



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204076828 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420462190. 4

(22) 申请日 2014. 08. 17

(73) 专利权人 晋江裕成鞋材有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市西滨镇工业区保利来公司内

(72) 发明人 陈再兴

(51) Int. Cl.

B29C 65/42 (2006. 01)

A43B 13/28 (2006. 01)

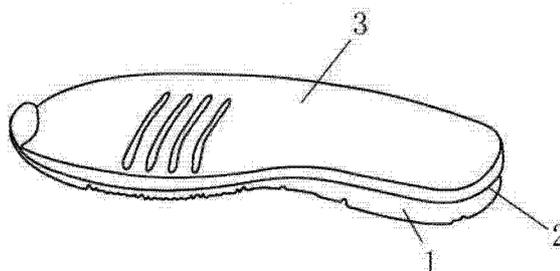
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型双密度鞋底

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型双密度鞋底,其特征 在于:包括鞋外底、覆膜和鞋中底,鞋外底、覆膜和鞋中底通过热熔使覆膜在鞋外底和鞋中底之间熔化并形成热熔层,鞋外底和鞋中底之间无接缝;鞋外底由高密度 EVA 材料发泡制成,鞋中底由低密度 EVA 材料发泡制成。本实用新型与现有技术相比的优点是:本实用新型仅需要一个模具,节约生产成本;且无需使用胶水,健康环保,鞋外底和鞋中底热熔在一起,熔为一体,不会产生脱胶、脱落、开裂等情况,鞋底坚实牢固,使用寿命长。



1. 一种新型双密度鞋底,其特征在于:包括鞋外底、覆膜和鞋中底,鞋外底、覆膜和鞋中底通过热熔使覆膜在鞋外底和鞋中底之间熔化并形成热熔层,鞋外底和鞋中底之间无接缝;鞋外底由高密度 EVA 材料发泡制成,鞋中底由低密度 EVA 材料发泡制成。
2. 根据权利要求 1 所述的一种新型双密度鞋底,其特征在于:所述鞋外底至少为一层。
3. 根据权利要求 1 所述的一种新型双密度鞋底,其特征在于:所述鞋中底至少为一层。

## 一种新型双密度鞋底

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种鞋,尤其涉及一种新型双密度鞋底,属于鞋制造领域。

### 背景技术

[0002] 传统的双层鞋底一般是由两层各自独立成型的鞋底半成品构成,一个是耐磨的鞋外底,一个是柔软舒适的鞋中底,二者通过胶水进行粘合,需要使用两个模具,且一方面容易产生脱胶的情况,造成鞋底脱落损坏,另一方面胶水有毒,不环保,对人体有害,因此,研发一种无胶水的双密度鞋底,成为本领域技术人员亟待解决的问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了解决上述不足,提供了一种新型双密度鞋底。

[0004] 本实用新型的上述目的通过以下的技术方案来实现:一种新型双密度鞋底,其特征在于:包括鞋外底、覆膜和鞋中底,鞋外底、覆膜和鞋中底通过热熔使覆膜在鞋外底和鞋中底之间熔化并形成热熔层,鞋外底和鞋中底之间无接缝;鞋外底由高密度 EVA 材料发泡制成,鞋中底由低密度 EVA 材料发泡制成。

[0005] 进一步地,所述鞋外底至少为一层,可以是两层,双层或多层,各层之间采用前述覆膜热熔的方法融为一体。

[0006] 进一步地,所述鞋中底至少为一层,可以是两层,双层或多层,各层之间采用前述覆膜热熔的方法融为一体。

[0007] 本实用新型与现有技术相比的优点是:本实用新型仅需要一个模具,节约生产成本;且无需使用胶水,健康环保,鞋外底和鞋中底热熔在一起,融为一体,不会产生脱胶、脱落、开裂等情况,鞋底坚实牢固,使用寿命长。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型实施例的立体结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型进一步详述:

[0011] 如图 1、图 2 所示,一种新型双密度鞋底,其特征在于:包括鞋外底 1、覆膜 2 和鞋中底 3,鞋外底 1、覆膜 2 和鞋中底 3 通过热熔使覆膜 2 在鞋外底 1 和鞋中底 3 之间熔化并形成热熔层,鞋外底 1 和鞋中底 3 之间无接缝;鞋外底 1 由高密度 EVA 材料发泡制成,鞋中底 3 由低密度 EVA 材料发泡制成。

[0012] 所述鞋外底 1 或鞋中底 3 均至少为一层,可以是两层,双层或多层,各层之间采用前述覆膜热熔的方法融为一体。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是

利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

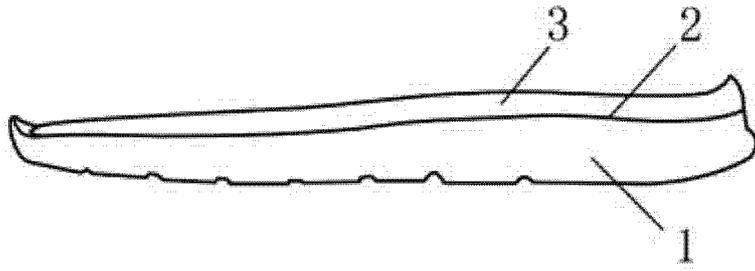


图 1

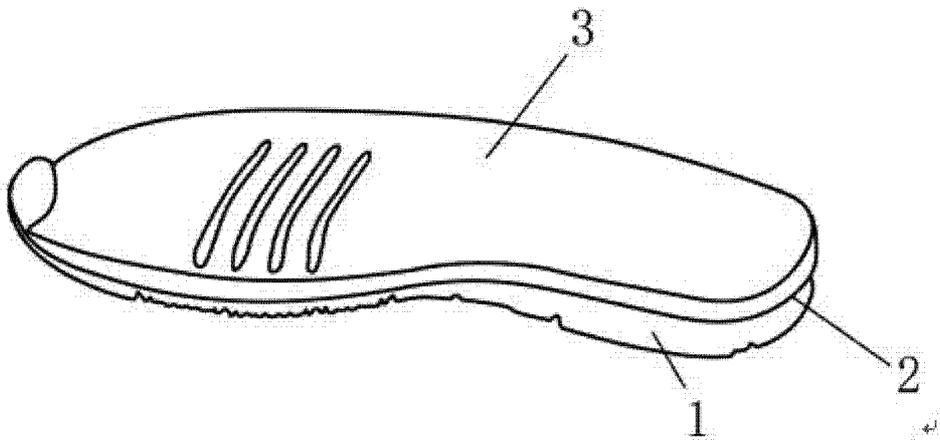


图 2