



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202765931 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220352202. 9

(22) 申请日 2012. 07. 20

(73) 专利权人 上海索盈缝制机械有限公司
地址 201706 上海市青浦区北青公路 7351 号

(72) 发明人 陆顺珍

(74) 专利代理机构 上海东亚专利商标代理有限公司 31208
代理人 罗习群 刘莹

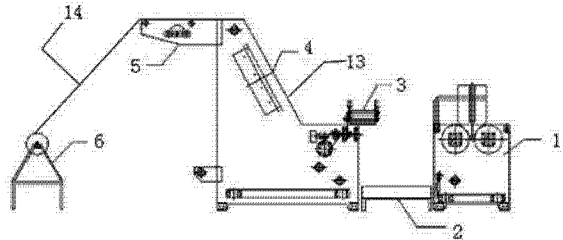
(51) Int. Cl.
B65H 35/02(2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称
自动分切机

(57) 摘要

本实用新型公开一种自动分切机，卷料滚筒上的宽幅纺织品送至二个张力控制滚筒上，张力控滚筒后面连接切边平台，切边平台左、右两边宽度可调整，并在左、右平台两边内侧，分别设有光电传感器，平台两边设有切刀，光电传感器探测切边平台上宽幅纺织品两边的位置，以调整切边平台左、右两两边宽度，控制切边刀动作。本实用新型的优点是，高速工作状态下平稳，卷长、幅宽分切精确、一致性好，切边整齐，收卷平整，增加验布功能对产品出货前检验，保证产品质量，操作简单、安全可靠、耐用性强，提高了生产效率。



1. 一种自动分切机,其特征在于:卷料滚筒上的宽幅纺织品送至二个张力控制滚筒上,张力控滚筒后面连接切边平台,切边平台左、右两边宽度可调整,并在左、右平台两边内侧,分别设有光电传感器,平台两边设有切刀,光电传感器探测切边平台上宽幅纺织品两边的位置,以调整切边平台左、右两边宽度,控制切边刀动作。

2. 按权利要求1所述的一种自动分切机,其特征在于:所述切边平台的前面是斜坡,斜坡下方设有光源,纺织品在斜坡上输送。

自动分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分切机,特别涉及一种宽幅纺织品的放卷、验布、切边、收卷于一体的自动分切机。

背景技术

[0002] 在生产过程中根据不同需要而对宽幅材料进行切边和分切,传统的分切机往往布边不齐,幅宽偏差较大,卷长误差较大,单独验布工序人工耗费较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是要提供一种集合放卷、验布、切边、收卷于一体的自动分切机。

[0004] 为了解决以上的技术问题,本实用新型提供了一种自动分切机,卷料滚筒上的宽幅纺织品送至二个张力控制滚筒上,张力控滚筒后面连接切边平台,切边平台左、右两边宽度可调整,并在左、右平台两边内侧,分别设有光电传感器,平台两边设有切刀,光电传感器探测切边平台上宽幅纺织品两边的位置,以调整切边平台左、右两两边宽度,控制切边刀动作。

[0005] 所述切边平台的前面是斜坡,斜坡下方设有光源,纺织品在斜坡上输送。

[0006] 本实用新型的优点是,高速工作状态下平稳,卷长、幅宽分切精确、一致性好,切边整齐,收卷平整,增加验布功能对产品出货前检验,保证产品质量,操作简单、安全可靠、耐用性强,提高了生产效率。

附图说明

[0007] 附图 1 是本实用新型的主视图;

[0008] 附图 2 是图 1 的俯视图;

[0009] 图中标号说明:

[0010] 1—收卷机构;2—踏板;

[0011] 3—切边平台;4—光源;

[0012] 5—张力控制装置;6—卷料机构;

[0013] 7、8—光电传感器;9—主动滚轴;

[0014] 10、11—张力控制转轴;

[0015] 12—切边平台;13—斜坡;

[0016] 14—布料。

具体实施方式

[0017] 请参考附图所示,对本实用新型作进一步的描述。

[0018] 如图 1 所示,本实用新型公开一种自动分切机,卷料机构 1 上的宽幅纺织品送至二

个张力控制滚筒 10、11 上,张力控滚筒 10、11 后面连接切边平台 12,切边平台 12 左、右两边宽度可调整,并在左、右平台两边内侧,分别设有光电传感器 7、8,切边平台 12 两边设有切刀,光电传感器 7、8 探测切边平台 12 上宽幅纺织品两边的位置,以调整切边平台左、右两边宽度,控制切边刀动作。

[0019] 所述切边平台 12 的前面是斜坡 13,斜坡 13 下方设有光源 4,纺织品在斜坡 13 上输送。人站在踏板 2 上观察斜坡 13 上输送的纺织品,借助光源 4,可以检验纺织品的质量。

[0020] 所述张力控制滚筒 10、11,分别能够调整顷斜角度,以调整宽幅纺织品输送时的平整度。

[0021] 所述切边平台上有一根主动滚轴 9,其两侧分别有从动滚轴。

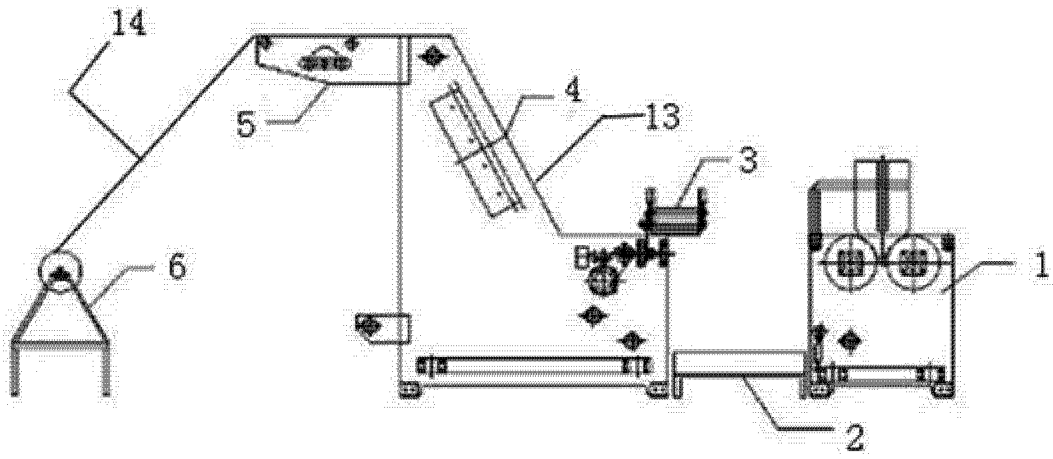


图 1

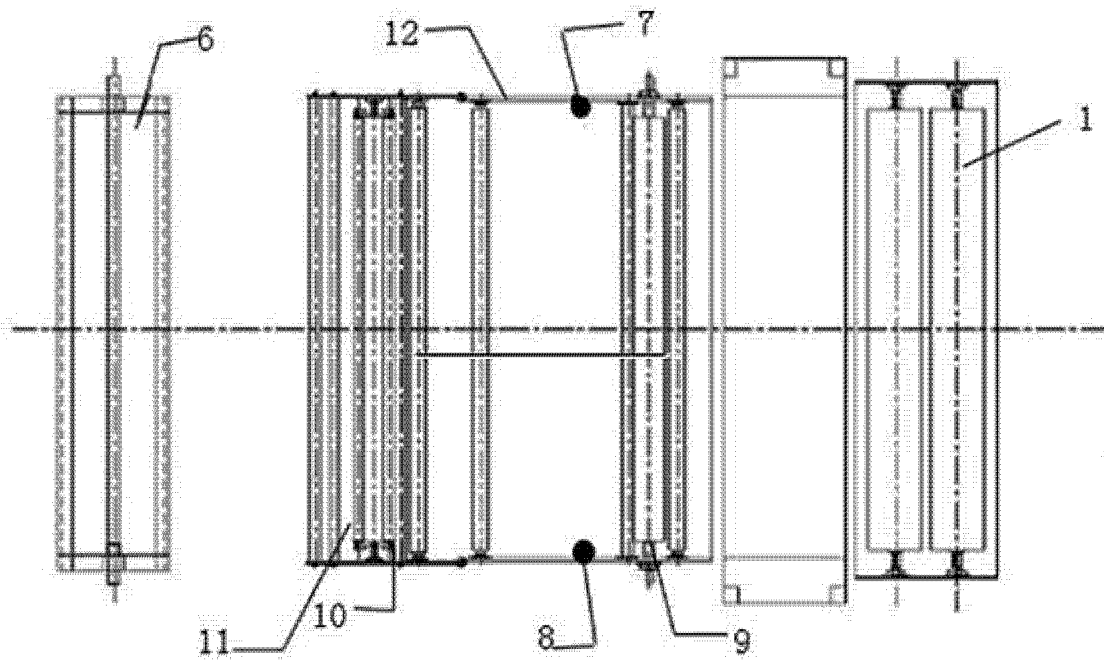


图 2