



HU000033228T2

(19) **HU**(11) Lajstromszám: **E 033 228**(13) **T2****MAGYARORSZÁG**
Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala**EURÓPAI SZABADALOM**
SZÖVEGÉNEK FORDÍTÁSA(21) Magyar ügyszám: **E 12 160830**(51) Int. Cl.: **B65D 81/38** (2006.01)(22) A bejelentés napja: **2012. 03. 22.**

(96) Az európai bejelentés bejelentési száma:

EP 20120160830

(97) Az európai bejelentés közzétételi adatai:

EP 2502850 A1 **2012. 09. 26.**

(97) Az európai szabadalom megadásának meghirdetési adatai:

EP 2502850 B1 **2017. 02. 01.**

(30) Elsőbbségi adatok:

102011001548 **2011. 03. 24.** **DE**

(73) Jogosult(ak):

Coveris Rigid (Zell) Deutschland GmbH, 56856 Zell (Mosel) (DE)

(72) Feltaláló(k):

A feltalálók nevük feltüntetésének mellőzését kérték, ()

(74) Képviselő:

dr. Tilk Rita, Budapest

(54)

Csomagolástartó és eljárás annak előállítására

Az európai szabadalom ellen, megadásának az Európai Szabadalmi Közlönyben való meghirdetésétől számított kilenc hónapon belül, felszólalást lehet benyújtani az Európai Szabadalmi Hivatalnál. (Európai Szabadalmi Egyezmény 99. cikk(1))

A fordítást a szabadalmat az 1995. évi XXXIII. törvény 84/H. §-a szerint nyújtotta be. A fordítás tartalmi helyességét a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala nem vizsgálta.



Leírás

A találmány tárgya egy csomagolástartó egy belső résszel és egy külső résszel, valamint egy eljárás annak előállítására.

Különböző ilyen típusú csomagolások ismertek, amelyeknél a belső rész egy csésze vagy pohár alakú tartórészt képez és a külső rész a belső részt legalább részben körülveszi, ahol a belső rész alakítható, különösen hőre lágyuló és/vagy mélyhűzhető anyagból van egy vagy több darabból előállítva, ahol nyersanyagként a szokásos műanyagok mellett legalább részben újránövő, biológiailag lebomló és/vagy újrahasznosított nyersanyagokból előállított anyag is felhasználható, és ahol a külső rész a belső rész kerületét legalább részben körülveszi és hagyományos anyagok mellett előnyösen egy újránövő, biológiailag lebomló és/vagy újrahasznosított nyersanyagból van előállítva, ahol előnyösen rost tartalmú anyagokat irányoznak elő.

A DE 20 2010 008367 U1 számú dokumentumból egy belső részből és egy külső részből álló egy pohár ismert, amely felgöngyölt peremmel rendelkezik.

A DE 10 2007 024254 A1 számú dokumentumból egy további, többrészes, felgöngyölt peremű pohár ismert.

A DE 19 09 552 A1 számú dokumentumból hőre lágyuló nyersanyagból készített mélyhűzött poharak ismertek.

A DE 198 40 841 A1 számú dokumentumból egy hőszigetelő pohár ismert egy belső résszel és egy külső résszel, ahol a pohárnak felgöngyölt pereme van.

Az US 2010/108693 A1 számú dokumentumból egy további duplafalú szerkezetű hőszigetelő pohár ismert, amelynek síma vagy felgöngyölt pereme van.

Ezeknek a csomagolásoknak azonban jelentős hátrányaik vannak.

Igy az ilyen típusú ismert csomagolásoknál a perem tartománya részben éles, miáltal ezek jelentős sérülésveszélyt hordoznak. Egy további következmény, hogy ezek emiatt nem alkalmasak ivópohárként vagy hasonlóként való használatra.

Ezenfelül a viszonylag széles tömítetten lezáró perem ellenére vagy annak okán gondként jelentkezett, hogy tömített és biztonságos, azonban könnyen nyitható tömített lezárásokat hozzanak létre.

A találmánynak így az a feladat szolgál alapjául, hogy olyan, előbb említett típusú csomagolást javasoljunk, amely nem jár sérülési kockázattal, és tömör, biztonságos, azonban mégis könnyen nyitható módon lezárható egy fedéllel vagy egy fedőfóliával.

Ezt a feladatot egy az 1. igénypont szerinti csomagolástartóval és egy a csomagolástartó előállítására vonatkozó, az 5. igénypont szerinti eljárással oldottuk meg.

Ezzel egy olyan ajaktekerccset állítunk elő, amelyet mindenekelőtt papírból és műanyagból készült ivópohárnál használnak gyakran. Az éles eleket teljes mértékben elkerüljük. Ezen túlmenően ezáltal egy további, ivópohár felhasználás is megnyílik. U profilokat gyakran alkalmaznak héjszerű csomagolásoknál, mint például margarinos csészéknél vagy hasonlóknál. A találmánynak egy további, találmány szerint nagyon előnyös kialakítása adódik azáltal, ha a peremre egy fedelet vagy egy fedőfóliát rögzítünk tömítetten és/vagy helyezzünk, illetve pattintunk rá.

A perem és a fedél közötti keskeny összekötővonal révén csupán egy keskeny tömített lezárási vonal jön létre, amelynek előállításához egyrészt viszonylag kevés energiára van szükség, másrészt a könnyű nyithatóság is biztosított. Felhelyezett rápattintós fedél esetén igen jó tömítés érhető el a perem és a fedél között, úgyhogy a pohár folyékony készítmények esetén is tömítetten lezárt marad. Ezt a jó tömítést a perem felgöngyölt kialakításával érjük el, amely igen jól rá tud simulni a fedél belső oldalára. A fedél ilyen esetben mélyhúzott, fröccsöntött vagy másként kialakított műanyagból, de akár például papírból, keménypapírból vagy kartonból is kialakítható. Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy a fedélnek egy az oldalfal belső oldalával párhuzamos szakasza van, amely járulékos tömítés céljából arra fel tud feküdni.

A találmány egy továbbfejlesztése értelmében az is nagyon előnyös, ha úgy a belső rész, mint a külső rész egy felgöngyölt peremmel rendelkezik.

Ezáltal nagyon jó erősítés biztosítható a belső rész és a külső rész között. A két felgöngyölt perem ilyenkor egymásba nyúlik.

A találmány szerinti eljárás értelmében rendkívül előnyös, ha előbb a belső részből és a külső részből álló kombinációt alakítjuk ki, majd azt követően alakítjuk ki a peremet, vagy ha a peremet alakítjuk ki először és azután hozzuk össze a külső részt és belső részt.

Mindkét esetben tartós kapcsolat teremthető a belső rész és a külső rész között.

Ennek során nagyon előnyösnek bizonyult, ha a belső részt és a külső részt külön-külön alakítjuk ki, és azt követően hozzuk össze azokat.

Ugyancsak nagyon előnyös, ha a belső részt belealakítjuk az előre kialakított külső részbe, és ily módon hozzuk össze a két részt.

Mindkét esetben egy erőteljes, azonban a használat után újra szétválasztható kapcsolat biztosítható a belső rész és a külső rész között.

Az is nagyon előnyös, ha a peremet a csomagolás tartó célirányos feltágításával alakítjuk ki.

Ezzel egyszerű úton és módon teremtünk varratmentes átmenetet a csomagolás fala és a perem között.

Rendkívül előnyös a találmány értelmében, ha a peremet felgöngyöljük.

Ezzel komfortos ajaktekercset hozhatunk létre éles élek nélkül.

Ezen túlmenően rendkívül előnyösnek bizonyult, ha a csomagolástartó külső részét a perem feltágítása illetve felgöngyölése során rögzítjük a belső részben.

Ezáltal adott esetben további ragasztásokat vagy összekapcsolásokat is elhagyhatunk.

Különösen előnyös ilyen esetben, ha a külső részt legalább részben a belső résszel együtt tágitjuk fel, illetve göngyöljük fel.

Ezáltal különösen szilárd kapcsolatot hozunk létre a belső rész és a külső rész között.

Ugyancsak nagyon előnyös a találmány értelmében, ha a perem és a belső rész között egy kötőhoronyt képezünk a külső rész számára.

Ebben a kötőhoronyban a külső rész biztonságosan rögzíthető.

Ennek során különösen előnyösnek bizonyult, ha a külső részt annak a belső részhez viszonyított eltolása révén nyomjuk be a kötőhoronyba.

Ezzel egy a belső résszel utólagosan összehozott külső részt is biztonságosan tudunk összekapcsolni a belső résszel.

A továbbiakban a találmányt egy kiviteli példa kapcsán ismertetjük. A rajzon az

1. ábra egy találmány szerinti pohár nézete egy belső résszel és egy külső résszel, ahol a pohár felső végén egy ajaktekerca van peremként kiképezve, a
2. ábra a perem metszete, a
3. ábra a perem metszete felhelyezett fedéllel, és a
4. ábra a pohár metszete.

1 hivatkozási jellel az 1. ábrán egy pohárként kialakított csomagolástartót jelölünk, amely lényegében egy pohár alakú 2 belső részből és egy palást alakú 3 külső részből áll.

A 2 belső rész itt egy lényegében kerek 4 aljból és egy ahhoz csatlakozó 5 falból van felépítve, ahol az 5 fal a 4 aljtól kiindulva enyhén kúposan tágul.

Az 5 falnak a 4 aljjal ellentétes végén 6 perem található. A 6 peremet az 5 fal anyaga alkotja, és kifelé fel van göngyölve.

Mint a 2. ábrán látható, a felgöngyölt 6 perem felületén egy sík szakasszal rendelkezik, amelyen egy 7 tömítetlen lezáró varrat rendezhető el egy 8 fedél számára, amely a poharat le tudja zárni. 8 fedél helyett fedőfólia is alkalmazható.

Ezen túlmenően az is elképzelhető, hogy, mint az a 3. ábrán látható, egy 8 fedél a 6 peremre fel van pattintva. Ennek során a fedél lefelé hajló 81 pereme a felgöngyölt 6 perem alsó oldalán támaszkodhat fel. Erre szolgálnak a 82 nyúlványok, amelyek a fedél peremétől befelé nyúlnak és az 1 pohár 6 pereme alá nyúlnak. A fedél 81 pereme teljesen ráfekszik a 6 perem külső kerületére. Ezzel biztosított a kielégítő nyomóerő. A felgöngyölt forma révén a 6 perem is olyan stabil, hogy a 81 fedélperemhez a szorítóerő hosszabb időn keresztül is fenntartható, anélkül, hogy a 6 perem a szorítóerő következtében deformálódna.

Az is elképzelhető, hogy a 8 fedél a 6 perem görbületére alakosan illeszkedik, és így legalább egy további helyen körbefutó módon szilárdan felfekszik a 6 peremen, miáltal egy második tömítési síkot hozunk létre.

Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy a fedélnek egy az oldalfal belső oldalával párhuzamos szakasza van, amely további tömítés érdekében azon felfeküdhet. Ezáltal még egy további tömítést hozunk létre, amely különösen higfolyós készítmények esetén lehet előnyös.

Ezen kialakítás révén biztosítjuk a 8 fedél nagyon jó tömítését az 1 poháron, amely erősen megközelít egy tömített lezárást. Ezáltal egy rápatintható fedéllel lehetővé válik, hogy például higfolyós töltőanyagokat, például italokat, joghurtot vagy hasonlókat a használat előtt felrázzunk és ezzel átkeverjük. Több komponensből álló készítmények is csomagolhatók, amelyek aztán a fogyasztóknál a csomagolás legelső felnyitását követően kerülnek egymással kapcsolatba, majd a fedél visszahelyezése után rázással vagy forgatással átkeverhetők.

Az ebben az összefüggésben alkalmazott fedelek mélyhúzott, fröccsöntött vagy másként kialakított műanyagból állhatnak. Ugyancsak elképzelhető papír, keménypapír vagy kartonfedelek alkalmazása, amelyek mélynyomottak vagy másként kialakítottak. Papírpépből készült fedelek is elképzelhetők. Az ilyen fedeleket azonban belső oldalukon a töltőanyaggal szemben ellenálló réteggel kell ellátni.

A 3 külső rész a 2 belső rész alakjához igazodóan van kialakítva, és, mint az 1. ábrán ábrázoltuk, kizárólag egy palástartalakkal rendelkezik, amely a 2 belső rész 5 oldalfala körül húzódik. Itt a 3 külső rész közvetlenül a 6 perem alatt, éppen hogy a 4 alj fölött végződik.

Az is elképzelhető azonban, hogy a 3 külső rész csupán az 5 oldallal magasságának egy részén húzódik. Az is elképzelhető, hogy a 3 külső rész legalább éppannyira húzódjon lefelé, mint a 2 belső rész. Ebben az összefüggésben a 3 külső rész a 2 belső részen is túlnyúlhat. Bizonyos körülmények között, mint az a 4. ábrán látható, egy a 3 külső részhez tartozó 9 alj is használható, amely a 3 külső rész falával van összekötve.

Az 1 csomagolástartó kétrészes kialakítása révén a 2 belső rész anyagvastagsága csökkenthető. A mechanikai stabilitás esteleges hátrányait a 3 külső rész kiegyenlíti. A 3 külső rész stabilizálja az 1 csomagolástartót.

A 2 belső rész anyagvastagságának csökkentésével olyan drága nyersanyagokat takaríthatunk meg, mint amilyeneket az élelmiszerekkel közvetlen érintkezésben lévő anyagoknál kell alkalmazni. A 3 külső rész ezzel szemben előnyösebb nyersanyagokból, mindenekelőtt újrahasznosított nyersanyagokból is előállítható.

Ilyen kialakítást gyakran alkalmaznak már joghurtos poharakhoz.

Az ott fellépő nedves gyártási és tárolási körülményeknél gyakran célszerű, ha a 3 külső rész, amelyet gyakran papírból vagy kartonból készítenek, színezéssel vagy impregnálással vagy például viaszbázisú rétegbevonattal van ellátva, hogy azt a nedvességgel szemben ellenállóvá tegye.

A 3 külső rész vágási éleit behajlíthatjuk, hogy azok ne húzódnak nyitottan.

A felgöngyölt 6 peremet a találmány egy előnyös kialakítása értelmében csupán akkor alakítjuk ki először, amikor a 2 belső részt és a 3 külső részt összehozzuk.

Ennek során a 3 külső rész felső részét a 6 perem lefedheti, úgy, hogy a vágási él itt sem húzódik nyitottan. Ezen túlmenően a 3 külső részt a 6 perem tarthatja. A felgöngyöléssel egy 10 csatorna keletkezik, amely kötőcsatornaként szolgál. A 3 külső rész ebben a 10 csatornába bekövetkező beszorulása révén rögzül a 2 belső részen. Ezáltal egészen vagy részben szükségtelenné válnak további rögzítések a 2 belső rész és a 3 külső rész között. A további rögzítések például ragasztásokkal és/vagy összekapcsolásokkal valósíthatók meg.

Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy a 3 külső rész felső végét a belső résszel együtt kifelé göngyöljük fel, miáltal biztosítható a 3 külső rész felső végének még jobb lefedése és rögzítése.

A mindenkori felhasználástól függően a felgöngyölés egészen vagy részben valósítható meg. A bemutatott kiviteli alak esetében a felgöngyölés hozzávetőlegesen 270°-os. Az is elképzelhető azonban, hogy ezt a felgöngyölést kisebbre vagy nagyobbra választjuk.

Erőteljesebb felgöngyölés esetén, például a kiviteli alak esetében leírt és bemutatott kb. 270°-os felgöngyölés esetén az is elképzelhető, hogy legalább a felgöngyölés által adódó ajaktekercs felső oldala egy 11 tartományban laposra van nyomva. Ebben a sík tartományban rendezhető el a 7 tömítetlen lezáró varrat, amely így szélesebb lehet, mint egy körkörös felgöngyölés esetén. Az is elképzelhető, hogy a felgöngyölt 6 perem egy nem ábrázolt rápatintható fedél számára ellenágyként szolgál.

A 2 belső rész és a 3 külső rész összehozása vagy úgy történhet, hogy a két részt külön készítjük, és azután egymásba dugjuk. Azonban az is lehetséges, hogy a 3 külső rész körülveszi a 2 belső részt és azzal összeragasztjuk vagy azon másként rögzítjük. Ezen túlmenően a 2 belső rész a 3 külső részbe mélyhúzható.

A 6 perem felgöngyölésének előállításához ugyancsak különböző eljárások képzelhetők el. A találmány szerinti eljárás egy előnyös megvalósítása értelmében előbb a 2 belső részt kell egyesíteni a 3 külső résszel. Azt követően képezzük ki a felgöngyölést a 2 belső rész 5 oldalfala 4 aljjal ellenétes végének feltágításával és azt követő átperemezésével. Ennek során a 3 külső rész legalább részben azzal együtt feltekerhető. Azonban az is elképzelhető, hogy a felgöngyölést úgy rendezzük el, hogy az szorosan a 3 külső rész vége felett legyen elrendezve.

Ha előbb a 2 belső rész felgöngyölését alakítottuk ki, utána a 3 külső részt rátolthatjuk a belső részre és betolthatjuk egy a felgöngyölés révén kiképzett 10 horonyba. A 3 külső rész ebben a kötőhoronyban van megtartva.

Egy találmány szerinti 1 csomagolástartó így inkább folyékony táplálékokhoz is nagyon jól felhasználható. Alkalmazása például ivójoghurthoz nagyon előnyös. Ha a tartalmat megisszák, nem áll fenn sérülésveszély a 6 perem éles szélei miatt.

Az 1 csomagolástartó nemcsak pohárként alakítható ki. Héjszerű tartályok is elképzelhetők. Ezen túlmenően a találmány nemcsak kerek csomagolástartókra korlátozódik. Más formák is elképzelhetők. Így például négyszögletes forma is elképzelhető lekerekített sarkokkal, amelyeket szívesen alkalmaznak kész falatkák, snackek számára.

Az 1 csomagolástartó használata után az nagyon könnyen szétválasztható 2 belső részre és 3 külső részre.

A 2 belső részt gyakran olyan anyagokból állítják elő, mint a PS, PE, PP, PET, PVC, vagy akár keményítő alapú polimerekből, politejsavakból (PLA) vagy más anyagokból is előállítható. Azonban a mindenkori töltőanyagtól függően rostos anyagok is elképzelhetők, mint amilyen a papír, keménypapír, karton vagy hasonló, amelyeket azonban egy a töltőanyaggal szemben ellenálló réteggel kell ellátni, hogy megakadályozzuk a 2 belső rész felpuhulását, és ezzel meggátoljuk a 2 belső rész anyagainak a betöltött készítménybe történő migrációját.

Egy ilyen ellenálló réteg például gátló réteggént is kialakítható. Olyan ellenálló rétegek is elképzelhetők, amelyek legalább egy meghatározott időtartamra ellenálló tulajdonságokat biztosítanak a betöltött anyaggal szemben. Így például rétegbevonat vagy impregnált papír is alkalmazható.

Rétegbevonatként műanyag bevonatok éppúgy elképzelhetők, mint kezelt vagy kezeletlen papírrétegek, például pergamenből, pergaminből, pergamen-pótlékból és/vagy pergamin-pótlékból, vagy más, kívánt tulajdonságokkal rendelkező papírból. Papírpép is elképzelhető, különösen, ha a felület simára kiképzett.

Impregnációk, például zsír alapon, ugyancsak elképzelhetők.

Ebben az összefüggésben többretegű belső részeket is alkalmazhatunk. Ezek egyrészt egy vagy több gátló illetve ellenálló réteggel, azonban akár egy vagy több hordozóréteggel is rendelkezhetnek.

Gátló réteggént például EVOH, PA vagy más szokásos anyagok is elképzelhetők, amelyek ilyen gátló tulajdonságokkal rendelkeznek. Ezek aztán azonban rendkívül vékony rétegekként is alkalmazhatók a 2 belső rész anyagában.

Mint fent már írtuk, a 2 belső részeket gyakran mélyhúzással állítják elő. Az is elképzelhető azonban, hogy ezeket feltekercselik vagy más módon több részből építik össze. Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy egy klasszikus értelemben vett 1 pohár helyett, amelynek kerek 4 alja van, szögletes tartót alakítsunk ki. Éppen akkor lehet az 1 csomagolástartó többrészesen kialakítva.

Összességében a 2 belső rész a találmány értelmében puha, illetve kevésbé mereven kialakított. Ez egyrészt az anyagválasztás következménye, másrészt a 2 belső rész nagyon csekély falvastagságának következménye lehet.

A találmány célja lehetőleg kevés, nem vagy biológiailag rosszul lebomló és/vagy nem újránövő nyersanyag felhasználása, úgy azonban, hogy a tartók ismert kényelmét és kívánt stabilitását biztosítsuk.

Ezért a 2 belső rész falvastagságait csökkentjük és járulékosan még legalább messzemendően újránövő és/vagy biológiailag lebomló nyersanyagokból állítjuk elő.

Az ilyen nyersanyagok azonban nagyon drágák, mivel mindenekeelőtt élelmiszer elviselhetőség és/vagy a gátló tulajdonságok tekintetében különleges tulajdonságokat kell felmutatniuk. Ez egy további ok arra, hogy ezeket az anyagokat a lehető legtakarékosabban alkalmazzuk.

A 2 belső rész stabilitásának szerkezeti megnövelése erősítőbordák révén vagy például egy az alj tartományban elrendezett, kifelé néző körbefutó bordával is elképzelhető. Egy ilyen körbefutó borda azután egyben reteszelő élként is szolgálhat a 3 külső rész számára, mint ahogy rakatoló illetve rakatszétválasztó segítségként is szolgálhat.

A 3 külső rész a 2 belső rész 5 oldalfalát stabilizálja és szilárdítja.

A 3 külső részt általánosságban papírból, keménypapírból, kartonból vagy más anyagból állítjuk elő és újrahasznosított anyagokból is állhat. Ennek során a 3 külső rész többretegűen is kialakítható. A 3 külső rész összehasonlításuképpen nem kritikus az élelmiszer elviselhetőség vonatkozásában, mivel a betöltött anyag nem

kerül érintkezésbe a külső résszel. Az is elképzelhető, hogy a 3 külső rész műanyagokból vagy hasonlókból készül, ahol itt gyakran kínálkozik újrahasznosított műanyagok felhasználása.

A 3 külső rész külső oldalán 11 nyomat helyezhető el. Annak érdekében, hogy jó minőségű 11 nyomatot kapjunk, a külső oldal egy különösen sima és jól nyomtatható anyaggal bevonható. Itt finom papírok ugyanúgy elképzelhetők, mint megfelelően kialakított műanyagok. Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy a tulajdonképpeni nyomat alatt egy alsó lakkot használunk.

A nyomat színei ledörzsölésének és/vagy károsodásának az elkerülésére bevonóakk vagy egy ellenálló rétegbevonat is alkalmazható.

A 3 külső rész hullámosított anyagokból, mint például hullámkartonból vagy hasonlókból is készíthető, amelyek azután az 1 csomagolástartó nagyon jó szigetelésére szolgálhatnak és legalább különösen kellemes taktilis tulajdonságokkal rendelkezhetnek.

Szigetelést például egy habosított rétegezéssel is megvalósíthatunk, például keményítő alapú polimerek alapján.

Szigetelt 1 poharak különösen hideg vagy forró töltőanyagokhoz használhatók.

A 3 külső rész legalább részben olyan védőbevonattal is ellátható, amely azt nedvességgel, folyadékkal vagy akár zsírokkal szemben érzéketlenné teheti.

Pont a 3 külső rész alsó és felső széleinél áll fenn a veszély, hogy ott nedvesség, folyadék vagy akár zsírok bejussanak, mivel ott legtöbbször nyitott vágási élek találhatók.

Pontosan ezekben a tartományokban alkalmazható a védőbevonatolás. Az is elképzelhető azonban, hogy a 3 külső rész éleit befelé visszahajtjuk, védjük a vágási éleket, és így elkerüljük a nedvesség, folyadék vagy hasonló behatolását.

Ebben az összefüggésben az is elképzelhető, hogy a 3 külső résznek egy megfelelő kialakítás révén legalább egy meghatározott időtartamra ezekkel az anyagokkal szemben ellenálló tulajdonságai lesznek. Ezt például impregnálással vagy megfelelő anyagválasztással is biztosíthatjuk.

A 3 külső rész 10 tervezett törési hellyel rendelkezhet, amelynél fogva a 3 külső rész nyitható és a 2 belső résztől elválasztható.

A 2 belső részt és 3 külső részt azután egymástól különválasztva juttathatjuk ártalmatlanításra, jóllehet ez egy olyan anyagválasztás esetén, mint fent írtuk, tulajdonképpen többé nem szükséges.

Szabadalmi igénypontok

1. Csomagolástartó (1), amely pohárként van kialakítva, amely lényegében egy belső részből (2) és egy palást alakú külső részből (3) áll, ahol a belső rész (2) egy csésze vagy pohár alakú tartórészt képez, és a külső rész (3) a belső részt (2) legalább részben körülveszi, ahol a belső rész (2) alakítható, különösen hőre lágyuló és/vagy mélyhűzhető anyagból van egy vagy több darabból előállítva, ahol nyersanyagként szokásos műanyagok mellett legalább részben újranoívó, biológiailag lebomló és/vagy újrahasznosított nyersanyagokból előállított anyag

vehető tervbe, és ahol a külső rész (3) a belső rész (2) területét legalább részben körülveszi, és hagyományos anyagok mellett előnyösen egy újránövő, biológiailag lebomló és/vagy újrahasznosított nyersanyagból van előállítva, ahol előnyösen rosttartalmú anyagok vannak előirányozva, ahol legalább a belső résznek (2) felső, illetve nyitott végén egy keresztmetszetét tekintve felgöngyölt pereme (6) van, ahol a perem (6) keresztmetszete kör alakú vagy körszelet alakú, **azzal jellemezve**, hogy a felgöngyölt peremnek (6) felső oldalán lapos szakasza van, ahol ezen a lapos szakaszon egy tömítetten lezáró varrat rendezhető el a pohár és egy fedőfólia vagy egy fedél között, amely képes a pohár lezárására.

2. Az 1. igénypont szerinti csomagolástartó, **azzal jellemezve**, hogy a peremen (6) egy fedél (8) vagy egy fedőfólia van tömítette lezárást biztosító módon ráhegesztve és/vagy felhelyezve illetve rápatintva.

3. Az előző igénypontok bármelyike szerinti csomagolástartó, **azzal jellemezve**, hogy úgy a belső résznek (2), mint a külső résznek (3) felgöngyölt pereme (6) van.

4. Eljárás az előző igénypontok bármelyike szerinti csomagolástartó előállítására, **azzal jellemezve**, hogy előbb a belső részből (2) és külső részből (3) álló kombinációt képezzük ki, majd kialakítjuk a felgöngyölt peremet (6), vagy hogy először a peremet (6) alakítjuk ki, majd a külső részt (3) és a belső részt (2) összehozzuk, ahol mindkét esetben a felgöngyölt perem (6) felső oldalán egy lapos szakaszt alakítunk ki.

5. A 4. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a belső részt (2) és a külső részt (3) külön-külön alakítjuk ki és azt követően hozzuk össze.

6. A 4. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a belső részt (2) belealakítjuk az előzetesen kialakított külső részbe (3) és a két részt így hozzuk össze.

7. A 6. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a csomagolástartó (1) külső részét (3) a perem (6) felgöngyölése során rögzítjük a belső részen (2).

8. A 7. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a külső részt (3) legalább részben ugyancsak felgöngyöljük.

9. A 6-8. igénypontok bármelyike szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a perem (6) és a belső rész (2) között egy kötőhoronyt képezünk ki a külső rész (3) számára.

10. A 9. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a külső részt (3) annak a belső részhez viszonyított eltolása révén nyomjuk be a kötőhoronyba.

EP 2 502 856 B1



SZTNH-100032248

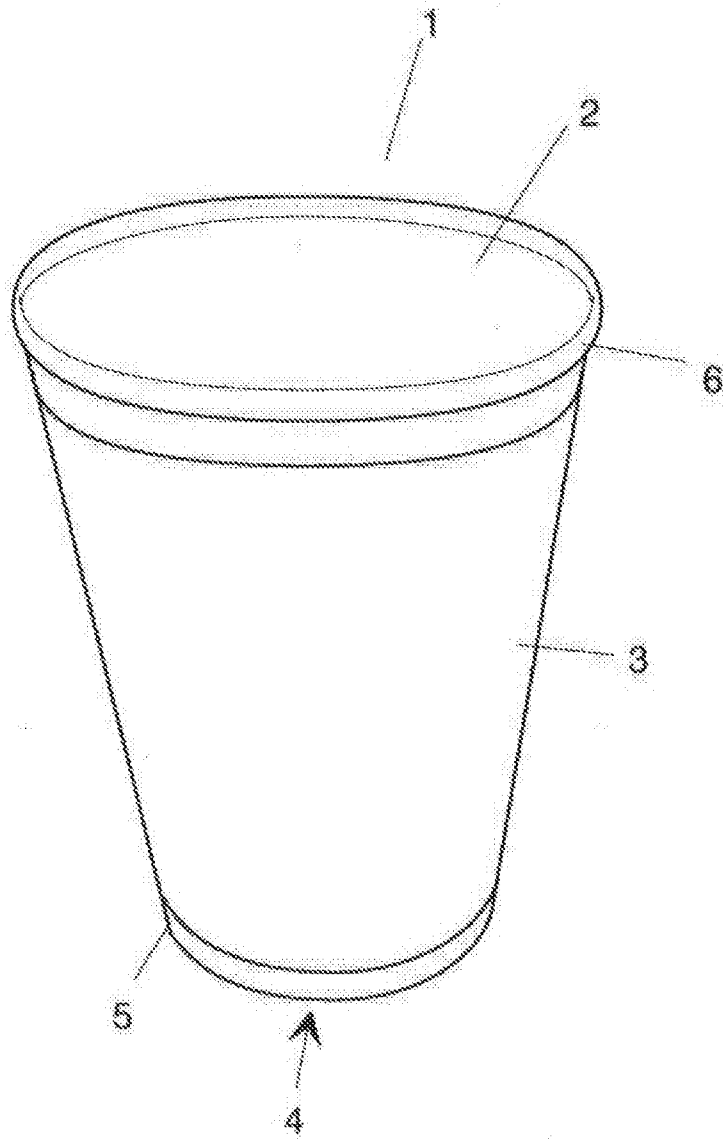


Fig. 1

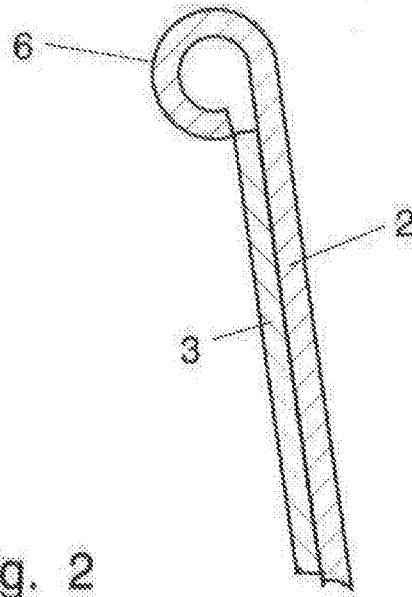


Fig. 2

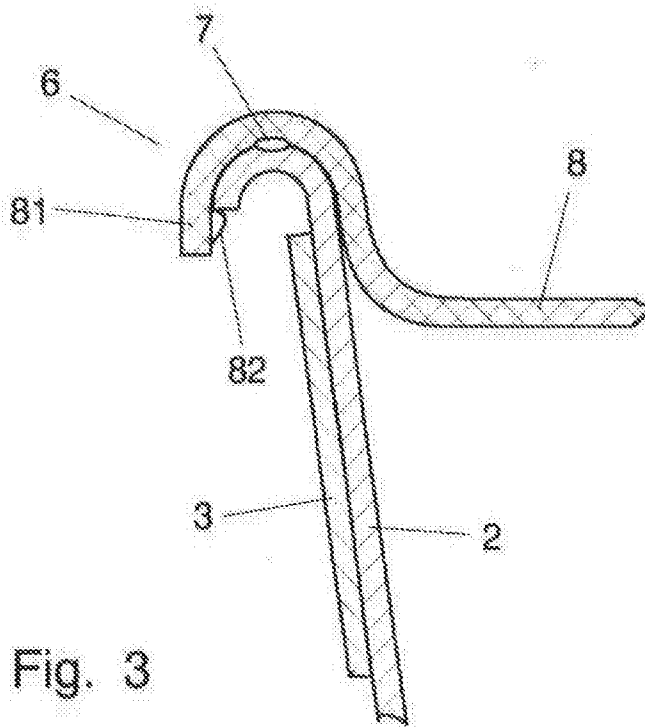


Fig. 3

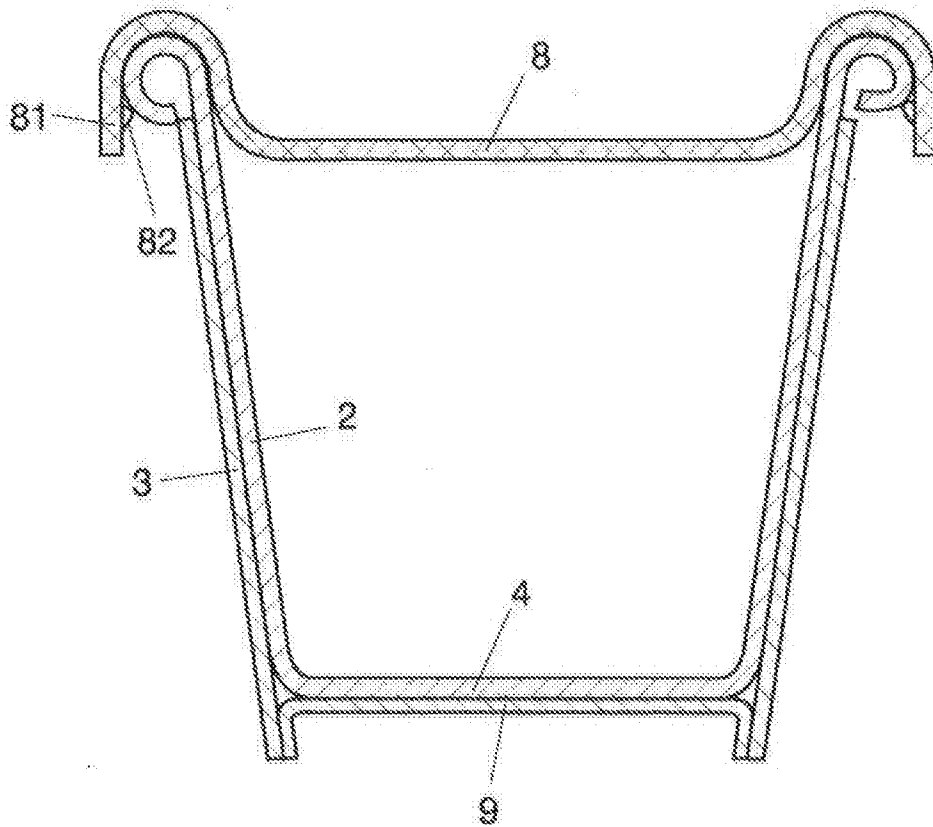


Fig. 4