



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202244250 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120393757. 3

(22) 申请日 2011. 10. 17

(73) 专利权人 上海欧朔包装机械有限公司

地址 201400 上海市奉贤区南桥平庄公路 6
号

(72) 发明人 牛仁红 刘忠仁

(74) 专利代理机构 上海欣创专利商标事务所
31217

代理人 顾大平

(51) Int. Cl.

B65B 51/14 (2006. 01)

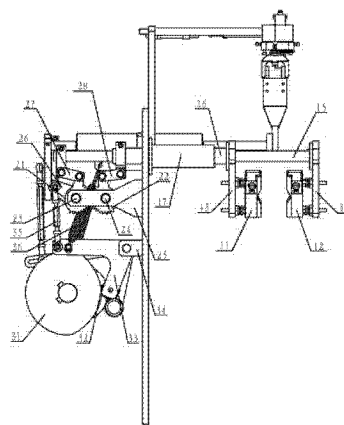
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

斜嘴封合装置

(57) 摘要

一种包装袋斜嘴封合装置,包括封合机构,齿轮传动机构,封合凸轮驱动机构和安装基板;封合凸轮驱动机构与齿轮传动机构位于安装基板的同一侧,通过两付主、从动齿轮,使凸轮单向转动变为主、从动齿轮相对方向转动,从而使封合机构上的滑杆和滑套作相对方向移动,带动封压板上两付高频热压块同时相对方向压向包装袋斜嘴,实现封合动作,一个包装袋斜嘴通过重复程序可作两次封合,保证了封合质量。安装基板可固定到水平式斜嘴袋全自动包装机中,封合凸轮驱动机构可串接在该全自动包装机控制轴上,使斜嘴封合装置按该自动机的设计程序动作,使其成为该自动机的组成部分,提高了该自动机的功效。



1. 一种包装袋斜嘴封合装置,包括封合机构(1),齿轮传动机构(2),封合凸轮驱动机构(3)和安装基板(4);其特征在于:所述封合凸轮驱动机构(3)和齿轮传动机构(2)位于安装基板(4)的同一侧,封合机构(1)横贯安装基板(4)两侧,安装基板(4)与水平式斜嘴袋全自动包装机固定连接,封合凸轮驱动机构(3)可串接在该全自动包装机控制轴上。

2. 根据权利要求1所述的斜嘴封合装置,其特征在于:所述封合机构(1)由左高频热压块(11)、右高频热压块(12)、左封合板(13)、右封合板(14)、滑杆(15)、滑套(16)和滑座(17)组成;两块左高频热压块(11)固定在左封合板(13)下端,两块右高频热压块(12)固定在右封合板(14)下端,左封合板(13)上端与两根滑套(16)固连,右封合板(14)上端与两根滑杆(15)固连,滑杆(15)可在滑套(16)内作轴向滑移,滑套(16)可在滑座(17)内作轴向滑移,两滑座(17)平行固定在安装基板(4)上。

3. 根据权利要求1所述的斜嘴封合装置,其特征在于:所述齿轮传动机构(2)由主动齿轮(21)、从动齿轮(22)、主传动轴(23)、从传动轴(24)、支座(25)、传动杆(26)、左连接杆(27)、右连接杆(28)组成;两只主动齿轮(21)由键固定在主传动轴(23)前后两端,传动杆(26)也固紧在主传动轴(23)上,两只从动齿轮(22)由键固定在从传动轴(24)前后两端,分别与主动齿轮(21)啮合,两轴都由支座(25)支承,可转动,支座(25)固定在基板(4)上,主动齿轮(21)与左连接杆(27)一端活动连接,从动齿轮(22)与右连接杆(28)一端活动连接,左连接杆(27)另一端与封合机构(1)的滑杆(15)连接,右连接杆(28)另一端与封合机构(1)的滑套(16)连接。

4. 根据权利要求1所述的斜嘴封合装置,其特征在于:所述封合凸轮驱动机构(3)由封合凸轮(31)、封合凸轮轴套(32)、封合连杆(33)、支架块(34)、驱动连杆(35)、封合连杆拉簧(36)组成;封合凸轮(31)通过封合凸轮轴套(32)与封合连杆(33)形成顶持连接,封合连杆(33)一端活动连接支架块(34),支架块(34)固紧在安装基板(4)上,封合连杆(33)另一端与驱动连杆(35)连接,驱动连杆(35)另一端与齿轮传动机构(2)上的传动杆(26)相连,两条封合连杆拉簧(36)一端与封合连杆(33)相连,另一端固定在安装基板(4)上。

5. 根据权利要求1所述的斜嘴封合装置,其特征在于:所述安装基板(4)可固定在水平式斜嘴袋全自动包装机上。

斜嘴封合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种能连接入水平式斜嘴袋全自动包装机的斜嘴封合装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,包装袋斜嘴封合设备为独立的机械设备,人工单机操作,没有进入水平式斜嘴袋全自动包装机。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种水平式斜嘴袋全自动包装机中的斜嘴封合装置,能保证包装袋斜嘴封合的可靠性,提高该全自动包装机的功效。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种斜嘴封合装置,包括封合机构、齿轮传动机构、封合凸轮驱动机构、安装基板;其特征在于:所述封合凸轮驱动机构和齿轮传动机构位于安装基板一侧,封合机构横贯安装基板两侧,安装基板可固定在水平式斜嘴袋全自动包装机上,封合凸轮驱动机构串接在该全自动包装机控制轴上,封合机构按该全自动包装机设计程序完成斜嘴封合工序。

[0005] 所述封合机构由左高频热压块、右高频热压块、左封合板、右封合板、滑杆、滑套及滑座组成;两块左高频热压块固定在左封合板下端,两块右高频热压块固定在右封合板下端,左封合板上端与两根滑套固连,右封合板上端与两根滑杆固连,滑杆可在滑套内作轴向滑移,滑套可在滑座内作轴向滑移,两个滑套平行固定在安装基板上。

[0006] 所述齿轮传动机构由主动齿轮、从动齿轮、主传动轴、从传动轴、支座、传动杆、左连接杆和右连接杆组成;两只主动齿轮由键固定在主传动轴两端,传动杆也固紧在主传动轴上,两从动齿轮由键固定在从传动轴两端,分别与两主动齿轮啮合,两传动轴在支座上可转动,支座固紧在安装基板上,主动齿轮上端与左连接杆一端连接,从动齿轮与右连接杆一端连接,左连接杆另一端与封合机构的滑杆连接,右连接杆另一端与封合机构的滑套连接。

[0007] 所述封合凸轮驱动机构由封合凸轮、封合凸轮轴套、封合连杆、支架块、驱动连杆、封合连杆拉簧组成;所述封合凸轮、封合凸轮轴套和封合连杆形成顶持连接,封合连杆一端接支架块,支架块固定在安装基板上,封合连杆另一端与驱动连杆连接,驱动连杆另一端与齿轮传动机构上的传动杆连接,两条封合连杆拉簧一端与封合连杆固连,另一端固接在安装基板上。

[0008] 所述安装基板可固紧在水平式斜嘴袋全自动包装机上。

[0009] 本实用新型的有益效果,能使斜嘴封合装置成为水平式斜嘴袋全自动包装机的一个组成部分,增加了该全自动包装机的功能,提高了效率。

附图说明

[0010] 图 1 为斜嘴封合装置的结构示意图。

[0011] 图 2 为斜嘴封合装置的顶视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图的实施方式对本实用新型作进一步详细说明：

[0013] 如图 1—2 所示的一种斜嘴封合装置，包括封合机构 1，齿轮传动机构 2，封合凸轮驱动机构 3，安装基板 4；所述封合凸轮驱动机构 3 和齿轮传动机构 2 位于安装基板 4 的同一侧，封合机构 1 横贯安装基板 4 两侧。

[0014] 所述封合机构 1 由左高频热压块 11、右高频热压块 12、左封合板 13、右封合板 14、滑杆 15、滑套 16 和滑座 17 组成；所述左高频热压块 11 固定在左封合板 13 下端，所述右高频热压块 12 固定在右封合板 14 下端，左封合板 13 上端与两滑套 16 固连，右封合板 14 上端与两滑杆 15 固连，滑杆 15 可在滑套 16 内作轴向滑移，滑套 16 可在滑座 17 内作轴向滑移，两滑座 17 平行固定在安装基板 4 上。

[0015] 所述齿轮传动机构 2 由主动齿轮 21、从动齿轮 22、主传动轴 23、从传动轴 24、支座 25、传动杆 26、左连接杆 27、右连接杆 28 组成；两主动齿轮 21 由键固定在主传动轴 23 前、后端，传动杆 26 也固紧在主传动轴 23 上，两从动齿轮 22 由键固定在从传动轴 24 前、后端，分别与两主动齿轮 21 啮合，两轴平行装在支座 25 上，可转动，支座 25 固定在安装基板 4 上，主动齿轮 21 与左连接杆 27 一端连接，从动齿轮 22 与右连接杆 28 一端连接，左连接杆 27 另一端与封合机构 1 的滑杆 15 连接，右连接杆 28 另一端与封合机构 1 上的滑套 16 连接。

[0016] 所述封合凸轮驱动机构 3 由封合凸轮 31、封合凸轮轴套 32、封合连杆 33、支架块 34、驱动连杆 35 和封合连杆拉簧 36 组成；封合凸轮 31 通过封合凸轮轴套 32 与封合连杆 33 形成顶持连接，封合连杆 33 另一端与驱动连杆 35 连接，驱动连杆 35 另一端与齿轮传动机构 2 上的传动杆 26 相连，两条封合连杆拉簧 36 一端与封合连杆 33 相连，另一端固定在安装基板 4 上。

[0017] 所述安装基板 4 可由紧固件固定在水平式斜嘴袋全自动包装机上。

[0018] 如图 1—2 所示，本实用新型的工作步骤为：

[0019] 包装袋到达斜嘴封合工位，封合凸轮 31 通过封合凸轮轴套 32 带动封合连杆 33，由驱动连杆 35 带动传动杆 26 使主传动轴 23 左转（图 1 中逆时针方向），通过左连接杆 27 使滑杆 15 左移，带动右封合板 14 上的右高频热压块 12 向左压，同时从动齿轮 22 由主动齿轮 23 啮合驱动向右转（图 1 中顺时针方向），通过右连接杆 28 使滑套 16 向右移动，带动左封合板 13 上的左高频热压块 11 向右压，这样使左、右高频热压块同时压向包装袋斜嘴；包装袋移到下一工位后，斜嘴从前一对高频热压块位置移到后一对高频热压块位置，封合凸轮转过一角度，可重复上述动作，包装袋斜嘴再封合一次，保证封合的可靠性。

[0020] 本实用新型斜嘴封合装置不局限于上述的实施例，本领域技术人员做出非实质性的改变均落入本实用新型的保护范围。

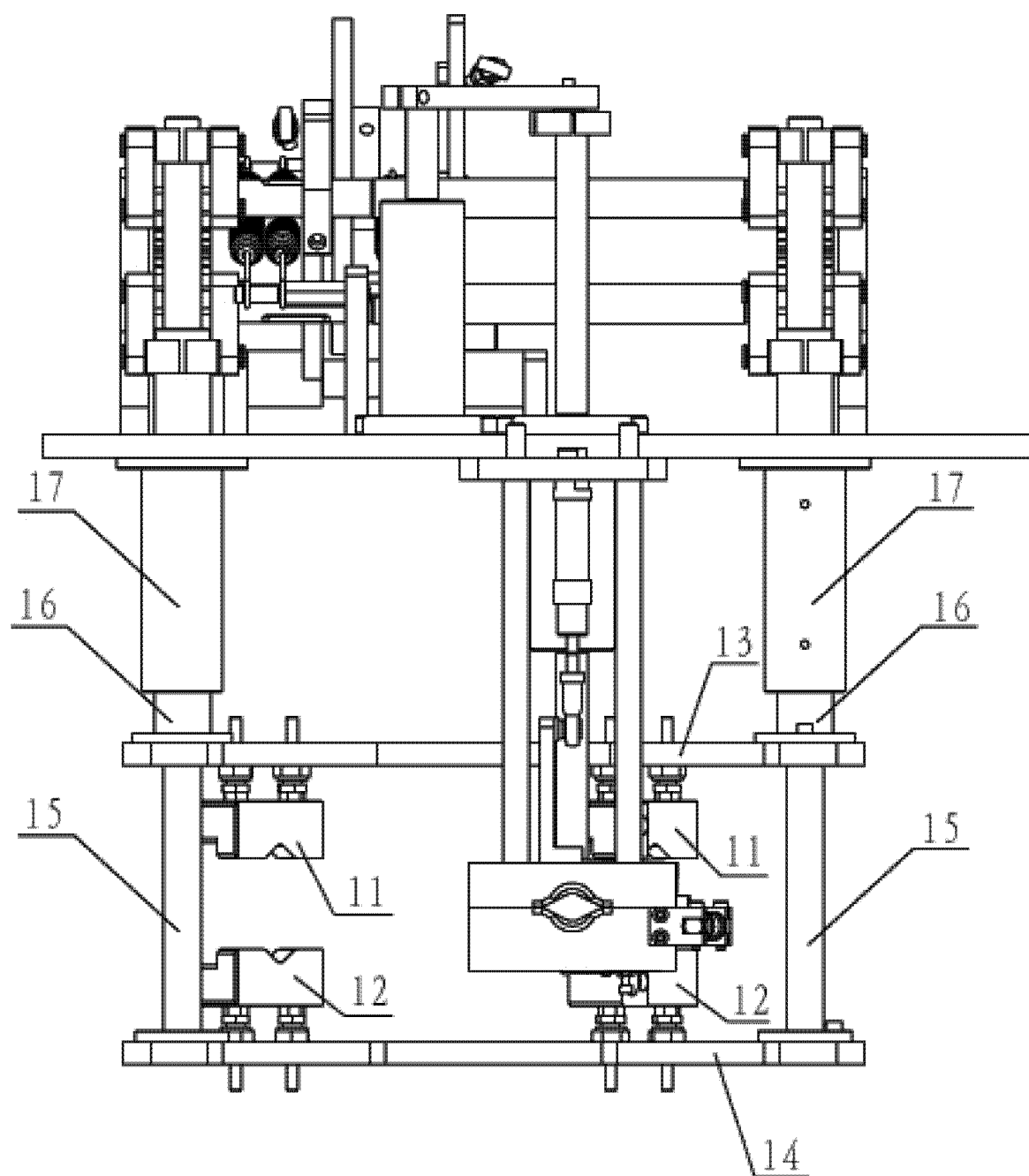


图 2