



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205146849 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520841978. 0

(22) 申请日 2015. 10. 28

(73) 专利权人 广州珐玛珈智能设备股份有限公司

地址 510623 广东省广州市经济技术开发区
永和经济区黄旗山路 16 号

(72) 发明人 彭荣华 朱建城 许加伟 陈继德
郑盛学 陈雪平

(74) 专利代理机构 广州市深研专利事务所
44229

代理人 陈雅平

(51) Int. Cl.

B08B 15/02(2006. 01)

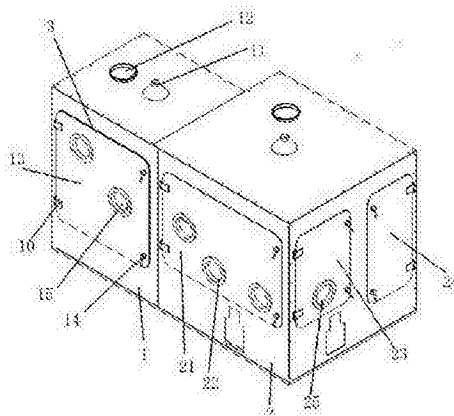
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种数粒机的无菌隔离罩机构

(57) 摘要

一种数粒机的无菌隔离罩机构,包括第一隔离罩,所述第一隔离罩为一底部设有开口的腔体,所述第一隔离罩的顶部设有一捕尘器口,所述第一隔离罩的正面设有钢化玻璃门,所述钢化玻璃门通过活页设置在所述隔离罩的正面,所述钢化玻璃门上设有门把手,所述钢化玻璃门上设有至少一个通孔,每个所述通孔设有一个手套。所述第一隔离罩的顶部还设有一加料口。本实用新型使用方便、有效隔离粉尘以及有害气体、便于维修机器;维护简单方便,安全可靠。



1. 一种数粒机的无菌隔离罩机构,包括第一隔离罩,所述第一隔离罩为一底部设有开口的腔体,其特征在于,所述第一隔离罩的顶部设有一捕尘器口,所述第一隔离罩的正面设有钢化玻璃门,所述钢化玻璃门上设有门把手,所述钢化玻璃门上设有至少一个通孔,每个所述通孔设有一个手套。

2. 根据权利要求1所述的一种数粒机的无菌隔离罩机构,其特征在于,所述钢化玻璃门通过活页设置在所述第一隔离罩的正面。

3. 根据权利要求2所述的一种数粒机的无菌隔离罩机构,其特征在于,所述第一隔离罩的顶部还设有一加料口。

4. 根据权利要求3所述的一种数粒机的无菌隔离罩机构,其特征在于,设有第二隔离罩,所述第一隔离罩以及第二隔离罩并列设置且相连通,所述第二隔离罩顶部以及所述正面的钢化玻璃门的设置与所述第一隔离罩的设置一致,所述第二隔离罩的正面对应的钢化玻璃门上设有多个带手套的通孔。

5. 根据权利要求4所述的一种数粒机的无菌隔离罩机构,其特征在于,所述第二隔离罩的侧面上设有至少一个钢化玻璃门,其中,至少一个钢化玻璃门上设有至少一个带手套的通孔。

6. 根据权利要求4或5所述的一种数粒机的无菌隔离罩机构,其特征在于,所述钢化玻璃门的边缘均包覆有一层密封圈。

一种数粒机的无菌隔离罩机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药瓶包装设备领域,特别涉及一种数粒机的无菌隔离罩机构。

背景技术

[0002] 数料机适用于制药、医院、食品等行业,对胶囊、片剂、颗粒等药品或食品计数用,通常计数完成后需要将物料装进包装容器内,目前的数料机一般是开放式的操作,在运行过程中会产生一些有害的粉尘气体,有害粉尘气体排放到车间,从而对生产环境以及操作人员的身体均造成不良的影响。

[0003] 也有一些数料机配置有防尘罩之类的装置,如用防护门做一些简单的隔离,但是一旦机器发生故障,操作人员需要将防护门打开进行操作,有害粉尘气体依然在开门的瞬间以及维修过程中对工作人员有危害。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单可靠,有效防止有害的粉尘气体扩散的适用于数粒机的无菌隔离罩机构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下的技术方案:

[0006] 一种数粒机的无菌隔离罩机构,包括第一隔离罩,所述第一隔离罩为一底部设有开口的腔体,所述第一隔离罩的顶部设有一捕尘器口,所述第一隔离罩的正面设有钢化玻璃门,所述钢化玻璃门上设有门把手,所述钢化玻璃门上设有至少一个通孔,每个所述通孔设有一个手套。

[0007] 进一步地,所述钢化玻璃门通过活页设置在所述第一隔离罩的正面。

[0008] 进一步地,所述第一隔离罩的顶部还设有一加料口。

[0009] 优选地,本实用新型设有第二隔离罩,所述第一隔离罩以及第二隔离罩并列设置且相连通,所述第二隔离罩顶部以及所述正面的钢化玻璃门的设置与所述第一隔离罩的设置一致,所述第二隔离罩的正面对应的钢化玻璃门上设有多个带手套的通孔,其中该带手套的通孔可以根据数粒机的具体尺寸设置,只要便于操作人员操作即可。

[0010] 进一步地,所述第二隔离罩的侧面上设有至少一个钢化玻璃门,其中,至少一个钢化玻璃门上设有至少一个带手套的通孔。

[0011] 优选地,所述钢化玻璃门的边缘均包覆有一层密封圈。

[0012] 本实用新型有如下的优点:

[0013] 1、使用方便:配合捕尘装置使用,将捕尘器装置过与捕尘器口连接即可。

[0014] 2、有效隔离粉尘以及有害气体:捕尘器口通过捕尘装置实现对隔离罩内部形负压,将隔离罩内部药料产生的粉尘通过捕尘装置吸出,并捕尘口内进行净化处理,将粉尘和气体分离,分离出的洁净气体排向大气中,同时,门把手将钢化玻璃门和隔离罩上的密封圈紧紧压合在一起,隔离罩内的有害粉尘气体无法排放到外界中,使得外罩与内部隔离,从而面达到隔离保护作用。

[0015] 3、便于维修机器：机器在运作过程中，如有异常可通钢化玻璃门观察并通过手套进行简单处理。

[0016] 4、操作维护简单方便，安全可靠。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构图。

具体实施方式

[0018] 现结合附图，详细说明本实用新型。

[0019] 参照附图1，一种数粒机的无菌隔离罩机构，包括第一隔离罩1，第一隔离罩1为一底部设有开口的腔体，第一隔离罩1的顶部设有一捕尘器口11以及加料口12，捕尘器口11是用于与捕尘装置连接，利用捕尘装置将药料产生的粉尘吸出，从而最大程度的减少了粉尘以及有害气体在将隔离罩内的累积，隔离罩1的正面设有第一钢化玻璃门13，第一钢化玻璃门13的边缘均包覆有一层密封圈3，第一钢化玻璃门13通过活页10设置在第一隔离罩1的正面，第一钢化玻璃门13上设有门把手14，第一钢化玻璃门13上设有两个第一通孔，每个第一通孔设有一个第一手套15，其中第一手套15为药品级手套，一旦如有异常可通钢化玻璃门观察并通过手套进行简单处理，避免了操作人员与有害粉尘的直接接触，还不影响操作。

[0020] 本实用新型还设有第二隔离罩2，第一隔离罩1以及第二隔离罩2并列设置且相连通，这样就可以用于多个工序的操作，如数粒工序、旋压工序等等。

[0021] 其中，第二隔离罩2顶部的设置与第一隔离罩1顶部的设置一致，设有一个捕尘器口以及加料口。

[0022] 同样的，第二隔离罩2的正面通过活页与一设有带门把手的第二钢化玻璃门21连接，该第二钢化玻璃门21上设有三个第二通孔，每个第二通孔设有一个第二手套22，第二隔离罩2的侧面上设有第三钢化玻璃门23以及第四钢化玻璃门24，第三钢化玻璃门23以及第四钢化玻璃门24通过活页设置在第二隔离罩2的侧面，第三钢化玻璃门23至少设有一个带手套的通孔25，从而实现了从不同角度对数粒机进行监控以及维修操作，为了提高整个装置的密封性，第二钢化玻璃门21、第三钢化玻璃门22以及第四钢化玻璃门24的边缘均包覆有一层密封圈。

[0023] 以上所述的本实用新型实施方式，并不构成对本实用新型保护范围的限定。任何在本实用新型的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的权利要求保护范围之内。

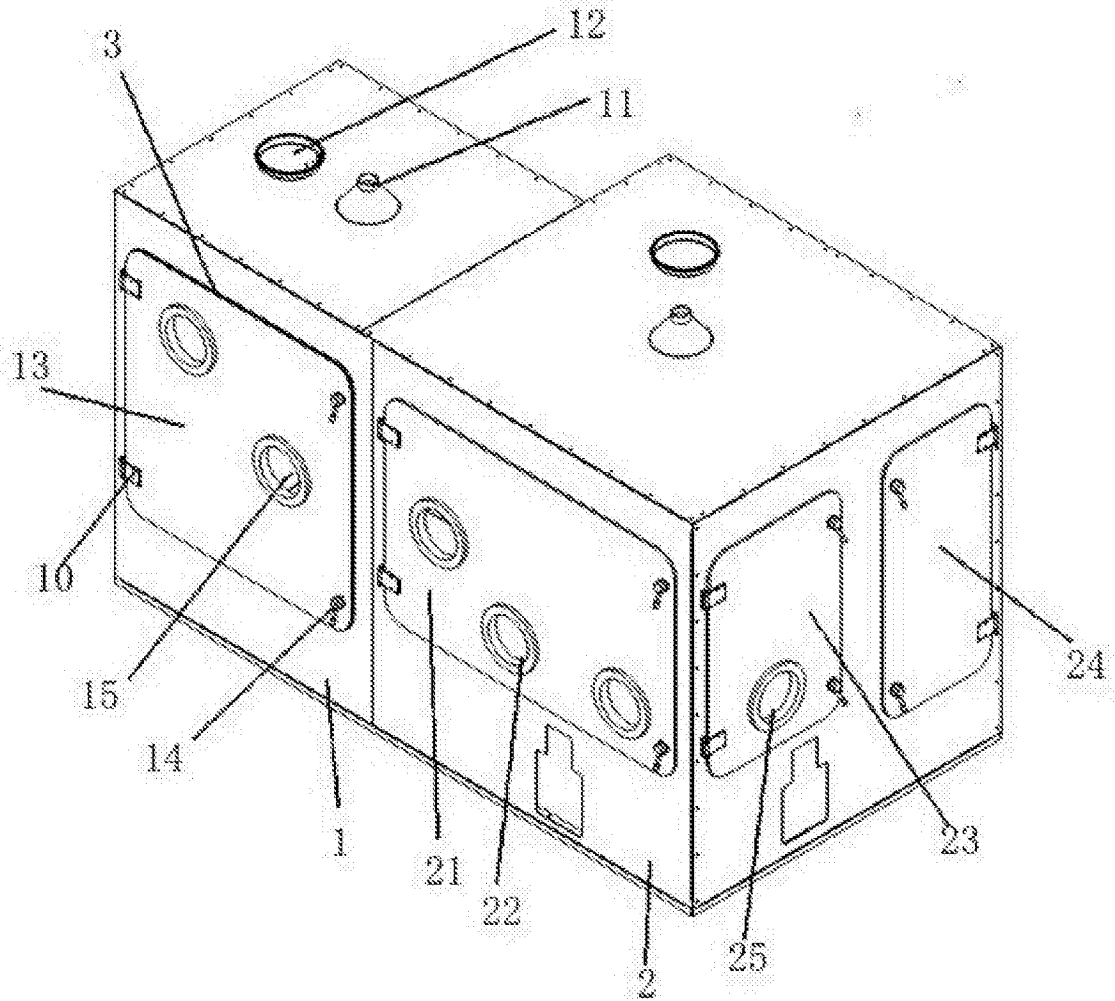


图1