



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206825592 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720488332.8

(22)申请日 2017.05.04

(73)专利权人 伍君艺

地址 362302 福建省泉州市南安市霞美镇  
西山厝尾43号

(72)发明人 伍君艺

(51)Int.Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

B27J 1/00(2006.01)

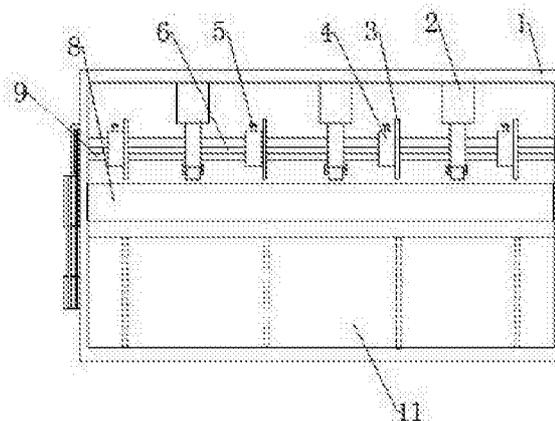
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种竹席切割机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种竹席切割机,包括壳体、旋转刀、电机,所述壳体内设置有传动轴,所述传动轴上设置有尺度板,所述尺度板外设置有滑动圈,所述滑动圈上设置有紧固螺钉,所述滑动圈前设置有所述旋转刀,所述旋转刀下设置有支撑板,所述传动轴前设置有压紧器,所述支撑板下设置有旋转辊组,所述电机前设置有带传动箱一,所述带传动箱一前设置有带传动箱二,所述带传动箱二前设置有带传动箱三,所述旋转辊组前设置有齿轮组,所述壳体前设置有盛物箱。有益效果在于:该设备使竹席的传动效率较高,间距测量较方便,所述旋转辊组的设置提高了传动效率,所述尺度板的设置使测量间距较方便,所述盛物箱的设置使切割后的竹席堆放较整齐。



1. 一种竹席切割机,其特征在于:包括壳体、旋转刀、电机,所述壳体内设置有传动轴,所述传动轴上设置有尺度板,所述尺度板外设置有滑动圈,所述滑动圈上设置有紧固螺钉,所述滑动圈前设置有所述旋转刀,所述旋转刀下设置有支撑板,所述传动轴前设置有压紧器,所述支撑板下设置有旋转辊组,所述电机前设置有带传动箱一,所述带传动箱一前设置有带传动箱二,所述带传动箱二前设置有带传动箱三,所述旋转辊组前设置有齿轮组,所述壳体前设置有盛物箱。

2. 根据权利要求1所述的一种竹席切割机,其特征在于:所述齿轮组包括大小相等的一对齿轮,所述旋转辊组包括三个大小一样的旋转辊,其中两个旋转辊前设置有齿轮,一个旋转辊前设置有所述带传动箱二中的一个带轮。

3. 根据权利要求1所述的一种竹席切割机,其特征在于:所述壳体与所述传动轴通过轴承相连接,所述尺度板镶嵌在所述壳体的凹槽内,所述滑动圈与所述壳体滑动连接,所述紧固螺钉的一端固定在所述传动轴的凹槽中,所述旋转刀与所述滑动圈通过螺钉相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种竹席切割机,其特征在于:所述支撑板与所述壳体焊接固定,所述压紧器与所述壳体焊接固定,所述旋转辊组与所述壳体通过轴承相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种竹席切割机,其特征在于:所述带传动箱一与所述电机、所述传动轴通过平键相连接、所述带传动箱二与所述电机、所述旋转辊组通过平键相连接,所述带传动箱三与所述旋转辊组通过平键相连接,所述齿轮组与所述旋转辊组通过花键相连接,所述盛物箱与所述壳体通过焊接固定。

## 一种竹席切割机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹席加工领域,特别是涉及一种竹席切割机。

### 背景技术

[0002] 竹席切割机是一种用于将半成品的竹席切割成需要宽度的席子的加工设备,竹席切割机包括本体、安装于本体上的驱动辊、设置于本体上且位于驱动辊上方的切割刀具,所述本体上设置有支撑板,所述本体位于支撑板的上方设置限位轮,当半成品竹席放置于竹席切割机上的支撑板上时,限位轮抵触于半成品的竹席上,使得竹席不发生打滑或偏移的情况,切割刀具抵触于半成品竹席上,通过驱动辊的转动,使得带动半成品的竹席在支撑板上移动,并使得切割刀具相对于半成品的竹席滑动并切割竹席,但是由于单一旋转辊与竹席表面相对光滑,传动效率低下,并且移动旋转刀时还需要拿尺子测量距离较麻烦。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种竹席切割机。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 一种竹席切割机,包括壳体、旋转刀、电机,所述壳体内设置有传动轴,所述传动轴上设置有尺度板,所述尺度板外设置有滑动圈,所述滑动圈上设置有紧固螺钉,所述滑动圈前设置有所述旋转刀,所述旋转刀下设置有支撑板,所述传动轴前设置有压紧器,所述支撑板下设置有旋转辊组,所述电机前设置有带传动箱一,所述带传动箱一前设置有带传动箱二,所述传动箱二前设置有带传动箱三,所述旋转辊组前设置有齿轮组,所述壳体前设置有盛物箱。

[0006] 上述结构中,将竹席放到所述支撑板上,所述齿轮组带动所述旋转辊组旋转,所述旋转辊组在压力和摩擦力的双重作用下将竹席传动进所述壳体,所述旋转刀切割后由所述压紧器压紧,防止竹席扭曲,切割后的竹席将落到所述盛物箱中,确定竹席的宽度时,松动所述紧固螺钉,按照所述传动轴上的所述尺度板滑动某一数值,再将所述紧固螺钉紧固在所述传动轴的凹槽中。

[0007] 为了进一步提高使用性能,所述齿轮组包括大小相等的一对齿轮,所述旋转辊组包括三个大小一样的旋转辊,其中两个旋转辊前设置有齿轮,一个旋转辊前设置有所述带传动箱二中的一个带轮。

[0008] 为了进一步提高使用性能,所述壳体与所述传动轴通过轴承相连接,所述尺度板镶嵌在所述壳体的凹槽内,所述滑动圈与所述壳体滑动连接,所述紧固螺钉的一端固定在所述传动轴的凹槽中,所述旋转刀与所述滑动圈通过螺钉相连接。

[0009] 为了进一步提高使用性能,所述支撑板与所述壳体焊接固定,所述压紧器与所述壳体焊接固定,所述旋转辊组与所述壳体通过轴承相连接。

[0010] 为了进一步提高使用性能,所述带传动箱一与所述电机、所述传动轴通过平键相连接、所述带传动箱二与所述电机、所述旋转辊组通过平键相连接,所述带传动箱三与所述

旋转辊组通过平键相连接,所述齿轮组与所述旋转辊组通过花键相连接,所述盛物箱与所述壳体通过焊接固定。

[0011] 有益效果在于:该设备使竹席的传动效率较高,间距测量较方便,所述旋转辊组的设置提高了传动效率,所述尺度板的设置使测量间距较方便,所述盛物箱的设置使切割后的竹席堆放较整齐。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述一种竹席切割机的右视图。

[0013] 图2是本实用新型所述一种竹席切割机的内部视图。

[0014] 附图标记说明如下:

[0015] 1、壳体;2、压紧器;3、旋转刀;4、滑动圈;5、紧固螺钉;6、尺度板;7、齿轮组;8、旋转辊组;9、传动轴;10、电机;11、盛物箱;12、带传动箱一;13、带传动箱二;14、支撑板;15、带传动箱三。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0017] 如图1-图2所示,一种竹席切割机,包括壳体1、旋转刀3、电机10,壳体1内设置有传动轴9,传动轴9内有两个凹槽,一个用来固定尺度板6,一个用来固定紧固螺钉5,传动轴9上设置有方便旋转刀3移动的尺度板6,尺度板6外设置有滑动圈4,滑动圈4与传动轴9间隙配合,滑动圈4上设置有用来固定滑动圈4的紧固螺钉5,滑动圈4前设置有用来切割竹席的旋转刀3,旋转刀3下设置有支撑板14,竹席放置在支撑板14上,传动轴9前设置有用来滑动压紧竹席的压紧器2,支撑板14下设置有用来传动竹席的旋转辊组8,电机10前设置有带传动箱一12,带传动箱一12使电机10和传动轴9相连,带传动箱一12前设置有带传动箱二13,带传动箱二13使电机10与旋转辊组8相连,带传动箱二13前设置有带传动箱三15,带传动箱三15使旋转辊组8间相连接,旋转辊组8前设置有齿轮组7,齿轮组7使旋转辊组8间相连接,壳体1前设置有用来盛放切割后的竹席的盛物箱11。

[0018] 上述结构中,将竹席放到支撑板14上,齿轮组7带动旋转辊组8旋转,旋转辊组8在压力和摩擦力的双重作用下将竹席传动进壳体1,旋转刀3切割后由压紧器2压紧,防止竹席扭曲,切割后的竹席将落到盛物箱11中,确定竹席的宽度时,松动紧固螺钉5,按照传动轴9上的尺度板6滑动某一数值,再将紧固螺钉5紧固在传动轴9的凹槽中。

[0019] 为了进一步提高使用性能,齿轮组7包括大小相等的一对齿轮,旋转辊组8包括三个大小一样的旋转辊,其中两个旋转辊前设置有齿轮,一个旋转辊前设置有带传动箱二13中的一个带轮,壳体1与传动轴9通过轴承相连接,尺度板6镶嵌在壳体1的凹槽内,滑动圈4与壳体1滑动连接,紧固螺钉5的一端固定在传动轴9的凹槽中,旋转刀3与滑动圈4通过螺钉相连接,支撑板14与壳体1焊接固定,压紧器2与壳体1焊接固定,旋转辊组8与壳体1通过轴承相连接,带传动箱一12与电机10、传动轴9通过平键相连接、带传动箱二13与电机10、旋转辊组8通过平键相连接,带传动箱三15与旋转辊组8通过平键相连接,齿轮组7与旋转辊组8通过花键相连接,盛物箱11与壳体1通过焊接固定。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员

应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其附图界定。

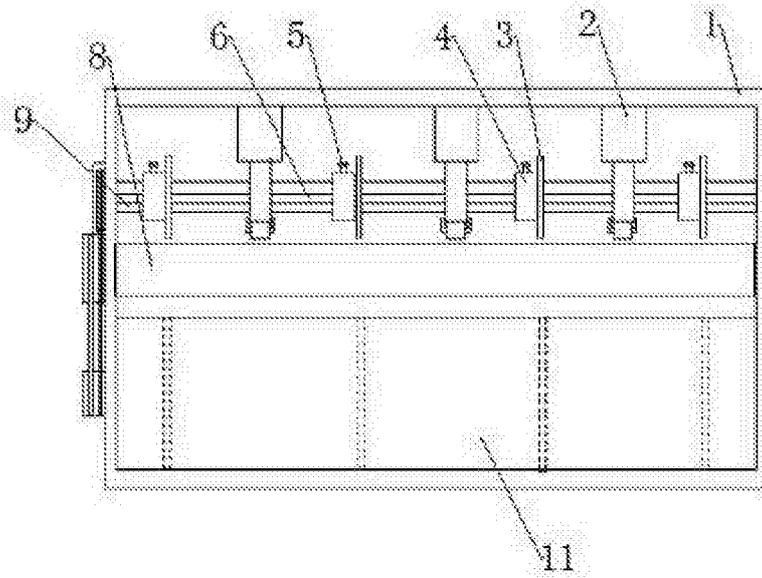


图1

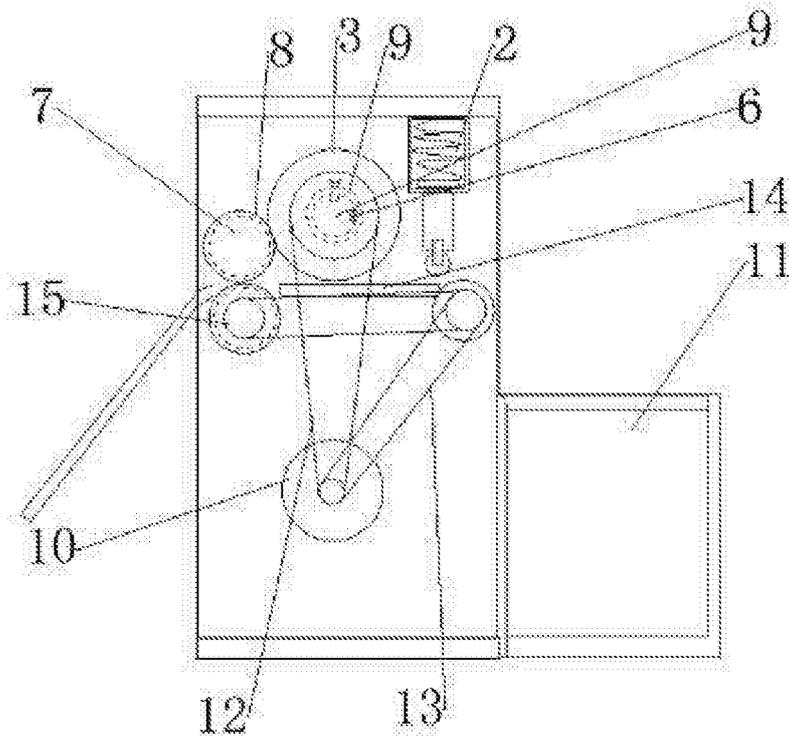


图2