



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202319326 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120439400. 4

(22) 申请日 2011. 11. 08

(73) 专利权人 张放

地址 528000 广东省佛山市禅城区普君北路
8号1座406室

(72) 发明人 张放

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理
有限公司 44224

代理人 曾旻辉

(51) Int. Cl.

B41M 5/382 (2006. 01)

B32B 27/06 (2006. 01)

B32B 27/36 (2006. 01)

B32B 7/12 (2006. 01)

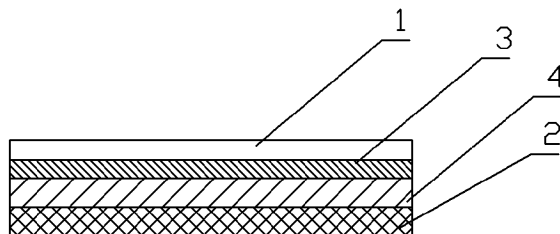
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

直贴于绒面材料的转移膜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:包括载体层、离型层、中间层、以及胶层,离型层涂布于载体层上,中间层涂布于离型层上,胶层涂布于中间层上。本实用新型直贴于绒面材料的转移膜,结构简单,环保,无有害物残留。使用了转移膜后,直贴转移膜工艺与超纤表面处理常用干法、湿法移膜技术相比,工艺简单,节省大量设备投资和热能消耗从而降低生产成本,无溶剂排放与回收的环保问题;与二层皮底处理常用喷漆、淋漆技术相比,提高生产效率和成品率,避免生产现场溶剂污染和成品溶剂残留问题,改善现场工作环境。



1. 一种直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:包括载体层、离型层、中间层、以及胶层,离型层涂布于载体层上,中间层涂布于离型层上,胶层涂布于中间层上。
2. 根据权利要求 1 所述的直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:所述中间层为色层。
3. 根据权利要求 1 所述的直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:所述中间层为图案层。
4. 根据权利要求 1 所述的直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:所述载体层为 PET 薄膜层。
5. 根据权利要求 1 所述的直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:所述胶层为 TPU 树脂层。

直贴于绒面材料的转移膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种直贴于绒面材料的转移膜,该种转移膜用于对绒面材料的表面处理。

背景技术

[0002] 超细纤维绒面革、真皮二层皮或植绒材料的表面处理方法多种多样,有的设备和工艺技术复杂,有的使用酸碱和有机溶剂造成污染,如超细纤维绒面革现有技术中有的工艺步骤为:一、绒面清洗。二、绒面上色。其中绒面上色步骤中又包括很多小步骤,这些小步骤中要用到多种化学处理剂,这些化学处理剂气味大,易燃易爆,对环境污染大,而且该种工艺由于各间工厂条件的不同,对污染的控制能力也不同,为了对污染进行有效控制,必须投入极大的成本,也推高了产品的成本。在表面处理工艺中,有的对超细纤维绒面革的表面进行干法或湿法涂覆处理,但在涂覆的过程中涂覆材料的污染也很大。再如牛皮二层皮的底处理常用喷涂,使得出的皮革产品由于喷涂材料渗入其中,而造成得到的产品比较硬,手感不佳,生产效率和成品率低。如何使对绒面材料表面的处理更加简单,工艺更加方便,成本更低是一向以来行业中需要解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是提供一种直贴于绒面材料的转移膜,使用该种转移膜得出的绒面革环保、无有害残留、加工方式简单、高效、成本低。

[0004] 本实用新型可以采取如下技术方案:

[0005] 一种直贴于绒面材料的转移膜,其特征是:包括载体层、离型层、中间层、以及胶层,离型层涂布于载体层上,中间层涂布于离型层上,胶层涂布于中间层上。

[0006] 本实用新型解决问题还可以进一步采取以下改进措施:

[0007] 所述中间层为色层。

[0008] 所述中间层为图案层。

[0009] 所述载体层为 PET 薄膜层。

[0010] 所述胶层为 TPU 树脂层。

[0011] 上述技术方案具有这样的技术效果:

[0012] 1、本实用新型直贴于绒面材料的转移膜,结构简单,环保,无有害物残留。

[0013] 2、本实用新型直贴于绒面材料的转移膜,可以直接将胶层转移到绒面材料其表面,即可以完成绒面材料的表面处理,绒面材料的表面处理工艺简单,容易,高效。

[0014] 3、本实用新型直贴于绒面材料的转移膜,在转移膜的直贴于绒面材料的过程中,没有有害溶剂的挥发,没有有毒气体的出现,不用有毒溶剂,与现有技术相比,环保,无污染,可以改善在现场处理绒面材料表面的工作人员的工作环境。

[0015] 4、本实用新型转移膜经过热压可直接贴合在绒面底材上,胶层与绒面底材紧密结合且达到很高的结合力,使中间层牢固地转移到底材上。

[0016] 5、本实用新型转移膜应用范围广,可以用于超细纤维绒面革、真皮二层皮或植绒材料,等等。

附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型转移膜的结构示意图。

[0018] 图 2 是用本实用新型转移膜处理过表面的绒面材料的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施例对本实用新型进行具体描述。

[0020] 实施例 1 :如图 1 所示,直贴于绒面材料的转移膜,包括载体层 1、离型层 3、中间层 4、以及胶层 2,离型层 3 涂布于载体层 1 上,中间层 4 涂布于离型层 3 上,胶层 2 涂布于中间层 4 上。

[0021] 中间层 4 为色层,色层可以为黑色,白色,彩色等各种颜色。中间层具有很好的遮盖性和黑、白色或其他彩色外观,起到保护、装饰底材,以及增强底材柔韧性、耐刮性,提高底材使用寿命的作用。

[0022] 所述载体层 1 为 PET 薄膜层。载体层为环保 PET 薄膜,剥离之后可以回收再利用。

[0023] 所述胶层 2 为 TPU 树脂层。

[0024] 使用方法 :按照常用热烫直贴转移膜方法,把转移膜中的胶层与绒面材料 5 的一面接触。也可以使用热辊复合,其速度快,效率高。如图 2 所示,其为经过转移膜进行表面处理的绒面材料。这样即可以完成对绒面材料的表面处理,全程环保、无污染、无有害物残留。

[0025] 绒面材料采用本实用新型转移膜进行表面处理后,具有以下优点 :1、手感柔软、细腻,耐候性极佳 ;且具有优异的耐刮性,和耐折变性。2、后加工性能优异,剥离载体层之后的表面可以继续后段加工如淋漆、丝印、转印、压纹等。

[0026] 绒面材料可以为超细纤维绒面革、真皮二层皮或植绒材料,等等。

[0027] 实施例 2 :直贴于绒面材料的转移膜,包括载体层、离型层、中间层、以及胶层,离型层涂布于载体层上,中间层涂布于离型层上,胶层涂布于中间层上。

[0028] 所述中间层由图案层构成,图案层可以根据需要设计不同的图案。

[0029] 所述载体层为 PET 薄膜层。

[0030] 所述胶层为 TPU 树脂层。

[0031] 本实用新型直贴于绒面材料的转移膜,结构简单,环保,无有害物残留。可以使绒面材料的表面处理工艺简单,容易,高效。而且环保,无污染,可以改善在现场处理绒面材料表面的工作人员的工作环境。使用了转移膜后,直贴转移膜工艺与超纤表面处理常用干法、湿法移膜技术相比,工艺简单,节省大量设备投资和热能消耗从而降低生产成本,无溶剂排放与回收的环保问题 ;与二层皮底处理常用喷漆、淋漆技术相比,提高生产效率和成品率,避免生产现场溶剂污染和成品溶剂残留问题,改善现场工作环境。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

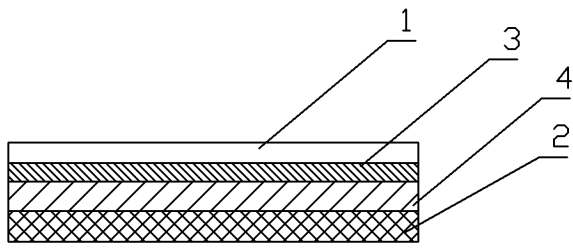


图 1

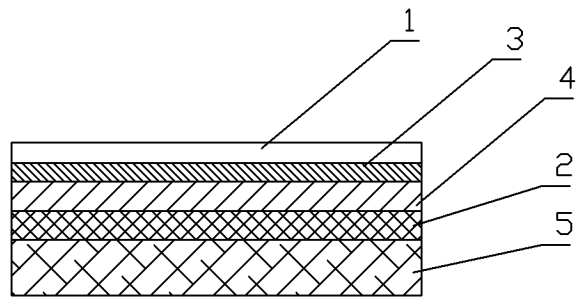


图 2