



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107717124 A

(43)申请公布日 2018.02.23

(21)申请号 201710999984.2

(22)申请日 2017.10.24

(71)申请人 嘉善东顺塑料五金制品厂(普通合伙)

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇
范泾大道43号北车间

(72)发明人 李栋

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227

代理人 张美娟

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

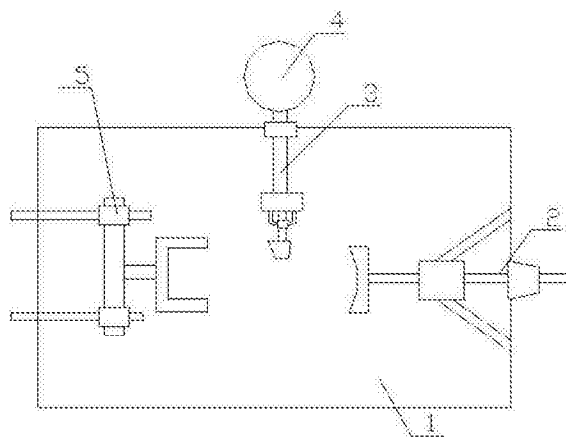
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种铸件倒角设备

(57)摘要

本发明涉及铸件加工技术领域,尤其涉及一种铸件倒角设备;本发明的铸件倒角设备,包括机架,还包括卡接于所述机架的一侧的内壁上的第一固定架、固定于所述机架的另一侧的内壁上的第二固定架、倒角部件和旋接于所述倒角部件的上端且处于所述机架的上侧的电机;所述第一固定架包括导向筒、第一定位杆、通过螺纹旋接于所述第一定位杆上的锁定件、侧杆、卡接于所述侧杆的端部的第一卡接块、通过螺纹旋接于所述第一定位杆上的第一旋紧件、卡接于所述第一定位杆的端部的辅助定位座、夹紧板;本发明的铸件倒角设备固定架对被加工的铸件固定牢固,倒角部件通过外固定架的固定,在加工过程中不会产生晃动,加工质量好。



1. 一种铸件倒角设备,包括机架(1),其特征在于:还包括卡接于所述机架(1)的一侧的内壁上的第一固定架(2)、固定于所述机架(1)的另一侧的内壁上的第二固定架(5)、穿设于所述机架(1)的上部的倒角部件(3)和旋接于所述倒角部件(3)的上端且处于所述机架(1)的上侧的电机(4);

所述倒角部件(3)包括刀盘(33)、通过螺纹旋接于所述刀盘(33)的上端的输出轴(32)、套设于所述输出轴(32)的上部的轴承(31)、沿着所述刀盘(33)的轴向卡接于所述刀盘(33)的下端的刀杆(36)、通过螺纹旋接于所述刀杆(36)的下部的固定环(35)、卡接于所述固定环(35)和所述刀盘(33)之间的外固定架(34)和通过螺纹旋接于所述刀杆(36)的下端的刀具(37);

所述输出轴(32)为圆柱状;所述刀盘(33)为圆盘状;沿着所述刀盘(33)的轴向于其上部凹设有第一旋接槽,于所述第一旋接槽的侧壁内螺旋的凹设有螺纹,所述第一旋接槽和所述输出轴(32)相适应;

沿着所述刀盘(33)的轴向于其下部凹设有第一卡接安装槽,所述第一卡接安装槽和所述刀杆(36)相适应;所述刀杆(36)为圆杆状;沿着所述固定环(35)的轴向于其内穿设有第四旋接孔,于所述第四旋接孔内螺旋的凹设有螺纹,所述第四旋接孔和所述刀杆(36)相适应;

于所述固定环(35)的外壁上凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述外固定架(34)相适应;若干个所述外固定架(34)沿着所述外固定架(34)的外圆周均匀分布;所述刀具(37)的纵截面为梯形,于所述刀具(37)的上部凹设有第二旋接槽,于所述第二旋接槽内螺旋的凹设有螺纹,所述第二旋接槽和所述刀杆(36)相适应;所述刀杆(36)为圆杆状。

2. 根据权利要求1所述的一种铸件倒角设备,其特征在于:所述第二固定架(5)包括内连接杆(54)、穿设于所述内连接杆(54)的端部的锁定筒(52)、沿着所述锁定筒(52)的轴向通过螺纹旋接于所述锁定筒(52)上的推进杆(51)、通过螺纹旋接于所述内连接杆(54)上的集成件(53)、沿着所述集成件(53)的径向通过螺纹旋接于所述集成件(53)上的横杆(55)和卡接于所述横杆(55)的端部的主固定架(56)。

3. 根据权利要求1所述的一种铸件倒角设备,其特征在于所述第一固定架(2)包括导向筒(25)、沿着所述导向筒(25)的轴向穿设于所述导向筒(25)内的第一定位杆(21)、通过螺纹旋接于所述第一定位杆(21)上的锁定件(22)、卡接于所述导向筒(25)的外壁上的侧杆(24)、卡接于所述侧杆(24)的端部的第一卡接块(23)、通过螺纹旋接于所述第一定位杆(21)上的第一旋紧件(26)、卡接于所述第一定位杆(21)的端部的辅助定位座(28)、卡接于所述辅助定位座(28)和所述第一旋紧件(26)之间的夹紧板(27)。

4. 根据权利要求1所述的一种铸件倒角设备,其特征在于:所述主固定架(56)包括主框架(561)、穿设于所述主框架(561)的上部的上压紧杆(562)、卡接于所述上压紧杆(562)的下端的上挤压件(564)、套设于所述上压紧杆(562)上且压紧于所述主框架(561)和所述上挤压件(564)之间的弹簧(563)、穿设于所述主框架(561)的下部的下压紧杆(566)和卡接于所述下压紧杆(566)的上端的下挤压件(565)。

一种铸件倒角设备

技术领域

[0001] 本发明涉及铸件加工技术领域,尤其涉及一种铸件倒角设备。

背景技术

[0002] 在铸件的生产中需要对铸件进行倒角,但是传统的铸件倒角设备的固定架对被加工的铸件固定不牢固,在倒角过程中会产生松动;铸件倒角设备倒角部件在加工过程中会产生晃动,操作不方便,调节不方便,倒角效率低下,倒角质量较差;因此,需要提供一种固定架可以将被加工的铸件固定牢固,倒角部件操作方便,倒角质量高的铸件倒角装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种铸件倒角设备,解决传统的铸件倒角设备的固定架对被加工的铸件固定不牢固,倒角部件加工过程中会产生晃动的问题。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种铸件倒角设备,包括机架,还包括卡接于所述机架的一侧的内壁上的第一固定架、固定于所述机架的另一侧的内壁上的第二固定架、穿设于所述机架的上部的倒角部件和旋接于所述倒角部件的上端且处于所述机架的上侧的电机;

[0006] 所述第一固定架包括导向筒、沿着所述导向筒的轴向穿设于所述导向筒内的第一定位杆、通过螺纹旋接于所述第一定位杆上的锁定件、卡接于所述导向筒的外壁上的侧杆、卡接于所述侧杆的端部的第一卡接块、通过螺纹旋接于所述第一定位杆上的第一旋紧件、卡接于所述第一定位杆的端部的辅助定位座、卡接于所述辅助定位座和所述第一旋紧件之间的夹紧板;

[0007] 其中,所述第二固定架包括内连接杆、穿设于所述内连接杆的端部的锁定筒、沿着所述锁定筒的轴向通过螺纹旋接于所述锁定筒上的推进杆、通过螺纹旋接于所述内连接杆上的集成件、沿着所述集成件的径向通过螺纹旋接于所述集成件上的横杆和卡接于所述横杆的端部的主固定架;

[0008] 其中,所述倒角部件包括刀盘、通过螺纹旋接于所述刀盘的上端的输出轴、套设于所述输出轴的上部的轴承、沿着所述刀盘的轴向卡接于所述刀盘的下端的刀杆、通过螺纹旋接于所述刀杆的下部的固定环、卡接于所述固定环和所述刀盘之间的外固定架和通过螺纹旋接于所述刀杆的下端的刀具;

[0009] 其中,所述主固定架包括主框架、穿设于所述主框架的上部的上压紧杆、卡接于所述上压紧杆的下端的上挤压件、套设于所述上压紧杆上且压紧于所述主框架和所述上挤压件之间的弹簧、穿设于所述主框架的下部的下压紧杆和卡接于所述下压紧杆的上端的下挤压件;

[0010] 本发明的优点在于:

[0011] 本发明的铸件倒角设备,包括机架,还包括卡接于所述机架的一侧的内壁上的第一固定架、固定于所述机架的另一侧的内壁上的第二固定架、穿设于所述机架的上部的倒

角部件和旋接于所述倒角部件的上端且处于所述机架的上侧的电机；

[0012] 本发明的铸件倒角设备固定架对被加工的铸件固定牢固，倒角部件通过外固定架的固定，在加工过程中不会产生晃动，加工质量好。

附图说明

[0013] 图1是本发明的铸件倒角设备的主视图。

[0014] 图2是本发明的第一固定架的主视图。

[0015] 图3是本发明的第二固定架的主视图。

[0016] 图4是本发明的倒角部件的主视图。

[0017] 图5是本发明的主固定架的主视图。

[0018] 1-机架；2-第一固定架；21-第一定位杆；22-锁定件；23-第一卡接块；24-侧杆；25-导向筒；26-第一旋紧件；27-夹紧板；28-辅助定位座；3-倒角部件；31-轴承；32-输出轴；33-刀盘；34-外固定架；35-固定环；36-刀杆；37-刀具；4-电机；5-第二固定架；51-推进杆；52-锁定筒；53-集成件；54-内连接杆；55-横杆；56-主固定架；561-主框架；562-上压紧杆；563-弹簧；564-上挤压件；565-下挤压件；566-下压紧杆。

具体实施方式

[0019] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本发明。

[0020] 结合图1至图5对本发明的铸件倒角设备进行详细说明。

[0021] 一种铸件倒角设备，包括机架1，还包括卡接于所述机架1的一侧的内壁上的第一固定架2、固定于所述机架1的另一侧的内壁上的第二固定架5、穿设于所述机架1的上部的倒角部件3和旋接于所述倒角部件3的上端且处于所述机架1的上侧的电机4；

[0022] 所述第一固定架2包括导向筒25、沿着所述导向筒25的轴向穿设于所述导向筒25内的第一定位杆21、通过螺纹旋接于所述第一定位杆21上的锁定件22、卡接于所述导向筒25的外壁上的侧杆24、卡接于所述侧杆24的端部的第一卡接块23、通过螺纹旋接于所述第一定位杆21上的第一旋紧件26、卡接于所述第一定位杆21的端部的辅助定位座28、卡接于所述辅助定位座28和所述第一旋紧件26之间的夹紧板27；

[0023] 所述第二固定架5包括内连接杆54、穿设于所述内连接杆54的端部的锁定筒52、沿着所述锁定筒52的轴向通过螺纹旋接于所述锁定筒52上的推进杆51、通过螺纹旋接于所述内连接杆54上的集成件53、沿着所述集成件53的径向通过螺纹旋接于所述集成件53上的横杆55和卡接于所述横杆55的端部的主固定架56；

[0024] 所述倒角部件3包括刀盘33、通过螺纹旋接于所述刀盘33的上端的输出轴32、套设于所述输出轴32的上部的轴承31、沿着所述刀盘33的轴向卡接于所述刀盘33的下端的刀杆36、通过螺纹旋接于所述刀杆36的下部的固定环35、卡接于所述固定环35和所述刀盘33之间的外固定架34和通过螺纹旋接于所述刀杆36的下端的刀具37；

[0025] 所述主固定架56包括主框架561、穿设于所述主框架561的上部的上压紧杆562、卡接于所述上压紧杆562的下端的上挤压件564、套设于所述上压紧杆562上且压紧于所述主框架561和所述上挤压件564之间的弹簧563、穿设于所述主框架561的下部的下压紧杆566

和卡接于所述下压紧杆566的上端的下挤压件565；

[0026] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

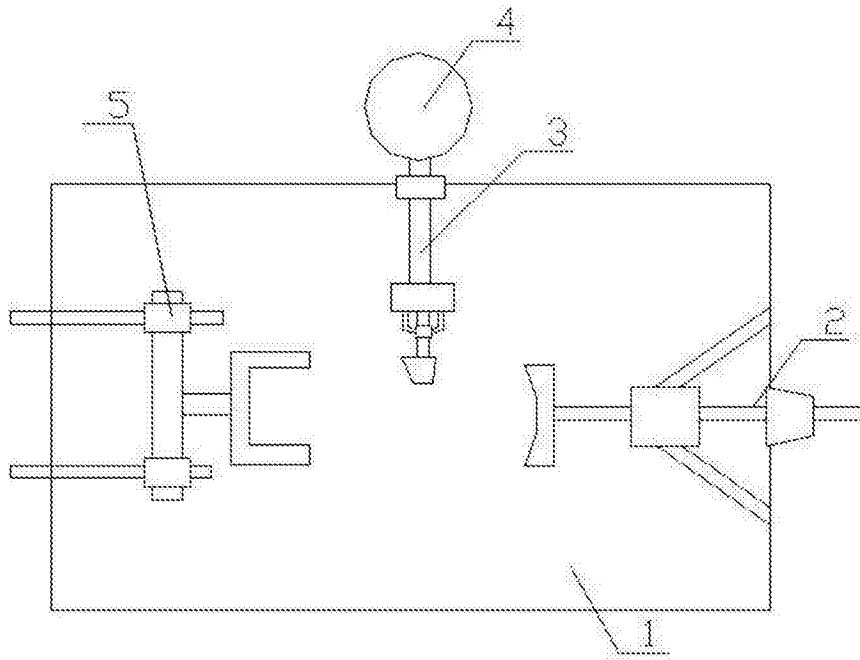


图1

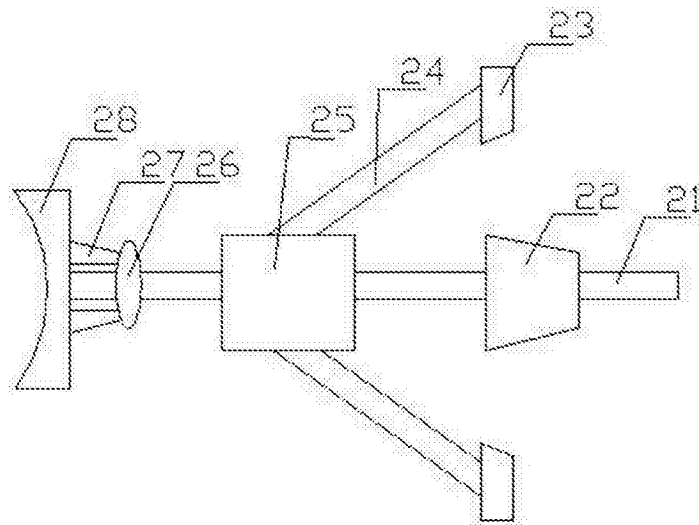


图2

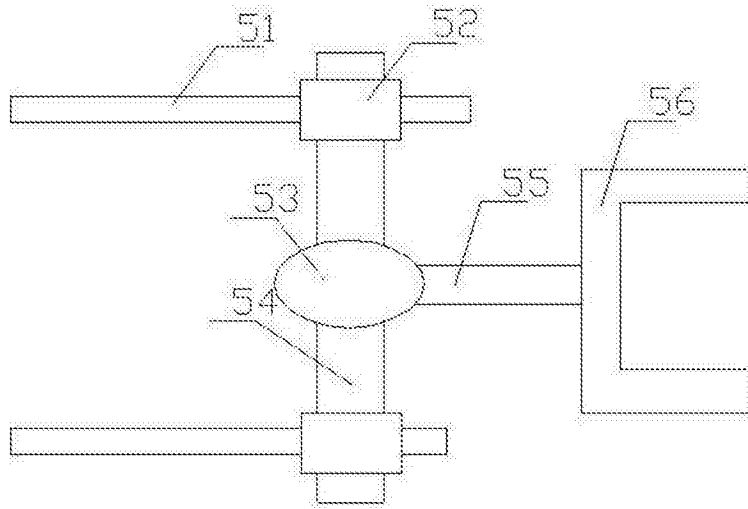


图3

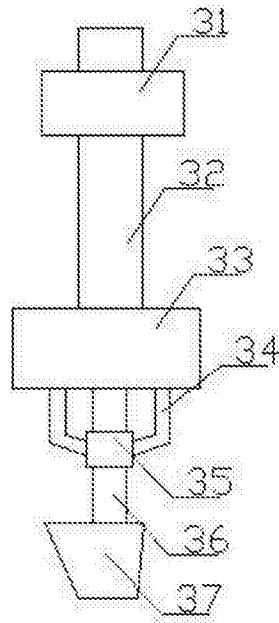


图4

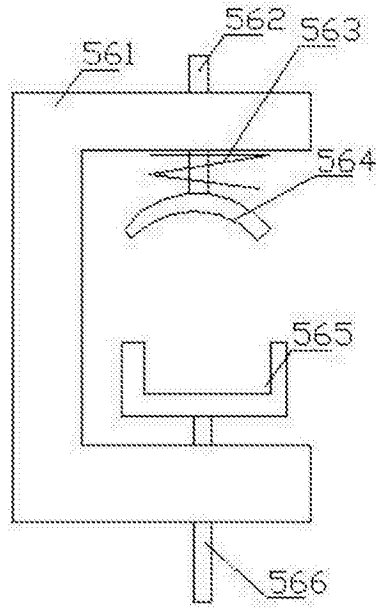


图5