



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203715269 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201420003522. 2

(22) 申请日 2014. 01. 04

(73) 专利权人 浙江得盛实业股份有限公司

地址 314205 浙江省平湖市全塘镇

(72) 发明人 徐仿其

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务

所(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B68G 7/06(2006. 01)

A41H 43/00(2006. 01)

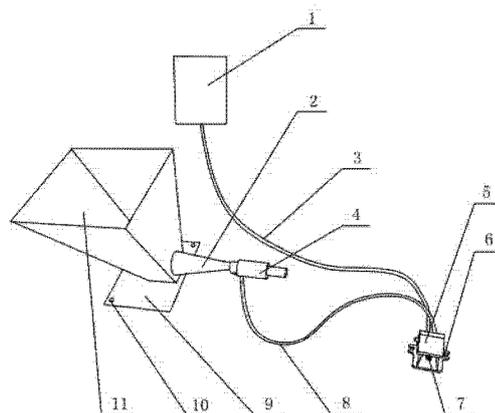
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种充绒设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种充绒设备,包括装绒斗、气流调节器和风机,所述装绒斗的下部设有出绒口;所述出绒口上连有出绒管;所述风机通过第一送风管与气流调节器相连;所述气流调节器通过第二送风管与出绒管的底部相连。本实用新型提供的充绒设备具有结构设计简单、操作方便、设备造价低等优势。



1. 一种充绒设备,包括装绒斗(11)、气流调节器(6)和风机(1),其特征在于所述装绒斗(11)的下部设有出绒口(2);所述出绒口上连有出绒管(4);所述风机(1)通过第一送风管(3)与气流调节器相连;所述气流调节器通过第二送风管(8)与出绒管(4)的底部相连。

2. 如权利要求1所述的一种充绒设备,其特征在于所述装绒斗(11)的底部连有底板(9);所述底板上设有固定孔(10)。

3. 如权利要求1所述的一种充绒设备,其特征在于所述气流调节器(6)设有一踩板(5);所述踩板(5)下方设有弹簧(7);通过控制对踩板的压力,可以调节进入出绒管的风量。

4. 如权利要求1所述的一种充绒设备,其特征在于所述装绒斗(11)呈一个倒置的三角锥形。

5. 如权利要求1所述的一种充绒设备,其特征在于所述装绒斗(11)由铁皮制成。

## 一种充绒设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种羽绒填充装置,特别是涉及一种充绒设备。

### 背景技术

[0002] 目前,针对羽绒服、羽绒被等产品加工时,羽绒填充操作主要通过手动填塞和机器充入两种方法实现的。手动填塞工作效率低,对操作人员要求较高。同时,车间工作环境较差,对操作人员身体健康危害较大。现有的机器填塞,设备造价较高,操作较为繁琐,对操作人员要求较高。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、使用方便、造价低的充绒设备。

[0004] 本实用新型解决的是现有的充绒设备存在的设备造价高、操作繁杂等缺陷。

[0005] 本实用新型解决技术问题所采用的技术方案是:一种充绒设备,包括装绒斗、气流调节器和风机,所述装绒斗的下部设有出绒口;所述出绒口上连有出绒管;所述风机通过第一送风管与气流调节器相连;所述气流调节器通过第二送风管与出绒管的底部相连。

[0006] 所述装绒斗的底部连有底板;所述底板上设有固定孔。

[0007] 所述气流调节器设有一踩板;所述踩板下方设有弹簧;通过控制对踩板的压力,可以调节进入出绒管的风量。

[0008] 所述装绒斗呈一个倒置的三角锥形。

[0009] 所述装绒斗由铁皮制成。

[0010] 本实用新型的有益效果是:与现有技术相比,本实用新型提供的充绒设备具有结构简单、操作方便、设备造价低等优势;羽绒在气流的作用下可迅速、均匀的充入衣物内,且用铁皮制作的装绒斗不会吸附羽绒。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图1所示,一种充绒设备,包括装绒斗11、气流调节器6和风机1,所述装绒斗11的下部设有出绒口2;所述出绒口上连有出绒管4;所述风机1通过第一送风管3与气流调节器相连;所述气流调节器通过第二送风管8与出绒管4的底部相连。所述装绒斗11的底部连有底板9;所述底板上设有固定孔10。所述气流调节器6设有一踩板5;所述踩板5下方设有弹簧7;通过控制对踩板的压力,可以调节进入出绒管的风量。所述装绒斗11呈一个倒置的三角锥形。所述装绒斗11由铁皮制成。

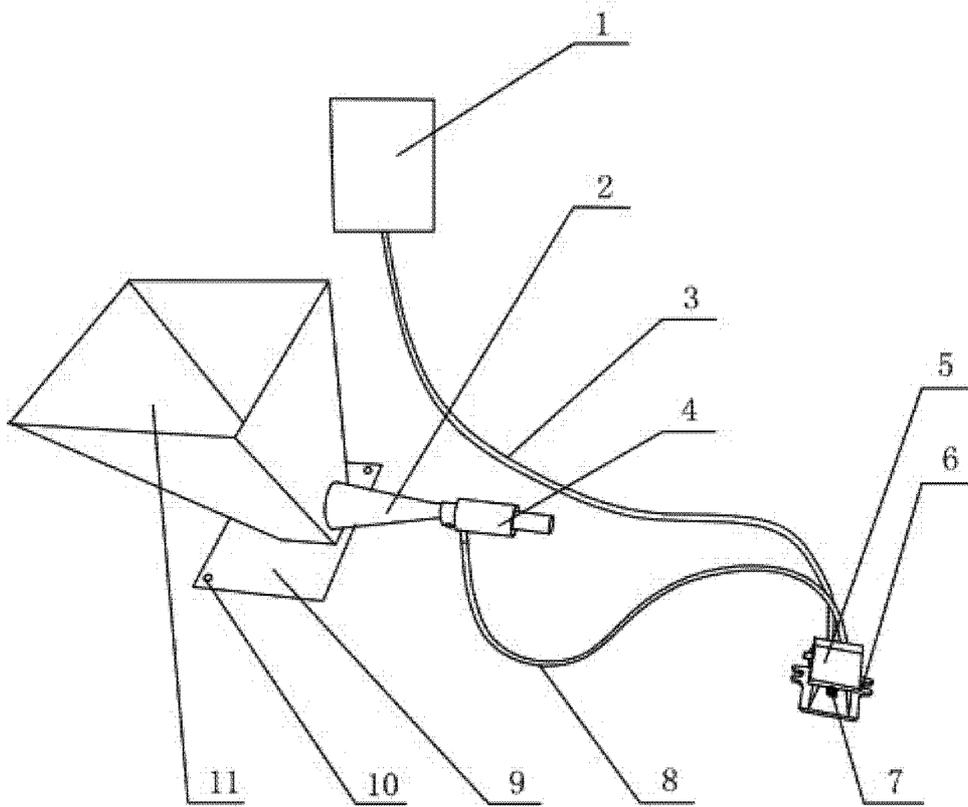


图 1