

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 6 部門第 3 区分

【発行日】平成28年4月28日 (2016.4.28)

【公表番号】特表2015-509642(P2015-509642A)

【公表日】平成27年3月30日 (2015.3.30)

【年通号数】公開・登録公報2015-021

【出願番号】特願2014-561002(P2014-561002)

【国際特許分類】

G 0 5 D 7/06 (2006.01)

【 F I 】

G 0 5 D 7/06 Z

【手続補正書】

【提出日】平成28年3月4日 (2016.3.4)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

前記流体を受け取るための流入口と、
 前記流体が該質量流量制御器を通過する流路と、
 前記流路を通る前記流体の質量流量に対応する信号を提供するための質量流量センサーと、
 前記流路内の地点における圧力を測定する、前記流路に結合された圧力トランスデューサーと、
 該質量流量制御器の流出口から出る前記流体の流量を調整するための調整可能バルブと、
 、

前記調整可能バルブを所望のバルブ位置に調整するバルブ制御信号を印加して、該質量流量制御器の流出口から出る前記流体の前記流量を制御するコントローラーと、

熱モデルを用いて減衰速度測定における熱に起因する誤差を最小にすることによって前記減衰速度測定の精度を改善する命令を実行する少なくとも 1 つの処理構成要素とを具備する質量流量制御器。

【請求項 2】

質量流量制御器および質量流量計のうちの少なくとも一方を改良するための方法であって、熱モデルを利用して、前記質量流量制御器および前記質量流量計のうちの少なくとも一方によって実行される減衰速度測定における熱に起因する誤差を最小にする命令を、プロセッサを用いて実行することを含む、質量流量制御器および質量流量計のうちの少なくとも一方を改良するための方法。