① Veröffentlichungsnummer: 0274579

12

## EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

Veröffentlichungstag der Patentschrift: 09.05.90

61 Int. Cl.5: F42B 10/48

Anmeldenummer: 87114806.0

Anmeldetag: 10.10.87

- Geschoss.
- Priorität: 18.12.86 DE 3643294
- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 20.07.88 Patentblatt 88/29
- Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung: 09.05.90 Patentblatt 90/19
- Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE
- Entgegenhaltungen: DE-A-3 127 071 US-A-3 047 259 US-A-3 710 715 US-A- 4 215 836 US-A- 4 565 341

- Patentinhaber: Rheinmetall GmbH, Ulmenstrasse 125 Postfach 6609, D-4000 Düsseldorf(DE)
- Erfinder: Synofzik, Reinhard, Am Ringofen 7, D-4053 Jüchen 1(DE)
  Erfinder: Doherr, Karl-Friedrich, Am Sundern 11,
  D-3300 Braunschweig(DE)
  Erfinder: Münscher, Dieter, Blasiusstrasse 9, D-3300 Braunschweig(DE) Erfinder: Saliaris, Christos, Bechtsbyttler Weg 24, D-3300 Braunschweig(DE)
- Vertreter: Podszus, Burghart, Dipl.-Phys., Rheinmetall GmbH Ulmenstrasse 125 Postfach 6609, D-4000 Düsseldorf(DE)

Ш

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

10

15

20

25

35

40

Die Erfindung betrifft ein Geschoß mit einem an seinem heckseitigen Ende zur Geschwindigkeitsreduzierung angeordneten, beim Flug des Geschosses entfaltbaren, aus einem Gewebe oder einer Kunststoffolie bestehenden Bremselement.

1

Derartige Geschosse sind beispielsweise aus der DE-PS 31 27 071 bekannt. Bei dem darin beschriebenen Bremselement, welches sowohl eine Geschwindigkeitsreduzierung als auch eine Stabilität des Geschosses bewirken soll, handelt es sich um entfaltbare Segelflächen, die zwischen aufblasbaren Schläuchen angeordnet sind. Die schlauchförmigen Arme werden während des Fluges von einem Gasgenerator aufgeblasen und sind derart angeordnete, daß die Arme durch das Aufblasen entgegen der Flugrichtung geschwenkt werden können. Dadurch wird der Aufprall des Geschosses am Boden zusätzlich gedämpft, was insbesondere für abwerfbare Minen erforderlich ist.

Die bekannten Bremselemente haben allerdings den Nachteil, daß sie relativ aufwendig sind, da ein eigener Gasgenerator vorhanden sein muß. Außerdem ist die Steifigkeit der schlauchförmigen Arme, wie sie bei drallstabilisierten Geschossen erforderlich wäre, nicht gegeben.

Schließlich nimmt das bekannte Bremselement im zusammengefalteten Zustand relativ viel Platz ein, der insbesondere auch für die schlauchförmigen Arme benötigt wird.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Bremselement der eingangs erwähnten Art so weiterzuentwickeln, daß es möglichst wenig Platz in dem Geschoß beansprucht, einfach und stabil aufgebaut ist und bei drallstabilisierten Geschossen sowohl eine Geschwindigkeits- als auch eine Drallreduzierung bewirkt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale des kennzeichnenden Teils des Anspruchs 1 gelöst.

Die Unteransprüche geben besonders vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung wieder.

Ein wesentlicher Gedanke der Erfindung besteht also darin, zur Geschwindigkeits- und Drallreduzierung eine Gewebebremsscheibe zu verwenden, an deren Rand, beispielsweise mittels eines Saumbandes, zusätzliche Massen angeordnet sind. Durch diesen Aufbau wird erreicht, daß bei Rotation des Geschosses die größeren Massen, d.h. die Randbereiche der Gewebebremsscheiben, zuerst nach außen geschleudert werden, so daß sich die Bremsscheibe allein durch die Rotation sehr schnell entfaltet

Dadurch, daß Stützarme sowie ein separater Gasgenerator entfallen, nimmt die Bremsscheibe im zusammengefalteten Zustand nur wenig Raum in dem Geschoß ein.

Nähere Einzelheiten und weitere Vorteile werden im folgenden anhand von Ausführungsbeispielen und mit Hilfe von Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 den zeitlichen Ablauf des Ausstoßvorganges von Submunitionskörpern, die mit erfindungsgemäßen Bremselementen versehen sind;

Fig. 2 die Seitenansicht eines Submunitionskörpers gem. Fig. 1 mit erfindungsgemäßem Bremselement:

Fig. 3 die Draufsicht auf ein erfindungsgemäßes Bremselement nach Fig. 2; und

Fig. 4 die Draufsicht auf ein zweites Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Bremselementes.

In Fig. 1 ist mit 1 ein Geschoß bezeichnet, das mittels eines nicht dargestellten Geschützes verschossen wurde. Dieses Geschoß 1 enthält zwei intelligente Submunitionskörper, die zu einem vorgegebenen Zeitpunkt aus dem Geschoß 1 ausgestoßen werden. Nach diesem Ausstoßvorgang fliegen zunächst die Hülle 100, die Submunitionskörper 200 und 300 sowie der Boden 400 des Geschosses 1 hintereinander. Durch das Entfalten der Bremselemente (in Fig. 1 ist aus Übersichtlichkeitsgründen nur der Submunitionskörper 300 mit Bremselement 30 dargestellt) verringern die Submunitionskörper ihre Geschwindigkeit und bewegen sich auf einer anderen Flugbahn als die weiterfliegende Geschoßhülle 100.

Das Bremselement 30 bewirkt sowohl eine Geschwindigkeitsverminderung der Submunitionskörper als auch eine Drallreduzierung. Sobald beide Größen auf einen vorgegebenen Wert abgesunken sind, wird das Bremselement 30 von den Submunitionskörper abgestoßen (nicht dargestellt).

Es kann dann beispielsweise durch Entfalten eines Fallschirmes ein weiteres Abbremsen der Submunitionskörper sowie durch die rotierende Bewegung dieser Körper ein Abscannen des Zielgebietes erfolgen (vgl. hierzu im einzelnen Flume, "Artilleriemunition: Bessere Wirkung im Ziel"; Wehrtechnik 1985, Heft 10, S 112 ff).

Fig. 2 zeigt eine Seitenansicht des Submunitionskörpers 300 beim Flug mit einem Schnitt im Bereich des Bremselementes 30. Außer dem Bremselement 30 enthält der Submunitionskörper 300 den eigentlichen Wirkkörper 31, der beispielsweise eine Hohlladung enthält, das Gehäuse 32, welches die Signalverarbeitung und eine nicht dargestellte ausschwenkbare Antenne enthalten kann und einen abtrennbaren Stützaufbau 33, an dem die Bremsscheibe 30, beispielsweise mittels Schrauben 330, befestigt ist. Der ringförmige Vorsprung 331 umschließt den Verpackungsraum für das Bremselement 30. Wie aus Fig. 2 ersichtlich ist, bewirken die Luftkräfte, daß das Bremselement 30 eine kegelförmige Gestalt erhält. Durch entsprechende Massen am Rand der Bremsscheibe bzw. durch die Größe der Scheibe ist sicherzustellen, daß die Luftkräfte die Bremsscheibe nicht zusammendrücken.

In Fig. 3 ist eine Draufsicht auf die erfindungsgemäße Bremsscheibe nach Fig. 2 vom Heck aus gesehen, wiedergegeben. Mit 36 ist ein Saumband bezeichnet, welches sowohl die Aufgabe hat zu verhindern, daß die Bremsscheibe bei den hohen Rotationen des Geschosses 300 in ihrem Randbereich 35 ausreißt. Noch wesentlicher ist allerdings

65

55

die Aufgabe des Saumbandes 36, dafür zu sorgen, daß in dem Randbereich 35 eine höhere Massenverteilung vorherrscht als in dem restlichen Bereich der Gewebebremsscheibe.

Eine weitere Stabilität der Gewebebremsscheibe 30 wird durch zusätzliche Gurtbänder 37 erreicht, die vorzugsweise kreuzförmig angeordnet sind. Dadurch steigt die Festigkeit des gesamten Bremselementes 30 erheblich. Außerdem können an den Enden der Gurtbänder die zusätzlichen Massen angebracht werden, damit ein schnelles Öffnen der Bremsscheibe sichergestellt ist.

Als Material für die Gewebebremsscheibe aber auch für die Gurtbänder und das Saumband hat sich besonders gut Polyamid oder eine Kunststoffolie

ausreichender Festigkeit erwiesen.

Um eine stärkere Drallreduzierung des Geschosses 300 zu erreichen, hat es sich als vorteilhaft erwiesen, die Gurtbänder mit Taschen zu versehen. Dieses ist in Fig. 4 dargestellt. Dabei müssen die Taschen 38 so angeordnet werden, daß sie sich bei Rotation des Geschosses öffnen. Die Drehrichtung ist in Fig. 4 mit einem Pfeil angedeutet.

Die Gurtbandtaschen 38 können entweder auf den Gurtbändern 37 aufgebracht (z. B. aufgenäht) werden oder sie werden durch einen Teil der Gurtbänder (37) selbst gebildet, indem die Gurtbänder entsprechend auf der Gewebebremsscheibe befestigt (z. B. genäht) werden.

## **Patentansprüche**

- 1. Geschoß (300) mit einem an seinem heckseitigen Ende zur Geschwindigkeitsreduzierung angeordneten, beim Flug des Geschosses (300) entfaltbaren aus einem Gewebe oder einer Kunststoffollie bestehenden Bremselement (30), gekennzeichnet durch folgende Merkmale:
  - a) das Bremselement (30) ist im entfalteten Zustand scheibenförmig ausgebildet, wobei das Entfalten des Bremselementes (30) durch die Rotation des Geschosses (300) bewirkt wird;
  - b) der Rand des Bremselementes (30) weist gegenüber dem restlichen Teil des Bremselementes (30) eine größere Massenverteilung auf.
- 2. Geschoß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der äußere Rand (35) des Bremselementes (30) mit einen Saumband (36) versehen ist.
- 3. Geschoß nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Bremselement (30) mit Hilfe von Gurtbändern (37) verstärkt ist.
- 4. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die größere Massenverteilung am Rand des Bremselementes (30) an den Enden der Gurtbänder (37) aufgebracht sind.
- 5. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Gurtbänder (37) auf beiden Seiten des Bremselementes (30) angeordnet sind.
- 6. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens zwei gekreuzte Gurtbänder (37) auf dem Bremselement (30) angeordnet sind.
- 7. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Bremselement (30) und/oder die Gurtbänder (37) aus Polyamid bestehen.

- 8. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Gurtbänder (37) über den äußeren Rand (35) des Bremselementes (30) überstehen.
- 9. Geschoß nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Gurtbänder (37) taschenförmige Ausnehmungen (38) aufweisen, die sich bei Rotation des Geschosses (30) öffnen und zu einer zusätzlichen Drallreduzierung des Geschosses (30) führen.
- 10.Geschoß nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Bremselement (30) kreisförmig ausgebildet ist.

## **Claims**

15

25

30

45

- 1. Projectile (300) with a breaking element (30) comprising fabric or plastic foil provided on the rear end as a means of reducing the speed and deployable during the flight of the projectile (300) characterised by the following features:
  - a) the braking element (30) is disc-shaped in the deployed state, the deploying of the breaking element (30) being effected by rotation of the projectile (300);
  - b) the rim of the braking element (30) has a greater mass distribution than the remaining part of the braking element (30).
- 2. Projectile in accordance with Claim 1, characterised by the fact that the outer rim (35) of the braking element (30) is provided with a perimeter band (36).
- 3. Projectile in accordance with Claim 1 or 2, characterised by the fact that the braking element (30) is reinforced by webs (37).
- 4. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that the greater mass distribution on the rim of the breaking element (30) is provided at the ends of the webs (37).
- 5. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that the webs (37) are provided on both sides of the braking element (30).
- 6. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that at least two intersecting webs (37) are provided on the braking element (30).
- 7. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that the braking element (30) and/or the webs (37) consist of polyamide.
- 8. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that the webs (37) project beyond the outer rim (35) of the braking element (30).
- 9. Projectile in accordance with Claim 3, characterised by the fact that the webs (37) have pocket-shaped recesses (38) which open during the rotation of the projectile (30) and result in further reduction of the spin of the projectile (30).
- 10. Projectile in accordance with one of Claims 1 to 9, characterised by the fact that the braking element (30) is of circular construction.

## Revendications

 Projectile (300) comportant un élément de freinage (30) constitué par un tissu ou une feuille de matière plastique pouvant se déployer lors du vol du

60

projectile (300), disposé à l'extrémité arrière de celui-ci, caractérisé par les caractéristiques suivantes:

a) à l'état déployé, l'élément de freinage (30) est en forme de disque, et le déploiement de l'élément de freinage (30) est provoqué par la rotation du projectile (300);

b) la répartition des masses est telle que la zone de bord (35) a une masse plus élevée que le reste de l'élément de fraince (30)

de l'élément de freinage (30).

2. Projectile selon la revendication 1, caractérisé en ce que le bord extérieur (35) de l'élément de freinage (30) est muni d'une bande de bordure (36).

3. Projectile selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'élément de freinage (30) est ren-

forcé à l'aide de sangles (37).

4. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce que la plus grande partie des masses réparties sur le bord de l'élément de freinage (30) est disposée aux extrémités des sangles (37).

5. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce que les sangles (37) sont disposées sur les

deux côtés de l'élément de freinage (30).

6. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'au moins deux sangles croisées (37) sont disposées sur l'élément de freinage (30).

7. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'élément de freinage (30) et/ou les san-

gles (37) sont en polyamide.

8. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce que les sangles (37) dépassent au-delà du bord extérieur (35) de l'élément de freinage (30).

9. Projectile selon la revendication 3, caractérisé en ce que les sangles (37) comportent des logements en ferme de poches (38), qui s'ouvrent lors de la rotation du projectile (30).

10. Projectile selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que l'élément de freinage (30) est

de forme circulaire.

Ĭ

10

15

20

25

30

35

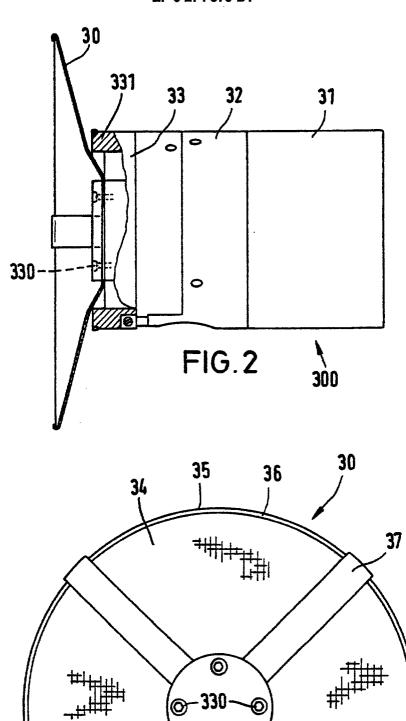
40

45

50

55

60



0

FIG.3

