



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211659826 U

(45) 授权公告日 2020.10.13

(21) 申请号 202020035626.7

(22) 申请日 2020.01.08

(73) 专利权人 张家港市黎明化工有限公司

地址 215600 江苏省苏州市扬子江国际化工园北京路5号张家港市黎明化工有限公司

(72) 发明人 朱胜武

(74) 专利代理机构 苏州市港澄专利代理事务所
(普通合伙) 32304

代理人 范佳晨

(51) Int.Cl.

B01F 7/18 (2006.01)

B01F 15/06 (2006.01)

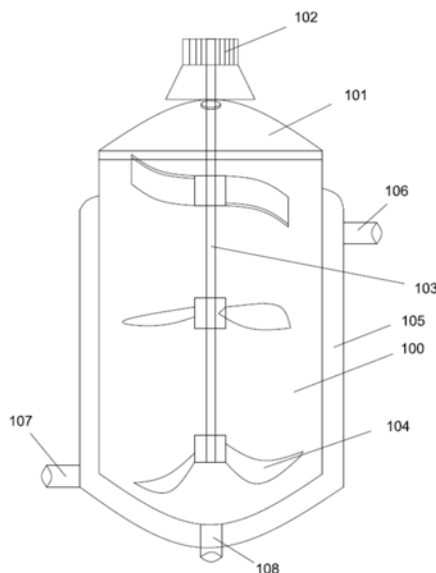
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种保温型油墨搅拌釜

(57) 摘要

本申请公开了一种保温型油墨搅拌釜,包括釜体,所述釜体顶部设置有可开闭的釜盖,所述釜盖轴心处设置有搅拌机构,所述搅拌机构包括驱动电机、所述驱动电机驱动的轴体、所述轴体带动的三组搅拌叶片,所述轴体自所述釜盖顶部密封延伸至所述釜体内底部,该三组所述搅拌叶片位于所述釜体内部并由上至下依次排列,顶部所述搅拌叶片呈倾斜平行四边形,中部所述搅拌叶片呈螺旋桨状,底部所述搅拌叶片呈锚状,所述釜体外部形成有保温结构。本实用新型可搅拌以及加热保温。



1. 一种保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 包括釜体, 所述釜体顶部设置有可开闭的釜盖, 所述釜盖轴心处设置有搅拌机构, 所述搅拌机构包括驱动电机、所述驱动电机驱动的轴体、所述轴体带动的三组搅拌叶片, 所述轴体自所述釜盖顶部密封延伸至所述釜体内底部, 该三组所述搅拌叶片位于所述釜体内部并由上至下依次排列, 顶部所述搅拌叶片呈倾斜平行四边形, 中部所述搅拌叶片呈螺旋桨状, 底部所述搅拌叶片呈锚状, 所述釜体外部形成有保温结构。

2. 根据权利要求1所述的保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 所述搅拌叶片可拆卸固定于所述轴体。

3. 根据权利要求1所述的保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 中部所述搅拌叶片带动靠近所述轴体的油墨向上流动。

4. 根据权利要求1所述的保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 所述保温结构包括形成于所述釜体外壁的夹层, 所述夹层顶部设置有蒸汽入口, 所述夹层底部设置有蒸汽出口。

5. 根据权利要求4所述的保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 所述蒸汽入口与蒸汽出口设置于所述釜体两侧。

6. 根据权利要求1所述的保温型油墨搅拌釜, 其特征在于, 所述釜体底部设置有出料口。

一种保温型油墨搅拌釜

技术领域

[0001] 本申请涉及油墨领域,特别涉及一种保温型油墨搅拌釜。

背景技术

[0002] 由于油墨具有特殊的生产工序和用途,油墨在生产过程中需要搅拌,并且需要对油墨进行加热和保温。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种保温型油墨搅拌釜。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案。

[0005] 本申请实施例公开了一种保温型油墨搅拌釜,包括釜体,所述釜体顶部设置有可开闭的釜盖,所述釜盖轴心处设置有搅拌机构,所述搅拌机构包括驱动电机、所述驱动电机驱动的轴体、所述轴体带动的三组搅拌叶片,所述轴体自所述釜盖顶部密封延伸至所述釜体内底部,该三组所述搅拌叶片位于所述釜体内部并由上至下依次排列,顶部所述搅拌叶片呈倾斜平行四边形,中部所述搅拌叶片呈螺旋桨状,底部所述搅拌叶片呈锚状,所述釜体外部形成有保温结构。

[0006] 优选的,在上述的保温型油墨搅拌釜中,所述搅拌叶片可拆卸固定于所述轴体。

[0007] 优选的,在上述的保温型油墨搅拌釜中,中部所述搅拌叶片带动靠近所述轴体的油墨向上流动。

[0008] 优选的,在上述的保温型油墨搅拌釜中,所述保温结构包括形成于所述釜体外壁的夹层,所述夹层顶部设置有蒸汽入口,所述夹层底部设置有蒸汽出口。

[0009] 优选的,在上述的保温型油墨搅拌釜中,所述蒸汽入口与蒸汽出口设置于所述釜体两侧。

[0010] 优选的,在上述的保温型油墨搅拌釜中,所述釜体底部设置有出料口。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于可搅拌以及加热保温。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1所示为本实用新型具体实施例中保温型油墨搅拌釜的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行详细的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施

例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0016] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0017] 结合图1所示，保温型油墨搅拌釜，包括釜体100，釜体100顶部设置有可开闭的釜盖101，釜盖101轴心处设置有搅拌机构，搅拌机构包括驱动电机102、驱动电机102驱动的轴体103、轴体103带动的三组搅拌叶片104，轴体103自釜盖101顶部密封延伸至釜体100内底部，该三组搅拌叶片104位于釜体100内部并由上至下依次排列，顶部搅拌叶片104呈倾斜平行四边形，中部搅拌叶片104呈螺旋桨状，底部搅拌叶片104呈锚状，釜体100外部形成有保温结构。中部搅拌叶片104带动靠近轴体103的油墨向上流动。

[0018] 该技术方案中，通过三组搅拌叶片，底部搅拌重在分散物料，中部搅拌重在循环，形成流动性，顶部搅拌重在混合，通过三种搅拌叶片，保证了搅拌均匀。

[0019] 进一步地，搅拌叶片104可拆卸固定于轴体103。

[0020] 该技术方案中，可安装不同结构的搅拌叶片，实现不同搅拌作用。

[0021] 进一步地，保温结构包括形成于釜体100外壁的夹层105，夹层105顶部设置有蒸汽入口106，夹层105底部设置有蒸汽出口107。蒸汽入口106与蒸汽出口107设置于釜体100两侧。

[0022] 该技术方案中，通过蒸汽保温以及加热，效果好，结构简单。

[0023] 进一步地，釜体100底部设置有出料口108。

[0024] 该技术方案中，用于方便出料。

[0025] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 以上所述仅是本申请的具体实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本申请原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本申请的保护范围。

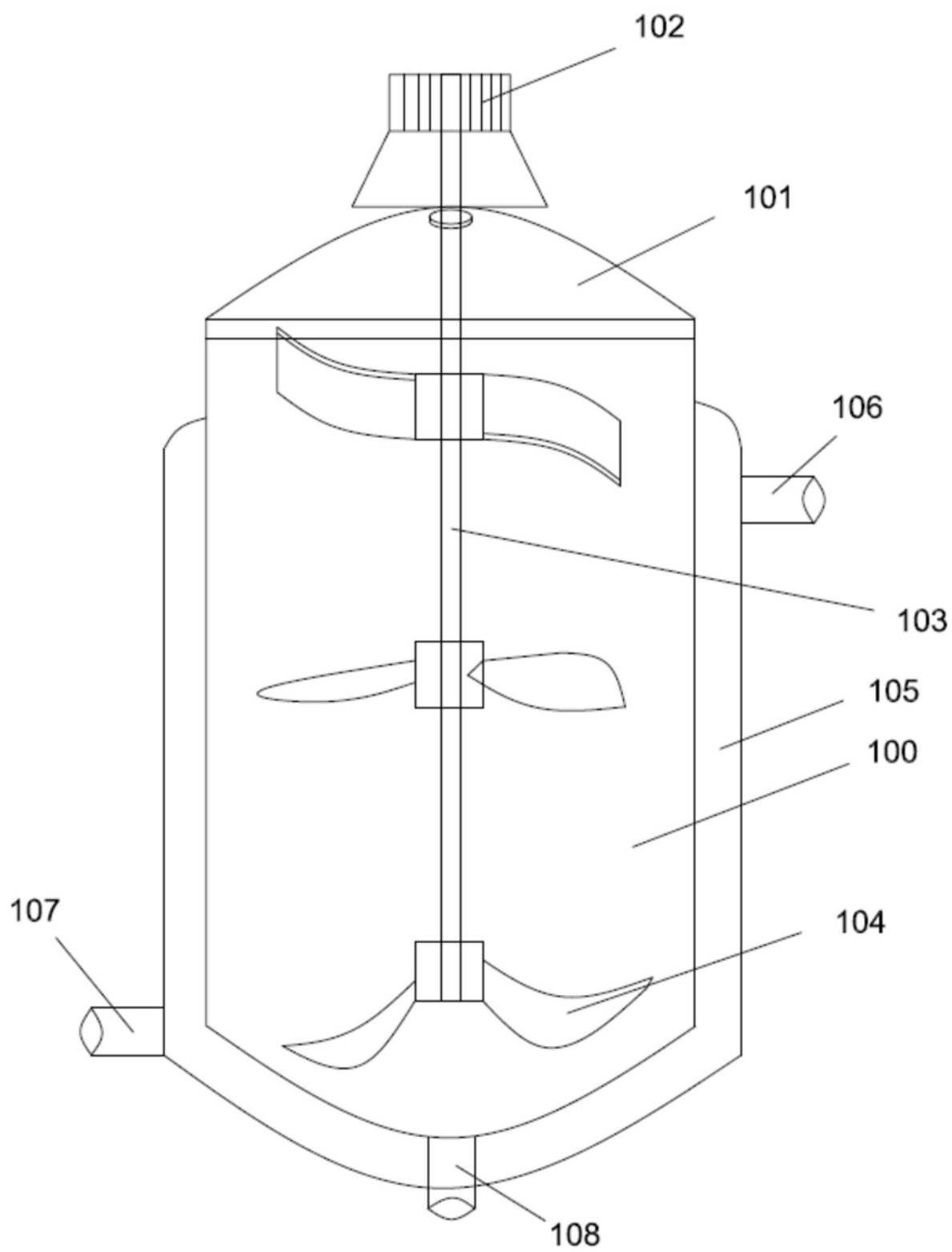


图1