



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204211153 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420439192. 1

(22) 申请日 2014. 08. 06

(73) 专利权人 南京索尔玻璃科技有限公司

地址 210000 江苏省南京市溧水经济开发区
团山东路 28 号

(72) 发明人 朱峰 周华 林吉 方述银

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B65G 61/00(2006. 01)

B65G 57/08(2006. 01)

B65G 57/04(2006. 01)

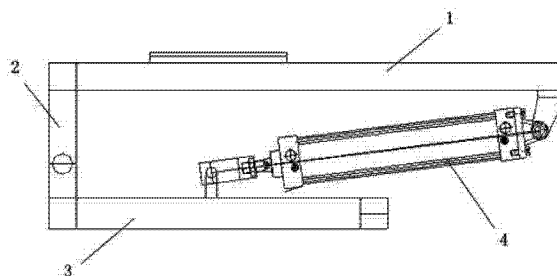
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

玻璃翻转机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种玻璃翻转机,包括连接在滑轨上的基座,基座一端固定连接有垂臂,垂臂通过转动副与吸盘支架一端相连;吸盘支架上部通过伸缩气缸与基座另一端连接,吸盘支架下部装有吸盘。伸缩气缸伸长使吸盘支架呈 90° 垂直,吸盘支架利用吸盘吸起竖直的成品玻璃,基座在滑轨上移动到指定位置,吸盘支架绕转动副转动由垂直转为水平,吸盘松开使成品玻璃水平堆叠。本实用新型提供的装置结构简单,可以迅速将成品玻璃翻转到合适位置水平堆叠,设备成本低,工作效率高。



1. 一种玻璃翻转机,包括连接在滑轨上的基座(1),其特征在于:基座(1)一端固定连接有垂臂(2),垂臂(2)通过转动副与吸盘支架(3)一端相连;吸盘支架(3)上部通过伸缩气缸(4)与基座(1)另一端连接,吸盘支架(3)下部装有吸盘。

2. 根据权利要求1所述的玻璃翻转机,其特征在于:所述的吸盘支架(3)和伸缩气缸(4)之间设有减震装置。

玻璃翻转机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃生产线领域，具体是一种玻璃翻转机。

背景技术

[0002] 在玻璃生产线中，成品玻璃通常竖直插放在成品槽中。通常使用人工摆放或机械摆放两种方式将成品玻璃水平堆叠，人工摆放效率低下，并且容易造成产品损坏。机械法通过复杂的机械臂，将成品玻璃旋转的合适的位置进行摆放，设备成本高，工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有玻璃成品摆放的问题，提供了一种玻璃翻转机，结构简单，成本低廉，工作效率高。

[0004] 本实用新型包括连接在滑轨上的基座，基座一端固定连接有垂臂，垂臂通过转动副与吸盘支架一端相连；吸盘支架上部通过伸缩气缸与基座另一端连接，吸盘支架下部装有吸盘。

[0005] 进一步改进，所述的吸盘支架和伸缩气缸之间设有减震装置。基座在滑轨上运输过程中，必然会产生一定的震动，容易影响到吸盘支架工作。通过增加减震装置能够进一步提高设备的可靠性。

[0006] 本实用新型有益效果在于：提供了一种结构简单的翻转装置，可以迅速将成品玻璃翻转到合适位置水平堆叠，设备成本低，工作效率高。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型工作过程示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 本实用新型结构如图 1 所示，包括连接在滑轨上的基座 1，基座 1 一端固定连接有垂臂 2，垂臂 2 通过转动副与吸盘支架 3 一端相连；吸盘支架 3 上部通过伸缩气缸 4 与基座 1 另一端连接，吸盘支架 3 下部装有吸盘。

[0011] 吸盘支架 3 和伸缩气缸 4 之间设有减震装置，通过增加减震装置能够进一步提高设备的可靠性。

[0012] 本实用新型的工作过程如图 2 所示，伸缩气缸 4 伸长使吸盘支架呈 90° 垂直，吸盘支架 3 利用吸盘吸起竖直的成品玻璃，基座 1 在滑轨上移动到指定位置，吸盘支架 3 绕转动副转动由垂直转为水平，吸盘松开使成品玻璃水平堆叠。

[0013] 本实用新型具体应用途径很多，以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作

出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

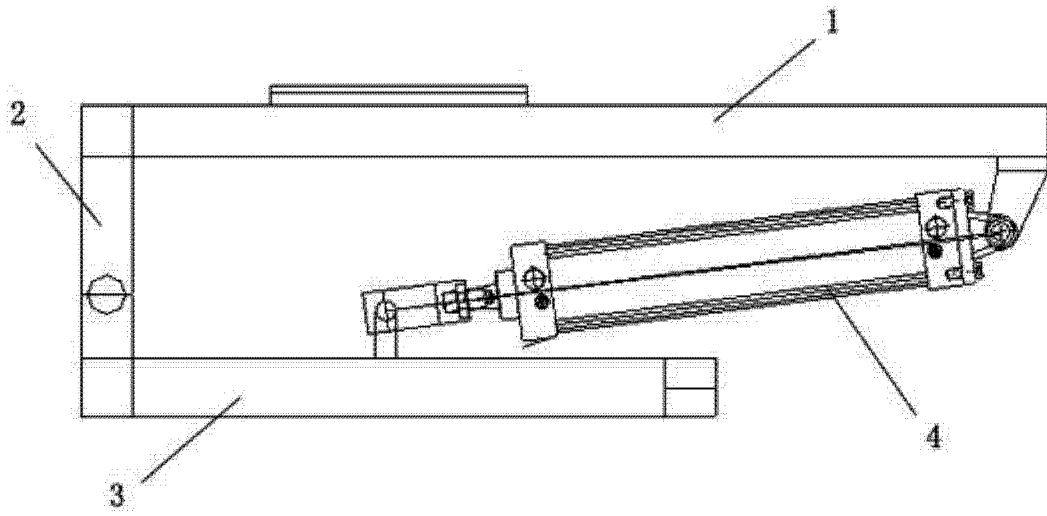


图 1

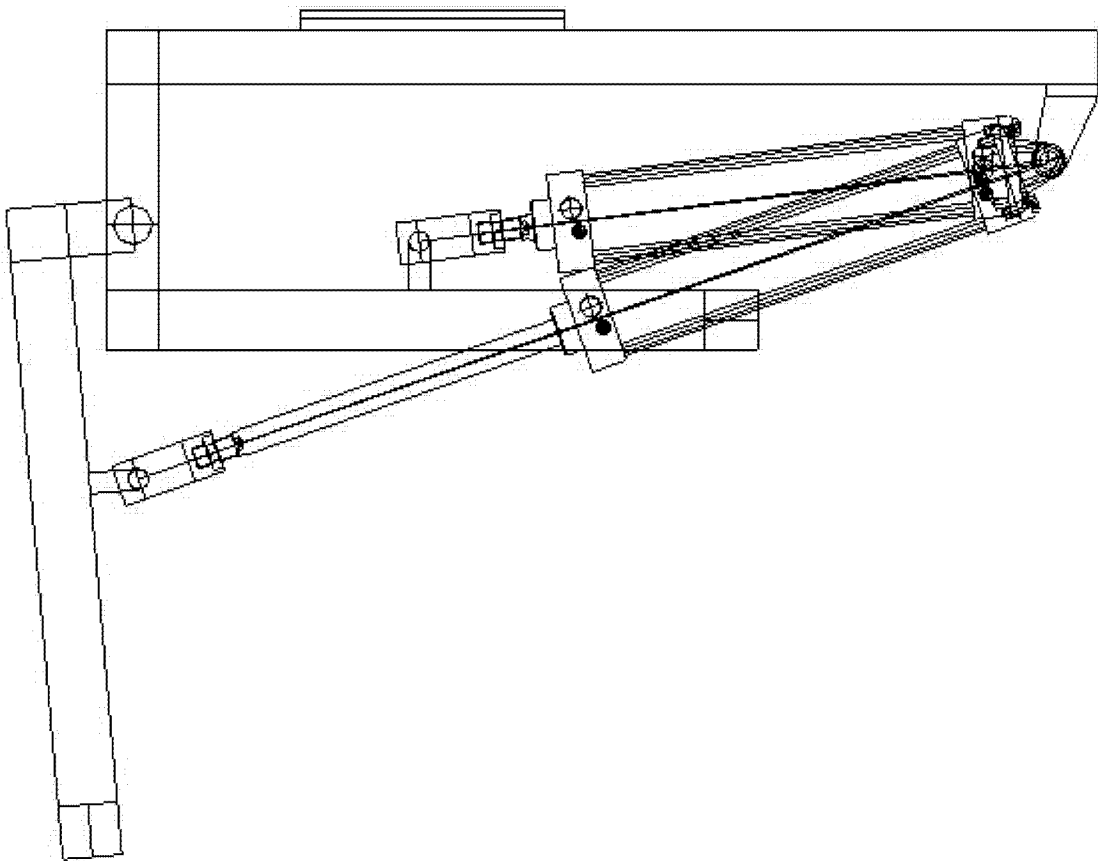


图 2