



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

① Número de publicación: **2 298 043**

② Número de solicitud: 200601616

⑤ Int. Cl.:
F21V 33/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑫ Fecha de presentación: **08.06.2006**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

⑬ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
01.05.2008

⑰ Solicitante/s: **Juan Manuel Fernández Zafra
c/ Dels Librers, 29
Polígono Industrial Masía del Juez
46900 Torrente, Valencia, ES
José Luis Fernández Zafra**

⑰ Inventor/es: **Fernández Zafra, Juan Manuel y
Fernández Zafra, José Luis**

⑰ Agente: **Chanza Jordán, Dionisio**

⑰ Título: **Dispositivo de iluminación para piezas de mobiliario y decoración.**

⑰ Resumen:

Dispositivo de iluminación para piezas de mobiliario y decoración.

Dispositivo de iluminación en el interior de piezas de mobiliario y decoración a base de resina plástica transparente (1), que consta de una oquedad interior (3), puntos de ensamblaje (2) de la pieza y la oquedad interior, con una tapa (5), lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7) y soportes de sujeción de la tapa a la pieza a base de resina (8).

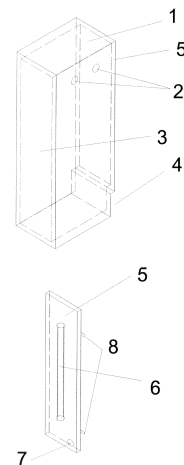


FIG. 1

ES 2 298 043 A1

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de iluminación para piezas de mobiliario y decoración.

Sector técnico

La invención que se protege en esta Patente de invención, consiste en un dispositivo de iluminación para piezas de mobiliario y de decoración.

Se trata, por tanto, de piezas moldeables, a base de resina plástica, para la realización de elementos de mobiliario y de decoración con efectos de iluminación.

Técnica anterior

La utilización de piezas a base de resina moldeada ya es conocida y está extendida en el sector del mueble y decoración. Sin embargo, no se han realizado aplicaciones de iluminación a este tipo de piezas debido a su dificultad de acabado y de disponer de medios que permitan la incorporación de fuentes de luz. Con la presente invención se logra un dispositivo de iluminación más ventajoso frente a los ya conocidos por razón de sus características funcionales en orden a lograr piezas de mobiliario y de decoración con efectos lumínicos (mesas, columnas, cómodas, cabeceros de cama, etc...).

Problema técnico

La configuración de distintos tipos de muebles no admite el empleo de fuentes de luz en el interior de los mismos, debido al carácter opaco y no translucido de los materiales usados (madera, piedra natural, granito, etc...), en una parte o en un todo de una pieza de mueble: teniendo que ser acoplados en su caso, de forma externa para dar impresiones decorativas. Por otra parte, la incorporación de fuentes de luz ha de ser dispuesta de manera que no afecte el calor de dicha fuente a los materiales empleados, con su consiguiente deterioro, así como su rápido y fácil montaje y desmontaje.

Solución técnica

Con la presente invención, el uso de resina plástica transparente por sus propiedades ópticas, térmicas y mecánicas (moldeados) permite la integración en su interior de fuentes de luz para lograr los mas diversos efectos decorativos. Asimismo, la disposición de una carcasa o hueco que contiene el mecanismo de iluminación, facilita su rápido montaje y desmontaje para la sustitución de las lámparas-bombilla.

Efectos ventajosos

Su principal ventaja reside en la aplicación de fuentes de luz en el interior de las piezas de resina moldeadas, para obtener diversas impresiones estéticas, en muebles y en objetos de decoración. Se consigue con ello múltiples combinaciones de carácter estético en formas y colores (muebles, biombo, figuras, etc...) para diversos tipos de consumidores, e inclusive también se logran funciones señaléticas para el sector de la hostelería, oficinas y comercios.

Todo ello contribuye a dotar unos resultados y aplicaciones de iluminación donde se incorpora la invención, que no se dan en los medios ya conocidos.

Mejor manera de realizar la invención

Con referencia a la invención que se describe, se configura un dispositivo, es decir, un procedimiento de fabricación y un producto acabado resultante, me-

diante un proceso de empleo de moldes de silicona para rellenos los cuales se llenan de resina plástica y de colorantes, que son mezclados junto con cobalto y catalizadores. La disposición de un contra-molde en el interior de los moldes de relleno facilita la creación de un hueco en la pieza acabada con la finalidad de albergar la fuente lumínica.

Este contra-molde se compone de uno o varios tubos interiores por los cuales se inyectan aire o agua a presión para extraer el contra-molde del interior de la pieza. Una vez extraído el mismo, se procede a un secado y lavado de la pieza.

Este producto resultante puede ser tratado en su interior por una capa de barniz ignífugo y en su lado exterior por una tratamiento de ceras naturales, en función de las necesidades de cada pieza.

Todo el procedimiento concluye con la instalación de la fuente lumínica en el interior de la pieza. Dicha fuente lumínica consta de un soporte de sujeción, y de la lámpara, la cual puede estar alimentada por red eléctrica, o de manera autónoma (baterías). Con todo ello, se obtiene el producto inventado objeto de esta patente.

Descripción de las figuras

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente mencionadas, se acompañan varios dibujos a la presente invención los cuales exponen como se especifica a continuación:

Figura. 1: Proyección de una columna con detalle de su tapa, compuesta con su pieza a base de resina (1), puntos de ensamblaje (2) de la pieza y la oquedad interior, oquedad interior (3), y rebaje para rodapié (4), tapa (5) con lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7), y soportes de sujeción de la tapa (8) a la pieza a base de resina.

Figura. 2: Proyección de una mesa con detalle de su tapa, compuesta con su pieza a base de resina (1), puntos de ensamblaje (2) de la pieza y la oquedad interior, oquedad interior (3), y patas-base reguladoras (9), tapa (5) con lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7), y soportes de sujeción de la tapa (8) a la pieza a base de resina.

Figura. 3: Proyección de una mesa consola con detalle de su tapa, compuesta con su pieza a base de resina (1), puntos de ensamblaje (2) de la pieza y la oquedad interior, oquedad interior (3), cajón (10), anclajes de sujeción a la pared (11), tapa (5) con lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7), y soportes de sujeción de la tapa (8) a la pieza a base de resina.

Figura. 4: Proyección de una estantería con detalle de su tapa, compuesta con su pieza a base de resina (1), baldas (12), pie-base (13), oquedad interior (3), tapa (5) con lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7).

Modo de realizar la invención

Con referencia a la invención que se describe, se procede a una disposición básica de elementos: Una pieza de mueble (1), una oquedad interior (3), y una o varias lámparas-bombilla (6) en su interior.

A todo lo anterior descrito para realizar la invención, pueden sustituirse las lámparas-bombilla, por otros medios de luz (fibra óptica, proyectores de luz, etc...).

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de iluminación para piezas de mobiliario y decoración **caracterizado** porque comprende una pieza de mueble a base de resina plástica trans-

5 parente (1), una oquedad interior (3), puntos de ensamblaje (2) de la pieza y la oquedad interior, con una tapa (5), lámpara de iluminación (6), hueco de salida de cable de red eléctrica (7), y soportes de sujeción de la tapa (8) a la pieza a base de resina.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

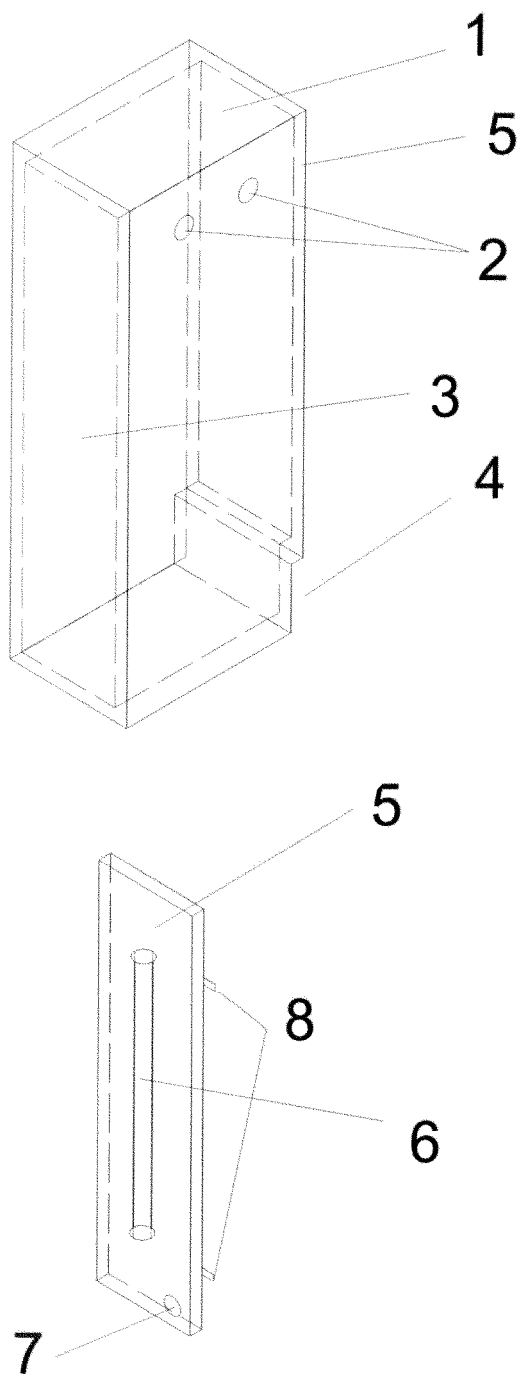


FIG. 1

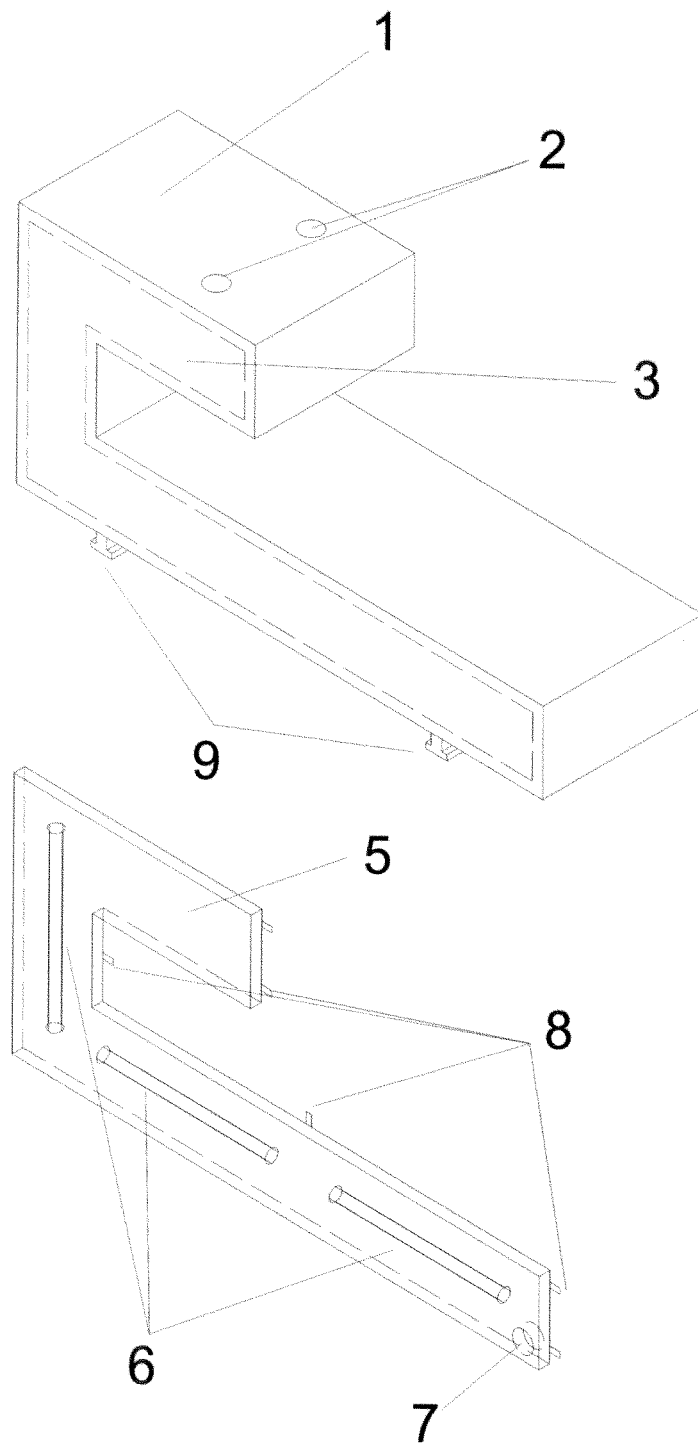


FIG. 2

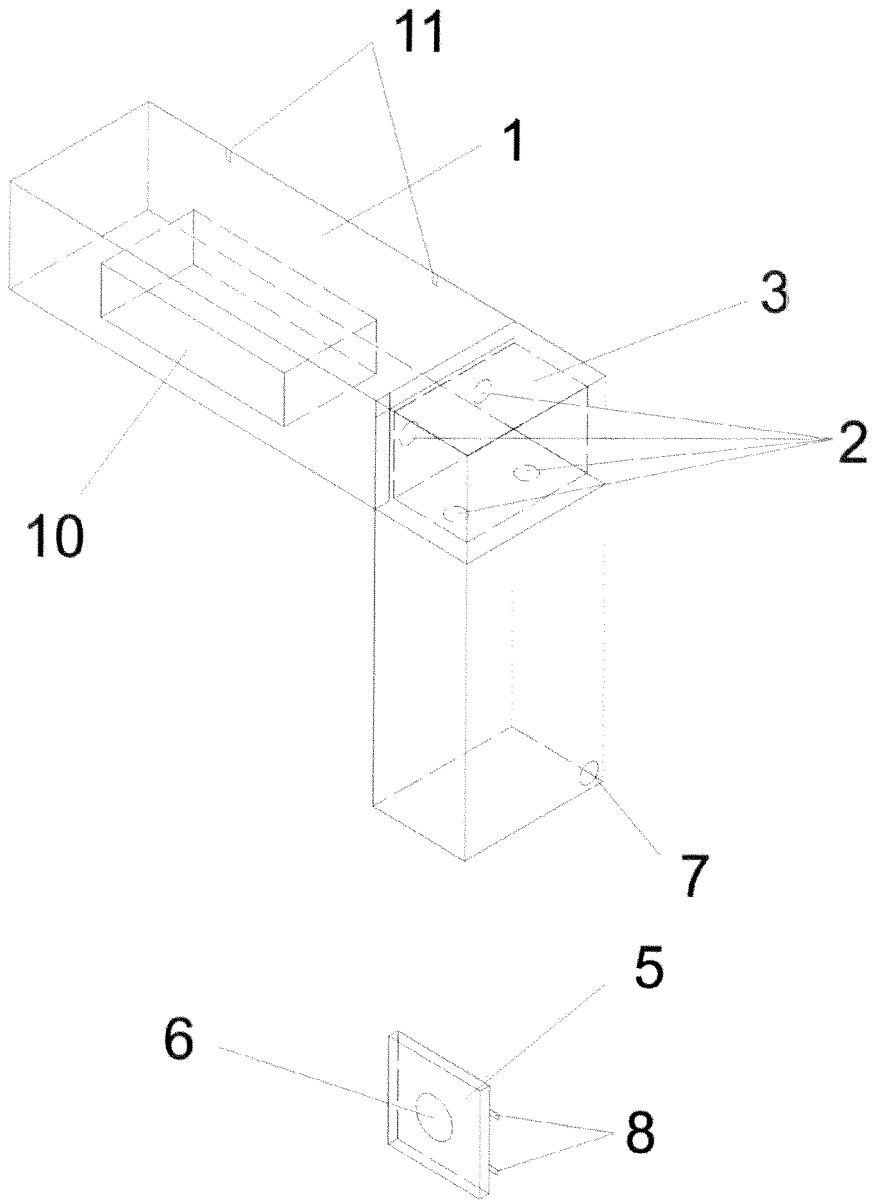


FIG. 3

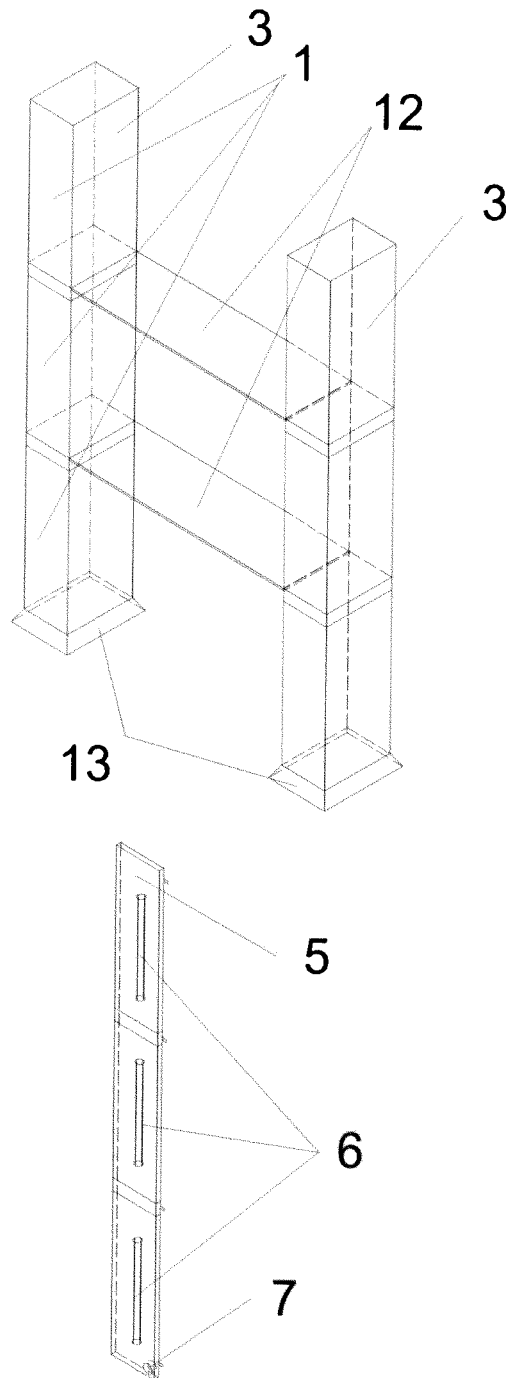


FIG. 4



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

① ES 2 298 043

② Nº de solicitud: 200601616

③ Fecha de presentación de la solicitud: 08.06.2006

④ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤ Int. Cl.: **F21V 33/00** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	EP 0255860 A2 (CRIT THERMOFORMTECHNIK GMBH) 17.02.1988, todo el documento.	1
X	JP 2003151337 A (INAX CORP) 23.05.2003, resumen [en línea] [recuperado el 24.03.2008] Recuperado de Epodoc Database & JP 2003151337 A (INAX CORP) 23.05.2003, figuras 1,9.	1
X	FR 2629177 A1 (PENNELLA BENITO) 29.09.1989, resumen; figura 1.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

26.03.2008

Examinador

J. Merello Arvilla

Página

1/1