



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210547751 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201921392537.1

(22)申请日 2019.08.26

(73)专利权人 天津市聚仕达纸制品包装有限公司

地址 300000 天津市北辰区大张庄镇北何庄村

(72)发明人 黄福庭 黄立新

(74)专利代理机构 北京中企鸿阳知识产权代理有限公司(普通合伙) 11487

代理人 徐晶石

(51)Int.Cl.

B21J 9/02(2006.01)

B21J 13/00(2006.01)

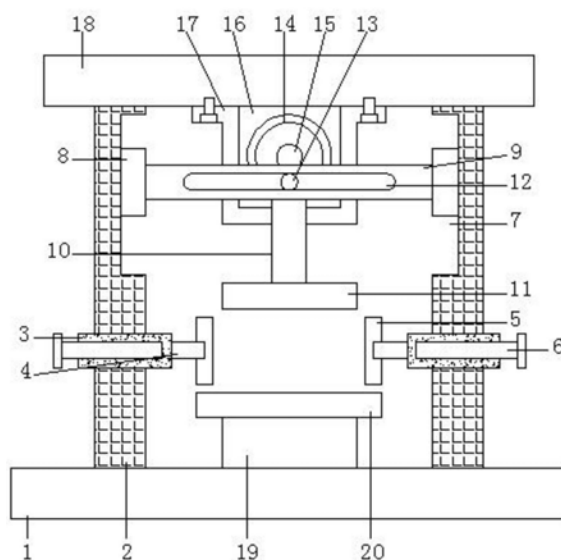
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种环保材料生产用锻造装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种环保材料生产用锻造装置,包括底板、支板、推筒、连杆、夹垫、推杆、滑槽、滑块、滑板、支柱、锻造锤、流道、驱动杆、转盘、电机轴、电机、固定架、顶板、支撑柱和锻造台,底板上端面设有支板,支板内设有推筒,推筒内端固定有连杆,连杆内端设有夹垫,推杆设置在推筒内,支板内侧壁设有滑槽,滑槽内设有滑块,滑块内端设有滑板,滑板下端设有支柱,支柱下端设有锻造锤,流道设置在滑板内,流道内设有驱动杆,驱动杆外端与转盘相连接,转盘中心处设有电机轴,电机轴外端设有电机,电机外侧设有固定架,顶板设置在支板上端,支撑柱设置在底板上端面,支撑柱上端设有锻造台。



1. 一种环保材料生产用锻造装置,包括底板、支板、推筒、连杆、夹垫、推杆、滑槽、滑块、滑板、支柱、锻造锤、流道、驱动杆、转盘、电机轴、电机、固定架、顶板、支撑柱和锻造台,其特征在于,所述底板上端面设有支板,所述支板内设有推筒,所述推筒内端固定有连杆,所述连杆内端设有夹垫,所述推杆设置在推筒内,所述支板内侧壁设有滑槽,所述滑槽内设有滑块,所述滑块内端设有滑板,所述滑板下端设有支柱,所述支柱下端设有锻造锤,所述流道设置在滑板内,流道内设有驱动杆,所述驱动杆外端与转盘相连接,所述转盘中心处设有电机轴,所述电机轴外端设有电机,所述电机外侧设有固定架,所述顶板设置在支板上端,所述支撑柱设置在底板上端面,支撑柱上端设有锻造台。

2. 根据权利要求1所述的一种环保材料生产用锻造装置,其特征在于,所述推筒为中空结构,且设有内螺纹,推杆为螺纹杆,推杆与推筒通过螺纹相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种环保材料生产用锻造装置,其特征在于,所述夹垫为橡胶材质所制,且外端面设有螺孔,连杆内端设有外螺纹,夹垫与连杆通过螺纹相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种环保材料生产用锻造装置,其特征在于,所述驱动杆内端设有螺纹孔,驱动杆通过螺纹连接有滑动件,滑动件扣接在流道内。

5. 根据权利要求1所述的一种环保材料生产用锻造装置,其特征在于,所述固定架内设有螺栓,顶板下端面设有螺孔,固定架与顶板通过螺纹相连接。

## 一种环保材料生产用锻造装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种环保材料生产设备技术领域,具体是一种环保材料生产用锻造装置。

### 背景技术

[0002] 环保型材料目前主要分为三种:基本无毒无害型,是指天然的,本身没有或极少有毒的物质、未经污染只进行了简单加工的装饰材料;低毒、低排放型,是指经过加工、合成等技术手段来控制有毒、有害物质的积聚和缓慢释放,因其毒性轻微、对人类健康不构成危险的装饰材料;目前的科学技术和检测手段无法确定和评估其毒害物质影响的材料。

[0003] 现有的锻造装置多通过人工夹持,产品在锻造后发生形变,结构不规则,人工夹持时不方便,易掉落,存在安全隐患。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种环保材料生产用锻造装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种环保材料生产用锻造装置,包括底板、支板、推筒、连杆、夹垫、推杆、滑槽、滑块、滑板、支柱、锻造锤、流道、驱动杆、转盘、电机轴、电机、固定架、顶板、支撑柱和锻造台,所述底板上端面设有支板,所述支板内设有推筒,所述推筒内端固定有连杆,所述连杆内端设有夹垫,所述推杆设置在推筒内,所述支板内侧壁设有滑槽,所述滑槽内设有滑块,所述滑块内端设有滑板,所述滑板下端设有支柱,所述支柱下端设有锻造锤,所述流道设置在滑板内,流道内设有驱动杆,所述驱动杆外端与转盘相连接,所述转盘中心处设有电机轴,所述电机轴外端设有电机,所述电机外侧设有固定架,所述顶板设置在支板上端,所述支撑柱设置在底板上端面,支撑柱上端设有锻造台。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:推筒为中空结构,且设有内螺纹,推杆为螺纹杆,推杆与推筒通过螺纹相连接,通过转动推杆能够调节推筒的位置,从而能够调节夹垫的间距,进而便于对材料进行夹持,利于对不规则的拆料进行定位固定,稳固性强。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:夹垫为橡胶材质所制,且外端面设有螺孔,连杆内端设有外螺纹,夹垫与连杆通过螺纹相连接,避免造成材料表面的刮伤而影响合格率。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:驱动杆内端设有螺纹孔,驱动杆通过螺纹连接有滑动件,滑动件扣接在流道内,便于对驱动杆进行拆装。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:固定架内设有螺栓,顶板下端面设有螺孔,固定架与顶板通过螺纹相连接,便于对固定架进行拆装,从而便于对固定架内的电机进行维护和维修。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:推筒为中空结构,且设有内螺纹,推杆为螺纹杆,推杆与推筒通过螺纹相连接,通过转动推杆能够调节推筒的位置,从而能够调

节夹垫的间距,进而便于对材料进行夹持,利于对不规则的拆料进行定位固定,稳固性强,降低不合格率;本实用新型结构简单,便于拆装,利于故障维修和日常维护。

### 附图说明

[0011] 图1为一种环保材料生产用锻造装置的结构示意图。

[0012] 图2为一种环保材料生产用锻造装置的后视图。

[0013] 图3为一种环保材料生产用锻造装置中驱动杆的结构示意图。

[0014] 图中:底板1、支板2、推筒3、连杆4、夹垫5、推杆6、滑槽7、滑块8、滑板9、支柱10、锻造锤11、流道12、驱动杆13、转盘14、电机轴15、电机16、固定架17、顶板18、支撑柱19、锻造台20。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种环保材料生产用锻造装置,包括底板1、支板2、推筒3、连杆4、夹垫5、推杆6、滑槽7、滑块8、滑板9、支柱10、锻造锤11、流道12、驱动杆13、转盘14、电机轴15、电机16、固定架17、顶板18、支撑柱19和锻造台20,所述底板1上端面设有支板2,所述支板2内设有推筒3,所述推筒3内端固定有连杆4,所述连杆4内端设有夹垫5,夹垫5为橡胶材质所制,且外端面设有螺孔,连杆4内端设有外螺纹,夹垫5与连杆4通过螺纹相连接,避免造成材料表面的刮伤而影响合格率,所述推杆6设置在推筒3内,推筒3为中空结构,且设有内螺纹,推杆6为螺纹杆,推杆6与推筒3通过螺纹相连接,通过转动推杆6能够调节推筒3的位置,从而能够调节夹垫5的间距,进而便于对材料进行夹持,利于对不规则的拆料进行定位固定,稳固性强,所述支板2内侧壁设有滑槽7,所述滑槽7内设有滑块8,所述滑块8内端设有滑板9,所述滑板9下端设有支柱10,所述支柱10下端设有锻造锤11,所述流道12设置在滑板9内,流道12内设有驱动杆13,驱动杆13内端设有螺纹孔,驱动杆13通过螺纹连接有滑动件,滑动件扣接在流道12内,便于对驱动杆13进行拆装,所述驱动杆13外端与转盘14相连接,所述转盘14中心处设有电机轴15,所述电机轴15外端设有电机16,所述电机16外侧设有固定架17,所述顶板18设置在支板2上端,固定架17内设有螺栓,顶板18下端设有螺孔,固定架17与顶板18通过螺纹相连接,便于对固定架17进行拆装,从而便于对固定架17内的电机16进行维护和维修,所述支撑柱19设置在底板1上端面,支撑柱19上端设有锻造台20。

[0017] 本实用新型的工作原理是:将待锻造的材料放置在锻造台20上,推筒3内端固定有连杆4,连杆4内端设有夹垫5,夹垫5为橡胶材质所制,且外端面设有螺孔,连杆4内端设有外螺纹,夹垫5与连杆4通过螺纹相连接,避免造成材料表面的刮伤而影响合格率,推杆6设置在推筒3内,推筒3为中空结构,且设有内螺纹,推杆6为螺纹杆,推杆6与推筒3通过螺纹相连接,通过转动推杆6能够调节推筒3的位置,从而能够调节夹垫5的间距,进而便于对材料进行夹持,利于对不规则的拆料进行定位固定,稳固性强,滑板9下端设有支柱10,支柱10下端

设有锻造锤11,流道12设置在滑板9内,流道12内设有驱动杆13,驱动杆13内端设有螺纹孔,驱动杆13通过螺纹连接有滑动件,滑动件扣接在流道12内,便于对驱动杆13进行拆装,驱动杆13外端与转盘14相连接,转盘14中心处设有电机轴15,电机轴15外端设有电机16,电机16外侧设有固定架17,顶板18设置在支板2上端,固定架17内设有螺栓,顶板18下端面设有螺孔,固定架17与顶板18通过螺纹相连接,便于对固定架17进行拆装,从而便于对固定架17内的电机16进行维护和维修,开启电机16,电机带动电机轴15转动,电机轴15带动转盘14转动,转盘14带动驱动杆13做圆周运动,驱动杆13在流道12内滑动,从而带动滑块8在滑槽7内滑动,进而能够带动支柱10和锻造锤11沿垂直方向运动,从而能够对锻造台20上的材料进行锻造。

[0018] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

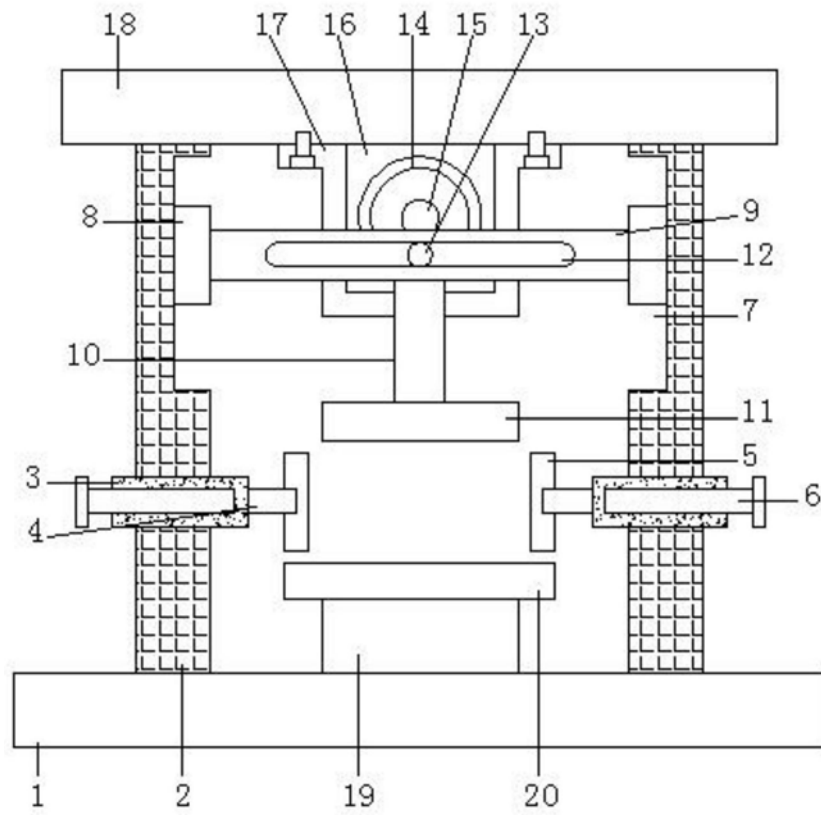


图1

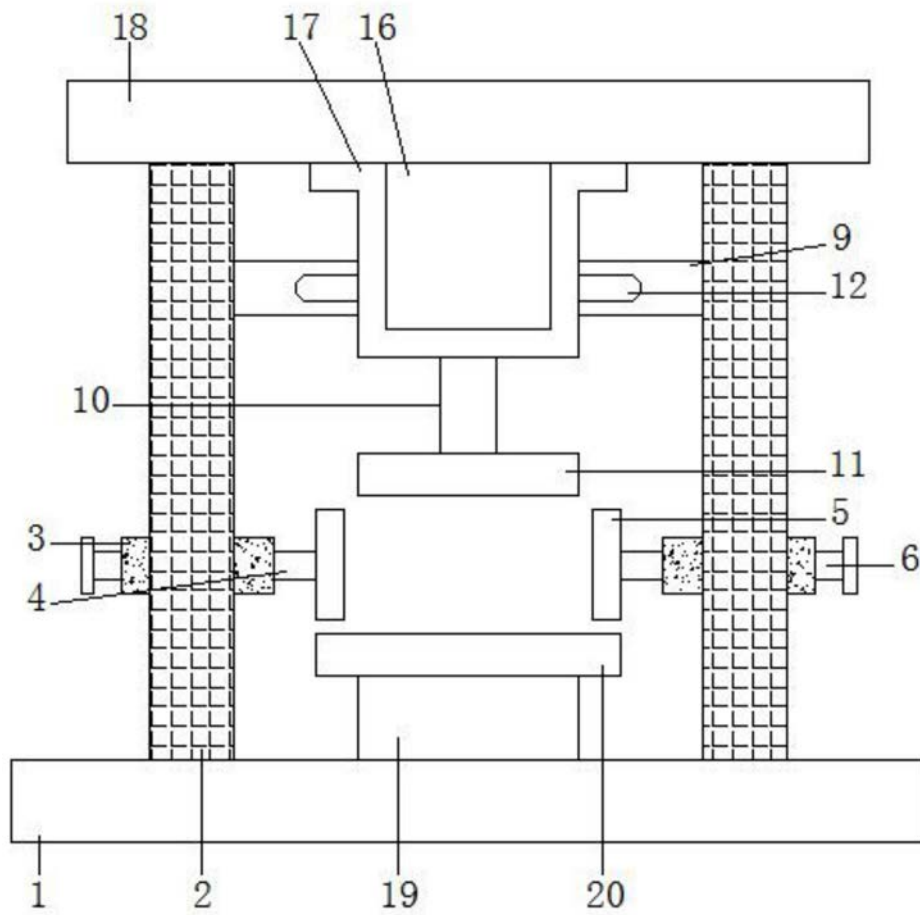


图2

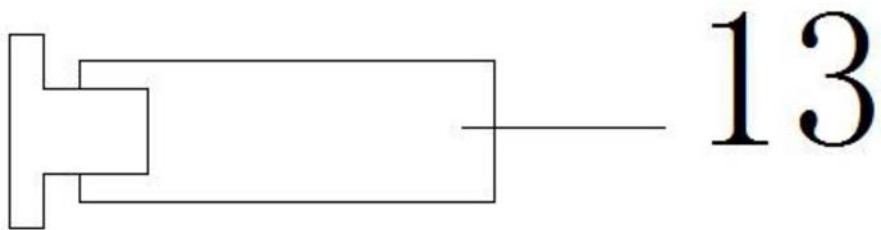


图3