



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1574485** **A1**

(51) 5 В 41 К 3/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВЕСОМОВАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

(21) 4376343/40-12
(22) 08.02.88
(46) 30.06.90. Бюл. № 24
(72) В.И.Свердлов
(53) 655.1/3(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 231351, кл. В 41 К 1/12, 1969.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАРКИРОВКИ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение относится к штемпелеванию различных предметов, материалов и может быть использовано при маркировке управляющих перфолент для станков и машин с цифровым программным управлением. Цель изобретения - повышение удобства в эксплуатации. Устройство для маркировки листового материала содержит печат-

ный цилиндр, средство для прижима запечатываемого материала к печатному цилиндру и средство для подачи краски к печатному цилиндру. Средство для прижима запечатываемого материала выполнено в виде валика, ось вращения которого закреплена двумя пружинными механизмами в поворотном кронштейне, закрепленном шарнирным механизмом с возможностью фиксации стопором, а средство для подачи краски к печатающему цилиндру выполнено в виде системы роликов, установленных на общей раме, которая закреплена шарнирным механизмом с возможностью поворота относительно печатного цилиндра. При этом верхний ролик прижат к поверхности печатного цилиндра пружинным механизмом. 1 з.п. ф-лы, 2 ил.

Изобретение относится к штемпелеванию различных предметов, материалов и может быть использовано при маркировке управляющих перфолент для станков и машин с цифровым программным управлением.

Цель изобретения - упрощение конструкции и повышение удобства в эксплуатации.

На фиг. 1 представлена принципиальная схема устройства; на фиг. 2 - то же, вид в плане.

Устройство содержит печатный цилиндр 1, средство 2 для прижима запечатываемого материала и средство 3 для подачи краски к печатному цилиндру.

Средство 2 для прижима выполнено в виде валика 4, ось 5 вращения которого закреплена двумя пружинными механизмами 6 в поворотном кронштейне 7, закрепленном шарнирным механизмом 8 с возможностью фиксации стопором 9, а средство 3 для подачи краски к печатному цилиндру 1 выполнено в виде системы роликов 10 - 12, установленных на общей раме 13, которая закреплена в нижней части шарнирным механизмом 14 с возможностью поворота относительно печатного цилиндра 1, установленного на оси 15. При этом верхний ролик 10 прижат к поверхности печатного цилиндра 1 пружинным механизмом 16, установленным

(19) **SU** (11) **1574485** **A1**

на корпусе 17 устройства, а нижний ролик 12 опущен в краску, находящуюся в чернильнице 18. Пружинные механизмы 6 снабжены регулировочным винтом 19, а пружинный механизм 16 - регулировочной гайкой 20.

Устройство работает следующим образом.

Для установки запечатываемого материала отжимается стопор 9. При этом кронштейн 7 с роликом 4 разворачиваются вокруг оси шарнирного механизма 8 на 180° . Печатный цилиндр 1 устанавливается в исходное положение. После установки запечатываемого материала кронштейн 7 возвращается в исходное положение, фиксируется стопором 9 и включается привод управления печатным цилиндром 1.

В процессе маркировки ролик 4 обеспечивает равномерный прижим запечатываемого материала по всей длине линии прокатки за счет работы двух пружинных механизмов 6. Регулировочные винты 19 пружинных механизмов 6 позволяют оперативно перенастраивать устройство при изменении толщины и качества запечатываемого материала.

Одновременно с прокаткой запечатываемого материала происходит вращение роликов 10 - 12. При этом краска из чернильницы 18 тонким равномерным слоем покрывает рабочую поверхность печатного цилиндра 1 за счет работы пружинного механизма 16, который воздействует через рычаг рамы 13 и верхний валик 10. По окончании маркировки стопор 9 отжимается, каркас 7 разворачивается и запечатанный материал снимается с устрой-

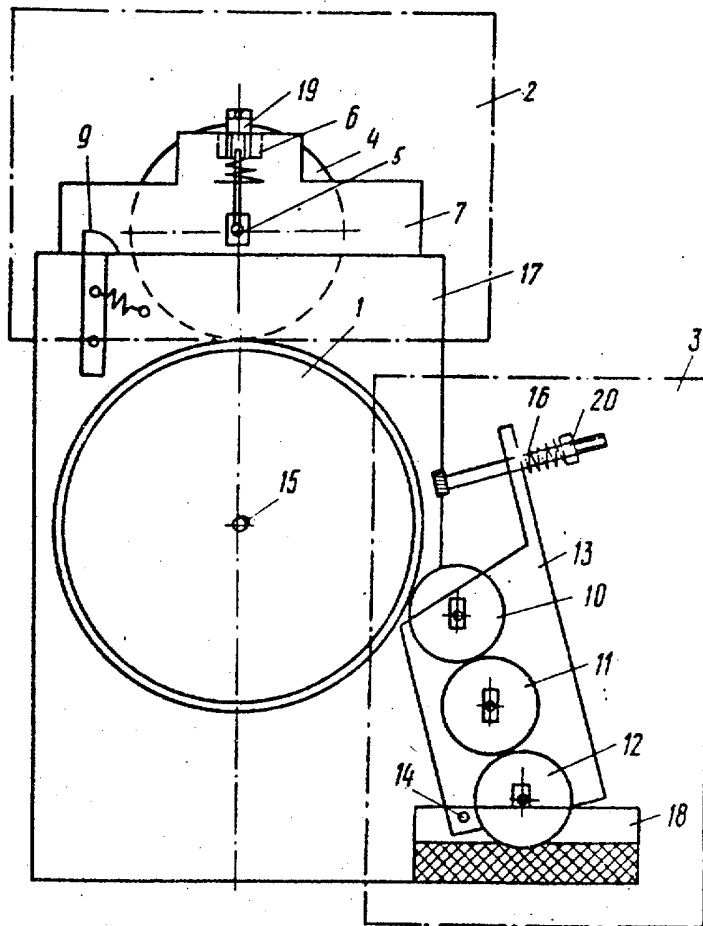
ства. На этом цикл работы устройства завершается.

Технический эффект от использования изобретения заключается в повышении качества маркировки, которое обеспечивается за счет равномерного прижима запечатываемого материала к поверхности печатного цилиндра 1 по всей длине линии прокатки, нормированной подачи краски на рабочую поверхность печатного цилиндра 1 и возможности маркировки в любом месте запечатываемого материала.

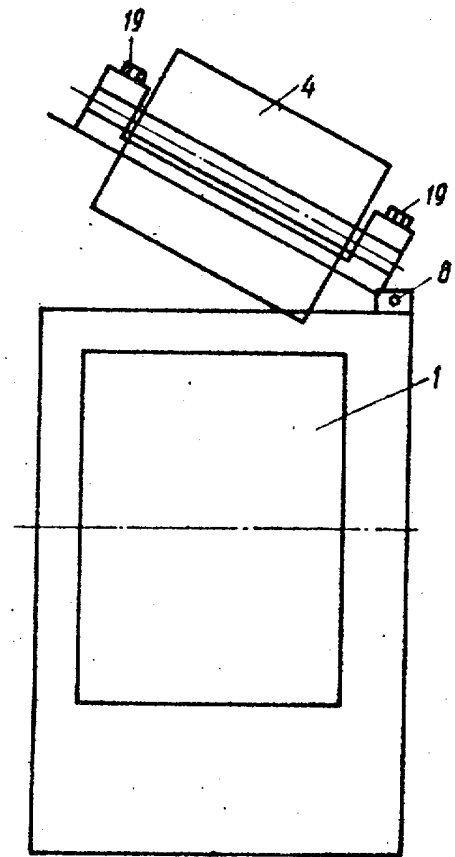
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для маркировки листового материала, содержащее установленные в корпусе печатный цилиндр, средство для прижима запечатываемого материала к печатному цилиндру и средство для подачи краски к печатному цилиндру, имеет систему роликов, последний из которых контактирует с печатным цилиндром, отличающееся тем, что, с целью повышения удобства в эксплуатации, средство для подачи краски снабжено шарнирно закрепленной на корпусе рамой с фиксатором ее положения, при этом ролики установлены на этой раме с возможностью перемещения один относительно другого.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что средство для прижима запечатываемого материала к печатному цилиндру выполнено в виде кронштейна с валиком, шарнирно закрепленного на корпусе и снабженного фиксатором рабочего положения.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор И. Касарда Составитель Н. Калашникова
 Техред Л. Сердюкова Корректор С. Черни

Заказ 1750

Тираж 315

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101