



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 10.10.74 (P. 174749)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.76

Opis patentowy opublikowano: 31.08.1978

MKP B21d 43/02

Int. Cl.²
B21D 43/02

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Leon Adamczyk

Uprawniony z patentu: „Mera-ZSM” Zakłady Systemów
Minikomputerowych; Warszawa (Polska)

Urządzenie do dziurkowania blachy

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dziurkowania blachy.

Znane jest urządzenie do dziurkowania blachy posiadające matrycę z otworami, stempel ze szpilkami oraz dwa kołki ustalające skok.

Po wycięciu pierwszego rzędu otworów blacha jest przesuwana i kołki ustalające są wprowadzane w wycięte skrajne otwory pierwszego rzędu. Stempel wycina wtedy drugi rząd otworów, po czym blacha jest znowu przesuwana i kołki bazujące są wprowadzane w skrajne otwory drugiego rzędu.

Na skutek luzów oraz sumowania się błędów wynikających z tolerancji wymiarów, odstęp między rzędami otworów są różne.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tej wady. Cel ten uzyskano za pomocą urządzenia według wynalazku posiadającego matrycę z otworami oraz stempel ze szpilkami i które to urządzenie polega na tym, że ma dwie równoległe listwy posiadające szereg przyzmych wycięć o żądanym skoku, oraz uchwyt blachy zaopatrzony w dwa sworznie które spoczywają w przyzmych wycięciach.

Dzięki urządzeniu według wynalazku uzyskano jednakowy rozstaw rzędów otworów, oraz możliwości uzyskania rozstawu rzędu otworów w tym samym arkuszu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-

2

kładzie wykonania na rysunku przedstawiającym urządzenie w rzucie aksonometrycznym.

Blacha 1 zamocowana jest w uchwycie 2 posiadającym sworznie 3 które położone są w przyzmych wycięciach 4 listew 5, 6. Na jednym z końców listew 5, 6, znajduje się matryca 7 oraz stempel 8 ze szpilkami 9.

Działanie urządzenia jest opisane niżej. Po zamocowaniu blachy 1 w uchwycie 2 którego sworznie 3 spoczywają w pierwszych wycięciach przyzmych, stempel 8 wycina pierwszy rząd otworów. Następnie sworznie 3 wprowadza się do następnych wycięć przyzmych 4, przez co blacha przesuwa się o wielkość podziałki i stempel wycina kolejny rząd otworów.

Jest oczywistym że przez ustawienie sworzni 3 uchwytu 2 w żądanych wycięciach przyzmych 4 można uzyskać jednakowy lub niejednakowy odstęp między rzędami otworów.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do dziurkowania blachy posiadające matrycę z otworami oraz stempel ze szpilkami, **znamiennie tym**, że ma dwie równoległe listwy (5, 6) posiadające szereg przyzmych wycięć (4) rozstawionych o żądany skok, oraz uchwyt (2) blachy (1) zaopatrzony w dwa sworznie (3), które spoczywają w przyzmych wycięciach (4).

