



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220947309 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202323079907.5

(22) 申请日 2023.11.15

(73) 专利权人 浙江欧智新材料股份有限公司  
地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市袁花镇  
双丰村民丰路28号

(72) 发明人 石奇峰

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有  
限公司 33100  
专利代理师 王丽丹

(51) Int. Cl.  
B44B 3/06 (2006.01)

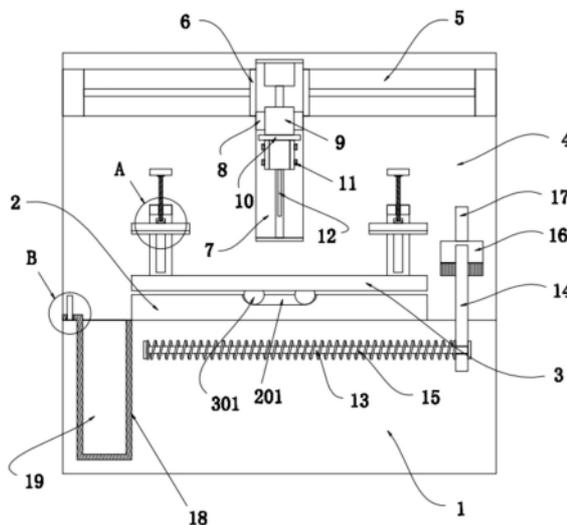
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种新法式风格饰花精雕工装

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种新法式风格饰花精雕工装,包括工装台、固定座、加工台和升降压板,工装台的顶部固定有固定座,固定座的顶部内连接有第一限位滑槽,固定座的顶部设置有加工台,加工台的底部对称连接有滑球,滑球与第一限位滑槽滑动连接,加工台的两端对称固定有定位架,定位架的顶部内连接有螺杆。本实用新型通过在手控转动螺杆的同时配合轴承座及限位滑块沿第二限位滑槽滑动可限位辅助升降压板上下移动,用于调节至对加工台上方放置的物件进行压固,方便对不同规格的物件进行定位,避免在后期雕刻工作中出现位移,影响雕刻最终成品质量,其中增摩接触垫底部与物件接触,可提高增摩性。



1. 一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於,包括工装台(1)、固定座(2)、加工台(3)和升降压板(23),所述工装台(1)的顶部固定有固定座(2),所述固定座(2)的顶部内连接有第一限位滑槽(201),所述固定座(2)的顶部设置有加工台(3),所述加工台(3)的底部对称连接有滑球(301),所述滑球(301)与第一限位滑槽(201)滑动连接,所述加工台(3)的两端对称固定有定位架(20),所述定位架(20)的顶部内连接有螺杆(21),所述螺杆(21)的底部通过轴承座(22)连接有升降压板(23),所述升降压板(23)的底部连接有增摩接触垫(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述工装台(1)的顶部固定有连接架(4),所述连接架(4)顶部的表面安装有横行滑轨(5),所述横行滑轨(5)的内部设置有横行驱动滑台(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述工装台(1)的两侧对称固定有滑杆(13),所述滑杆(13)的端部外滑动连接有滑动支杆(14),所述滑杆(13)的外部套设有复位弹簧(15),两个所述滑动支杆(14)之间固定有清洁组件(16),所述清洁组件(16)的顶部固定有操控柄(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述工装台(1)的一侧内连接有放置槽(18),所述放置槽(18)的内部设置有收集盒(19),所述工装台(1)顶部的一端固定有定位杆(25),所述收集盒(19)顶部的一端内连接有定位孔(1901),所述定位孔(1901)与定位杆(25)的位置设置对应。

5. 根据权利要求2所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述横行驱动滑台(6)的表面安装有纵行滑轨(7),所述纵行滑轨(7)的内部设置有纵行驱动滑台(8),所述纵行驱动滑台(8)的表面安装有雕刻加工驱动机构(9),所述雕刻加工驱动机构(9)的底部固定有固定架(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述固定架(10)的底部内通过紧固螺栓(11)固定有精雕组件头(12),所述紧固螺栓(11)对称设置于固定架(10)的两侧内。

7. 根据权利要求1所述的一种新法式风格饰花精雕工装,其特征在於:所述定位架(20)的侧部内连接有第二限位滑槽(2001),所述升降压板(23)的侧部连接有限位滑块(2301),所述限位滑块(2301)与第二限位滑槽(2001)滑动连接。

## 一种新法式风格饰花精雕工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及精雕工装技术领域,具体为一种新法式风格饰花精雕工装。

### 背景技术

[0002] 法式风格指的是法兰西国家的建筑和家具风格。主要包括法式巴洛克风格、洛可可风格、新古典风格、帝政风格等,是欧洲家具和建筑文化的顶峰,法式风格可通过饰花来进行诠释,则饰花可选择呈现在板料及物件表面进行展示,其中饰花需要通过精雕刻工装装置来进行加工实现。

[0003] 现有的精雕装置对于承载饰花的物件固定性较差,不稳定的同时且不易于调节,导致定位结构无法适用于不同规格的物件使用。

[0004] 其次,雕刻工作中工作台面会产生大量碎屑,无法快速集中待处理,影响台面正常使用工作,亟待开发。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种新法式风格饰花精雕工装,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新法式风格饰花精雕工装,包括工装台、固定座、加工台和升降压板,所述工装台的顶部固定有固定座,所述固定座的顶部内连接有第一限位滑槽,所述固定座的顶部设置有加工台,所述加工台的底部对称连接有滑球,所述滑球与第一限位滑槽滑动连接,所述加工台的两端对称固定有定位架,所述定位架的顶部内连接有螺杆,所述螺杆的底部通过轴承座连接有升降压板,所述升降压板的底部连接有增摩接触垫。

[0007] 优选的,所述工装台的顶部固定有连接架,所述连接架顶部的表面安装有横行滑轨,所述横行滑轨的内部设置有横行驱动滑台。

[0008] 优选的,所述工装台的两侧对称固定有滑杆,所述滑杆的端部外滑动连接有滑动支杆,所述滑杆的外部套设有复位弹簧,两个所述滑动支杆之间固定有清洁组件,所述清洁组件的顶部固定有操控柄。

[0009] 优选的,所述工装台的一侧内连接有放置槽,所述放置槽的内部设置有收集盒,所述工装台顶部的一端固定有定位杆,所述收集盒顶部的一端内连接有定位孔,所述定位孔与定位杆的位置设置对应。

[0010] 优选的,所述横行驱动滑台的表面安装有纵行滑轨,所述纵行滑轨的内部设置有纵行驱动滑台,所述纵行驱动滑台的表面安装有雕刻加工驱动机构,所述雕刻加工驱动机构的底部固定有固定架。

[0011] 优选的,所述固定架的底部内通过紧固螺栓固定有精雕组件头,所述紧固螺栓对称设置于固定架的两侧内。

[0012] 优选的,所述定位架的侧部内连接有第二限位滑槽,所述升降压板的侧部连接有

限位滑块,所述限位滑块与第二限位滑槽滑动连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1) 该种新法式风格饰花精雕工装,通过在手控转动螺杆的同时配合轴承座及限位滑块沿第二限位滑槽滑动可限位辅助升降压板上下移动,用于调节至对加工台上方放置的物件进行压固,方便对不同规格的物件进行定位,避免在后期雕刻工作中出现位移,影响雕刻最终成品质量,其中增摩接触垫底部与物件接触,可提高增摩性,进一步提高其对物件压固的稳定性;

[0015] (2) 该种新法式风格饰花精雕工装,通过在利用横行滑轨、横行驱动滑台以及纵行滑轨和纵行驱动滑台实现可通过控制装置驱动调节精雕组件头使用的左右以及高度位置,且加工台可通过滑球沿第一限位滑槽滑动实现旋转,有效提高该装置精雕的效率以及整体可调节性,其中精雕组件头通过紧固螺栓与固定架装配,后期可单独将精雕组件头拆离进行修检,也便于根据饰花类型来选择安装适配的雕头类型;

[0016] (3) 该种新法式风格饰花精雕工装,通过在滑动支杆及清洁组件整体可沿滑杆滑动活动,滑动的同时便于清洁组件底部毛刷对加工台表面吸附的碎屑粉尘进行清理,统一移动扫至收集盒内进行收集,其中收集盒利用定位孔与定位杆定位插接实现稳定放置在放置槽内,后期可直接将收集盒提出放置槽内范围,方便对碎屑粉尘进行处理。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中B处放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型工装台与加工台、清洁组件以及收集盒连接俯视结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型加工台与升降压板连接侧视结构示意图。

[0022] 图中:1、工装台;2、固定座;201、第一限位滑槽;3、加工台;301、滑球;4、连接架;5、横行滑轨;6、横行驱动滑台;7、纵行滑轨;8、纵行驱动滑台;9、雕刻加工驱动机构;10、固定架;11、紧固螺栓;12、精雕组件头;13、滑杆;14、滑动支杆;15、复位弹簧;16、清洁组件;17、操控柄;18、放置槽;19、收集盒;1901、定位孔;20、定位架;2001、第二限位滑槽;21、螺杆;22、轴承座;23、升降压板;2301、限位滑块;24、增摩接触垫;25、定位杆。

## 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种新法式风格饰花精雕工装,包括工装台1、固定座2、加工台3和升降压板23,工装台1的顶部固定有固定座2,固定座2的顶部内连接有第一限位滑槽201,固定座2的顶部设置有加工台3,加工台3的底部对称连接有滑球301,滑球301与第一限位滑槽201滑动连接,加工台3可通过滑球301沿第一限位滑槽201滑动实现旋转,有效提高该装置精雕的效率以及整体可调节性;

[0025] 加工台3的两端对称固定有定位架20,定位架20的顶部内连接有螺杆21,螺杆21的

底部通过轴承座22连接有升降压板23,升降压板23的底部连接有增摩接触垫24。

[0026] 工装台1的顶部固定有连接架4,连接架4顶部的表面安装有横行滑轨5,横行滑轨5的内部设置有横行驱动滑台6,利用横行滑轨5、横行驱动滑台6以及纵行滑轨7和纵行驱动滑台8实现可通过控制装置驱动调节精雕组件头12使用的左右以及高度位置。

[0027] 工装台1的两侧对称固定有滑杆13,滑杆13的端部外滑动连接有滑动支杆14,滑杆13的外部套设有复位弹簧15,两个滑动支杆14之间固定有清洁组件16,清洁组件16的顶部固定有操控柄17,滑动支杆14及清洁组件16整体可沿滑杆13滑动活动,滑动的同时便于清洁组件16底部毛刷对加工台3表面吸附的碎屑粉尘进行清理,统一移动扫至收集盒19内进行收集。

[0028] 工装台1的一侧内连接有放置槽18,放置槽18的内部设置有收集盒19,工装台1顶部的一端固定有定位杆25,收集盒19顶部的一端内连接有定位孔1901,定位孔1901与定位杆25的位置设置对应,收集盒19利用定位孔1901与定位杆25定位插接实现稳定放置在放置槽18内,后期可直接将收集盒19提出放置槽18内范围,方便对碎屑粉尘进行处理。

[0029] 横行驱动滑台6的表面安装有纵行滑轨7,纵行滑轨7的内部设置有纵行驱动滑台8,纵行驱动滑台8的表面安装有雕刻加工驱动机构9,雕刻加工驱动机构9的底部固定有固定架10。

[0030] 固定架10的底部内通过紧固螺栓11固定有精雕组件头12,紧固螺栓11对称设置于固定架10的两侧内,精雕组件头12通过紧固螺栓11与固定架10装配,后期可单独将精雕组件头12拆离进行检修,也便于根据饰花类型来选择安装适配的雕头类型。

[0031] 定位架20的侧部内连接有第二限位滑槽2001,升降压板23的侧部连接有限位滑块2301,限位滑块2301与第二限位滑槽2001滑动连接,手控转动螺杆21的同时配合轴承座22及限位滑块2301沿第二限位滑槽2001滑动可限位辅助升降压板23上下移动,用于调节至对加工台3上方放置的物件进行压固,方便对不同规格的物件进行定位。

[0032] 本申请实施例在使用时:手控转动螺杆21的同时配合轴承座22及限位滑块2301沿第二限位滑槽2001滑动可限位辅助升降压板23上下移动,用于调节至对加工台3上方放置的物件进行压固,利用横行滑轨5、横行驱动滑台6以及纵行滑轨7和纵行驱动滑台8实现可通过控制装置驱动调节精雕组件头12使用的左右以及高度位置,且加工台3可通过滑球301沿第一限位滑槽201滑动实现旋转,有效提高该装置精雕的效率以及整体可调节性,滑动支杆14及清洁组件16整体可沿滑杆13滑动活动,滑动的同时便于清洁组件16底部毛刷对加工台3表面吸附的碎屑粉尘进行清理,统一移动扫至收集盒19内进行收集。



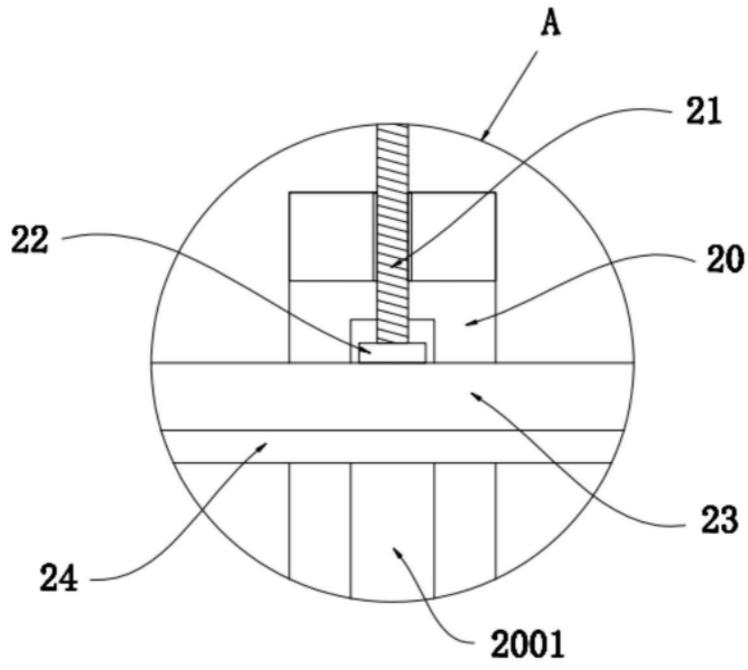


图2

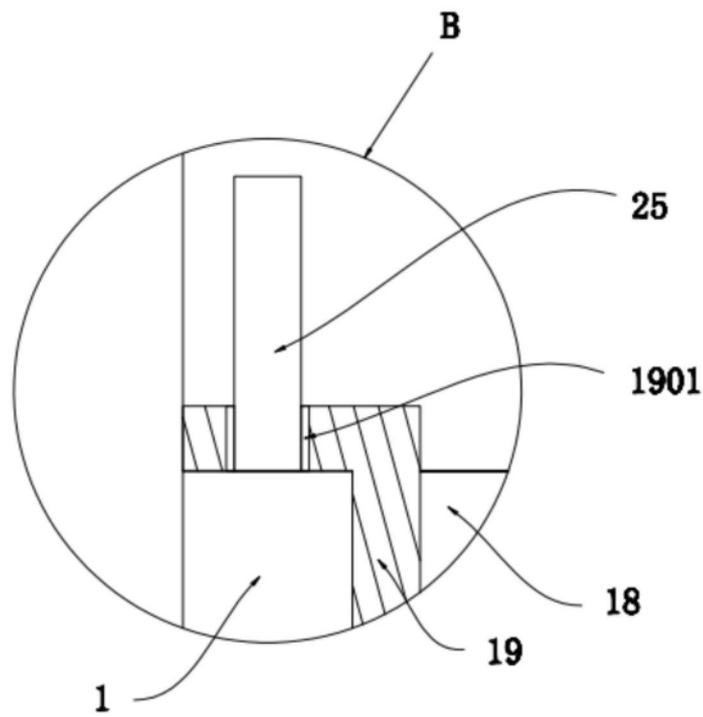


图3

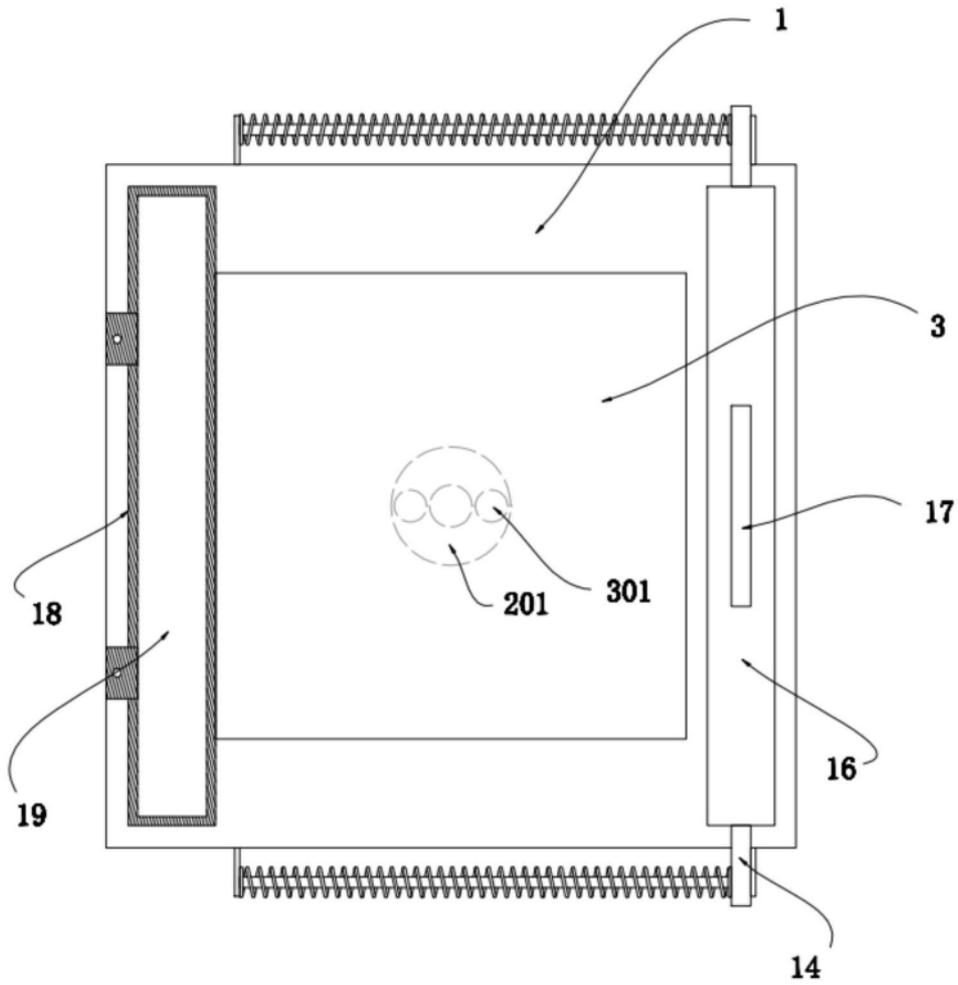


图4

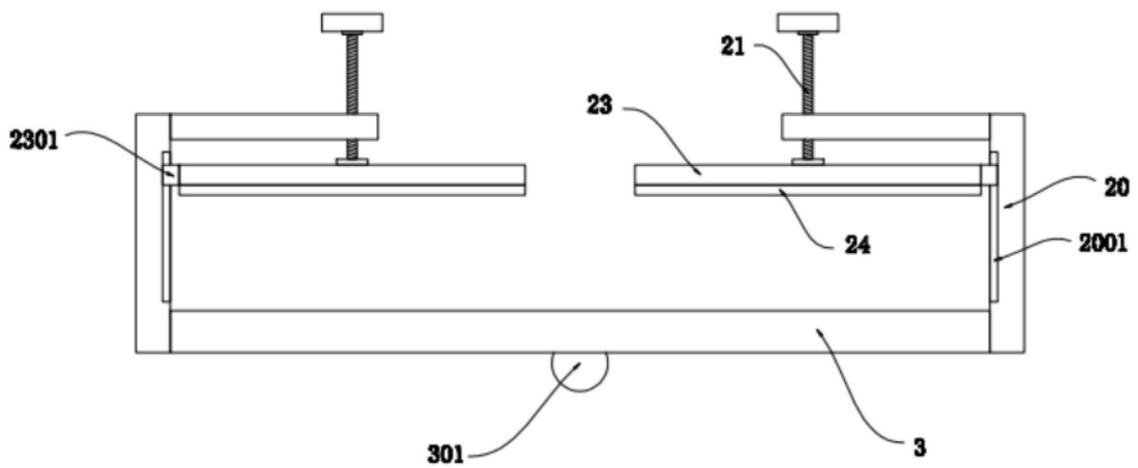


图5