



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211164109 U

(45)授权公告日 2020.08.04

(21)申请号 201922194018.0

(22)申请日 2019.12.09

(73)专利权人 昆山谷航信息科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区夏
荷路99号港龙商务大厦1号楼1506室

(72)发明人 俞明生

(74)专利代理机构 北京辰权知识产权代理有限
公司 11619

代理人 孙瑞峰

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/20(2006.01)

B26D 7/22(2006.01)

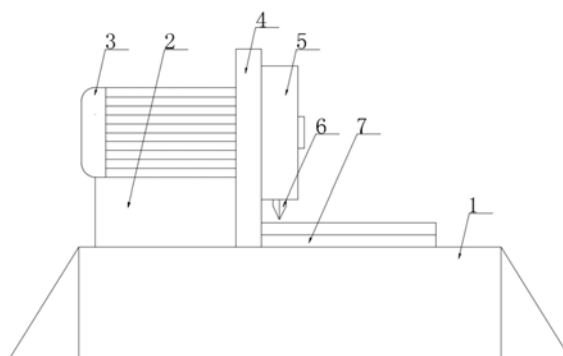
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种导航配件加工用切割装置

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种导航配件加工用切割装置,具体涉及切割装置领域,包括底座,所述底座的顶端设置有升降台,所述底座与升降台滑动连接,所述升降台的顶端固定安装有电机,所述底座的顶端位于升降台的一侧固定安装有安装板,所述安装板的一侧设置有防护罩,所述防护罩与安装板滑动连接,所述防护罩的内部设置有刀片,本实用新型通过设置工作台、压台、内板和卡块,在进行切割时,升降台会向下带动电机,从而带动一侧的刀片向下移动,从刀槽进入工作台,对配件进行切割,在切割过程中刀片会将刀槽关闭,使切割过程中产生的碎屑无法从工作台飘出,当切割完毕后,可以将内板从工作台拉出,对碎屑进行清理,较为方便。



1. 一种导航配件加工用切割装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶端设置有升降台(2),所述底座(1)与升降台(2)滑动连接,所述升降台(2)的顶端固定安装有电机(3),所述底座(1)的顶端位于升降台(2)的一侧固定安装有安装板(4),所述安装板(4)的一侧设置有防护罩(5),所述防护罩(5)与安装板(4)滑动连接,所述防护罩(5)的内部设置有刀片(6),所述底座(1)的顶端位于安装板(4)的一侧固定安装有工作台(7),所述工作台(7)的顶端设置有压台(8),所述工作台(7)与压台(8)活动连接,所述工作台(7)与压台(8)的一侧开设有开口(9),所述压台(8)的内部开设有刀槽(10),所述工作台(7)与压台(8)之间设置有铰链(11),所述工作台(7)的前端开设有卡槽(12),所述工作台(7)的内部设置有内板(13),所述工作台(7)与内板(13)滑动连接,所述压台(8)的底端一侧开设有滑槽(14),所述压台(8)的底端设置有卡块(15),所述压台(8)与卡块(15)活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述滑槽(14)的内壁固定安装有第一弹簧(16),所述第一弹簧(16)的一端与卡块(15)的一侧固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述卡块(15)通过滑槽(14)与压台(8)滑动连接,所述卡块(15)的一端固定安装有倒勾。

4. 根据权利要求1所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述压台(8)的底端开设有底槽(17),所述底槽(17)的内部固定安装有若干根第二弹簧(18)。

5. 根据权利要求4所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述第二弹簧(18)的底端固定安装有压板(19),所述压板(19)通过第二弹簧(18)与压台(8)活动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述压板(19)为橡胶材质,所述刀片(6)与刀槽(10)相匹配。

7. 根据权利要求1所述的一种导航配件加工用切割装置,其特征在于:所述电机(3)的输出轴与刀片(6)的一侧固定连接,所述底座(1)的内部固定安装有气缸,所述气缸的活塞杆与升降台(2)的底端固定连接。

一种导航配件加工用切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型实施例涉及切割装置领域,具体涉及一种导航配件加工用切割装置。

背景技术

[0002] 切割是一种物理动作,狭义的切割是指用刀等利器将物体如食物、木料等硬度较低的物体切开,广义的切割是指利用工具,如机床、火焰等工具,使物体在压力或高温的作用下断开,绝大多数的零件都是切割制作而成,这就使得切割在人们的生产、生活中有着重要的作用。

[0003] 现有技术存在以下不足:现有的切割装置在切割的过程中会产生的一定量的碎屑,这些碎屑会随着的刀片的转动飘出,不易对碎屑进行收集。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型实施例提供一种导航配件加工用切割装置,通过工作台、压台、内板和卡块,在进行切割时,升降台会向下带动电机,从而带动一侧的刀片向下移动,从刀槽进入工作台,对配件进行切割,在切割过程中刀片会将刀槽关闭,使切割过程中产生的碎屑无法从工作台飘出,当切割完毕后,可以将内板从工作台拉出,对碎屑进行清理,较为方便,以解决现有技术中由于碎屑难以进行收集导致的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型实施例提供如下技术方案:一种导航配件加工用切割装置,包括底座,所述底座的顶端设置有升降台,所述底座与升降台滑动连接,所述升降台的顶端固定安装有电机,所述底座的顶端位于升降台的一侧固定安装有安装板,所述安装板的一侧设置有防护罩,所述防护罩与安装板滑动连接,所述防护罩的内部设置有刀片,所述底座的顶端位于安装板的一侧固定安装有工作台,所述工作台的顶端设置有压台,所述工作台与压台活动连接,所述工作台与压台的一侧开设有开口,所述压台的内部开设有刀槽,所述工作台与压台之间设置有铰链,所述工作台的前端开设有卡槽,所述工作台的内部设置有内板,所述工作台与内板滑动连接,所述压台的底端一侧开设有滑槽,所述压台的底端设置有卡块,所述压台与卡块活动连接。

[0006] 进一步地,所述滑槽的内壁固定安装有第一弹簧,所述第一弹簧的一端与卡块的一侧固定连接。

[0007] 进一步地,所述卡块通过滑槽与压台滑动连接,所述卡块的一端固定安装有倒勾。

[0008] 进一步地,所述压台的底端开设有底槽,所述底槽的内部固定安装有若干根第二弹簧。

[0009] 进一步地,所述第二弹簧的底端固定安装有压板,所述压板通过第二弹簧与压台活动连接。

[0010] 进一步地,所述压板为橡胶材质,所述刀片与刀槽相匹配。

[0011] 进一步地,所述电机的输出轴与刀片的一侧固定连接,所述底座的内部固定安装有气缸,所述气缸的活塞杆与升降台的底端固定连接。

[0012] 本实用新型实施例具有如下优点：

[0013] 通过设置工作台、压台、内板和卡块，在进行切割时，升降台会向下带动电机，从而带动一侧的刀片向下移动，从刀槽进入工作台，对配件进行切割，在切割过程中刀片会将刀槽关闭，使切割过程中产生的碎屑无法从工作台飘出，当切割完毕后，可以将内板从工作台拉出，对碎屑进行清理，较为方便。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地，下面描述中的附图仅仅是示例性的，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据提供的附图引伸获得其它的实施附图。

[0015] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等，均仅用以配合说明书所揭示的内容，以供熟悉此技术的人士了解与阅读，并非用以限定本实用新型可实施的限定条件，故不具技术上的实质意义，任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整，在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下，均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0016] 图1为本实用新型实施例1提供的整体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型实施例1提供的工作台与压台的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型实施例1提供的工作台的内部结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型实施例1提供的工作台与压台的连接结构图；

[0020] 图5为本实用新型实施例1提供的压台的内部结构示意图。

[0021] 图中：1底座、2升降台、3电机、4安装板、5防护罩、6刀片、7工作台、8压台、9开口、10刀槽、11铰链、12卡槽、13内板、14滑槽、15卡块、16第一弹簧、17底槽、18第二弹簧、19压板。

具体实施方式

[0022] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 参照说明书附图1-5，该实施例的一种导航配件加工用切割装置，包括底座1，所述底座1的顶端设置有升降台2，所述底座1与升降台2滑动连接，所述升降台2的顶端固定安装有电机3，所述底座1的顶端位于升降台2的一侧固定安装有安装板4，所述安装板4的一侧设置有防护罩5，所述防护罩5与安装板4滑动连接，所述防护罩5的内部设置有刀片6，所述底座1的顶端位于安装板4的一侧固定安装有工作台7，所述工作台7的顶端设置有压台8，所述工作台7与压台8活动连接，所述工作台7与压台8的一侧开设有开口9，所述压台8的内部开设有刀槽10，所述工作台7与压台8之间设置有铰链11，所述工作台7的前端开设有卡槽12，所述工作台7的内部设置有内板13，所述工作台7与内板13滑动连接，所述压台8的底端一侧开设有滑槽14，所述压台8的底端设置有卡块15，所述压台8与卡块15活动连接。

[0024] 进一步地,所述滑槽14的内壁固定安装有第一弹簧16,所述第一弹簧16的一端与卡块15的一侧固定连接,在压台8盖住的过程中,卡块15先会沿着滑槽14向内移动,对滑槽14内的第一弹簧16进行挤压。

[0025] 进一步地,所述卡块15通过滑槽14与压台8滑动连接,所述卡块15的一端固定安装有倒勾,当压台8完全盖住时,卡块15的一端会与卡槽12对应,这时第一弹簧16会将卡块15向一侧推出,使卡块15的一端嵌入在卡槽12内,对压台8进行固定。

[0026] 进一步地,所述压台8的底端开设有底槽17,所述底槽17的内部固定安装有若干根第二弹簧18,压台8底端的压板19将配件固定,压板19会向上挤压底槽17内的第二弹簧18。

[0027] 进一步地,所述第二弹簧18的底端固定安装有压板19,所述压板19通过第二弹簧18与压台8活动连接。

[0028] 进一步地,所述压板19为橡胶材质,所述刀片6与刀槽10相匹配,在进行切割时,升降台2会向下带动电机3,从而带动一侧的刀片6向下移动,从刀槽10进入工作台7,对配件进行切割,在切割过程中刀片6会将刀槽10关闭。

[0029] 进一步地,所述电机3的输出轴与刀片6的一侧固定连接,所述底座1的内部固定安装有气缸,所述气缸的活塞杆与升降台2的底端固定连接。

[0030] 实施场景具体为:本实用在使用时,可以将配件放置在工作台7内,再将压台8沿着铰链11向下盖住,会通过压台8底端的压板19将配件固定,压板19会向上挤压底槽17内的第二弹簧18,在压台8盖住的过程中,卡块15先会沿着滑槽14向内移动,对滑槽14内的第一弹簧16进行挤压,当压台8完全盖住时,卡块15的一端会与卡槽12对应,这时第一弹簧16会将卡块15向一侧推出,使卡块15的一端嵌入在卡槽12内,对压台8进行固定,在进行切割时,升降台2会向下带动电机3,从而带动一侧的刀片6向下移动,从刀槽10进入工作台7,对配件进行切割,在切割过程中刀片6会将刀槽10关闭,使切割过程中产生的碎屑无法从工作台7飘出,当切割完毕后,可以将内板13从工作台7拉出,对碎屑进行清理,较为方便。

[0031] 工作原理:参照说明书附图1-5,在使用时,可以将配件放置在工作台7内,再将压台8沿着铰链11向下盖住,会通过压台8底端的压板19将配件固定,压板19会向上挤压底槽17内的第二弹簧18,在压台8盖住的过程中,卡块15先会沿着滑槽14向内移动,对滑槽14内的第一弹簧16进行挤压,当压台8完全盖住时,卡块15的一端会与卡槽12对应,这时第一弹簧16会将卡块15向一侧推出,使卡块15的一端嵌入在卡槽12内,对压台8进行固定,在进行切割时,升降台2会向下带动电机3,从而带动一侧的刀片6向下移动,从刀槽10进入工作台7,对配件进行切割,在切割过程中刀片6会将刀槽10关闭,使切割过程中产生的碎屑无法从工作台7飘出,当切割完毕后,可以将内板13从工作台7拉出。

[0032] 虽然,上文中已经用一般性说明及具体实施例对本实用新型作了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之作一些修改或改进,这对本领域技术人员而言是显而易见的。因此,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范围。

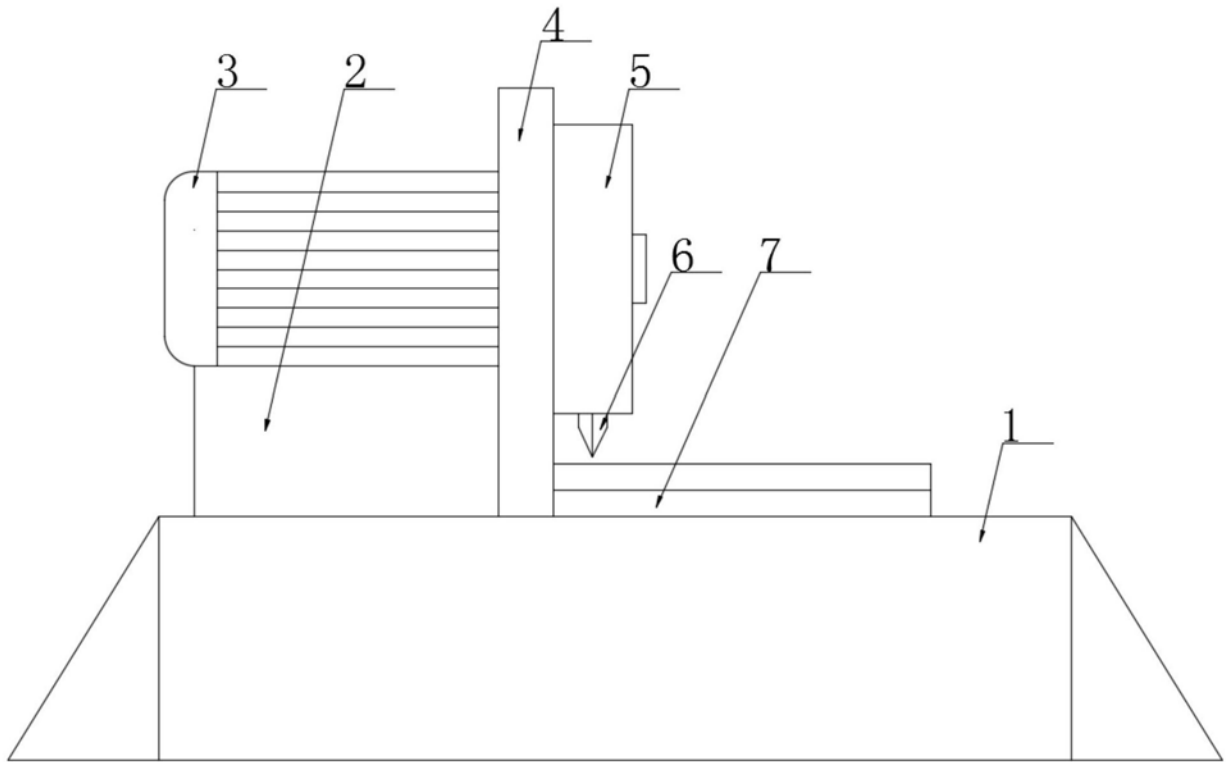


图1

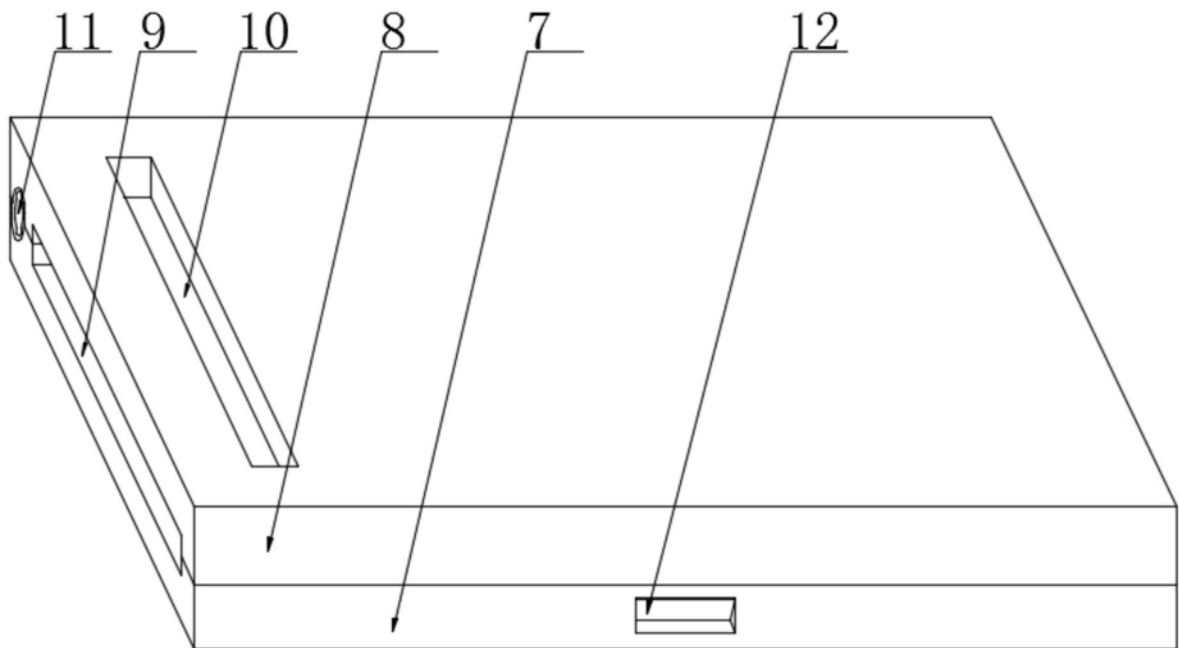


图2

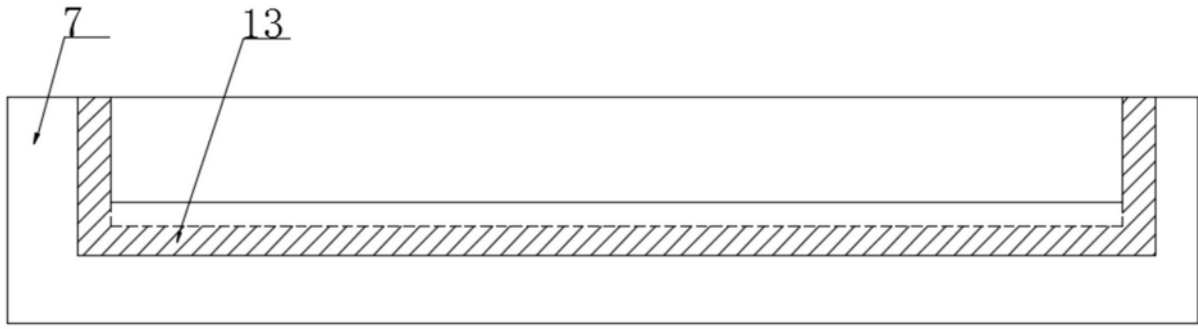


图3

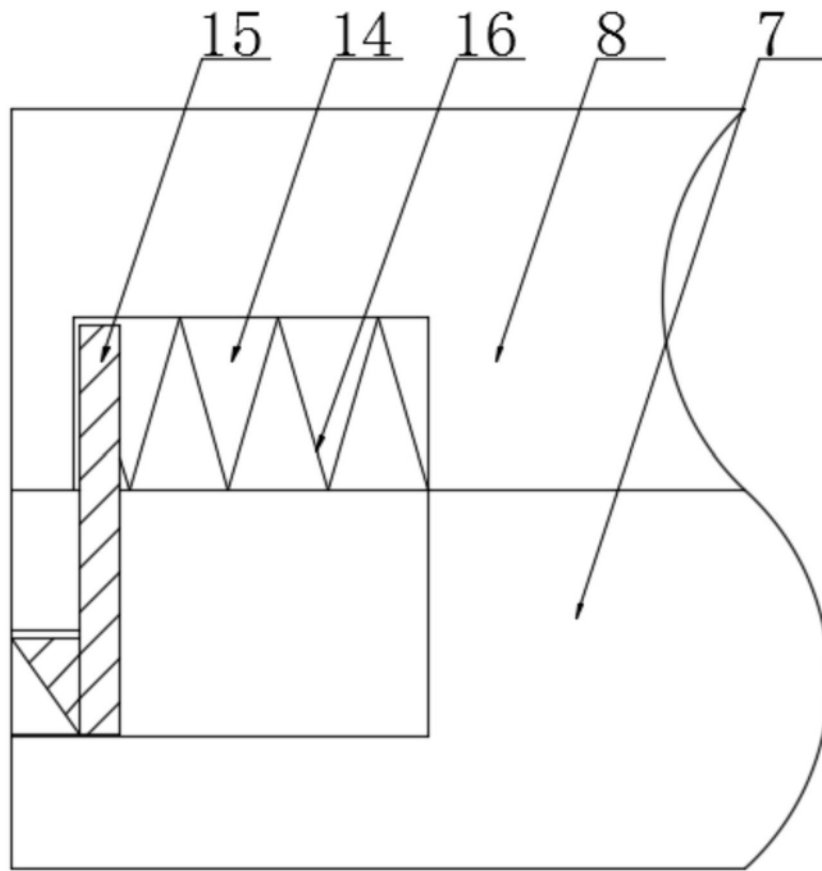


图4

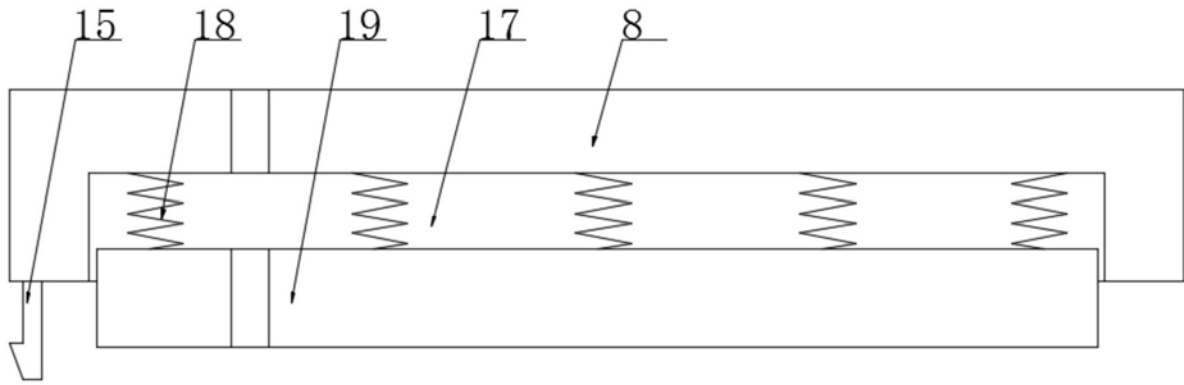


图5