

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202286835 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120433677. 6

(22) 申请日 2011. 11. 05

(73) 专利权人 刘刚

地址 528400 广东省中山市火炬开发区博爱
七路 88 号聚豪园聚豪湖畔 7 幢 901

(72) 发明人 刘刚 吴荣贵 赵繁国 郑道军

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 张海文

(51) Int. Cl.

A45D 24/22(2006. 01)

A45D 19/00(2006. 01)

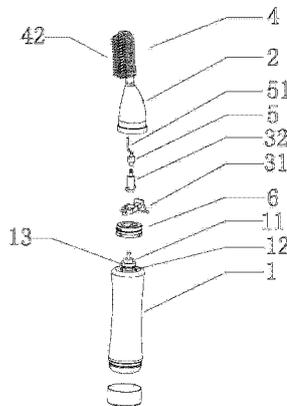
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

一种管式定量染发梳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管式定量染发梳包括一个或者多个储液罐和安装在储液罐上端的梳头,梳头包括设置在其内部的定量出液组件和设置在其头部的梳齿组件,定量出液组件下端与储液罐顶部阀门连接,定量出液组件上端通过定量阀和导液管与梳齿组件连接,储液罐内的染发膏预先合理配置好,使用时只需按下手压按钮即可导出染发膏,操作简单容易,染发效率高,并在各阀门间设置有密封元件,防止染发膏溢出,不易污染手或衣物,且采用了定量容器作为中间储液量具,染发膏的输出量稳定,降低染发膏的损耗且染发膏灌装前已经按一定比例合理配置好,使用时无需混合,直接输出使用即可,使染发效果更好,使用更为简单。



1. 一种管式定量染发梳,其特征在于包括一个或者多个储液罐(1)和安装在储液罐(1)上端的梳头(2),所述梳头(2)包括设置在其内部的定量容器(32)和设置在其头部的梳齿组件(4),所述定量容器(32)下端与储液罐(1)的出液管(111)连接,定量容器(32)上端与定量阀(5)连接,定量阀(5)通过导液管(51)与梳齿组件(4)的出液通道(421)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述定量容器(32)还配置有枢接在梳头(2)上的手压按钮(31),且该定量容器(32)下端还设置有与手压按钮(31)配合的阶梯凸块,按压手压按钮(31)可控制定量容器(32)在梳头(2)内往下滑动,并可打开储液罐(1)的阀门(11),导通储液罐(1)与定量容器(32)。

3. 根据权利要求1所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述定量容器(32)上端设置有活塞杆(321),所述定量阀(5)具有一上阀座(52)和下阀座(53),上阀座(52)与下阀座(53)之间具有一阀腔(54),所述活塞杆(321)穿设于下阀座(53)内,且该活塞杆(321)头部设置有横向导孔(322),活塞杆(321)内还开设有单向通孔(324),横向导孔(322)通过单向通孔(324)与定量容器(32)连通,当横向导孔(322)位于阀腔(54)内时,定量容器(32)与定量阀(5)导通。

4. 根据权利要求3所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述活塞杆(321)在横向导孔(322)上下两侧均配置有密封圈(323)。

5. 根据权利要求1所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述梳头(2)还配置有可安装固定在梳头(2)下部的固定块(6),所述固定块(6)内设置有倒扣凸缘(61),在储液罐(1)上端设置有与倒扣凸缘(61)配合的环形凸块(13),通过倒扣凸缘(61)与环形凸块(13)互扣配合,固定块(6)可固定在储液罐(1)上。

6. 根据权利要求5所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述固定块(6)通过螺纹连接固定在梳头(2)下部。

7. 根据权利要求5所述的一种管式定量染发梳,其特征在于所述固定块(6)下端面还设置有若干凹型槽(62),在储液罐(1)上端设置有与凹型槽(62)配合的凸块(12),固定块(6)扣在储液罐(1)上端时,凹型槽(62)与凸块(12)配合以定位固定块(6)。

一种管式定量染发梳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种染发梳,特别是一种管式定量染发梳。

背景技术

[0002] 传统的染发过程通常是先把染发膏涂在梳齿或者头发上,然后用梳子把其梳均匀,这样的话,使用非常不方便,容易污染手和衣物,而且染发膏的量不好控制,容易造成浪费,染发膏损耗大,且容易出现不均匀的情况,染发效果不好。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种管式定量染发梳,该染发梳采用管式结构,具有使用方便,操作简单的优点。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种管式定量染发梳,其特征在于包括一个或者多个储液罐和安装在储液罐上端的梳头,所述梳头包括设置在其内部的定量容器和设置在其头部的梳齿组件,所述定量容器下端与储液罐的出液管连接,定量容器上端与定量阀连接,定量阀通过导液管与梳齿组件的出液通道连通。

[0006] 所述定量容器还配置有枢接在梳头上的手压按钮,且该定量容器下端还设置有与手压按钮配合的阶梯凸块,按压手压按钮可控制定量容器在梳头内往下滑动,并可打开储液罐的阀门,导通储液罐与定量容器。

[0007] 所述定量容器上端设置有活塞杆,所述定量阀具有一上阀座和下阀座,上阀座与下阀座之间具有一阀腔,所述活塞杆穿设于下阀座内,且该活塞杆头部设置有横向导孔,活塞杆内还开设有单向通孔,横向导孔通过单向通孔与定量容器连通,当横向导孔位于阀腔内时,定量容器与定量阀导通。

[0008] 所述活塞杆在横向导孔上下两侧均配置有密封圈。

[0009] 所述梳头还配置有可安装固定在梳头下部的固定块,所述固定块内设置有倒扣凸缘,在储液罐上端设置有与倒扣凸缘配合的环形凸块,通过倒扣凸缘与环形凸块互扣配合,固定块可固定在储液罐上。

[0010] 所述固定块通过螺纹连接固定在梳头下部。

[0011] 所述固定块下端面还设置有若干凹型槽,在储液罐上端设置有与凹型槽配合的凸块,固定块扣在储液罐上端时,凹型槽与凸块配合以定位固定块。

[0012] 本实用新型的有益效果是:初始状态时储液罐的阀门闭合,当按下手压按钮时,打开储液罐的阀门,带动定量容器往下滑动,并带动活塞杆往下滑动,这时定量容器与定量阀不连通,储液罐内的高压液体进入定量容器内,并瞬间充满定量容器,松开手压按钮时,储液罐的阀门闭合,定量容器向上滑动,使活塞杆滑入定量阀阀腔内,这时横向导孔与定量阀导通,即定量容器与定量阀导通,定量容器内的液体通过导液管输出至梳齿柄内的输液空腔,并通过梳齿内的出液通道在梳齿表面喷出,即可进行染发。

[0013] 由于采用了定量容器作为中间储液量具,所以染发膏的输出量是稳定且可控制的,降低染发膏的损耗;本实用新型由于采用管式储存染发膏,染发膏已经按一定比例合理配置好,使染发效果更好,使用更为简单;在整个过程中,只需按压手压按钮即可完成定量输出,操作简单容易,染发效率高,并在各阀门间设置有密封元件,不易污染手或衣物。

[0014] 进一步,梳头与固定块螺纹连接,固定块通过倒扣的方式与储液罐连接,并通过凹型槽与凸块配合定位,需要拆卸时,旋转梳头即可,拆卸更换方便快捷。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0016] 图 1 是本实用新型分解结构示意图;

[0017] 图 2 是本实用新型剖面结构示意图;

[0018] 图 3 是本实用新型定量出液组件剖面结构示意图;

[0019] 图 4 是本实用新型定量容器与定量阀导通的结构示意图;

[0020] 图 5 是本实用新型定位块的结构示意图。

具体实施方式

[0021] 参照图 1 至图 5,图 1 至图 5 是本实用新型一个优选实施例的结构示意图,如图所示,一种管式定量染发梳,其特征在于包括一个储液罐 1 和安装在储液罐 1 上端的梳头 2,梳头 2 包括设置在其内部的定量容器 32 和设置在其头部的梳齿组件 4,定量容器 32 下端与储液罐 1 的出液管 111 连接,定量容器 32 上端通过定量阀 5 和导液管 51 与梳齿组件 4 的出液通道 421 连接。

[0022] 如图所示,定量容器 32 还配置有枢接在梳头 2 上的手压按钮 31,且该定量容器 32 下端还设置有与手压按钮 31 配合的阶梯凸块,按压手压按钮 31 可控制定量容器 32 在梳头 2 内往下滑动,并可打开储液罐 1 的阀门 11,导通储液罐 1 与定量容器 32;定量容器 32 上端设置有活塞杆 321,定量阀 5 具有一上阀座 52 和下阀座 53,上阀座 52 与下阀座 53 之间具有一阀腔 54,活塞杆 321 穿设于下阀座 53 内,且该活塞杆 321 头部设置有横向导孔 322,活塞杆 321 在横向导孔 322 上下两侧均配置有密封圈 323,活塞杆 321 内还开设有单向通孔 324,横向导孔 322 通过单向通孔 324 与定量容器 32 连通,当横向导孔 322 位于阀腔 54 内时,定量容器 32 与定量阀 5 导通。

[0023] 如图所示,在本实施例中梳齿组件 4 包括梳齿柄 41 和安装在梳齿柄 41 上的梳齿 42,梳齿柄 41 内设置有输液空腔 411,输液空腔 411 通过导液管 51 与定量阀 5 连接,梳齿 42 内设置有贯通梳齿 42 并与输液空腔 411 导通的出液通道 421,当定量容器 32 与梳齿组件 4 导通时,染发膏可从定量容器 32 输出至梳齿 42 内的出液通道 421,并排出梳齿 42 之间。

[0024] 如图所示,初始状态时储液罐 1 的阀门 11 闭合,当按下手压按钮 31 时,储液罐 1 的阀门 11 打开,带动定量容器 32 往下滑动,并带动活塞杆 321 往下滑动,这时活塞杆 321 上的横向导孔 322 滑出定量阀 5 的阀腔 54,并且由于密封圈 323 密封定量阀 5 之间的间隙,活塞杆 321 与定量容器 32 与定量阀 5 不连通,储液罐 1 内的高压液体通过出液管 111 进入定量容器 32 内,并瞬间充满定量容器 32。

[0025] 当松开手压按钮 31 时,如图所示,储液罐 1 的阀门 11 闭合,定量容器 32 向上滑动,

使活塞杆 321 滑出定量阀 5 的下阀座 53, 进入定量阀 5 的阀腔 54, 这时横向导孔 322 与定量阀 5 导通, 即定量容器 32 与定量阀 5 导通, 定量容器 32 内的液体通过导液管 51 输出至梳齿柄 41 内的输液空腔 411, 并通过梳齿 42 内的出液通道 421 在梳齿 42 之间喷出, 即可进行染发作业。

[0026] 由于采用了定量容器 32 作为中间储液量具, 所以染发膏的输出量稳定且可控制的, 降低染发膏的损耗; 进一步, 本实用新型由于采用单管储存染发膏, 染发膏已经按一定比例合理配置好, 使用时无需混合, 直接输出使用即可, 使染发效果更好, 使用更为简单; 在整个过程中, 只需按压手压按钮即可完成的输出, 操作简单容易, 染发效率高, 并在各阀门间设置有密封元件, 防止染发膏溢出, 不易污染手或衣物。

[0027] 进一步, 定量容器 32 内的染发膏通过定量阀 5、导液管 51、输液空腔 411 后输出至梳齿 42 内的出液通道 421, 并排出至各个梳齿 42 间, 出液通道 421 布置均匀合理, 使染发膏的输出量稳定、均匀, 使染发效果更好。

[0028] 再进一步, 如图所示, 梳头 2 还配置有固定块 6, 固定块 6 通过螺纹连接可固定在梳头 2 下部, 固定块 6 内设置有由弹性材料制成的倒扣凸缘 61, 在储液罐 1 上端设置有与倒扣凸缘 61 配合的环形凸块 13, 通过倒扣凸缘 61 与环形凸块 13 互扣配合, 固定块 6 即可固定在储液罐 1 上, 固定块 6 下端面还设置有若干凹型槽 62, 在储液罐 1 上端设置有与凹型槽 62 配合的凸块 12, 固定块 6 扣在储液罐 1 上端时, 凹型槽 62 与凸块 12 配合可定位固定块 6。

[0029] 梳头 2 与固定块 6 通过螺纹连接, 固定块 6 通过倒扣的方式与储液罐 1 连接, 并通过凹型槽 62 与凸块 12 配合定位, 需要拆卸时, 旋转梳头 2 即可, 拆卸更换操作简单, 方便快捷。

[0030] 其中上述的储液罐 1 及其阀门 11 结构均为现有技术, 并且可套装购买配置, 在此不作详述。

[0031] 在本实施例中采用了单管的结构, 当然储液罐 1 也可以配置为多个, 其内部管路根据储液罐 1 的个数配置, 以满足不同成分染发膏的混合, 实现不同的染发效果, 在此不作详述。

[0032] 以上对本实用新型的较佳实施进行了具体说明, 当然, 本实用新型还可以采用与上述实施方式不同的形式, 熟悉本领域的技术人员在不违背本发明精神的前提下所作的等同的变换或相应的改动, 都应该属于本实用新型的保护范围内。

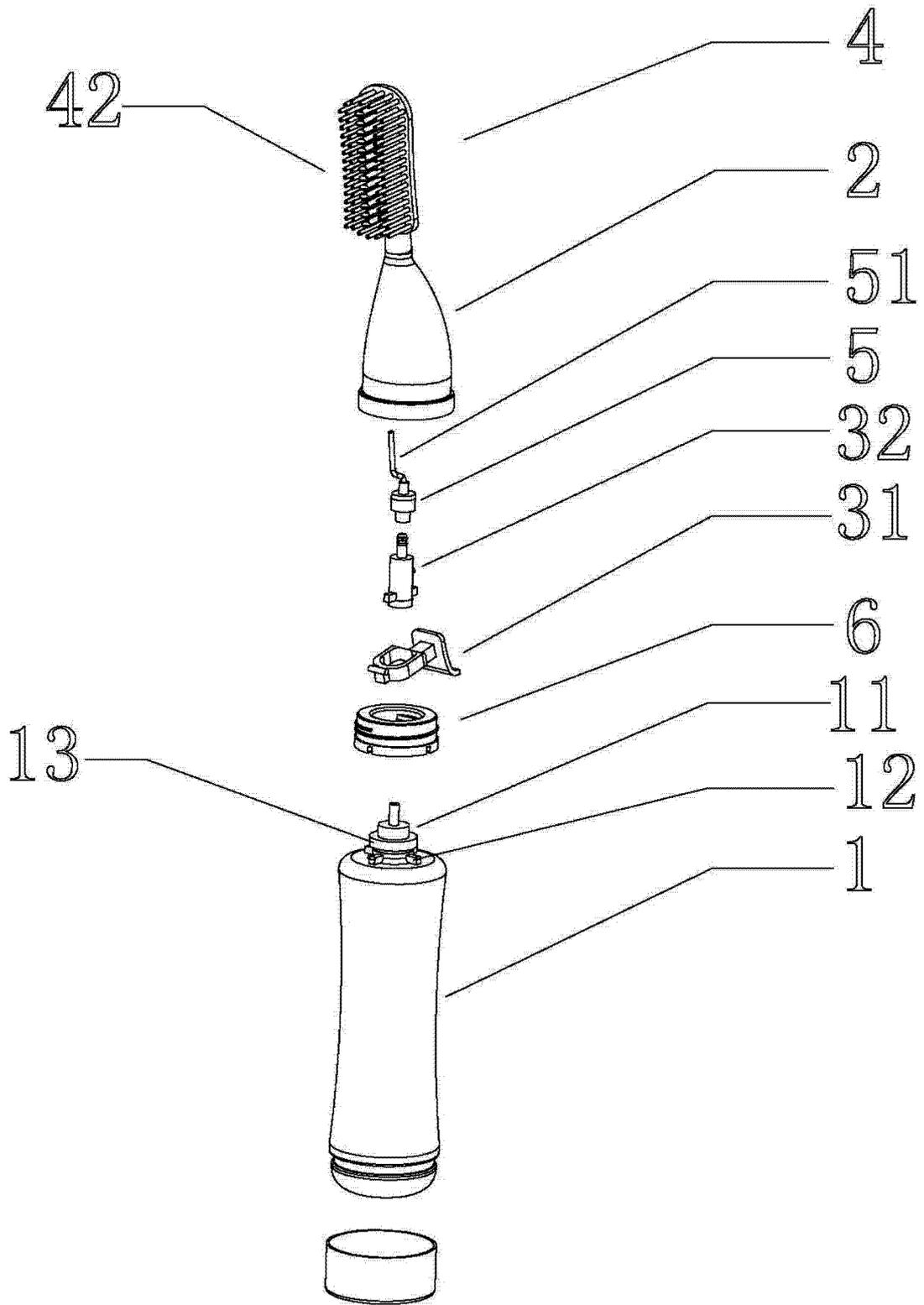


图 1

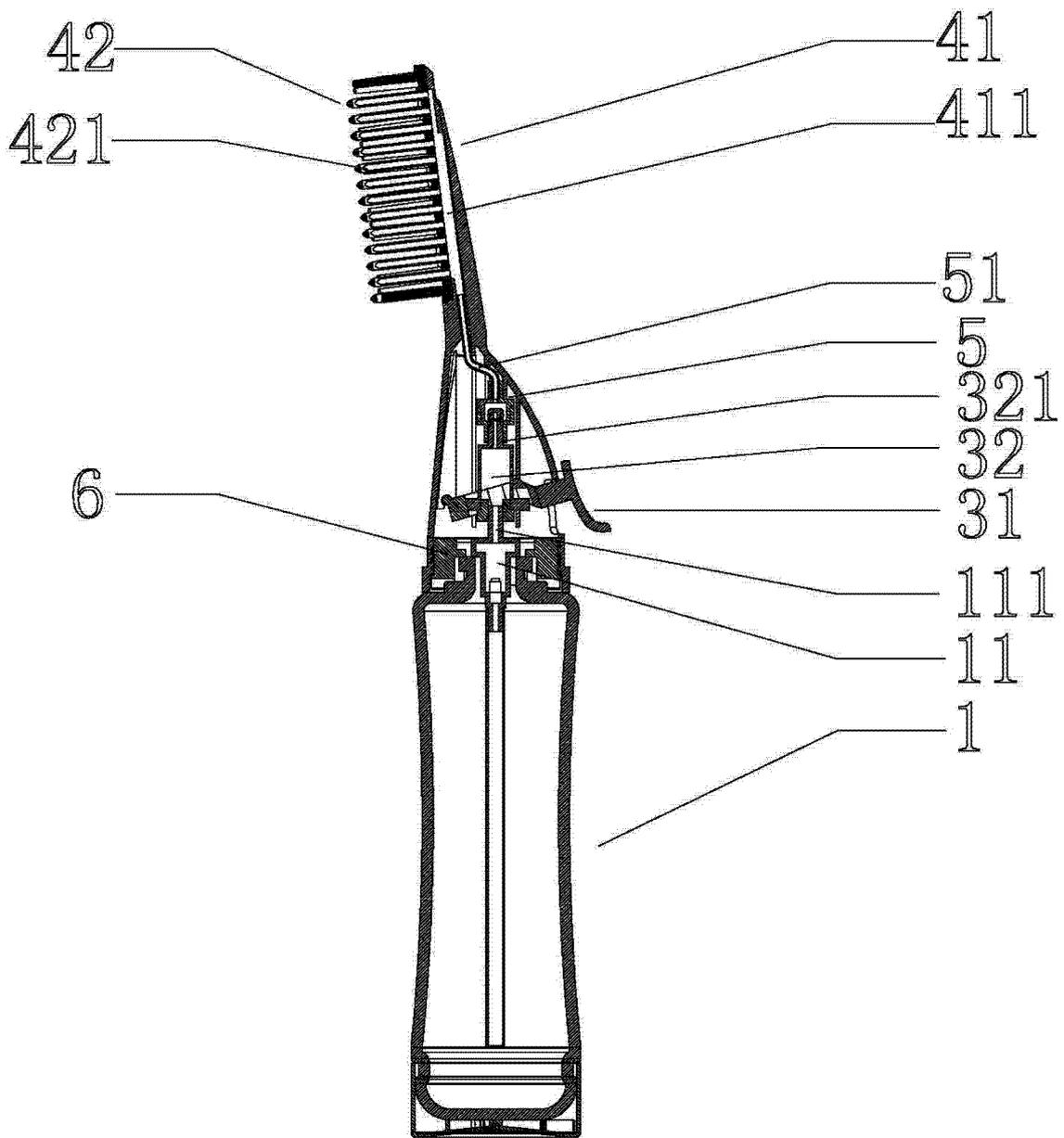


图 2

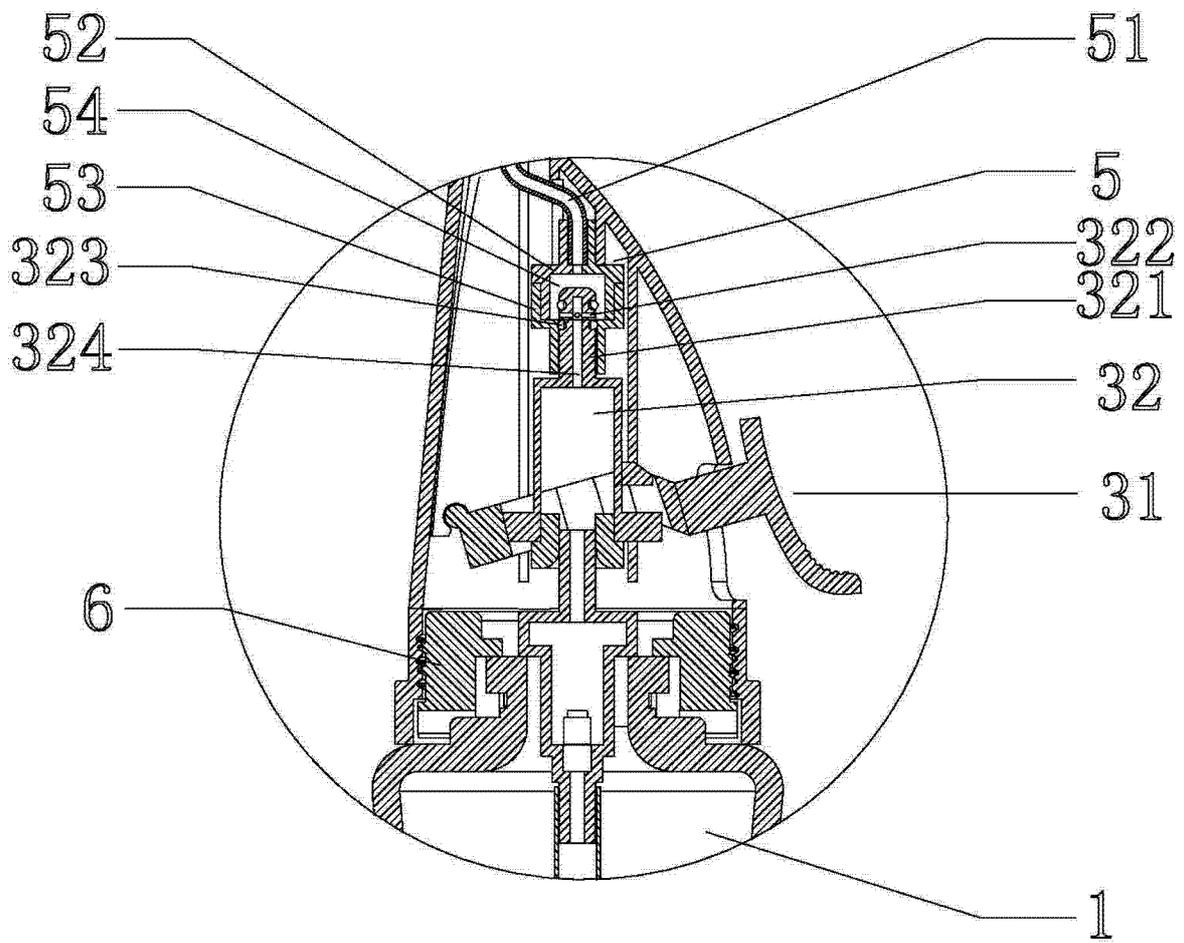


图 3

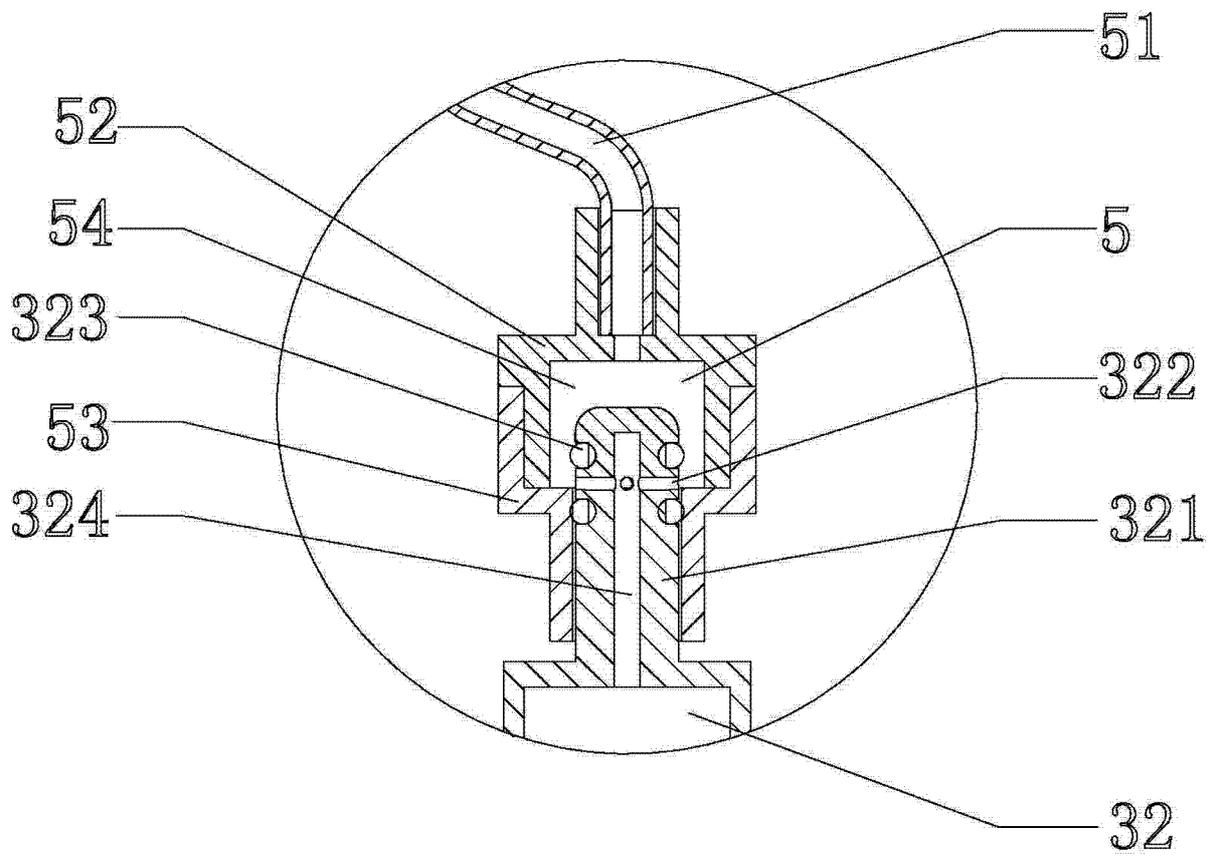


图 4

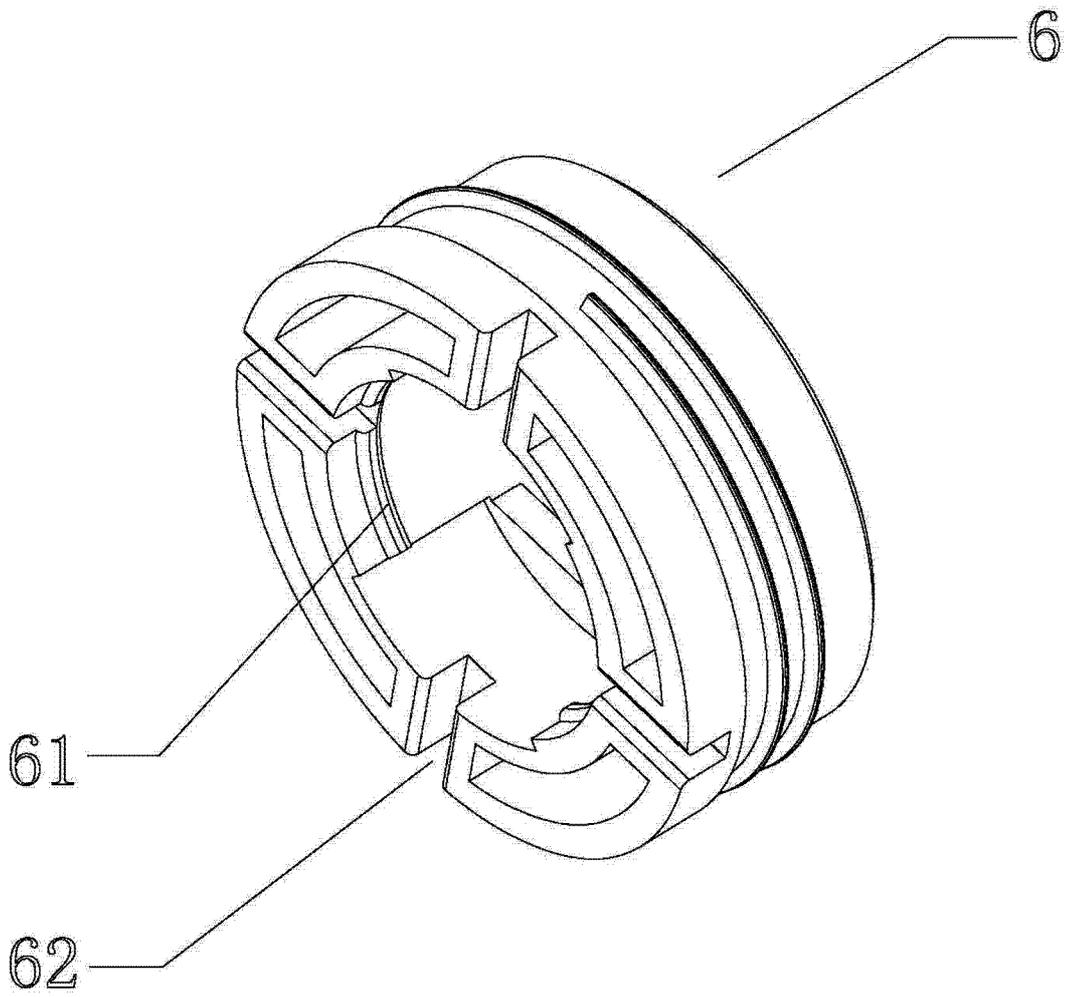


图 5