



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219725721 U

(45) 授权公告日 2023.09.22

(21) 申请号 202320292226.8

(22) 申请日 2023.02.23

(73) 专利权人 南京云海轻金属精密制造有限公司

地址 210000 江苏省南京市溧水区洪蓝镇  
金牛南路600号

(72) 发明人 陈修华

(74) 专利代理机构 南京鼎坤专利代理事务所  
(普通合伙) 32681

专利代理师 常奇峰

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

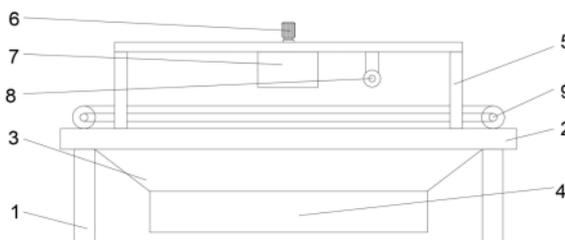
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种表面抛光装置

(57) 摘要

本实用新型涉及表面抛光装置技术领域,包括支撑柱,所述支撑柱的顶端固定有工作台,所述工作台的底端固定有引导板,所述引导板的底端固定有收集箱,所述工作台的顶端固定有支架,所述支架的顶端设置有电机,所述电机的底端固定有抛光机,所述支架的底端固定有防尘箱,所述支架的底端转动连接有清理辊,所述工作台的顶端设置有输送带,所述工作台的底端转动连接有转轴,通过防尘箱、清理辊、弹簧、底板跟抛光机的设计在对压铸件进行抛光打磨时可以将抛光产生的碎屑灰尘收集在防尘箱内,且在压铸件移动的过程中底板会对弹簧进行挤压防止对防尘箱造成破坏,且可以对压铸件的外表面进行清理,解放劳动力,提高工作效率。



1. 一种表面抛光装置,包括支撑柱(1),其特征在于:所述支撑柱(1)的顶端固定有工作台(2),所述工作台(2)的底端固定有引导板(3),所述引导板(3)的底端固定有收集箱(4),所述工作台(2)的顶端固定有支架(5),所述支架(5)的顶端设置有电机(6),所述电机(6)的底端固定有抛光机(10),所述支架(5)的底端固定有防尘箱(7),所述支架(5)的底端转动连接有清理辊(8),所述工作台(2)的顶端设置有输送带(9),所述工作台(2)的底端转动连接有转轴(13),所述转轴(13)的底端固定有吸尘扇(14),所述抛光机(10)的外表面传动连接有第一传动带(15),所述第一传动带(15)远离抛光机(10)的一端传动连接有传动杆(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种表面抛光装置,其特征在于:所述传动杆(16)远离第一传动带(15)的一端传动连接有第二传动带(17),所述第二传动带(17)远离传动杆(16)的一端传动连接于转轴(13)的外表面。

3. 根据权利要求1所述的一种表面抛光装置,其特征在于:所述防尘箱(7)的内部固定有弹簧(11),所述弹簧(11)的底端固定有底板(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种表面抛光装置,其特征在于:所述抛光机(10)位于防尘箱(7)的内部,且所述清理辊(8)位于防尘箱(7)的右侧。

5. 根据权利要求1所述的一种表面抛光装置,其特征在于:所述清理辊(8)的外表面为静电绒毛,且所述工作台(2)的中部为中空状,且输送带(9)位于其上方。

6. 根据权利要求1所述的一种表面抛光装置,其特征在于:所述收集箱(4)位于工作台(2)的正下方,且所述吸尘扇(14)位于收集箱(4)的内部。

## 一种表面抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光装置技术领域,具体为一种表面抛光装置。

### 背景技术

[0002] 压铸件是一种压力铸造的零件,是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机,将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇入压铸机的入料口,经压铸机压铸,铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件,这样的零件通常就被叫做压铸件。压铸件在不同的地方有不同的叫法,如压铸零件、压力铸件、压铸件、压铸铝、压铸锌件、压铸铜件、铜压铸件、锌压铸件、铝压铸件、铝压合金铸件、铝合金压铸零件等。

[0003] 根据公示的一种镁合金压铸件的抛光装置,包括底座,底座上设有两根相互平行的光轴,一工件安装板滑动配合在两根光轴上,各光轴的两端分别通过支承座固定在底座上,两根光轴的外侧分别设有一打磨装置(公开号:CN203817960U),上述申请中对压铸件进行打磨的过程中容易产生很多的灰尘,且压铸件的表面会附着较多的打磨碎屑,还需工作人员进行二次加工较为浪费人工。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种表面抛光装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种表面抛光装置,包括支撑柱,所述支撑柱的顶端固定有工作台,所述工作台的底端固定有引导板,所述引导板的底端固定有收集箱,所述工作台的顶端固定有支架,所述支架的顶端设置有电机,所述电机的底端固定有抛光机,所述支架的底端固定有防尘箱,所述支架的底端转动连接有清理辊,所述工作台的顶端设置有输送带,所述工作台的底端转动连接有转轴,所述转轴的底端固定有吸尘扇,所述抛光机的外表面传动连接有第一传动带,所述第一传动带远离抛光机的一端传动连接有传动杆。

[0006] 优选的,所述传动杆远离第一传动带的一端传动连接有第二传动带,所述第二传动带远离传动杆的一端传动连接于转轴的外表面。

[0007] 优选的,所述防尘箱的内部固定有弹簧,所述弹簧的底端固定有底板。

[0008] 优选的,所述抛光机位于防尘箱的内部,且所述清理辊位于防尘箱的右侧。

[0009] 优选的,所述清理辊的外表面为静电绒毛,且所述工作台的中部为中空状,且输送带位于其上方。

[0010] 优选的,所述收集箱位于工作台的正下方,且所述吸尘扇位于收集箱的内部。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种表面抛光装置,具备以下有益效果:

[0012] 1、该表面抛光装置,通过防尘箱、清理辊、弹簧、底板跟抛光机的设计在对压铸件进行抛光打磨时可以将抛光产生的碎屑灰尘收集在防尘箱内,且在压铸件移动的过程中底板会对弹簧进行挤压防止对防尘箱造成破坏,且可以对压铸件的外表面进行清理,解放劳

动力,提高工作效率。

[0013] 2、该表面抛光装置,通过第一传动带、第二传动带、传动杆跟吸尘扇的设计可以在对压铸件进行抛光的时候,可以将产生的碎屑跟灰尘吸入收集箱内。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型表面抛光装置结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型表面抛光装置剖视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型表面抛光装置侧视结构示意图。

[0017] 图中:1、支撑柱;2、工作台;3、引导板;4、收集箱;5、支架;6、电机;7、防尘箱;8、清理辊;9、输送带;10、抛光机;11、弹簧;12、底板;13、转轴;14、吸尘扇;15、第一传动带;16、传动杆;17、第二传动带。

### 具体实施方式

[0018] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种表面抛光装置,包括支撑柱1,支撑柱1的顶端固定有工作台2,工作台2的底端固定有引导板3,引导板3可以将抛光产生的灰尘准确吸入收集箱4内,引导板3的底端固定有收集箱4,收集箱4位于工作台2的正下方,且吸尘扇14位于收集箱4的内部,工作台2的顶端固定有支架5,支架5的顶端设置有电机6,电机6的底端固定有抛光机10,抛光机10工作可以对压铸件进行抛光,抛光机10位于防尘箱7的内部,且清理辊8位于防尘箱7的右侧,支架5的底端固定有防尘箱7,防尘箱7的内部固定有弹簧11,弹簧11的底端固定有底板12,底板12在遇到凸起时可以对弹簧11进行挤压,支架5的底端转动连接有清理辊8,清理辊8可以对压铸件的外表面进行清洁减少人工,清理辊8的外表面为静电绒毛,通过防尘箱7、清理辊8、弹簧11、底板12跟抛光机10的设计在对压铸件进行抛光打磨时可以将抛光产生的碎屑灰尘收集在防尘箱7内,且在压铸件移动的过程中底板12会对弹簧11进行挤压防止对防尘箱7造成破坏,且可以对压铸件的外表面进行清理,解放劳动力,提高工作效率,且工作台2的中部为中空状,且输送带9位于其上方,工作台2的顶端设置有输送带9,工作台2的底端转动连接有转轴13,转轴13转动可以带动吸尘扇14转动,转轴13的底端固定有吸尘扇14,吸尘扇14转动可以将灰尘吸入收集箱4内,抛光机10的外表面传动连接有第一传动带15,第一传动带15远离抛光机10的一端传动连接有传动杆16,传动杆16远离第一传动带15的一端传动连接有第二传动带17,通过第一传动带15、第二传动带17、传动杆16跟吸尘扇14的设计可以在对压铸件进行抛光的时候,可以将产生的碎屑跟灰尘吸入收集箱4内,第二传动带17远离传动杆16的一端传动连接于转轴13的外表面。

[0019] 使用时将需要抛光的压铸件放置于输送带9上,开启电机6带动抛光机10开始工作对其进行抛光打磨,通过第一传动带15带动传动杆16转动,传动杆16通过第二传动带17带动转轴13转动,转轴13带动吸尘扇14转动将产生的灰尘吸入收集箱4内,在打磨结束后的压铸件会加工清理辊8,对其表面进行清洁。

[0020] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

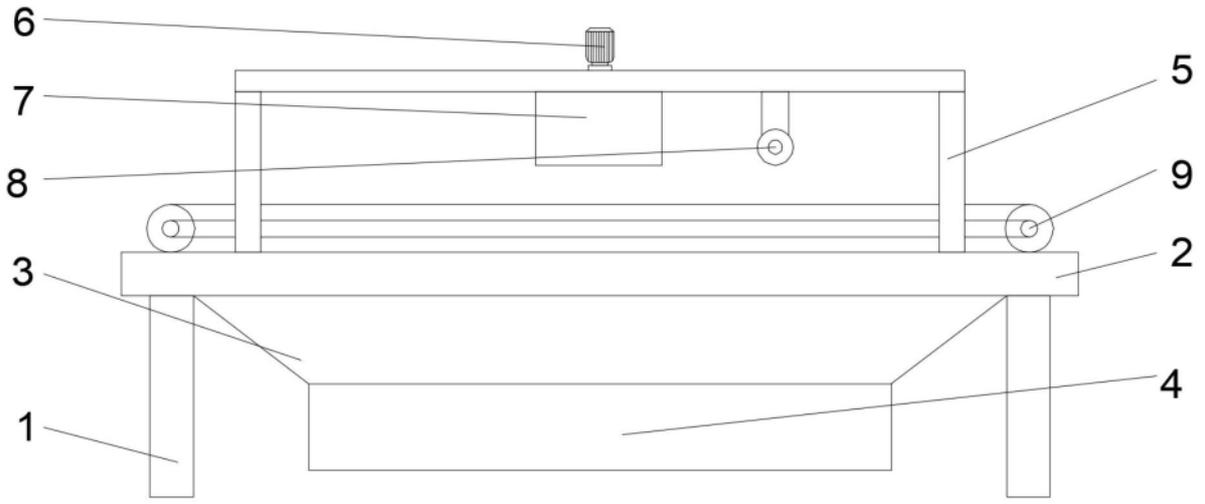


图1

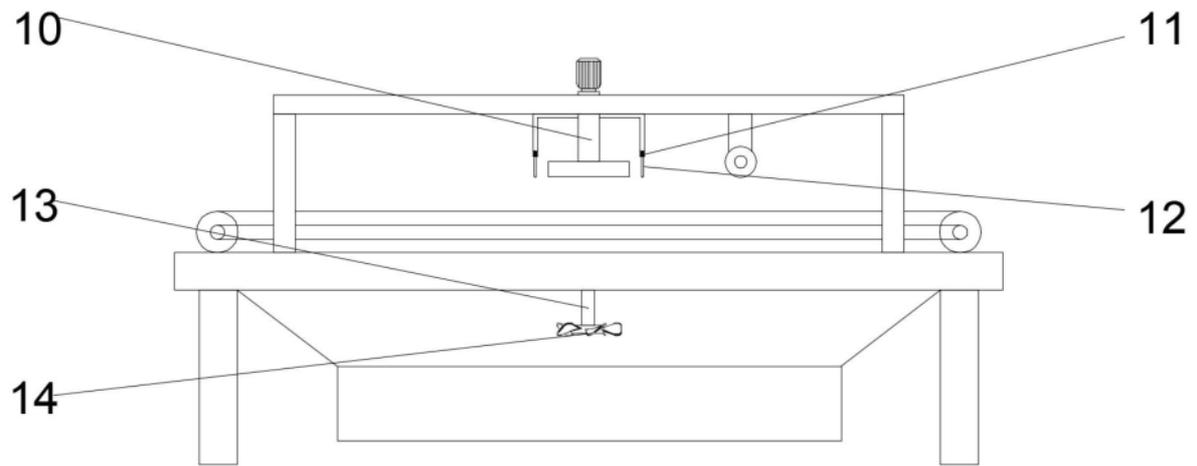


图2

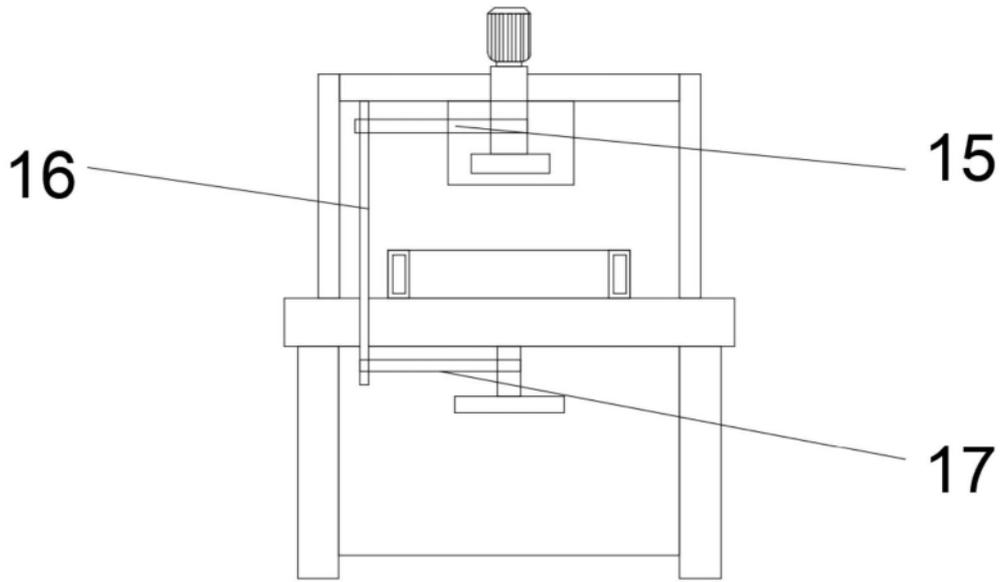


图3