일 단위 중량 자동 접착 부직 웨브는 폴리올레핀, 폴리올레핀 합성물, 폴리아미드 및 폴리에스테르로 구성된 그룹중에서 선택된 열가소성을 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 폴리올레핀은 ASTM-1238에 의해 측정된 약 10 내지 약 80g/10min 범위의 용융 유동율을 갖는 폴리프로필렌을 포함하는 것으로 특징으로 하는 조성물.

청구항 4

제2항에 있어서, 상기 폴리올레핀의 혼합물은 ASTM D-1238로 측정했을때 약 10 내지 80g/10분 범위의 용융 유동율을 갖는 폴리프로필렌과 약300 내지 약 2,500범위의 다수의 평균 분자증량을 갖는 폴리브텐 또는 약 0.91 내지 약0.94g/cc 범위의 밀도를 갖는 선형 저밀도 폴리에틸렌을 포함하는 것을 특징으로 하는조성물.

청구항 5

제1항에 있어서, 상기 열가소성 네트형 웨브는 폴리올레핀, 폴리올레핀의 조합물 및 폴리에스테르로 구성된 그룹에서 선택된 열가소성을 구비한 횡단 피복 네트형 웨브를 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 횡단 피복 네트형 웨브는 폴리프로필렌을 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 7

제5항에 있어서, 상기 횡단 피복 네트형 웨브는 고밀도 폴리에틸렌과 저밀도 폴리에틸렌을 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 8

약 0.2온스/야드^2 이상 범위의 단위 중량을 갖는 자동접착부직웨브 및 횡단 피복 열가소성 네트형 웨브 조성물에 있어서, 필라멘트가 폴리프로필렌과, 프로필렌 및 에틸렌의 성긴 공중합체, 및 폴리프로필렌과 폴리부텐 혹은 선형 저밀도 폴리에틸렌의 혼합물로 구성되는 그룹에서 선택한 열가소성 소재로 구성되며 복수개의 성기에 배치된 연속 열가소성 필라멘트로 이루어지는 표준편자 10% 미만의 평균 단위 용량에서 결정한 1.0±0.05의 BWUI를 갖는 단위 중량 약 0.1온스/야드^2 이상이며 약 0.1온스/야드^2 이상의 단위 중량을 가진 적어도 하나의 횡단 피복 열가소성 네트형 웨브층에 부착되는 적어도 하나의 균일 단위 중량의 자동 접착 섬유 부직 웨브층으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 조성물.

청구항 9

약 0.4온스/야드^2 이상의 단위 중량을 갖는 자동 접착 부직 웨브 및 횡단 열가소성 네트형 웨브 조성물에 있어서, 필라멘트가 폴리프로필렌과, 프로필렌 및 에틸렌의 성긴 공중합체 및 폴리프로필렌과 폴리부텐 혹은 선형 저밀도 폴리에틸렌의 혼합물로 구성되는 그룹에서 선택한 열가소성 소재로 구성되며 복수개의 성기게 배치된 연속 열가소성 필라멘트로 이루어지는 표준편차 10% 미만의 평균 단위 중량에서 결정한 1.0±0.05의 BWUI를 가진 단위 중량 약 0.1온스/야드^2 이상인 적어도 하나의 균일 단위 중량 자동 접착 섬유 부직 웨브층과, 폴리올레핀, 폴리올레핀과 폴리에스터의 조합으로 이루어지는 그룹에서 선택한 열가소성 소재로 이루어지는 약 0.1온스/야드^2 이상의 범위의 단위 중량을 가진 하나의 횡단 피복 열가소성 네트형 웨브층 및 에틸렌-메틸 공중합체, 에틸렌-비닐 아세테이트 공중합체와, 그 사이에 배치되고 자동 접착 부직 웨브층 및 횡단 피복 열가소성 네트형 웨브층에 일체로 접착된 선형 저밀도 폴리에틸렌으로 이루어지는 그룹에서 선택한 조성물을 포함하는 0.2온스/야드^2 이상의 단위 중량을 가진 하나의 중합체 피복 조성물을 포함하는 것을 특징으로 하는 조성물.

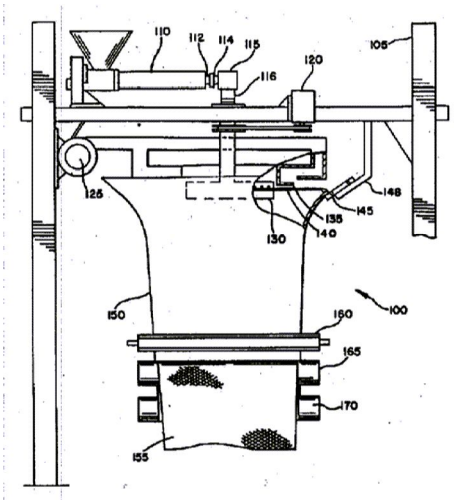
청구항 10

주 카페트 받침 형태로 된 것을 특징으로 하는 제9항의 조성물.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

도면

도면1



도면2

