

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(21) PV 1413-84
(22) Přihlášeno 29 02 84

(40) Zveřejněno 11 06 87
(45) Vydáno 01 11 89

(11) 254 408

(13) (B1)

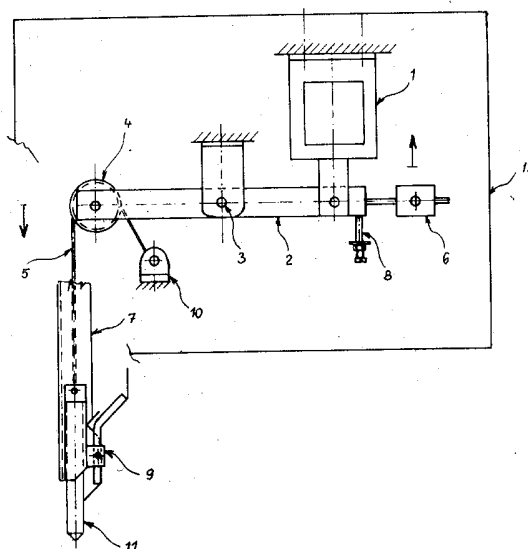
(51) Int. Cl.⁴
B 05 C 21/00

(75)
Autor vynálezu

SOKOLOVSKÝ FRANTIŠEK
PITRA LADISLAV ing., PRAHA

(54) Zařízení pro označování plošných výrobků
zhotovených mimo přípustnou toleranci

(57) Zařízení pro označování plošných výrobků, zhotovených mimo přípustnou toleranci, sestávající z dvojramenné páky, jejíž jedno rameno, spojené s elektromagnetem, ovládaným měřicím zařízením, je opatřeno závažím, kde pod ramenem je umístěn stavitelný doraz a druhé rameno obsahuje kladku. Podstatou zařízení je, že kladku obepíná lanko, jehož jeden konec je pevně ukotven a druhý konec je spojen s držákem se značkovacím médiem, přičemž držák je volně uložen ve vedení. Použitím vodou rozpustného a vyplavitelného značkovacího média se zajistí úspora materiálu, protože základní surovinu z vadného výrobku lze vrátit k opětovnému zpracování.



1

Vynález se týká zařízení pro označování plošných výrobků, zhotovených mimo přípustnou toleranci značkovacím médiem, vyplavitelným vodou, při vrácení základní suroviny k opětovnému zpracování.

Třídění a označování vadných plošných výrobků se provádí tak, že každý výrobek se změří a nevyhovuje-li příslušné toleranci, je barevně označen. Měření a označení se provádí prostřednictvím lidského činitele. Jiná vyhodnocovací zařízení jsou konstruována se speciálními neonovými výbojkami nebo miniaturními projekčními zařízeními. Označení vadného výrobku se provádí popisovacími zařízeními, do jejichž hrotového zapisovače je přiváděno barevné médium.

Nevýhodou současného stavu je, že změření a označení nevyhovujícího výrobku je nutno provádět u každého výrobku zvlášť, a to prostřednictvím lidského činitele. V případě, kdy měření je prováděno a indikováno elektronickými přístroji, je nevýhodou složitost a nákladnost těchto zařízení. Popisovací médium, kterým jsou vadné výrobky označeny, pevně ulpí v materiálu a nedovoluje vrácení základní suroviny k opětovnému zpracování.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení, sestávající z dvojramenné páky, jejíž jedno rameno je spojeno s elektromagnetem a opatřeno závažím. Pod ramenem je umístěn stavitelný šroub. Druhé rameno obsahuje kladku. Podstatou vynálezu je, že kladku obepíná lanko, jehož jeden konec je ukotven a druhý konec je spojen s držákem se značkovacím médiem. Držák je volně uložen ve vedení.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že zařízení pracuje zcela automaticky a je konstrukčně i výrobně nenáročné. Výrobek, jehož tloušťka překračuje přípustnou toleranci, a to jak v plusových, tak minusových hodnotách, je automaticky označen. Seřazením na spodní hranici tolerance lze docílit úspory surovin bez dopadu na jakost výrobku. Použitím vodou rozpustného a vyplavitelného značkovacího média je zajištěna úspora materiálu tím, že základní surovinu z vadného výrobku lze vrátit k opětovnému zpracování.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, který představuje schematický pohled v náryse.

Zařízení sestává z dvouramenné páky 2 kyvně uložené na čepu 3. Jedno rameno je opatřeno posuvným závažím 6 a spojeno s elektromagnetem 1, ovládaným měřicím zařízením. Pod ramenem je umístěn přestavitelný doraz 8. Na konci druhého ramene je kladka 4, přes kterou přechází lanko 5. Lanko 5 je jedním koncem pevně ukotveno v úchytku 10 a na druhý konec je zavěšen držák 9 s označovacím médiem 11. Lanko 5 a držák 9 s označovacím médiem 11 jsou volně umístěny ve vedení 7. Zařízení je uloženo v krytu 12.

Na signál z měřicího zařízení, registrující překročení zvoleného tolerančního pole tloušťky materiálu, elektromagnet 1 přitáhne rameno dvoj-

2

ramenné páky 2, čímž dojde k poklesu druhého ramene, a tím ke spuštění označovacího média 11 na plochu vadného výrobku. Po přerušení impulsu odjetím vadného výrobku a při průchodu výrobku odpovídajícímu výrobním tolerancím je impuls od měřicího zařízení přerušen a páka pomocí závaží 6 se vrátí do výchozí polohy.

Zařízení lze využít při výrobě plošných výrobků deskového tvaru s požadovanou výrobní tolerancí.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro označování plošných výrobků zhotovených mimo přípustnou toleranci, sestávající z dvojramenné páky, jejíž jedno rameno, spojené s elektromagnetem, ovládaným měřicím zařízením, je opatřeno závažím, kde pod ramenem je umístěn stavitelný doraz a druhé rameno obsahuje kladku, vyznačené tím, že kladku (4) obepíná lanko (5), jehož jeden konec je pevně ukotven a druhý konec je spojen s držákem (9) se značkovacím médiem (11), přičemž držák (9) je volně uložen ve vedení (7).

1 výkres

