

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203362775 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320407584. 5

(22) 申请日 2013. 07. 10

(73) 专利权人 杭州萧山汽车标准件有限公司

地址 311225 浙江省杭州市萧山区义蓬街道  
杏花村

(72) 发明人 朱成良 万建军 陆福泉 俞法仁

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限  
公司 33241

代理人 林君勇

(51) Int. Cl.

F16B 35/04 (2006. 01)

F16B 33/06 (2006. 01)

F16B 39/02 (2006. 01)

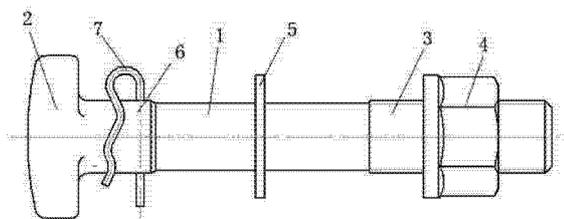
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

用于汽车的高耐磨轮胎螺栓

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种轮胎螺栓, 尤其涉及一种用于汽车的高耐磨轮胎螺栓。包括螺栓体, 所述的螺栓体的头部设有与之相一体化的圆柱钉头, 所述的螺栓体的尾部设有螺接端, 所述的螺接端上设有发兰面螺母, 所述的螺栓体上套有垫片, 所述的螺栓体与圆柱钉头间设有加固突圈, 所述的加固突圈中设有与之相插接的弹簧卡。用于汽车的高耐磨轮胎螺栓结构紧凑, 提升安全性, 提升使用性能和使用寿命。



1. 一种用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,其特征在于:包括螺栓体(1),所述的螺栓体(1)的头部设有与之相一体化的圆柱钉头(2),所述的螺栓体(1)的尾部设有螺接端(3),所述的螺接端(3)上设有发兰面螺母(4),所述的螺栓体(1)上套有垫片(5),所述的螺栓体(1)与圆柱钉头(2)间设有加固突圈(6),所述的加固突圈(6)中设有与之相插接的弹簧卡(7)。

2. 根据权利要求1所述的用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,其特征在于:所述的垫片(5)设在加固突圈(6)与螺接端(3)间,所述的加固突圈(6)与螺栓体(1)间通过斜面相过渡连接,所述的弹簧卡(7)的一端为弹性端,所述的弹簧卡(7)的另一端为插接端。

3. 根据权利要求1或2所述的用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,其特征在于:所述的螺栓体(1)的长度为144mm,所述的加固突圈(6)的直径与螺接端(3)的直径相等,所述的螺栓体(1)的直径小于螺接端(3)的直径,所述的螺接端(3)的长度为50mm。

4. 根据权利要求1或2所述的用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,其特征在于:轮胎螺栓的表面设有镀锌层。

## 用于汽车的高耐磨轮胎螺栓

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎螺栓,尤其涉及一种用于汽车的高耐磨轮胎螺栓。

### 背景技术

[0002] 现有技术中钢结构当中用到的轮胎螺栓,普通存在强度低,安装牢固度不高,造成钢结构稳定性降低,存在一定的安全隐患。

[0003] 中国专利 201120125973. X,公开一种新型汽车轮胎螺栓总成,包括具有头部和杆部的螺栓以及螺母和垫圈,其特征在于:所述螺母和垫圈套接铆合,垫圈与螺母之间可以相对旋转,螺母下端的翻边与垫圈的上部内环面可活动地相扣,垫圈的上端面与螺母的台阶面之间球面配合,所述垫圈的下部延伸有环套。此结构相对复杂,而且紧固度相对不足,在使用过程中存在一定的安全隐患。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构紧凑,而且使用强度高,紧固度高,使用方便的用于汽车的高耐磨轮胎螺栓。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,包括螺栓体,所述的螺栓体的头部设有与之相一体化的圆柱钉头,所述的螺栓体的尾部设有螺接端,所述的螺接端上设有发兰面螺母,所述的螺栓体上套有垫片,所述的螺栓体与圆柱钉头间设有加固突圈,所述的加固突圈中设有与之相插接的弹簧卡。

[0007] 作为优选,所述的垫片设在加固突圈与螺接端间,所述的加固突圈与螺栓体间通过斜面相过渡连接,所述的弹簧卡的一端为弹性端,所述的弹簧卡的另一端为插接端。

[0008] 作为优选,所述的螺栓体的长度为 144mm,所述的加固突圈的直径与螺接端的直径相等,所述的螺栓体的直径小于螺接端的直径,所述的螺接端的长度为 50mm。

[0009] 作为优选,轮胎螺栓的表面设有镀锌层。

[0010] 因此,本实用新型的用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,结构紧凑,提升安全性,提升使用性能和使用寿命。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0013] 实施例 1:如图 1 所示,一种用于汽车的高耐磨轮胎螺栓,包括螺栓体 1,所述的螺栓体 1 的头部设有与之相一体化的圆柱钉头 2,所述的螺栓体 1 的尾部设有螺接端 3,所述的螺接端 3 上设有发兰面螺母 4,所述的螺栓体 1 上套有垫片 5,所述的螺栓体 1 与圆柱

钉头 2 间设有加固突圈 6,所述的加固突圈 6 中设有与之相插接的弹簧卡 7。所述的垫片 5 设在加固突圈 6 与螺接端 3 间,所述的加固突圈 6 与螺栓体 1 间通过斜面相过渡连接,所述的弹簧卡 7 的一端为弹性端,所述的弹簧卡 7 的另一端为插接端。所述的螺栓体 1 的长度为 144mm,所述的加固突圈 6 的直径与螺接端 3 的直径相等,所述的螺栓体 1 的直径小于螺接端 3 的直径,所述的螺接端 3 的长度为 50mm。轮胎螺栓的表面设有镀锌层。

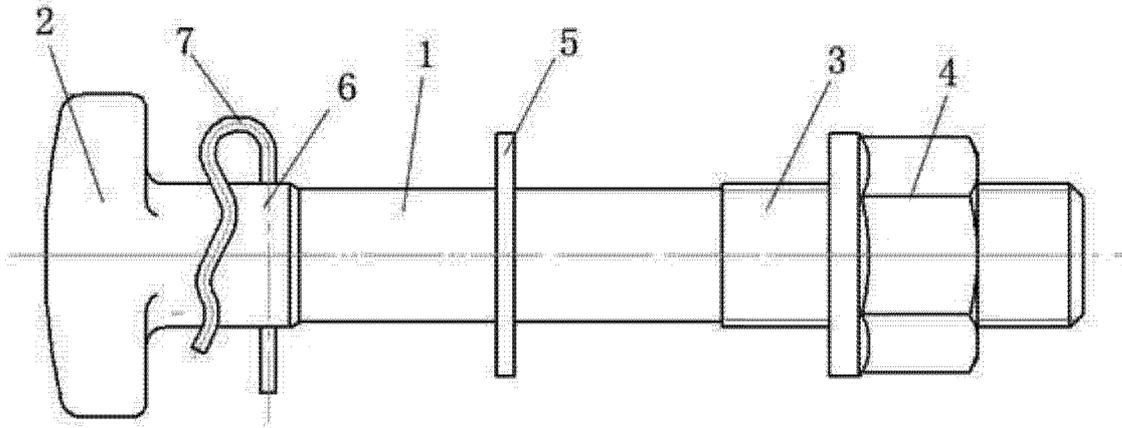


图 1