



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2021-0104553
(43) 공개일자 2021년08월25일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A45D 44/00 (2021.01) A41G 5/02 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A45D 44/00 (2021.01)
A41G 5/02 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2020-7012043
(22) 출원일자(국제) 2020년01월14일
심사청구일자 없음
(85) 번역문제출일자 2020년04월24일
(86) 국제출원번호 PCT/US2020/013554
(87) 국제공개번호 WO 2020/150270
국제공개일자 2020년07월23일
(30) 우선권주장
62/792,048 2019년01월14일 미국(US)

(71) 출원인
래쉬파이 인코포레이티드
미국 90069 캘리포니아주 로스앤젤레스 선셋 플라
자 드라이브 1893
(72) 발명자
로티, 사하라
미국 캘리포니아주 90069 로스앤젤레스 선셋 플라
자 드라이브 1893
(74) 대리인
특허법인 광장리앤코

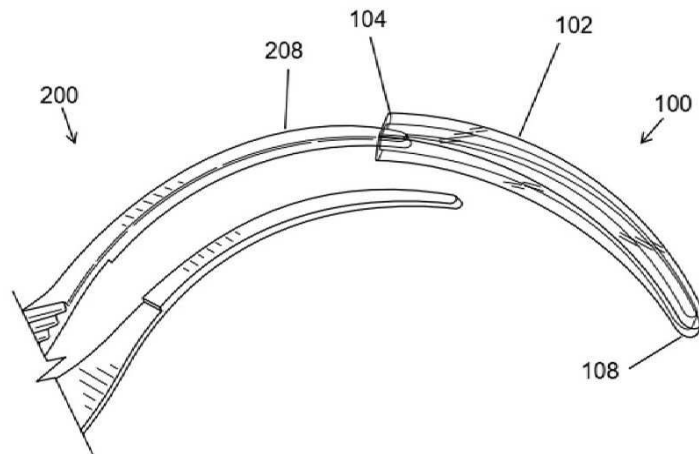
전체 청구항 수 : 총 40 항

(54) 발명의 명칭 속눈썹 연장물용 삭스, 어플리케이터 및 그의 제조 및 사용 방법

(57) 요약

선단부를 가지는 암을 구비한 어플리케이터. 삭스는 선단부에 장착되도록 구성될 수 있다. 선단부는 그 위에 삭스가 장착되어질 수 있다. 선단부는 비점착성 코팅으로 외부가 코팅될 수 있어서, 그를 통해 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하는데 사용되는 접착제에 저항한다. 선단부는 사용자의 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하는데 사용될 수 있다.

대표도 - 도11



(52) CPC특허분류

A45D 2200/10 (2013.01)

A45D 2200/25 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

선단부(tip portion)를 가지는 암(arm); 및
상기 선단부에 장착된 삭스(sock)를 포함하는, 어플리케이션.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 삭스는 종방향으로 비직선형인, 어플리케이션.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 삭스는 종방향으로 궁형(arcuate)인, 어플리케이션.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 삭스는 실리콘을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 5

제1항에 있어서, 상기 삭스는 반투명한, 어플리케이션.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 삭스는 다각형인 측면면을 가지는, 어플리케이션.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 삭스는 대칭적인 측면면을 가지는, 어플리케이션.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 삭스는 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나와 맞물리도록 (engage) 텍스처링된 외부 표면을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 9

제1항에 있어서, 상기 삭스는 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나와 맞물리도록 구조화된 복수의 돌기부(projections)를 가지는 외부 표면을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 10

제1항에 있어서, 상기 삭스는 평탄한 외부 표면을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 11

제1항에 있어서, 상기 삭스는 유연한(flexible), 어플리케이션.

청구항 12

제1항에 있어서, 상기 삭스는 비점착성(non-stick)인 외부 표면을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 13

제1항에 있어서, 상기 암은 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제1 마찰 계수를 가지는 제1 외부 표면을 포함하고, 상기 삭스는 상기 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제2 마찰 계수를 가지는 제2 외부 표면을 포함하며, 상기 제2 마찰 계수는 상기 제1 마

찰 계수와 동일하지 않은, 어플리케이션.

청구항 14

제13항에 있어서, 상기 제2 마찰 계수는 상기 제1 마찰 계수보다 큰, 어플리케이션.

청구항 15

제1항에 있어서, 상기 암은 제1 암이고, 상기 선단부는 제1 선단부이고, 상기 삭스는 제1 삭스이며, 제2 선단부를 가지는 제2 암; 및

상기 제2 선단부에 장착된 제2 삭스 - 상기 제1 삭스와 상기 삭스는, 속눈썹 연장물이 상기 제1 삭스와 상기 제2 삭스 사이에 위치할 때, 상기 속눈썹 연장물을 파지하도록 구조화된 - 를 더 포함하는, 어플리케이션.

청구항 16

제1항에 있어서, 상기 삭스는 다각형인 측단면을 가지는 내부 채널을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 17

제1항에 있어서, 상기 삭스는 대칭적인 측단면을 가지는 내부 채널을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 18

제1항에 있어서, 상기 삭스는 종방향으로 직선형이 아닌 내부 채널을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 19

제18항에 있어서, 상기 내부 채널은 궁형인, 어플리케이션.

청구항 20

제1항에 있어서, 상기 삭스는 상기 선단부에 제거 가능하게 장착되는, 어플리케이션.

청구항 21

제1항에 있어서, 상기 삭스는 개방 단부 및 폐쇄 단부를 가지고, 상기 삭스는 상기 개방 단부를 통하여 상기 선단부에 장착되며, 상기 폐쇄 단부는 적어도 부분적으로 폐쇄된, 어플리케이션.

청구항 22

패키지;

상기 패키지에 포함된 어플리케이션 - 상기 어플리케이션은 선단부를 가지는 암을 포함함 - ; 및

상기 패키지에 포함된 삭스 - 상기 삭스는 상기 선단부에 장착 가능함 - 를 포함하는, 키트.

청구항 23

제22항에 있어서, 상기 삭스는 상기 선단부에 장착되는, 키트.

청구항 24

어플리케이션의 암의 선단에 삭스를 장착하는 단계; 및

속눈썹 연장물을 상기 삭스와 맞물리게 하는 단계를 포함하는, 방법.

청구항 25

어플리케이션의 암의 선단에 삭스가 장착되도록 하는 단계; 및

상기 삭스가 속눈썹 연장물과 맞물리도록 하는 단계를 포함하는, 방법.

청구항 26

비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 선단을 가지는 암을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 27

제26항에 있어서, 상기 비점착성 코팅은 실리콘을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 28

제26항에 있어서, 상기 비점착성 코팅은 고무를 포함하는, 어플리케이션.

청구항 29

제26항에 있어서, 상기 비점착성 코팅은 상기 선단 상에 종방향으로 직선형인, 어플리케이션.

청구항 30

제26항에 있어서, 상기 비점착성 코팅은 상기 선단 상에 종방향으로 비직선형인, 어플리케이션.

청구항 31

제30항에 있어서, 상기 비점착성 코팅은 상기 선단 상에 종방향으로 궁형인, 어플리케이션.

청구항 32

제26항에 있어서, 상기 선단은 상기 비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 내부면을 포함하는, 어플리케이션.

청구항 33

제26항에 있어서, 상기 암은 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제1 마찰 계수를 가지는 제1 외부 표면을 포함하고, 상기 비점착성 코팅은 상기 속눈썹 연장물 또는 상기 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제2 마찰 계수를 가지는 제2 외부 표면을 포함하며, 상기 제2 마찰 계수는 상기 제1 마찰 계수와 동일하지 않은, 어플리케이션.

청구항 34

제33항에 있어서, 상기 제2 마찰 계수는 상기 제1 마찰 계수보다 큰, 어플리케이션.

청구항 35

제26항에 있어서, 상기 암은 제1 암이고, 상기 선단은 제1 선단이고, 상기 비점착성 코팅은 제1 비점착성 코팅이며,

제2 비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 제2 선단을 가지는 제2 암을 더 포함하고, 상기 제1 선단 및 상기 제2 선단은, 속눈썹 연장물이 상기 제1 비점착성 코팅과 상기 제2 비점착성 코팅 사이에 위치할 때, 상기 속눈썹 연장물을 파지하는 것을 가능하게 하도록 구조화되는, 어플리케이션.

청구항 36

어플리케이션의 암의 선단의 외부 표면을 비점착성 코팅으로 코팅하는 단계를 포함하는, 방법.

청구항 37

패키지; 및

상기 패키지에 포함된 어플리케이션 - 상기 어플리케이션은 비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 선단을 가지는 암을 포함함 - 를 포함하는, 키트.

청구항 38

자연 속눈썹에 인조 속눈썹을 적용하기 위한 한 쌍의 삭스에 있어서, 상기 삭스의 각각은:

(i) 상기 자연 속눈썹에 상기 인조 속눈썹을 적용하는데 사용되는 어플리케이션의 선단에 장착되고 이에 유지되도록 구성되는 내부 채널 및 (ii) 상기 어플리케이션의 각각의 선단에 위치하여 함께 집어질(squeezed) 때 사용

자가 인조 속눈썹을 파지하는 것을 가능하게 하는 측면 부분을 규정하는 길쭉한 부분(elongated portion)을 포함하는, 한 쌍의 삭스.

청구항 39

제38항에 있어서, 상기 길쭉한 부분은 서로 기하학적으로 매칭되는 각각의 내부면을 포함하는, 한 쌍의 삭스.

청구항 40

제38항에 있어서, 상기 삭스는 비점착성 표면을 가지는, 한 쌍의 삭스.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 관련 출원에 대한 상호 참조

[0002] 본 출원은 2019년 1월 14일에 출원된 미국 가특허출원 제62/792,048호의 이익을 주장하고, 이는 모든 목적을 위해 그 전체가 본원에 참조로 통합된다.

[0003] 기술분야

[0004] 본 개시는 속눈썹 연장물(lash extensions)에 관한 것이다.

배경 기술

[0005] 일반적으로 구부러진 선단(tips)을 가지는 핀셋과 유사한 어플리케이션어(applicator)를 사용하여 사용자의 자연 속눈썹에 인조 속눈썹 연장물을 적용하는 데에는 곤란함이 있다. 대부분의 어플리케이션어의 경우, 사용자가 자연 속눈썹 및/또는 인조 속눈썹 연장물에 접착제를 적용할 때, 접착제가 어플리케이션어의 선단에 점착되는(stick) 경향이 있다. 어플리케이션어의 선단에 점착되는 접착제의 문제점은, 속눈썹 연장물이 선단에 점착된 접착제에 점착되어 인조 속눈썹 연장물을 자연 속눈썹에 적용하는 것을 더욱 곤란하게 한다는 것이다.

[0006] 또한, 속눈썹이 작고 섬세하기 때문에, 어플리케이션어의 선단은 정밀하게 함께 물려야(clamp) 한다. 이러한 정밀한 어플리케이션어를 대량으로 제작하기는 곤란하다. 일부 경우에서, 금속의 품질은 정밀한 굽힘 능력과 높은 강도를 가져야 한다. 이러한 품질의 어플리케이션어를 형성하는데 있어서 한 가지 문제점은 비용인데, 정밀성과 사양이 높아질수록 금속이 비싸지기 때문이다.

발명의 내용

[0007] 일반적으로, 본 개시는 다양한 삭스(socks), 이들 삭스를 호스팅(hosting)하기 위한 어플리케이션어, 비점착성 코팅된 선단(non-stick coated tips)을 가지는 어플리케이션어, 그리고 이의 제조 및 사용 방법을 개시한다. 예를 들어, 본 개시는 선단부(tip portion)를 가지는 암(arm)을 구비한 어플리케이션어를 제공한다. 선단부는 그 위에 삭스가 장착될 수 있으며, 삭스는 비점착성 표면을 갖거나 비점착성 재료로 형성되거나, 또는 비점착성 재료를 포함할 수 있다. 선단부는 비점착성 코팅으로 외부가 코팅될 수 있다. 어떻든지, 선단부는 사용자의 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하는데 사용될 수 있다.

[0008] 일 실시예에서, 어플리케이션어는 선단부와 선단부 상에 장착된 삭스를 가지는 암을 포함할 수 있다.

[0009] 일 실시예에서, 키트는 패키지와 패키지에 포함된 어플리케이션어를 포함할 수 있다. 어플리케이션어는 선단부를 가지는 암을 포함할 수 있다. 삭스는 패키지에 포함될 수 있다. 삭스는 선단부에 장착 가능할(mountable) 수 있고, 물품 또한 패키지에 포함될 수 있다. 물품은 삭스와 맞물릴 수 있는(engageable) 속눈썹 연장물, 삭스와 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물용 접착제 및 삭스와 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물을 보관하도록 구조화된 슬롯을 가진 케이스를 포함하는 그룹에서 선택될 수 있다.

[0010] 일 실시예에서, 방법은 어플리케이션어의 암의 선단에 삭스를 장착하는 단계를 포함할 수 있다. 속눈썹 연장물은 삭스와 맞물릴 수 있다.

[0011] 일 실시예에서, 방법은 삭스가 어플리케이션어의 암의 선단에 장착되도록 하는 단계를 포함할 수 있다. 삭스는 속눈썹 연장물과 맞물리도록 될 수 있다.

- [0012] 일 실시예에서, 어플리케이션은 비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 선단을 가지는 암을 포함할 수 있다.
- [0013] 일 실시예에서, 방법은 비점착성 코팅으로 어플리케이션의 암의 선단의 외부 표면을 코팅하는 단계를 포함할 수 있다.
- [0014] 일 실시예에서, 키트는 패키지와 패키지에 포함된 어플리케이션을 포함할 수 있다. 어플리케이션은 비점착성 코팅으로 외부가 코팅된 선단부를 가지는 암을 포함할 수 있다. 물품은 패키지에 포함될 수 있고, 물품은 비점착성 코팅과 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물, 비점착성 코팅과 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물용 접착제, 및 비점착성 코팅과 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물을 보관하도록 구조화된 슬롯을 가진 케이스를 포함하는 그룹에서 선택될 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0015] 도 1 내지 도 5는 본 개시에 따른 어플리케이션의 선단에 장착하기 위한 삭스의 실시예를 도시한다.
- 도 6 내지 도 9는 본 개시에 따른 삭스가 장착되지 않은 선단을 가지는 어플리케이션의 실시예를 도시한다.
- 도 10 내지 도 14는 본 개시에 따른 어플리케이션의 선단에 삭스를 적용하는 기술의 실시예를 도시한다.
- 도 15 내지 도 18은 본 개시에 따른 코팅된 선단을 가지는 어플리케이션의 실시예를 도시한다.
- 도 19는 본 개시에 따른 사용자의 자연 속눈썹 상에 속눈썹 연장물을 적용하는 방법의 실시예의 흐름도를 도시한다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0016] 일반적으로, 본 개시는 다양한 삭스, 이들 삭스를 호스팅하기 위한 어플리케이션, 비점착성 코팅된 선단을 가지는 어플리케이션 및 이의 제조 및 사용 방법을 개시한다. 예를 들어, 본 개시는 선단부를 가지는 암을 구비한 어플리케이션을 제공한다. 선단부는 그 위에 삭스가 장착될 수 있으며, 삭스는 비점착성 표면을 갖거나 비점착성 재료로 형성되거나, 또는 비점착성 재료를 포함할 수 있다. 선단부는 비점착성 코팅으로 외부가 코팅될 수 있다. 어쨌든, 선단부는 사용자의 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하기 위해 사용될 수 있다. 본 개시는 다수의 상이한 형태로 구현될 수 있으며, 본원에 개시된 다양한 실시예로 제한되는 것으로 해석되지 않아야 함에 유의한다. 오히려, 이들 실시예는 본 개시가 철저하고 완전하며, 본 개시의 다양한 개념을 통상의 기술자에게 완전히 전달하도록 제공된다.
- [0017] 도 1 내지 도 5는 본 개시에 따른 어플리케이션의 선단에 장착하기 위한 삭스의 실시예를 도시한다. 특히, 삭스(100)는 개방 단부(104), 내부 채널(106) 및 폐쇄 단부(108)를 가지는 관형 몸체(102)를 포함한다. 내부 채널(106)은 개방 단부(104)와 폐쇄 단부(108) 사이에서 연장된다. 관형 몸체(102)는 종방향으로 비직선형일 수 있다. 그런 이유로, 관형 몸체(102)는 종방향으로 궁형(弓形; arcuate)일 수 있으나, 임의의 적합한 비직선 형태(예를 들어, 정현파형, 지그재그형, 펄스형, 사각형, 삼각형, 톱니형)도 될 수 있다. 하지만, 이러한 구성은 변할 수 있고 관형 몸체(102)는 종방향으로 직선형일 수 있다. 마찬가지로, 내부 채널(106)은 종방향으로 비직선형이다. 그런 이유로, 내부 채널(106)은 종방향으로 궁형일 수 있으나, 임의의 적합한 비직선 형태(예를 들어, 정현파형, 지그재그형, 펄스형, 사각형, 삼각형, 톱니형, 갈고리형, 곡선형 등)도 될 수 있다. 하지만, 이러한 구성은 변할 수 있고 내부 채널(106)은 종방향으로 직선형일 수 있다. 일 실시예에서, 삭스(100)는 모놀리식(monolithic)(즉, 전체적으로 단일 재료로 형성됨)일 수 있다. 다른 실시예에서, 삭스(100)는 비-모놀리식(즉, 복수의 재료로 형성됨)일 수 있다.
- [0018] 일 실시예에서, 삭스(100)가 잘 휘어지는 재료(pliable material)(예를 들어, 고무, 실리콘)로 형성되거나 이를 포함하는 결과로서, 인조 속눈썹을 자연 속눈썹과 함께 고정시키는 접착제를 재분배하기 위해 두 개의 삭스(100)가 하나 이상의 인조 속눈썹을 파지하도록 집어지거나(squeezed) 또는 하나 이상의 인조 속눈썹을 하나 이상의 자연 속눈썹과 함께 집을 때, 두 개의 삭스(100)는 삭스(100)가 장착된 어플리케이션의 선단의 임의의 오정렬(misalignment)을 동적으로 조정할 수 있다. 결과적으로, 잘 휘어지는 삭스(100)의 사용은 어플리케이션의 정확도가 완화된도록 허용할 수 있다(즉, 삭스(100)는 그것의 재료에 기초하여 자체 조정할 수 있기 때문에 선단의 정렬이 최적 미만일 수 있고 어플리케이션의 재료의 강도가 감소될 수 있다). 일 실시예에서, 삭스(100)는 어플리케이션의 선단의 전체를 따라 연장될 수 있다. 대안적으로, 삭스(100)는 어플리케이션의 임의의 서브 부분(예를 들어, 선단, 중앙 영역, 선단의 베이스 근처 영역)을 따라 연장될 수 있다.

- [0019] 관형 몸체(102)는 고무, 실리콘, 플라스틱, 금속, 목재, 유리, 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 형상 기억 재료(예를 들어, 합금, 중합체, 플라스틱), 발포재(foam), 직물 또는 다른 적합한 재료 중 적어도 하나를 포함한다. 관형 몸체(102)를 외부에서 다룰 때 내부 채널(106)이 시각적으로 인식될 수 있도록 관형 몸체(102)는 투명하거나 반투명할 수 있다. 대안적으로, 관형 몸체(102)는 관형 몸체(102)를 외부에서 다룰 때 내부 채널(106)이 시각적으로 인식될 수 없도록 불투명할 수 있다. 관형 몸체(102)는 견고하지만(solid), 서로 이격되어 위치하는 복수의 개구부를 포함할 수 있다. 예를 들어, 관형 몸체(102)는 천공되거나 격자 구조화될 수 있다. 관형 몸체(102)는 유연할 수 있고(즉, 쉽게 구부러짐) 탄성이 있거나(elastic) 또는 탄력이 있는(resilient) 것 중 적어도 하나일 수 있다. 하지만, 관형 몸체(102)는 강성을 지닐 수 있다(즉, 구부림에 대한 내성을 가짐).
- [0020] 관형 몸체(102)는 다각형인 측단면(lateral cross-section)을 가질 수 있다. 가령, 관형 몸체(102)의 측단면은 직사각형이지만, 정사각형, 사다리꼴, 삼각형 또는 다른 적합한 다각형의 형태일 수 있다. 하지만, 측단면은 원형, 타원형 또는 다른 적합한 비-다각형의 형태와 같이 비-다각형일 수 있음에 유의한다. 관형 몸체(102)는 대칭적인 측단면을 갖지만, 이 구성은 변할 수 있고 관형 몸체(102)는 비대칭 측단면을 가질 수 있음에 유의한다. 예를 들어, 관형 몸체(102)는 내부이든 외부이든, 균일하거나 변화하든, 대칭적이거나 비대칭적이든, 정사각형, 직사각형, 삼각형, 원형, 타원형, 오각형, 육각형, 팔각형, 0-형, D-형, 개방형, 폐쇄형 또는 다각형의 단면을 가질 수 있다.
- [0021] 관형 몸체(102)는 외부 표면(110)을 가진다. 외부 표면(110)은 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나와 맞물리도록 (예를 들어, 접촉하도록) 텍스처링될 수 있다. 외부 표면(110)은 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나와 맞물리도록 구조화된 복수의 돌기부(또는 함몰부)를 가질 수 있다. 외부 표면(110)은 평탄하지만, 대안적으로 평탄하지 않을 수도 있다. 예를 들어, 외부 표면(110)은 안쪽으로 또는 바깥쪽으로 궁형이거나 다른 평탄하지 않은 형태일 수 있다. 외부 표면(110)은 매끄러운 표면, 거친 표면, 텍스처링된 표면, 범핑된 표면, 스파이킹된 표면 또는 오돌도돌한(knurlled) 표면 중 적어도 하나일 수 있다. 외부 표면(110)은 속눈썹 연장물이 그 위에서 구속받지 않고(freely) 미끄러지는 것을 방지하도록(예를 들어, 마찰 개선), 또는 속눈썹 연장물이 그에 점착되는 것을 회피할 수 있도록(예를 들어, 비점착성) 구성될 수 있다.
- [0022] 외부 표면(110)은 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대하여 비점착성이다. 예를 들어, 외부 표면은 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대하여, 약 0.5이거나 또는 (예컨대, 약 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 1, 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5 또는 그보다 높은 값, 또는 이 사이의 임의의 중간 값 등의) 0.5 보다 큰 정지 마찰 계수 또는 운동 마찰 계수를 가질 수 있다.
- [0023] 일반적으로, 삭스(100)의 관형 몸체(102)는 어플리케이션의 선단에 맞는 내부 채널(106)로 구성될 수 있다. 즉, 삭스(100)의 내부 채널(106)은 삭스(100)가 선단을 덮고 마찰 결합(friction fit)으로 선단에 고정되는 것을 가능하게 하는 치수를 가질 수 있다. 예를 들어, 선단이 직사각형 단면을 가지는 경우, 내부 채널(106)은 직사각형 단면을 가지는 대응하는 측단면을 가질 수 있다. 더욱 구체적으로, 내부 채널(106)은 다각형인 측단면을 가질 수 있다. 이와 같이, 내부 채널의 측단면은 직사각형이지만, 정사각형, 사다리꼴, 삼각형 또는 다른 적합한 다각형의 형태일 수 있다. 하지만, 측단면은 원형, 타원형 또는 다른 적합한 비-다각형의 형태와 같이 비-다각형일 수 있다. 내부 채널(106)의 측단면은 대칭적이거나, 비대칭적일 수도 있음에 유의한다. 예를 들어, 내부 채널(106)은 내부이든 외부이든, 균일하든 변화하든, 대칭적이거나 비대칭적이든, 정사각형, 직사각형, 삼각형, 원형, 타원형, 오각형, 육각형, 팔각형, 0-형, D-형, 개방형, 폐쇄형 또는 다각형의 단면을 가질 수 있다.
- [0024] 내부 채널(106)은 어플리케이션의 암의 선단과 맞물리도록(예를 들어, 접촉하도록) 텍스처링된 내부 표면(112)을 가질 수 있다. 내부 표면(112)은 어플리케이션의 암의 선단과 맞물리도록 구조화된 복수의 돌기부(또는 함몰부)를 가질 수 있다. 내부 표면(112)은 평탄하지만, 평탄하지 않을 수도 있다. 예를 들어, 내부 표면(112)은 안쪽으로 또는 바깥쪽으로 궁형이거나 다른 평탄하지 않은 형태일 수 있다. 내부 표면(112)은 매끄러운 표면, 거친 표면, 텍스처링된 표면, 범핑된 표면, 스파이킹된 표면 또는 오돌도돌한 표면 중 적어도 하나일 수 있다. 일 실시예에서, 내부 채널(106)은 어플리케이션의 선단으로부터의 미끄러짐에 저항하기 위하여 어플리케이션의 암 및/또는 선단의 돌출부와 같은 피처(feature) 위에서 미끄러질 수 있는 돌출부와 같은 피처를 가질 수 있다.
- [0025] 폐쇄 단부(108)는 부분적으로 폐쇄되거나(예를 들어, 약 0, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 또는 95 퍼센트 초과) 완전히 폐쇄될(예를 들어, 약 100 퍼센트) 수 있다. 일부 상황에서, 관형 부재(102)는 폐쇄 단부(108)를 포함하지 않지만, 대신에 그 단부가 개방되어, 삭스(100)를 내부 채널(106)을 통해 서로 유체 연통하는 적어도 두 개의 개방 단부(예를 들어, 104 및 108)를 가지는 튜브 또는 슬리브로서 구성한다.

- [0026] 도 6 내지 도 9는 일 실시예에 따른 삭스가 그 위에 장착되지 않은 선단을 가지는 어플리케이션의 실시예를 도시한다. 특히 어플리케이션(200)(예를 들어, 핀셋, 집게)는 한 쌍의 내측부(206) 및 한 쌍의 파지 선단(208)을 가지는 한 쌍의 암(202)을 포함할 수 있다. 한 쌍의 암(202)은 한 쌍의 내측부(206)가 공통 지점(204)과 한 쌍의 파지 선단(208) 사이에 위치되도록, 그리고 한 쌍의 암(208)이 V-형으로 성형된 디폴트 위치를 정의하도록 공통 지점(204)에서 결합될 수 있다. 이와 같이, 한 쌍의 암(202)은 공통 지점(204)을 통해 V-형을 정의할 때 디폴트 위치에 있다. 따라서, 어플리케이션(200)은 궁형인 제1 파지 선단(208)을 가지는 제1 암(202) 및 궁형인 제2 파지 선단(208)을 가지는 제2 암(202)을 포함한다.
- [0027] 한 쌍의 암(202)의 각 암은 내부면이 디폴트 위치에서 서로 대면하고, 한 쌍의 암(202)이 내측부(206)에서 또는 파지 선단(208)에서 서로 대칭이도록 내부면과 외부면을 갖는다. 비대칭 실시예가 가능하다는 것을 이해하여야 한다.
- [0028] 한 쌍의 내측부(206)의 내측부(206) 각각은 그에 의해 오목한 형태가 규정되도록 구부러질(humped) 수 있다(예를 들어, 사용자의 광대뼈 또는 사용자의 콧등에 기대기 위함). 마찬가지로, 한 쌍의 파지 선단(108)의 각 파지 선단(208)은 형태가 사용자의 입의 속눈썹 라인과 일치 또는 대응하도록 궁형일 수 있다. 가령, 오목한 형태 및 궁형 형태는 각각 위치적으로 연속적이고 각각 한 쌍의 암(202)의 각 측면으로 동일한 방향을 향한다. 대응하여, 한 쌍의 내측부(206)의 각 내측부와 한 쌍의 파지 선단(208)의 각 파지 선단은 그들 사이에 골(valley)이 형성되도록 연속적으로 그리고 종방향으로 연장된다. 이들 골은 디폴트 위치에서 각각 종방향으로 대향한다.
- [0029] 한 쌍의 내측부(206)의 각 내측부는 텍스처링된 부분(210), 이 경우 평행한 홈(grooves)과 마루(ridges)를 가지는 외부면을 갖지만, 또한 텍스처링되지 않을 수도 있다. 내측부(206)의 외부면은 반대 방향을 향한다.
- [0030] 도 10 내지 도 14는 본 개시에 따른 어플리케이션의 선단에 삭스를 적용하는 기술의 실시예를 도시한다. 특히, 기술(300)은, 그 적용이 제거 가능하거나(예를 들어, 사용자가 선택적으로 장착하고 장착 해제할 수 있음) 또는 영구적으로(예를 들어, 사용자가 삭스 및/또는 어플리케이션의 선단을 파손 또는 불능케 않는 한 선택적으로 장착 해제할 수 없음) 이루어지는 지에 관계 없이, 어플리케이션(200)의 암(202)의 선단(208)에 삭스(100)를 적용하기 위해 사용된다. 삭스(100)의 개방 단부(104)는 어플리케이션(200)의 선단(208)과 정렬되도록 배향될 수 있다. 이어서, 삭스(100)의 폐쇄 단부(108)가 선단(208)과 맞물릴 때까지(또는 바람직한 경우 그 시점 이전에), 선단(208)이 정적 또는 회전된 상태로 유지되는 동안, 관형 몸체(102)는 개방 단부(104)를 통하여 선단(208)에 장착되거나 또는 미끄러져 들어가게(slide)되는 것 중의 적어도 하나이다. 하지만, 이러한 접근법은 선단(208)이 삭스(100)의 폐쇄 단부(108)와 맞물릴 때까지(또는 바람직한 경우 그 시점 이전에) 관형 몸체(102)는 정적 또는 회전된 상태로 유지되고 선단(208)이 삭스(100)의 개방 단부(102)로 삽입되도록 뒤바뀔 수 있다. 가령, 삭스(100)는 개방 단부(104)를 통하여 꼭 맞거나(snugly) 또는 꼭 맞지 않는 것(non-snugly) 중 적어도 하나로 선단(208)에 장착되거나 또는 미끄러져 들어가게 하는 것 중 적어도 하나 일 수 있고, 역 또한 그러하다. 일부 실시예에서, 관형 몸체(102)가 종방향으로 궁형이고 선단(208)이 종방향으로 궁형일 때, 관형 몸체(102)는 특정한 방식으로만(예를 들어, 궁형이 더 큰 궁형을 형성하도록 함께 정렬되거나, 또는 정현파형으로 배향되지 않음) 선단(208)에 장착될 수 있고, 역 또한 그러하다. 일부 실시예에서, 관형 몸체(102)가 선단(208)에 장착되거나 그 역일 때, 관형 몸체(102)는 선단(208)에 대해 회전할 수 없거나 구속없이 회전할 수 있으며, 역 또한 그러하다. 일부 실시예에서, 선단(208)이 폐쇄 단부(108)와 맞물리는 것을 피하는 경우, 삭스(100)는 여전히 선단(208) 상에 남아 있을 수 있고, 일부 실시예에서는, 사용자의 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하는데 여전히 사용될 수 있다. 삭스(100)는, 현재 통상의 기술자에게 공지된 바와 같이, 사용자에게 의해 수동으로 또는 기계에 의해 자동으로 선단(208)에 장착될 수 있고, 역 또한 그러한 것에 유의한다. 이와 같이, 기술(300)은 어플리케이션(200)의 암(202)의 선단(208)에 삭스(100)를 장착하는 단계 및 삭스(100)와 속눈썹 연장물을 맞물리게 하는 단계를 포함할 수 있다. 마찬가지로, 기술(300)은 삭스(100)가 어플리케이션(200)의 암(202)의 선단(208)에 장착되도록 하는 단계 및 삭스(100)가 속눈썹 연장물과 맞물리도록 하는 단계를 포함할 수 있다.
- [0031] 관형 몸체(102)가 개방 형태(예를 들어, U-형, C-형, V-형)를 갖는 측면면을 가질 때, 관형 몸체(102)는 완전한 관형이 아니라, 더욱 유사-관형 또는 유사-막대형일 수 있다. 이와 같이, 이 몸체(102)는 반드시 개방 단부(104)를 통해서가 아니더라도(이것이 가능하더라도), 선단(208) 상에 스냅핑(snapping)되는 내부 채널(106)을 통해서 여전히 미끄러져 들어가거나 또는 장착되는 것 중 적어도 하나일 수 있다. 선단(208)이 반드시 개방 단부(104)를 통해서가 아니더라도(이것이 가능하더라도), 선단(208)에 스냅핑되는 내부 채널(106)을 통해서, 내부 채널(106)로 미끄러져 들어가거나 삽입되는 것 중 적어도 하나일 때 그 역의 구성도 가능함에 유의한다. 이러한 경우, 몸체(102)가 선단(208)을 떨어뜨리지 않거나 미끄러지지 않게 하는 것을 최대화하기 위하여, 몸체(102) 또는 선단(208) 중 적어도 하나는 다양한 부착 개선제를 포함할 수 있다. 예를 들어, 이러한 개선제의 일부는

자석, 레일, 트랙, 압수 구조물, 상호맞물림(interlock) 또는 다른 적합한 구성을 포함할 수 있다.

[0032] 일부 실시예에서, 삭스(100)를 대신하여, 선단(208)에 고정되거나 이를 고정할 수 있는 직선형 또는 비직선형 패턴인지에 관계없이, 영구적인지 또는 제거 가능한지에 관계없이, (임의의 형태의) 단일 스트립 또는 서로 이격되어 위치할 수 있는 (임의의 형태의) 복수의 스트립이 있을 수 있다. 예를 들어, 이러한 고정은 접착(adhering), 자화(magnetizing), 정합(mating), 상호맞물림(interlocking) 또는 다른 적합한 기술을 통하여 이루어질 수 있다. 이와 같이, 선단(208) 상의 단일 스트립 또는 서로 이격되어 위치하는 복수의 스트립은 삭스(100)의 외부 표면(110)으로서 기능하도록 구성될 수 있다.

[0033] 일부 실시예에서, 삭스(100)가 선단(208) 상에 장착되거나 또는 그 역으로 그러하면, 삭스(100)와 어플리케이션(200) 사이에 정적이든 또는 동적이든 마찰 계수에 차가 있을 수 있다. 예를 들어, 압(202)은 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제1 마찰 계수를 가지는 제1 외부 표면(또는 그 압의 다른 외부 또는 내부 부분)을 포함할 수 있다. 예를 들어, 선단(208)은 제1 외부 표면을 포함할 수 있다. 마찬가지로, 관형 몸체(102)는 속눈썹 연장물 또는 속눈썹 연장물용 접착제 중 적어도 하나에 대해 제2 마찰 계수를 가지는 제2 외부 표면(또는 그 몸체의 다른 외부 또는 내부 부분)을 포함할 수 있다. 예를 들어, 외부 표면(110)은 제2 외부 표면을 포함할 수 있다. 이와 같이, 제2 마찰 계수가 제1 마찰 계수와 동일하지 않을 때 삭스(100)와 어플리케이션(200) 사이의 정적이든 또는 동적이든 마찰 계수의 차가 발생할 수 있다. 예를 들어, 제2 마찰 계수는 제1 마찰 계수보다 크다(다른 실시예에서는 동일하거나 작을 수 있음). 이러한 마찰 계수의 차에 기초하여, 두 개의 삭스(100)가 두 개의 압(202)에 장착되는 경우, 삭스(100) 또는 속눈썹 연장물이 접착제를 지니고 있더라도, 속눈썹 연장물이 삭스(100) 사이에 위치할 때 삭스(100)는 속눈썹 연장물을 파지하도록 구조화된다.

[0034] 일부 실시예에서, 삭스(100)와 어플리케이션(200)은 키트에 포함될 수 있다. 가령, 키트는 패키지(예를 들어, 뚜껑, 봉투, 판지 상자를 가지는 플라스틱 지지 베이스), 패키지에 포함된 어플리케이션(200), 패키지에 포함된 삭스(100)를 포함할 수 있고, 삭스(100)는 패키지 안의 선단(208)에 미리 장착되거나 또는 패키지 안의 선단(208) 상에 장착되지 않을 수 있다(예를 들어, 사용자가 사용 중에 그러할 수 있음). 예를 들어, 이러한 삭스(100) 중 어느 것이 선단(208) 상에 장착되든 또는 장착되지 않든, 패키지는 여분으로 기능할 수 있는 복수의 삭스(100)를 포함할 수 있다. 키트는 패키지에 포함된 물품을 포함할 수 있다. 예를 들어, 물품은 삭스(100)와 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물, 삭스(100)와 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물용 접착제 및 삭스(100)와 맞물릴 수 있는 속눈썹 연장물을 보관하도록 구조화된 슬롯을 가진 케이스를 포함할 수 있다. 예를 들어, 속눈썹 연장물은 삭스(100)가 그 위에 장착되었는지의 여부에 관계없이 선단(208)을 통해 슬롯으로부터 파지되도록 슬롯 밖으로 연장될 수 있다. 예를 들어, 감압성(pressure-sensitive)일 수 있는 접착제는 방수(반영구적) 글루, 마스카라 또는 접착제 품질을 가지는 일부 다른 공중합체 용액일 수 있다. 라텍스계 접착제는 (예를 들어, 알레르기 반응으로 인해) 개인의 눈꺼풀의 자극을 피하기 위해 일반적으로 회피하게 되지만, 접착제는 다양한 다른 천연 및/또는 화학 성분을 포함할 수 있다. 가능한 접착제의 예는: 아크릴레이트/에틸헥셀 아크릴레이트 공중합체, 아쿠아, 프로필렌 글리콜, 세테아레스-25, 수소화 캐스터 오일, 글리세린, 페녹시에탄올, 2-브로모-2-니트로프로판-1, 3-디올, 메틸클로로이소티아졸리논, 메틸이소티아졸리논, 메틸파라벤 및 선택적으로 착색제(예를 들어, 블랙 2(C177266)); 폴리테르펜, 스티렌/이소프렌 공중합체, 페트로라툼(petrolatum), 폴리이소부텐, 미세결정 왁스(microcrystalline wax)(세라 마이크로크리스탈리나(cera microcristalina), 시레 미세결정(cire microcrystalline))), 수소화 스티렌/메틸 스티렌/인덴 공중합체, 스티렌/VA 공중합체 및 선택적으로 항산화제(예를 들어, 부틸화 히드록시톨루엔(BHT)); 이산화염소, p-아니스 산(p-anisic acid), 비오틴, 라벤더 오일(lavandula angustifolia oil), 프로필렌 글리콜, 물, 2-에틸헥셀 아크릴레이트 및 선택적으로 방부제(예를 들어, 염화 벤잘코늄(benzalkonium chloride)); 및 아크릴레이트 공중합체 및 물을 포함한다. 다수의 다른 접착제 조성물이 가능하며, 사실상 특정 알레르기를 가진 개인, 특정의 고정 기간(속눈썹 연장물의 "영구성"이라고도 함)을 원하는 개인 또는 다른 사용 사례에 바람직할 수 있음에 유의한다.

[0035] 속눈썹 연장물의 반영구적 클러스터는 강한 결합을 달성하는 FDA(Federal Drug Administration) 승인을 받은(FDA 승인) 접착제로 적용될 수 있다. 이러한 접착제는 일반적으로 시아노아크릴레이트를 포함한다. 상이한 유형의 시아노아크릴레이트(예를 들어, 에틸, 메틸, 프로필, 부틸 및 옥실)가 상이한 표면에 결합하기 위해 설계되었다. 예를 들어, 메틸-2-시아노아크릴레이트로 제조된 접착제는 매끄러운 표면(예를 들어, 속눈썹 연장물)을 다공성 표면(예를 들어, 자연 속눈썹)에 결합시키도록 설계되지만, 자극을 유발할 수 있으므로 피부에 결합되지 않도록 설계된다.

[0036] 접착제는 반영구적인 글루 또는 마스카라일 수 있다. 접착제는 자연 속눈썹에 대한 속눈썹 연장물의 접착력 및

견고성을 개선시키는 것을 돕는 유용성 폴리머 또는 수용성 폴리머를 포함할 수 있다. 접착제는 속눈썹 연장물의 세트가 장기간(예를 들어, 며칠, 몇 주 또는 몇 달) 동안 자연 속눈썹에 고착되어 유지될 수 있도록 허용하는 방수 제제일 수 있다.

[0037] 라텍스계 접착제는 일반적으로(예를 들어, 알레르기 반응으로 인해) 눈꺼풀의 자극을 피하기 위해 기피되지만, 접착제는 다양한 다른 천연 성분(예를 들어, 설탕 또는 꿀) 및/또는 화학 성분을 포함할 수 있다. 예를 들어, 공중합체는 종종 다수의 접착제 제제의 주성분이다. 접착제는 종래의 속눈썹 연장물용으로 상업적으로 입수할 수 있는 접착제 또는 본 명세서에 설명된 속눈썹 연장물의 세트와 함께 사용하기 위한 특수한 조성물일 수 있다. 접착제는 투명하거나 착색될 수 있다(예를 들어, 마스크라를 모방하기 위한 유백색 또는 검은색).

[0038] 일부 실시예에서, 어플리케이션(200)은 사용자의 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하는 프로세스를 수행하는데 사용될 수 있다. 사용자는 처음에 마스크라 봉 등을 사용하여 속눈썹 연장물이 적용될 자연 속눈썹에 접착제를 적용할 수 있다. 대안적으로, 접착제는 자연 속눈썹에 속눈썹 연장물을 적용하기 전에 속눈썹 연장물에 적용될 수 있다. 프로세스는 삭스(100) 사이의 클램핑을 통해 속눈썹 연장물(또는 다른 물체)이 탄력적으로(예를 들어, 모발, 베이스에 의해) 과지되도록 하는 단계를 포함할 수 있다. 또한, 프로세스는 속눈썹 연장물(또는 다른 물체)이 사용자의 자연 속눈썹(예를 들어, 상측 또는 하측 자연 속눈썹의 상측부 또는 하측부) 상에 놓이지거나 위치되도록 하는 단계를 포함할 수 있다. 따라서, 본 방법은 어플리케이션(200)을 통한 속눈썹 연장물의 자가 적용을 가능하게 할 수 있다. 다른 실시예에서, 사용자는 자연 속눈썹 및/또는 속눈썹 연장물에 적용되는 접착제와 함께 속눈썹 연장물을 자연 속눈썹에 적용하기 위해 그 또는 그녀의 손가락을 사용할 수 있다. 가령, 압(202)은 종방향으로 연장되는 비-선단부(예를 들어, 내측부(106))를 가지므로, 속눈썹 연장물이 자연 속눈썹 상에 놓이면(예를 들어, 접착, 자화, 체결, 고정을 위하여) 종방향으로 연장되는 비-선단부는 자연 속눈썹의 측면(예를 들어, 그의 오른쪽 또는 그의 왼쪽)일 수 있다.

[0039] 속눈썹 연장물이 자연 속눈썹 상에 위치되고 접착제에 의해 그에 약하게 접착된 후에, 사용자는 자연 속눈썹과 속눈썹 연장물 상의 선단(208)을 집어서, 삭스(100)가 함께 가압되기 때문에 접착제를 더욱 고르게 분배함으로써 접착제가 속눈썹 연장물을 자연 속눈썹에 더 잘 연결하도록 할 수 있다. 삭스(100)가 비점착성 재료를 포함하거나 비점착성 재료로 코팅될 수 있기 때문에, 접착제는 이에 부착되지 않거나 최소로 점착될 수 있다.

[0040] 도 15-19는 본 개시에 따른 코팅된 선단을 가지는 어플리케이션의 실시예를 도시한다. 특히, 어플리케이션(400)은 어플리케이션(200)과 유사하게 구조화될 수 있다. 가령, 어플리케이션(400)은 또한 공통 지점(404)에서 결합되고, 각각 내측부(406)와 선단(408)을 갖는 복수의 압(402)을 포함한다. 하지만, 선단부(408)는 비점착성 코팅(412)으로 코팅된 외부 표면(410)을 가진다. 선단(408)이 비점착성 코팅(412)으로 전면이 코팅되지만, 이는 필요하지 않고 외부 표면(410)의 일부분만이 코팅될 수 있다. 예를 들어, 적어도 안쪽인(예를 들어, 반대쪽 선단을 향하거나 그쪽으로 노출된) 외부 표면(410)이 비점착성 코팅(412)으로 코팅될 수 있다. 예를 들어, 각 압(402)에 있어서 안쪽인 외부 표면(410)만이 비점착성 코팅(412)을 호스팅할 수 있다. 비점착성 코팅(412)의 이러한 연장은 직선형이거나 비직선형이거나 또는 임의의 방식으로(예를 들어, 단일선, 평행선, 물방울 무늬 패턴) X, Y 또는 Z 평면을 따라 패턴화될 수 있다.

[0041] 비점착성 코팅(412)은 연속적이든 또는 패턴으로 분배되든, 직선형이든 또는 비직선형이든, 외부 표면(410) 상에 코팅될 수 있음에 유의한다. 일부 상황에서, 비점착성 코팅(412)이 삭스(100)의 내부 채널(106) 내에서 연장되고 비점착성 코팅(412)이 선단(408)과 삭스(100) 사이에서 연장되도록, 삭스(100)는 비점착성 코팅(412)을 가지는 선단(408)에 장착될 수 있다.

[0042] 비점착성 코팅(412)은 선단(408)이 제조(예를 들어, 성형, 캐스트(cast), 3D-프린팅)된 이후에 선단(408) 상에 적용(예를 들어, 레이어링(layering), 페인팅, 점착, 용융(melting), 배싱(bathing), 살포(sprinkling), 가루 뿌림(powdering), 가루 살포(dusting))될 수 있다. 비점착성 코팅(412)은 선단(408) 상에서 두께가 균일하거나 또는 두께가 변동할 수 있다. 비점착성 코팅(412)은 선단(408)의 미리 정해진 영역에 미리 정의된 패턴에 따라 또는 무작위로 적용될 수 있다. 비점착성 코팅(412)은 속눈썹 연장물이 그 위에서 구속없이 미끄러짐을 방지(예를 들어, 마찰 개선)하거나 또는 속눈썹 연장물이 이에 점착되는 것을 방지(예를 들어, 비점착성)하도록 구성될 수 있다. 예를 들어, 비점착성 코팅(412)은 고무, 실리콘, 플라스틱, 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 형상 기억 재료(예를 들어, 합금, 중합체), 발포재, 젤 또는 다른 재료를 포함할 수 있다.

[0043] 일부 상황에서, 선단(208)은 비점착성 코팅(412) 또는 삭스(100)와 유사한 대칭 또는 비대칭 재료편(예를 들어, 사각형, 원형, 타원형, 직사각형, 궁형, 삼각형, 사인형, 다각형 형태)에 정합(예를 들어, 압-수), 상호맞물림, 자화, 흡입, 후크 앤 루프(hook-and-loop), 점착 또는 다른 방식으로 부착될 수 있으며, 그 역 또한 그러하다.

이 재료 조각은 고무, 실리콘, 플라스틱, 금속, 목재, 유리, 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE), 형상 기억(예를 들어, 합금, 중합체), 발포재, 겔, 직물 또는 다른 재료를 포함할 수 있다. 일부 상황에서, 선단(208) 또는 선단(408)은 매끄럽지 않거나, 거칠거나, 텍스처링되거나, 오돌도돌하거나, 스파이킹되거나, 범핑되는 등일 수 있다.

[0044] 도 19는 본 개시에 따른 사용자의 자연 속눈썹 상에 속눈썹 연장물을 적용하는 방법의 실시예의 흐름도를 도시한다. 특히, 방법(500)은 복수의 블록(502-506)을 포함하고, 이는 삭스(100), 어플리케이션이터(200) 또는 어플리케이션이터(400)에 의해 수행될 수 있다. 사용자는 남성이든 여성이든 살아있는 사람 또는 죽은 사람, 남성이든 여성이든 살아있는 동물 또는 죽은 동물, 인형, 마네킹, 로봇, 마스크 또는 다른 적합한 구조를 포함할 수 있다. 위에서 설명한 바와 같이, 방법(500) 본 명세서에 개시된 다양한 어플리케이션이터와 함께 사용될 수 있다.

[0045] 블록(502)은 어플리케이션이터(100)의 한 쌍의 암(202)에 한 쌍의 삭스(100)를 장착하거나 또는 미끄러져 들어가게 하는 단계를 포함한다. 한 쌍의 암(202)은 한 쌍의 선단(208)을 가진다. 이와 같이, 한 쌍의 삭스(100)는 한 쌍의 선단(208)을 통해 어플리케이션이터(200)에 장착되거나 또는 미끄러져 들어간다. 한 쌍의 삭스(100)가 한 쌍의 폐쇄 단부(108) 및 한 쌍의 개방 단부(104)를 가질 수 있기 때문에, 한 쌍의 삭스(100)는 한 쌍의 선단(208)에 개방 단부(108)를 장착하거나 미끄러져 들어가게 함으로써 한 쌍의 선단(208)에 장착되거나 미끄러져 들어가는 것 중 적어도 하나일 수 있다. 이 장착하는 것 또는 미끄러져 들어가게 하는 것은 한 쌍의 폐쇄 단부(108)가 한 쌍의 선단(208)에 접촉할 때까지 일어날 수 있다. 한 쌍의 삭스(100)가 폐쇄 단부(108)를 갖지 않는 경우, 이러한 미끄러져 들어가게 하는 것 또는 장착하는 것은 한 쌍의 삭스(100)가 한 쌍의 선단(208)으로부터 구속없이 미끄러짐을 방지할 수 있도록 한 쌍의 삭스(100)가 한 쌍의 선단(208)에 충분히 장착되거나 또는 미끄러져 들어갈 때까지 있을 수 있다.

[0046] 블록(504)은 한 쌍의 삭스(100)가 속눈썹 연장물과 접촉하고 속눈썹 연장물이 한 쌍의 삭스(100) 사이에 위치하도록 한 쌍의 암(202)을 통하여 속눈썹 연장물을 파지하는 단계를 포함한다. 한 쌍의 삭스(100)는 속눈썹 연장물이 그 위에서 구속없이 미끄러짐을 방지(예를 들어, 마찰 개선)하거나 또는 속눈썹 연장물이 이에 접촉되는 것을 방지(예를 들어, 비점착성)하도록 구성될 수 있다.

[0047] 블록(506)은 사용자에게 속눈썹 연장물을 적용하는 단계를 포함한다.

[0048] 상기에 기초하여, 어플리케이션이터(200)는 선단부(208)를 가지는 암(202)과 선단부(208)에 장착된 삭스(100)를 포함할 수 있다. 마찬가지로, 키트는 패키지, 패키지에 포함된 어플리케이션이터(200) - 어플리케이션이터(200)는 선단부(208)를 가지는 암(202)을 포함함 - 및 패키지에 포함된 삭스(100) - 삭스(100)는 선단부(208)에 장착 가능함 - 를 포함할 수 있다. 마찬가지로, 일부 방법은 어플리케이션이터(200)의 암(202)의 선단(208)에 삭스(100)를 장착하는 단계 및 속눈썹 연장물을 삭스(100)에 맞물리게 하는 단계를 포함할 수 있다. 또한, 일부 방법은 삭스(100)가 어플리케이션이터(200)의 암(202)의 선단(208)에 장착되도록 하는 단계 및 삭스(100)가 속눈썹 연장물과 맞물리도록 하는 단계를 포함할 수 있다. 나아가, 어플리케이션이터(400)는 비점착성 코팅(412)으로 외부가 코팅된 선단(408)을 가지는 암(402)을 포함할 수 있다. 또한, 일부 방법은 어플리케이션이터(400)의 암(402)의 선단(408)의 외부 표면(410)을 비점착성 코팅(412)으로 코팅하는 단계를 포함할 수 있다. 더욱이, 키트는 패키지 및 패키지에 포함된 어플리케이션이터(400)를 포함할 수 있고, 어플리케이션이터(400)는 비점착성 코팅(412)으로 외부가 코팅된 선단부(408)를 가지는 암(402)을 포함한다. 또한, 한 쌍의 삭스(100)는 자연 속눈썹에 인조 속눈썹을 적용하는데 사용될 수 있고, 각각의 삭스(100)는: (i) 자연 속눈썹 상에 인조 속눈썹을 적용하는데 사용되는 어플리케이션이터(200)의 선단(208)에 장착되고 유지되도록 구성되는 내부 채널(106) 및 (ii) 어플리케이션이터(200)의 각각의 선단(208) 상에 위치하여 함께 집어질 때 사용자가 인조 속눈썹을 파지할 수 있게 하는 측면 부분을 정의하는 길쭉한(elongated) 부분(예를 들어, 관형 몸체(102))을 포함할 수 있다. .

[0049] 본원에 사용된 다양한 용어는 직접적이거나 또는 간접적인, 완전하거나 또는 부분적인, 일시적이거나 또는 영구적인 동작 또는 비동작을 암시할 수 있다. 예를 들어, 요소가 다른 요소 "상에 있는", "이에 연결된" 또는 "이에 결합된" 것으로 언급되면, 그 요소는 직접적으로 다른 요소 상에 있거나, 연결되거나 또는 결합될 수 있거나, 또는 간접적이거나 직접적인 변형을 포함하는 개재 요소가 존재할 수 있다. 이에 반해, 요소가 다른 요소에 "직접적으로 연결된" 또는 "직접적으로 결합된" 것으로 언급되면, 다른 개재 요소가 존재하지 않는 것이다.

[0050] 본원에 사용된 다양한 단수형인 "하나의(a, an)" 및 "그(the)"는 특정 문맥이 명백하게 달리 지시하지 않는 한, 다양한 복수형도 포함하는 것으로 의도된다.

- [0051] 본원에 사용된 다양한 존재 동사인 "포함한다(comprises, includes)" 또는 "포함하는(comprising, including)"은 본 명세서에서 사용될 때, 명시된 피처, 정수, 단계, 동작, 요소 또는 구성요소의 존재를 지정하지만, 하나 이상의 다른 피처, 정수, 단계, 동작, 요소, 구성요소 또는 이의 그룹의 존재 또는 추가를 배제하지 않는다.
- [0052] 본원에 사용된 용어 "또는"은 배타적인 "또는"보다는 포괄적인 "또는"을 의미하는 것으로 의도된다. 즉, 달리 명시되거나 문맥상 명백하지 않는 한, "X는 A 또는 B를 이용한다"는 자연적인 포함 순열(inclusive permutations)의 어느 것을 의미하는 것으로 의도된다. 즉, X가 A를 이용하거나; X가 B를 이용하거나; 또는 X가 A와 B를 이용하는 경우, "X는 A 또는 B를 이용한다"가 전술한 예시의 어느 것에 대해서 충족된다.
- [0053] 본원에 사용된 용어 "등(or others)", "조합(combination)", "조합하는(combinatory)" 또는 "그의 조합(combinations thereof)"은 그 용어 앞에 나열된 항목의 모든 순열과 조합을 지칭한다. 예를 들어, "A, B, C 또는 그들의 조합"은: A, B, C, AB, AC, BC 또는 ABC 중 적어도 하나를 포함하도록 의도되고, 특정 문맥에서 순서가 중요하다면 BA, CA, CB, CBA, BCA, ACB, BAC 또는 CAB 또한, 포함한다. 이 예시를 계속하면, BB, AAA, AB, BBC, AAABCCCC, CBBAAA, CABABB 등과 같이 하나 이상의 항목 또는 용어의 반복을 포함하는 조합이 명확히 포함된다. 통상의 기술자는 문맥상 달리 명백하지 않는 한, 임의의 조합의 항목 또는 용어의 수에는 일반적으로 제한이 없음을 이해한다.
- [0054] 달리 정의되지 않는 한, 본원에 사용된 (기술적이고 과학적인 용어를 포함하는) 모든 용어는 본 개시가 속하는 기술 분야에서 통상의 기술자에 의해 일반적으로 이해되는 것과 동일한 의미를 가진다. 일반적으로 사용되는 사전에서 정의된 것과 같은 다양한 용어는 관련 기술의 맥락에서 그의 의미와 일치하는 의미를 가지는 것으로 해석되어야 하며, 본원에서 명시적으로 정의되지 않는 한 이상적이거나 지나치게 공식적인 의미로 해석되지 않아야 한다.
- [0055] 본원에 사용된 "아래의(below)", "하부(lower)", "위의(above)" 및 "상부(upper)"와 같은 상대적인 용어는 첨부된 예시적인 도면의 세트에 도시된 바와 같이 하나의 요소의 다른 요소에 대한 관계를 서술하는데 사용될 수 있다. 이러한 상대적인 용어는 첨부된 예시적인 도면의 세트에 도시된 배향에 부가하여 예시된 기술의 상이한 배향을 포괄하는 것으로 의도된다. 예를 들어, 첨부된 예시적인 도면의 세트에서 디바이스가 뒤집히면, 다른 요소의 "하부"측에 있는 것으로 서술된 다양한 요소는 다른 요소의 "상부"측 상으로 배향될 것이다. 마찬가지로, 예시적인 도면 중 하나에서 디바이스가 뒤집히면, 다른 요소 "아래" 또는 "밑"으로 서술된 다양한 요소는 다른 요소 "위"로 배향될 것이다. 따라서, "아래의" 및 "하부"라는 다양한 예시적인 용어는 위 및 아래의 배향 양자를 포괄할 수 있다.
- [0056] 본원에 사용된 "약(about)" 또는 "실질적으로(substantially)"라는 용어는 공칭 값/용어로부터 +/-10% 변동을 지칭한다. 이러한 변형은 이러한 변형이 그에 대해 구체적으로 언급되는지에 관계없이 본원에 제공된 임의의 주어진 값/용어에 항상 포함된다.
- [0057] 특정한 실시예에 대해 서술된 피처는 임의의 순열 또는 조합 방식으로 다양한 일부 실시예에서 또는 다양한 일부 실시예와 함께 결합될 수 있다. 본원에 개시된 예시적인 실시예의 상이한 태양 또는 요소가 유사한 방식으로 결합될 수 있다.
- [0058] 본원에서 제1, 제2, 제3 등의 다양한 용어는 다양한 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션을 서술하기 위해 사용될 수 있지만, 이들 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션은 이러한 용어에 의해 제한되지 않아야 한다. 이들 용어는 하나의 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션을 다른 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션과 구별하기 위해 사용된다. 따라서, 이하에서 논의되는 제1 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션은 본 개시의 다양한 교시를 벗어나지 않으면서 제2 요소, 구성요소, 영역, 층 또는 섹션으로 지칭될 수 있다.
- [0059] 특정한 예시적인 실시예에 대해 서술된 피처는 다양한 다른 예시적인 실시예에서 또는 다양한 다른 예시적인 실시예와 함께 결합되고 하위-결합될 수 있다. 또한, 본원에 개시된 예시적인 실시예의 상이한 태양 또는 요소도 유사한 방식으로 결합되고 하위-결합될 수 있다. 또한, 일부 예시적인 실시예는 개별적이든 또는 집합적이든 더 욱 큰 시스템의 구성요소일 수 있으며, 다른 절차는 그의 적용에 우선하거나 또는 다르게 이를 수정할 수 있다. 추가적으로, 본원에 개시된 바와 같이, 예시적인 실시예 이전에, 이후에 또는 그와 동시에 다수의 단계가 요구될 수 있다. 적어도 본원에 개시된 바와 같이, 임의의 또는 모든 방법 또는 프로세스는 임의의 방식으로 적어도 하나의 엔티티를 통해 적어도 부분적으로 수행될 수 있음을 유의한다.
- [0060] 본 개시의 예시적인 실시예는 본 개시의 이상적인 실시예(및 중간 구조)의 예시를 참조로 본원에 서술된다. 가령, 예를 들어 제조 기술 또는 허용 오차의 결과로서 다양한 예시의 형태로부터의 변형이 예상될 것이다. 따라

서, 본 개시의 다양한 예시적인 실시예는 본원에 예시된 영역의 다양한 특정한 형태로 제한되는 것으로 해석되지 않아야 하며, 예를 들어 제조로부터 초래되는 형태의 편차를 포함할 것이다.

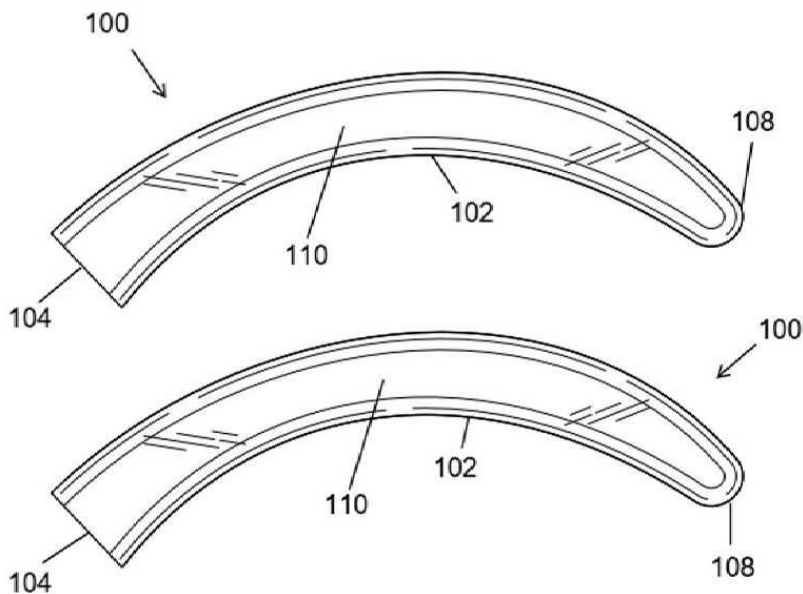
[0061] 본원에 개시된 임의의 또는 모든 요소는 단일인 것과 같이 동일하고 구조적으로 연속적인 부분으로부터 형성될 수 있거나, 또는 조립체 또는 모듈인 것과 같이 분리되어 제조되거나 연결될 수 있다. 본원에 개시된 임의의 또는 모든 요소는 적층 가공, 절삭 가공 또는 다른 임의의 다른 타입의 가공인지에 관계없이 임의의 제조 공정을 통해 제조될 수 있다. 예를 들어, 일부 제조 공정은 3차원(3D) 프린팅, 레이저 절단, 컴퓨터 수치 제어 라우팅(computer numerical control routing), 밀링(milling), 프레스, 스탬핑, 진공 성형(vacuum forming), 유압 성형(hydroforming), 사출 성형(injection molding), 리소그래피(lithography) 등을 포함한다.

[0062] 이하의 다양한 청구 범위에서의 모든 기능식 청구항(means or step plus function)의 구성요소들의 다양한 대응하는 구조, 재료, 동작 및 등가물들은 특별히 청구된 다른 청구된 요소와 결합하여 기능을 수행하기 위한 임의의 구조, 재료 또는 동작을 포함하도록 의도된다. 본 개시의 다양한 원리 및 이의 다양한 실제 응용을 가장 잘 개시하고, 통상의 지식을 가진 다른 기술자가 예측된 특정한 사용에 적합한 다양한 수정을 갖는 다양한 실시예에 대해 본 개시를 이해하는 것을 가능하게 하기 위하여, 다양한 실시예가 선택되고 서술되었다.

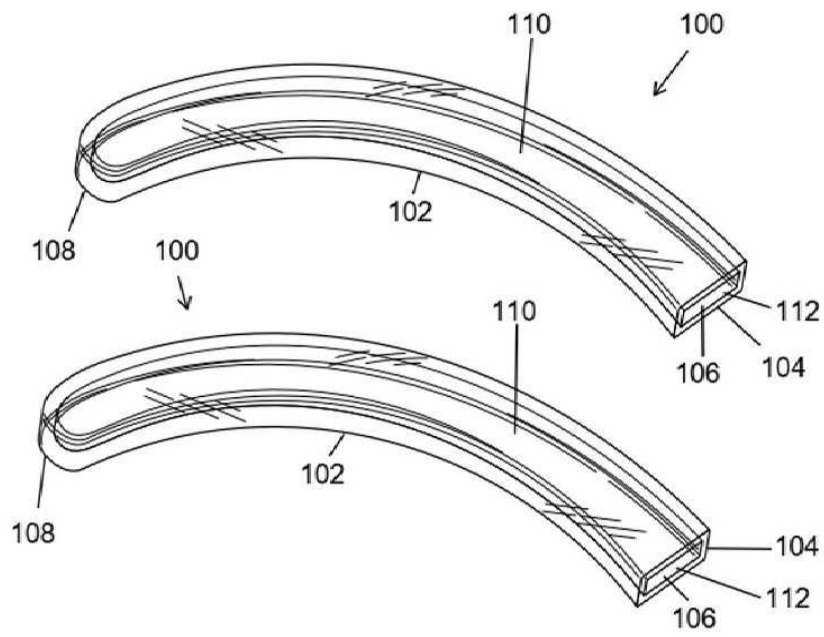
[0063] 본 상세한 설명은 예시 및 설명의 다양한 목적을 위해 제시되었지만, 개시된 다양한 형태로 본 개시를 완전히 철저하게 하거나 이에 제한되도록 의도되지 않는다. 기술 및 구조의 다수의 수정 및 변형은 다음의 다양한 청구항에 기재된 본 개시의 범위 및 사상을 벗어나지 않는 한 통상의 기술자에게 명백할 것이다. 따라서, 이러한 수정 및 변형은 본 개시의 일부인 것으로 고려된다. 본 개시의 범주는 다양한 청구범위에 의해 정의되고, 이는 본 개시의 출원 시 공지된 등가물 및 예측할 수 없는 등가물을 포함한다.

도면

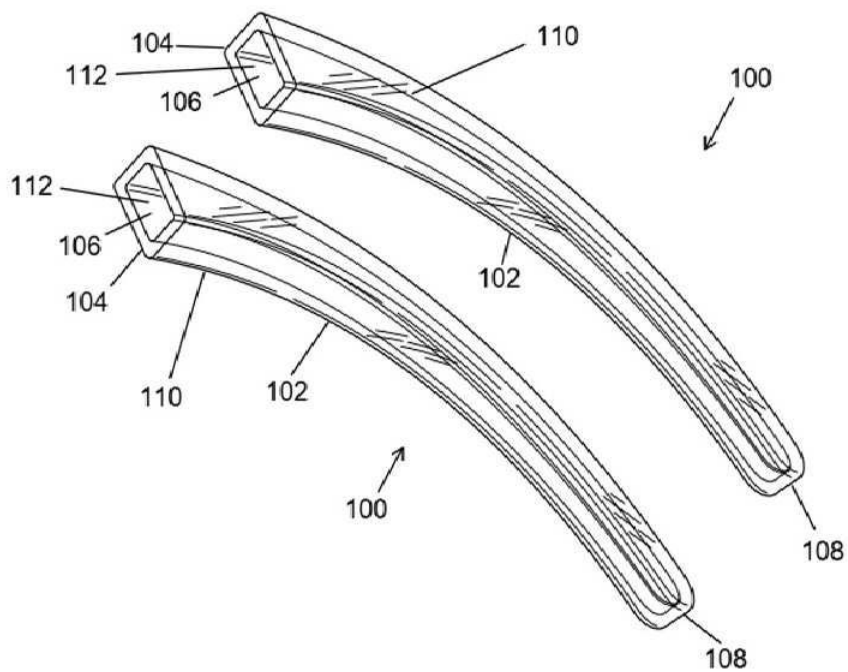
도면1



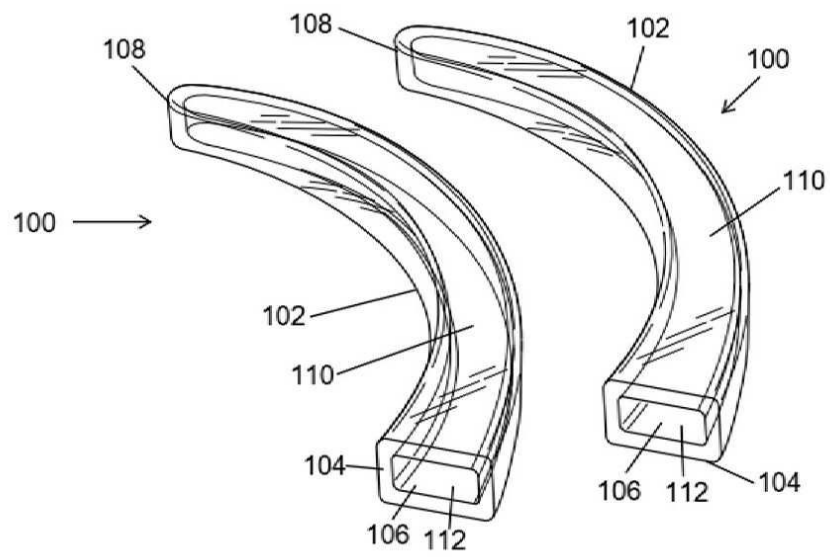
도면2



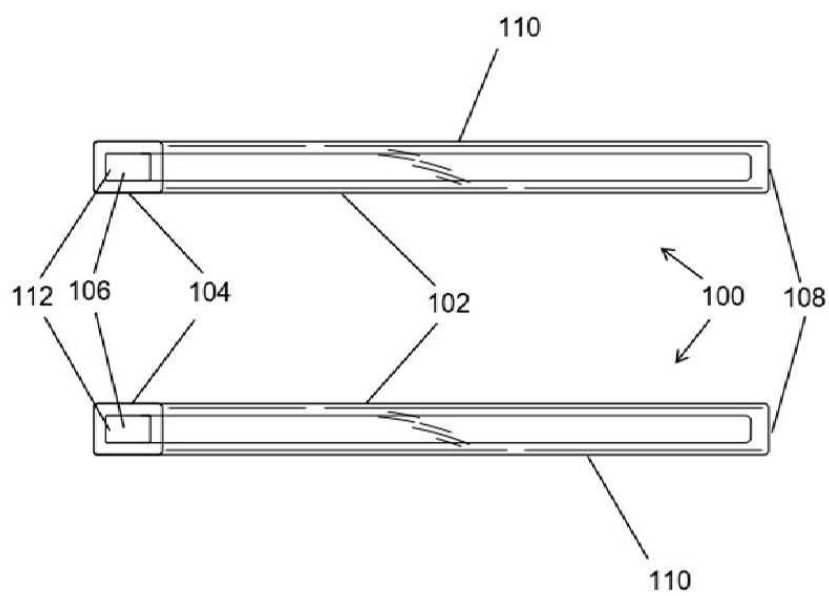
도면3



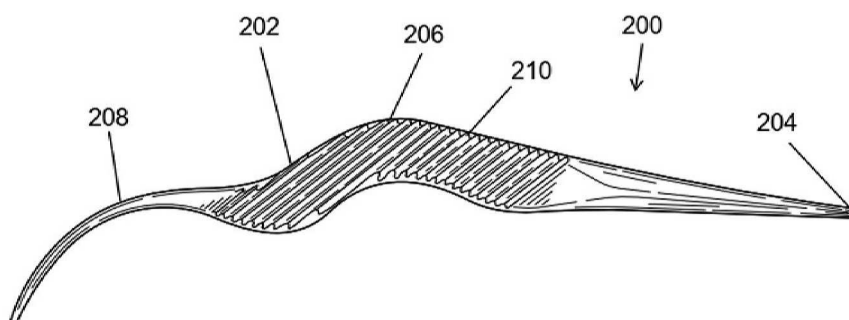
도면4



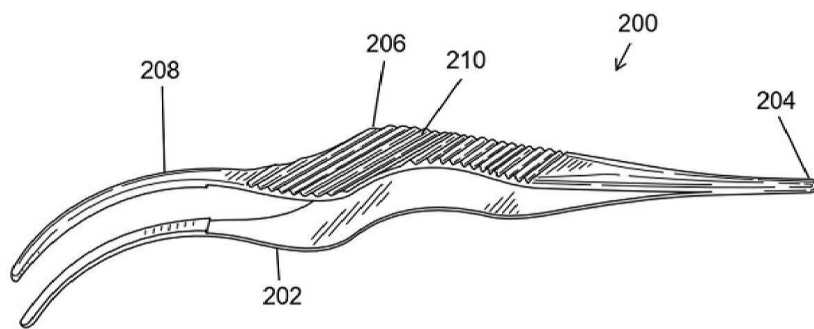
도면5



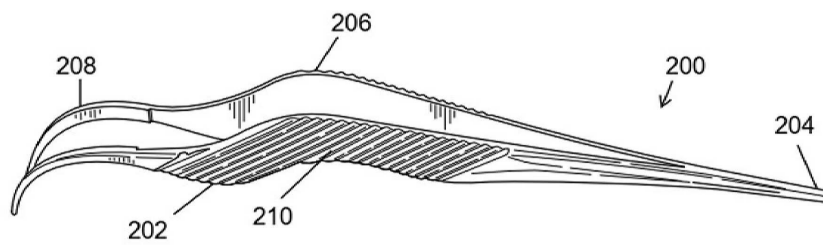
도면6



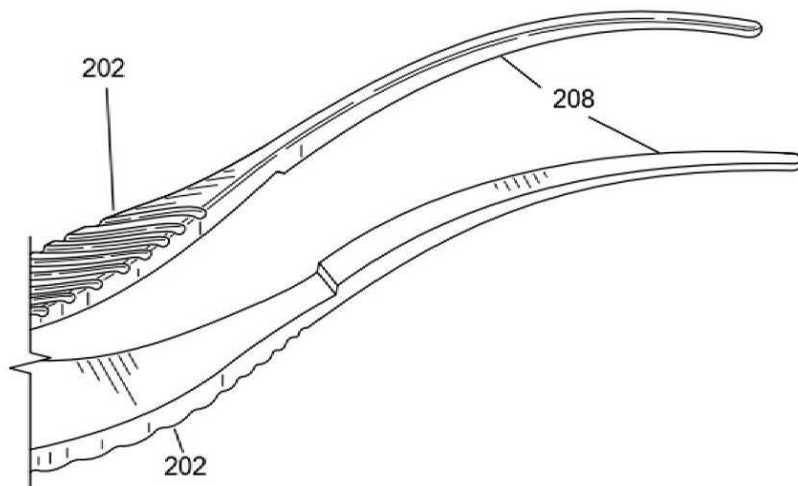
도면7



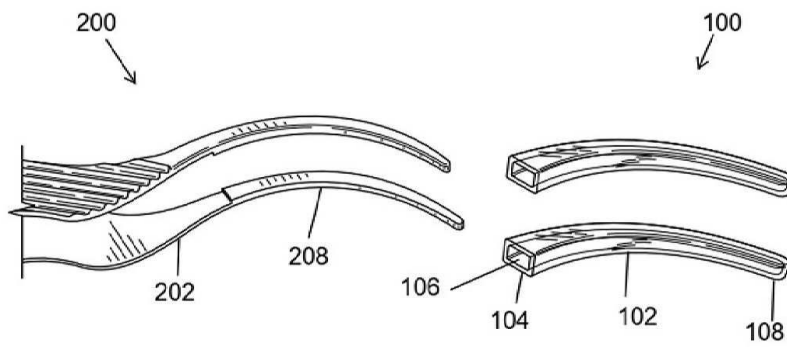
도면8



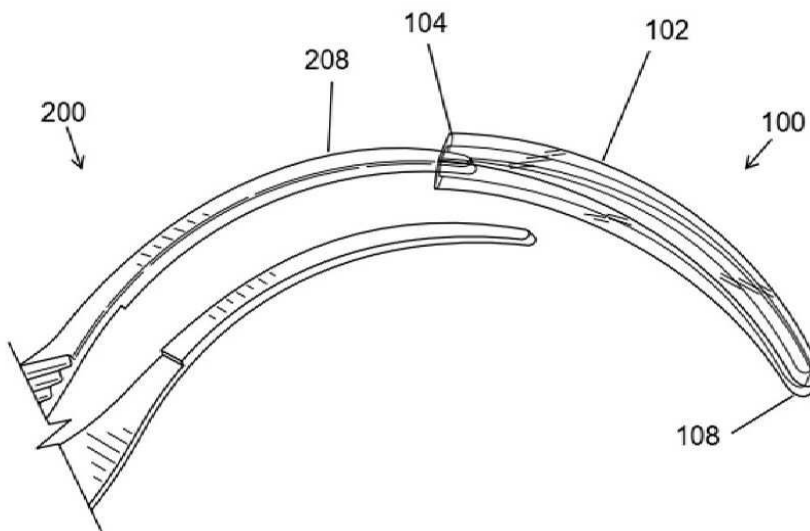
도면9



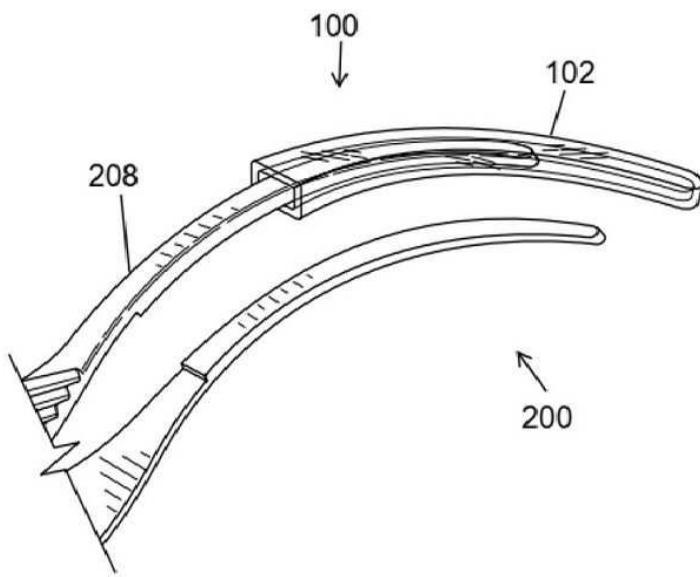
도면10



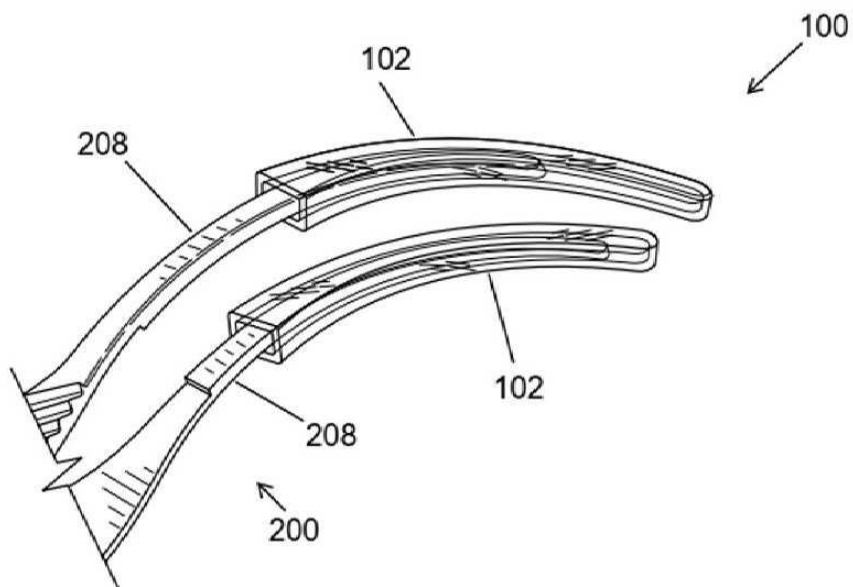
도면11



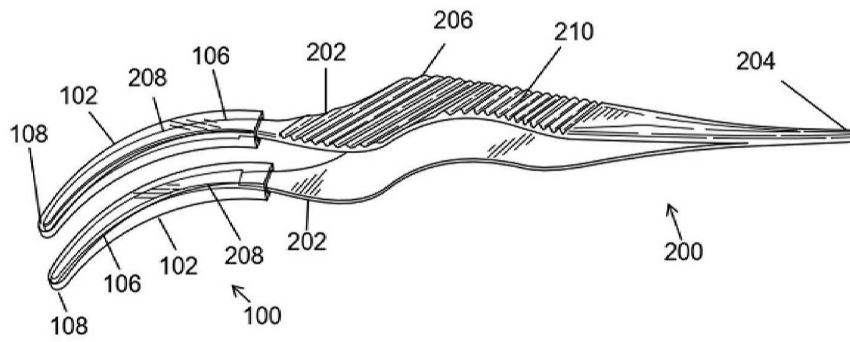
도면12



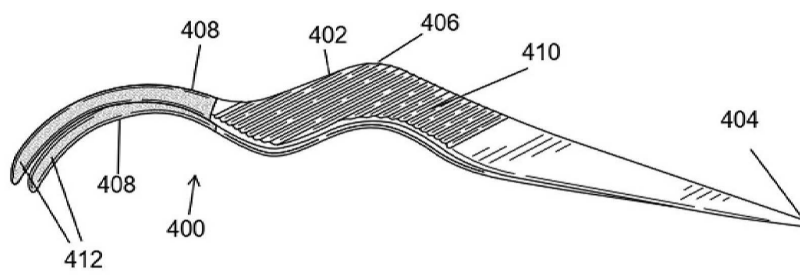
도면13



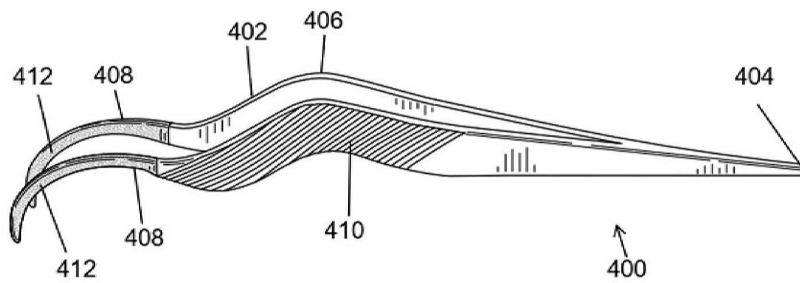
도면14



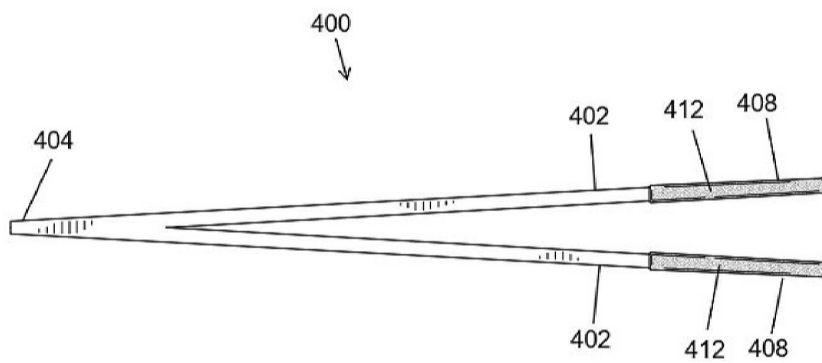
도면15



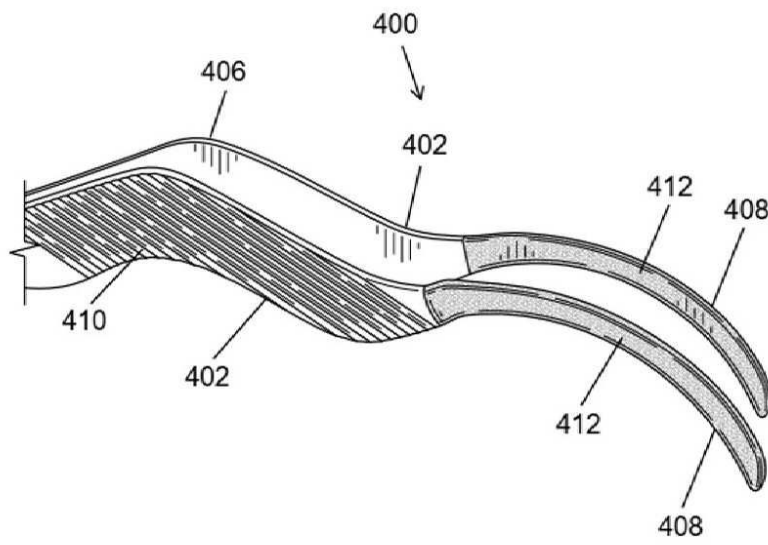
도면16



도면17



도면18



도면19

