



⑫发明专利申请公开说明书

⑪CN 85 1 08387 A

④③公开日 1986年 5月 10日

②①申请号 85 1 08387

②②申请日 85.11.15

③⑩优先权 ③②84.11.19 ③③日本(JP) ③④175560/1984

⑦⑦申请人 日本通信工业株式会社

地址 日本神奈川县川崎市

共同申请人 日本电信电话株式会社

⑦⑦发明人 岩桥和毅 谷本佳己 斋藤雅明

⑦④专利代理机构 中国国际贸易促进委员会

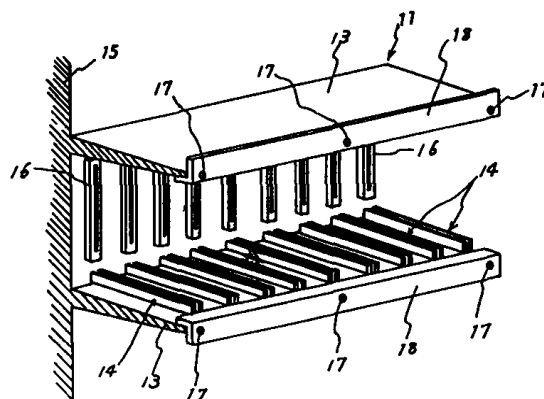
专利代理部

代理人 杜日新

④④发明名称 电子部件组装板的装配框架

⑤⑦摘要

本发明涉及大型电话机主装置等电子设备的各种电子部件组装底板的装配框架的结构。本发明的电子部件组装底板的装配框架的结构如下,即在接合板上设有多个用以接合底板上下两端边的接合槽,该接合板与框架主体用树脂材料形成为一体,同时在接合板的前端边上安装有断面为L字型的金属制加强板用以加强。装配框架通过采用如上所述的结构,便可消除以往那样为了在接合板上形成多个底板上下两端的接合槽而进行的压力加工,以及框架主体与接合板的装配作业。



权 利 要 求 书

电子部件组装底板的装配框架，其特征为：将框架主体和具有与电子部件组装底板的两端边相接合的多个接合槽的接合板，至少要2个以上，用树脂材料形成为一体，同时在上述接合板的前端边上安装有断面为工字型的加强板。

电子部件组装板的装配框架

本发明涉及大型按键电话主装置等用的电子部件组装底板的装配框架。

以前采用的大型按键式电话主装置，在组装有许多电子部件的底板上装配着数个具有插头的插件板。

图2至图4为以往插件板的装配框架的说明图，图2为在该装配框架上安装有插件板状态的装配框架的正面图，图3为其侧剖图，图4为下述接合槽的放大斜视图。

在图2、图3中，1为固定数个插件板2用的装配框架。该装配框架1具有框架主体5，用螺钉7固定在该框架主体5上并从框架主体5垂直伸出的、其表面由矩形铁板构成的接合板3、3，以及在这两块接合板3、3之间装配在框架主体5上的数个插座6，4为插件板的接合槽，其详细情况如图4所示，是由在接合板3上用压力加工法形成的2个凸起部分构成的。图5为安装在装配框架1上的各种电子部件的组装插件板2的简意侧面图。2b为设置在插件板2的一侧上的插头，组装在插件板2的表面2a上的电子部件（图中未示出）的引线，都集中在该插头2b上。因此，插件板2固定在装配框架1上的情况如图2，图3所示，使插件板2的两个端边与接合槽4相接合后，将该插件板2插入接合板3、3内，从而可使插件板2的插头2b和框架主体5的插座6接合起来。

但是，在上述的以往技术中存在着以下问题，即由于接合板是由金

属形成的，所以需要将该接合板安装在框架主体上的装配作业，此外，为了形成接合槽，还需要压力加工，并且装配框架总体的重量还要加重。

本发明鉴于上述问题，提供一种可将接合板、接合槽和框架主体形成一整体，重量轻、强度高的电子部件组装底板的装配框架。

本发明将框架主体和具有与插件板等底板的两端边相接合的多个接合槽的接合板（至少要2个以上）等用树脂材料形成一整体，同时在上上述接合板的前端边上安装有断面为L字型的加强板。

本发明由于框架主体、接合板和接合槽是用树脂材料形成一整体的，所以不需要在框架主体上安装接合板，以及用压力加工来形成接合槽的作业，这不仅使装配框架总体的重量可以减轻，而且由于在接合板的前端边上安装有断面为L字型的加强板，所以接合板的强度也是足够的。

下面根据附图对本发明的一实施例加以详细说明。

图1为本发明的电子部件组装底板的装配框架的部分斜视图，图6为其侧面断面图。在这两个图中，11为由合成树脂材料构成的装配框架，13、13为由相同合成树脂材料构成的与框架主体15形成一整体的接合板。如图6所示，该接合板13、13由于是用合成树脂材料形成一整体的，所以可向其顶端逐渐变细。14为断面为凹型的接合槽，在接合板13、13的两内侧面的相对位置上形成多个。16为与图5所示插件板2的插头2b进行机电接合的插座，在接合板13、13之间框架主体15上并列固定有多个。18为在接合板13、13的前端边上用螺钉17固定的、断面为L字型的金属制加强板。

其次，为了将插件板2插入和固定在装配框架11内，如图6所示，

使插件板2的上下端边沿着接合槽14进行导向，同时将插件板2插入装配框架11内，并使插件板2的插头2b与框架主体上的插座6相接合并固定起来就可以了。虽然接合板13的顶端变细，但由于在其前端边上固定有加强板17，所以该接合板13可以得到加强，同时借助该加强板17的壁厚可以防止插件板2的上下摇动。

以上按照一实施例对本发明进行了说明，但本发明不仅适用于大型按键式电话主装置用的插件板的装配框架，而且适用于具有电子部件组装底板多个并列固定的结构的各种底板装配框架。

如上所述，本发明的结构是框架主体、接合板和接合槽可以形成为一整体，从而不需要在框架主体上安装接合板的作业，以及在接合板上形成接合槽的作业。

此外，由于本发明用树脂材料来构成接合板，所以其重量可以减轻。

并且，由于在接合板的前端安装有断面为L字型的加强板，所以不仅可以保证接合板具有足够的强度，而且可以防止底板的上下摇动。

附图的简单说明：

图1为本发明的插件板装配框架的斜视图，图6为其侧剖图。图2至图4为以往插件的装配框架的说明图，图2为在该装配框架上安装有插件板状态的装配框架的正视图，图3为其侧剖面，图4为接合槽的放大斜视图。图5为插件板的简意侧面图。

图中，2……插件板，	14……接合板
15……框架主体，	18……加强板。

图1

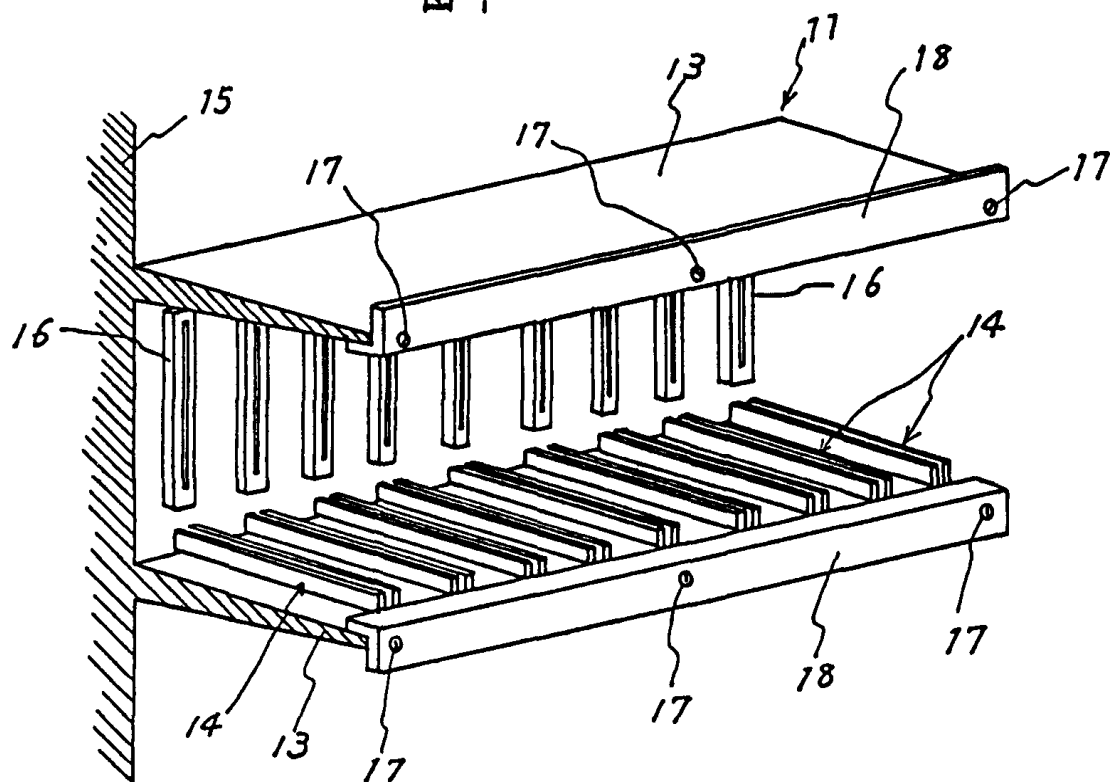


图2

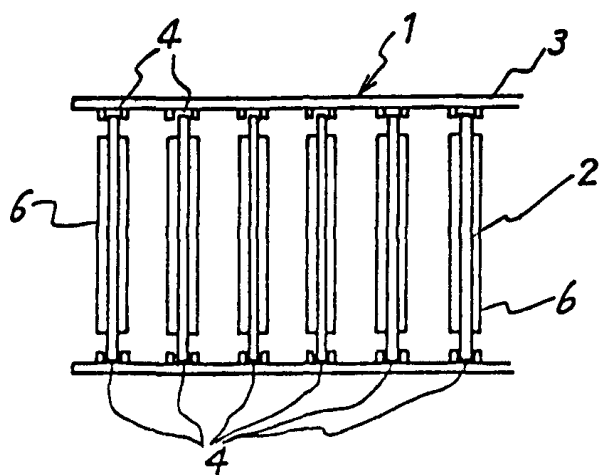


图5

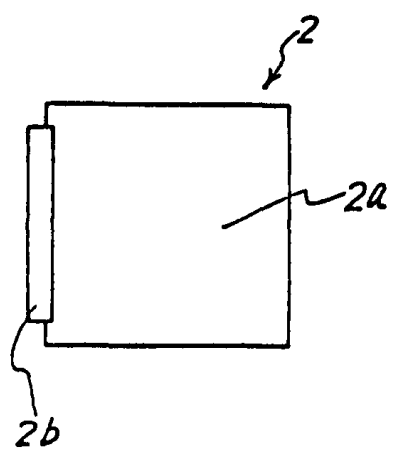


图3

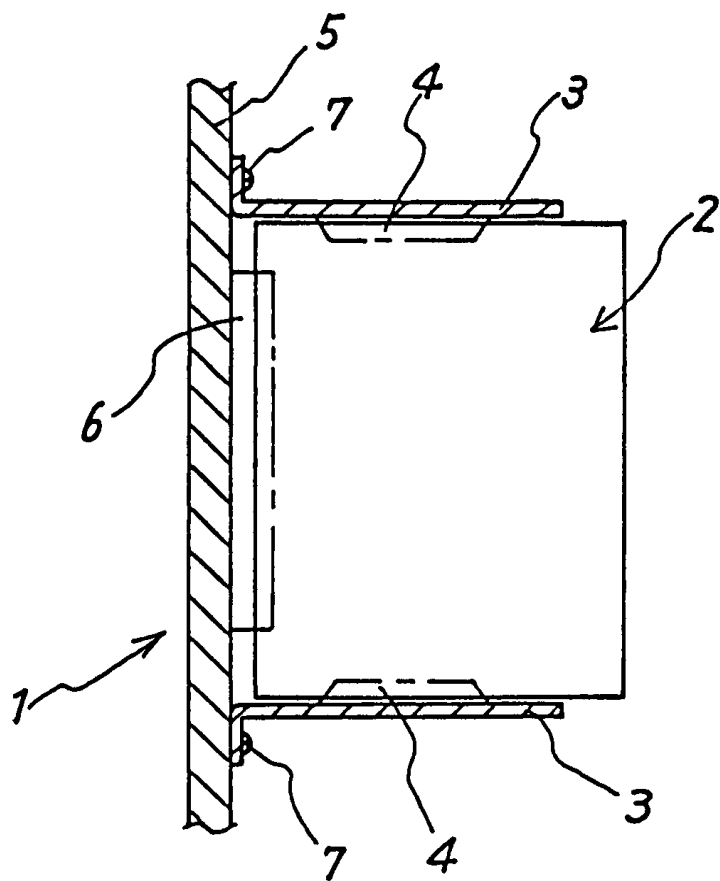


图4

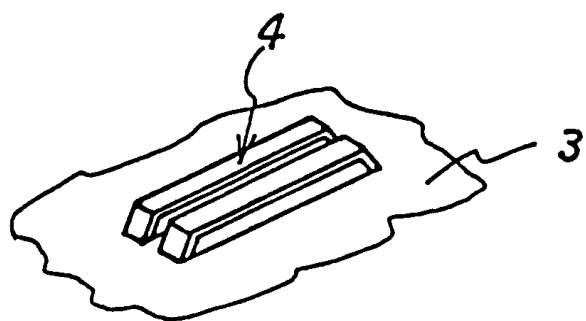


图6

