



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 762

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita  
(22) Přihlášeno 30 12 77  
(21) PV 9099 - 77

(51) Int. Cl.<sup>3</sup> F 16 B 5/00

(40) Zveřejněno 31 08 79  
(45) Vydáno 01 5 82

(75)

Autor vynálezu ŽÁKAVEC ZDENĚK, VOLDŘICH PAVEL, STRAKONICE

(54) Způsob spojování syntetických plošných útvarů v nekonečný pás rozebíratelným spojem

### 1

Předmětem přihlášky je způsob spojování syntetických plošných útvarů, které je nutno opatřovat rozebíratelným spojem ke spojení v nekonečný pás.

Převážně se jedná o papírenské plstěnce, papírenská síta syntetická, vysoušecí síta syntetická, dopravní pásy a pod. Tyto známé a používané spoje mají některé nevýhody, které lze shrnout takto: značná pracnost těchto spojů, nepoužitelnost v případech, kdy jsou nároky na minimální otisk struktury spoje jako např. u prvních sušících částí papírenského stroje ( struktura spoje se otiskne do vlhkého papíru ) a dále velká pracnost a časová náročnost spojování těchto spojů vzhledem k nutnosti pravidelného sesazování sponek, závitů spirály nebo oček.

Nyní byl nalezen nový způsob vytvoření rozebíratelného spoje, u kterého výše uvedené nedostatky používaných spojů jsou odstraněny nebo sníženy na minimum. Nalezený způsob spočívá v tom, že oba konce plošného útvaru se přehnou přes kulatý drát a přišijí na rubové straně. V místě přehnutí po vytažení drátů vznikne dutina. Na takto přehnutých koncích se pomocí rozžhaveného odporového drátu vyřeže ( vypálí ) pravidelné ozubení tak, aby zuby na jednom konci zapadaly do mezer mezi zuby druhého konce. Při spojování se sesadí oba konce k sobě, zuby se zaklesnou do sebe a dutinou v zubech, vzniklou přehnutím se provleče jehla, která zavede spojovací strunu nebo lanko. Tím je plošný útvar spojen.

Výhody nalezeného způsobu spojování v porovnání s dosud známými rozebíratelnými spoji spočívají jednak ve velmi malé pracnosti zhotovení spoje bez použití dalších spojova-

cích pomocných prvků, jako je spirála, sponky atd. v možnosti rychlého spojení a v tom, že povrch spoje vyhovuje u sušících papírenských sít náročným druhům papíru, náchylným k otisku, u kterých není možno používat vysoušecí síta, vybavená známými rozebíratelnými spoji.

Příklad provedení je znázorněn na výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn konec plošného útvaru s přišitým páskem. Na obr. 2 je znázorněno přehnutí konce přes kulatý drát, na obr. 3 je znázorněno přehnutí přes kulatý drát - způsob bez použití podkladového pásu. Na obr. 4 je znázorněno použití šablony při vyřezávání zubů, na obr. 5 je znázorněno provedení ozubení na obou koncích. Na obr. 6 je znázorněno zasunutí zubů jednoho konce do mezer mezi zuby druhého konce a zajištění provlečeným lankem.

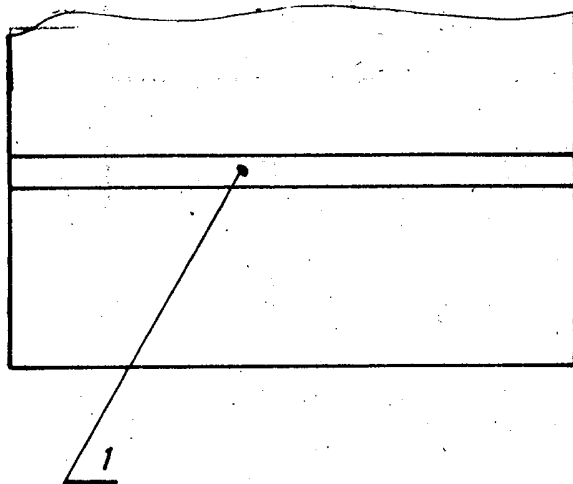
Konec plošného útvaru se rovnoměrně zastříhne a zataví k zamezení páráni. Pokud je nutná větší dutina pro spojovací element, přišije se před koncem na rubové straně pásek 1 ze stejného nebo podobného materiálu ( obr. 1). Vzdálenost pásu 1 od konce určuje nutná délka klopny pro přehnutí a přišití. Přes kulatý drát 2, který se přiloží k pásku 1, se konec plošného útvaru přehne o  $180^\circ$  a přišije k rubové straně několika řadami stehů (obr. 2) a drát 2 se vytáhne, čímž vznikne v místě přehnutí dutina. Není - li použito přišitého pásu 1, konec se přehne přes drát 2, umístěný a přichycený v patřičné vzdálenosti a provede se přišití konce na rubové straně stejným způsobem ( obr. 3 ). Tímto způsobem se postupuje na druhém konci plošného útvaru. Na konec takto upravený se nasadí kovová šablona s pravidelnými zubovými výřezy ( obr. 4 ). Podle této šablony se pomocí rozžhaveného odporového drátu vyřežou ( vypálí ) mezery mezi zuby 4. Šablona se přesune o další úsek a vyřezávání pokračuje až je ozubení vytvořeno po celém konci. Totéž se provede na druhém konci plošného útvaru s posunutím o jeden zub 4 do strany. Výhodné je sesadit oba konce k sobě a zuby 4 vyřezávat na obou koncích současně, přičemž musí být okraj jednoho konce přesazen o jeden zub 4 do strany. V místě řezu dojde při řezání k zatažení tkaniny a tím je zamezeno páráni. Při spojování se přiblíží oba konce k sobě ( obr. 5 ), zuby 4 jednoho konce se zaklesnou do mezer mezi zuby 4 druhého konce ( obr. 6 ) a dutinami v přehnutí jednotlivých zubů 4 se provleče spojovací lanko 5 ( obr. 5 ). Úkon vyřezávání zubů 4 je možno částečně zmechanizovat pomocí většího množství odporových drátů sesazených v pravidelný hřeben, čímž dojde k vyřezávání většího počtu zubů 4 současně.

#### PŘEDMĚT VYNÁLEZU

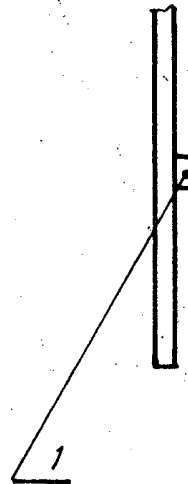
Způsob spojování syntetických plošných útvarů v nekonečný pás rozebíratelným spojem, vyznačující se tím, že oba konce plošného útvaru se přehnou o  $180^\circ$  přes kulatý drát na rubovou stranu, prošijí se několika řadami a po vytažení drátu na takto přehnutých koncích se dle šablony pomocí rozžhaveného odporového drátu vyřežou pravidelné zuby tak, že zuby na jednom konci zapadají do mezer mezi zuby na druhém konci, načež se zasune spojovací element do dutin v jednotlivých zubech.

Obr. 1

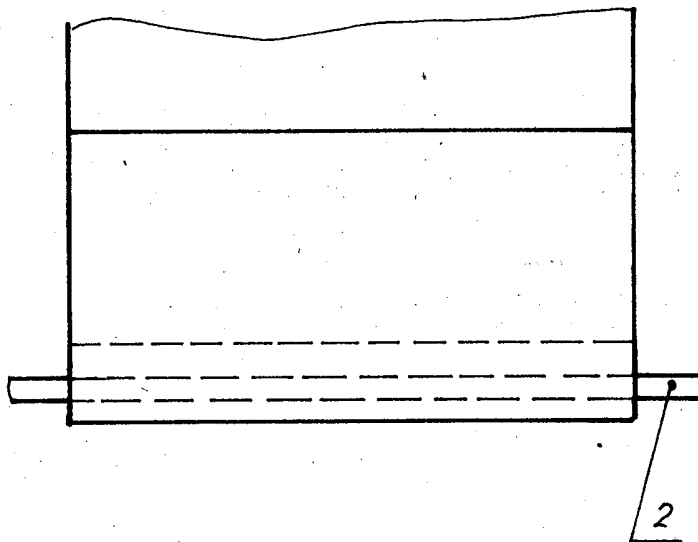
197 762



Obr. 1a



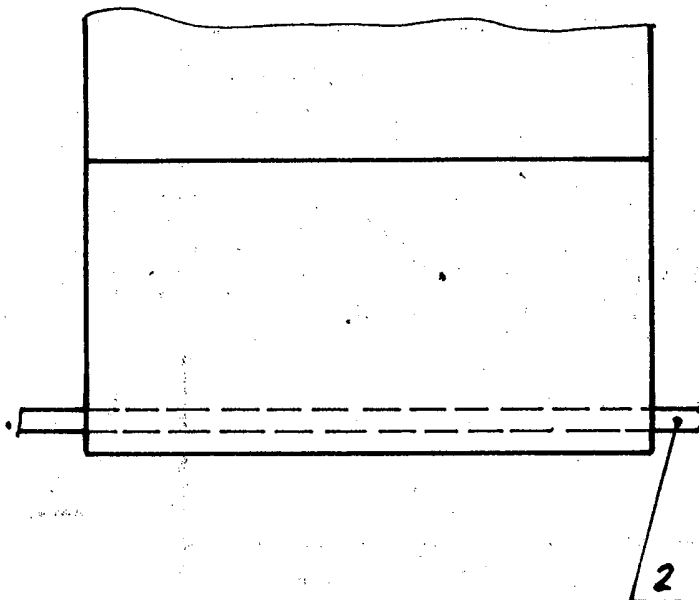
Obr. 2



Obr. 2a



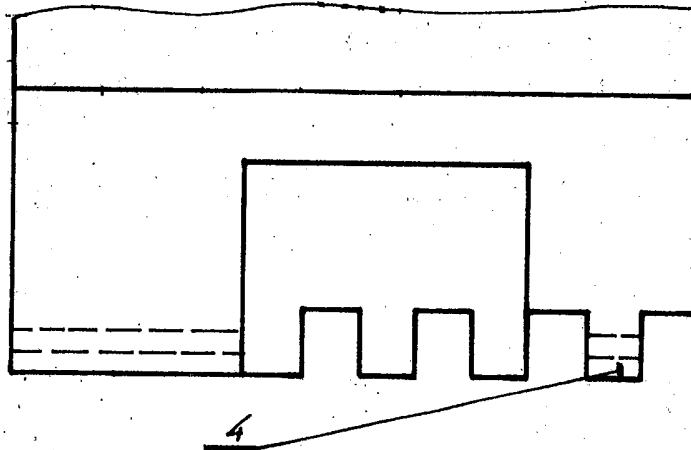
Obr. 3



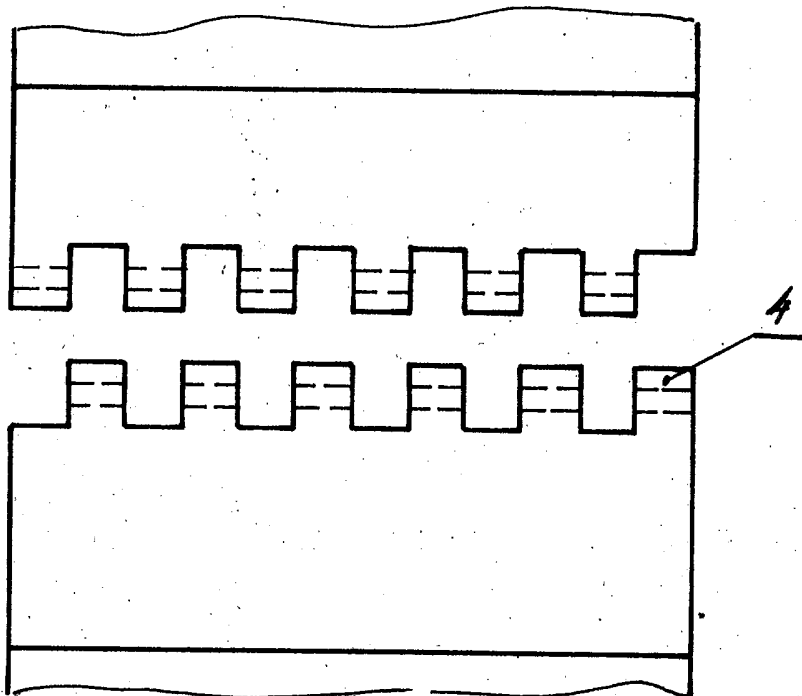
Obr. 3a



Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6

