(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205130210 U
(45)授权公告日 2016.04.06

(21)申请号 201520962377.5

(22)申请日 2015.11.30

(73)专利权人 胜利油田北方实业集团有限责任公司
地址 257000 山东省东营市河口区仙河镇鄱阳湖路1号

(72)发明人 王宏伟 刘晓亚 牛卫东 陈德玉 张津 梁海松

(51)Int.Cl.
B29C 35/12(2006.01)

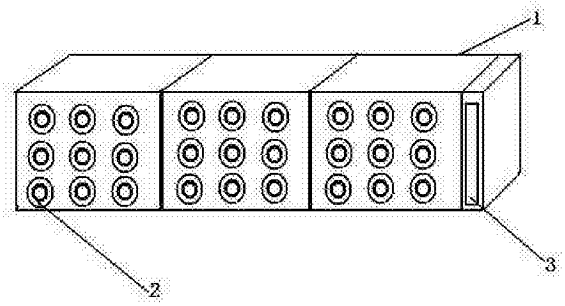
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，包括箱体和控制面板，所述箱体由三个小箱体并列组成，每个小箱体内部固定设有九个加热筒，所述加热筒包括加热带、支架、保温筒、隔热引出管和电源线，所述保温筒由支架支撑环套在加热带外，所述电源线与加热带连接，所述箱体的内壁是由陶瓷纤维做成的，所述支架和保温筒都是由铁做的，所述隔热引出管是由硅橡胶做的，所述控制面板可单独控制所有加热筒。箱体内壁用陶瓷纤维制作保温性能更好了，加热带占空间小而且升温速度快，每个电热筒可单独控制，该设备升温速度快烘烤均匀，省时省电，比传统的烤箱烤制玻璃钢合格品快两倍。设计合理、结构简单、动作可靠，实用性强。



CN 205130210 U

1.一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，包括箱体(1)和控制面板(3)，其特征在于：所述箱体(1)由三个小箱体并列组成，每个小箱体内部固定设有九个加热筒(2)，所述加热筒(2)包括加热带(6)、支架(5)、保温筒(4)、隔热引出管(7)和电源线(8)，所述保温筒(4)由支架(5)支撑环套在加热带(6)外，所述电源线(8)与加热带(6)连接。

2.根据权利要求1所述的玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，其特征在于：所述箱体(1)的内壁是由陶瓷纤维做成的。

3.根据权利要求1所述的玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，其特征在于：所述支架(5)和保温筒(4)都是由铁做的。

4.根据权利要求1所述的玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，其特征在于：所述隔热引出管(7)是由硅橡胶做的。

5.根据权利要求1所述的玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，其特征在于：所述控制面板(3)可单独控制所有加热筒(2)。

玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃钢阳螺纹制作箱，具体涉及一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器。

背景技术

[0002] 原有玻璃钢阳螺纹制作箱是一个长方形箱体，三面封闭，一面开口，箱体里面有九根玻璃电热管组成，九根分为三组，每组为三根，以前的制作箱缺点是安全性能差，耗电量大，玻璃电热管容易损坏而且散热不均匀，烤制时间长，一般烤制玻璃钢产品合格需要50分钟。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的缺陷，提供一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，其技术方案是：一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，包括箱体和控制面板，其特征在于：所述箱体由三个小箱体并列组成，每个小箱体内部固定设有九个加热筒，所述加热筒包括加热带、支架、保温筒、隔热引出管和电源线，所述保温筒由支架支撑环套在加热带外，所述电源线与加热带连接。

[0004] 优选地，所述箱体的内壁是由陶瓷纤维做成的。

[0005] 优选地，所述支架和保温筒都是由铁做的。

[0006] 优选地，所述隔热引出管是由硅橡胶做的。

[0007] 优选地，所述控制面板可单独控制所有加热筒。

[0008] 本实用新型与现有技术相比较，具有以下优点：箱体内壁用陶瓷纤维制作保温性能更好了，加热带占空间小而且升温速度快，每个电热筒可单独自动温度控制，该设备升温速度快烘烤均匀，省时省电，比传统的烤箱烤制玻璃钢合格品快两倍。设计合理、结构简单、动作可靠，实用性强。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种实施例的玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器结构图；

[0010] 图2是本实用新型一种实施例的新型玻璃钢阳螺纹加热筒结构图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明。

[0012] 参照图1-2，一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，包括箱体1和控制面板3，其特征在于：所述箱体1由三个小箱体并列组成，每个小箱体内部固定设有九个加热筒2，所述加热筒2包括加热带6、支架5、保温筒4、隔热引出管7和电源线8，所述保温筒4由支架5支撑环套在加热带6外，所述电源线8与加热带6连接。所述箱体1的内壁是由陶瓷纤维做成的。所述支架5和保温筒4都是由铁做的。所述隔热引出管7是由硅橡胶做的。所述控制面板3

可单独控制所有加热筒2。

[0013] 需要说明的是，本实用新型为一种玻璃钢管线阳螺纹制作自动温控固化器，工作时，玻璃钢管表面涂抹上一层很稀的浮胶，然后用铁丝螺纹状缠绕在玻璃钢管外表面，伸入加热筒中心位置，启动固化器进行烤制。

[0014] 本实施例的有益效果是：箱体内壁用陶瓷纤维制作保温性能更好了，加热带占空间小而且升温速度快，每个电热筒可单独温度控制，该设备升温速度快烘烤均匀，省时省电，比传统的烤箱烤制玻璃钢合格品快两倍。设计合理、结构简单、动作可靠，实用性强。

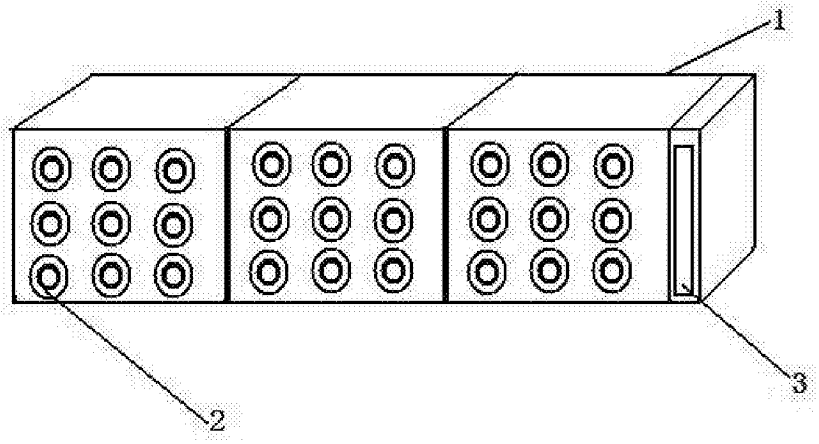


图1

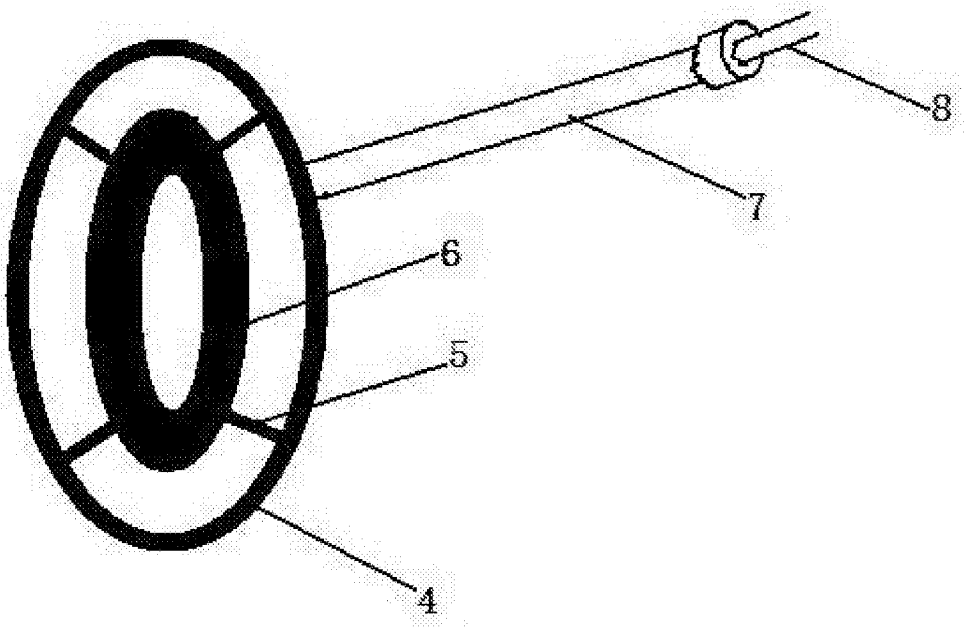


图2