

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14728**

(51) Klasyfikacja:
23-03

(21) Numer zgłoszenia: **13970**

(22) Data zgłoszenia: **21.12.2008**

(54)

Relingi do grzejników rurkowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.01.2010 WUP 01/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Jan Gorgiel, Wolsztyn, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Gorgiel Jan, Wolsztyn, (PL)

PL 14728

Nr Rp. 14728.....

Klasa 23-03.....

Relingi do grzejników rurkowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego są relingi przeznaczone dla wąskich i wysokich grzejników rurkowych, nadające tym grzejnikom nową oryginalną postać i ułatwiające zawieszenie ręczników, ścierek lub drobnej odzieży w celu wysuszenia.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać relingów, przejawiająca się w ich kształcie i usytuowaniu względem grzejnika.

Relingi według wzoru przemysłowego mają postać poziomych odcinków metalowych rurek o przekroju kołowym, które na obu końcach są wygięte łukowo i, w ilości od jednego do pięciu, zamocowane do pionowych kolektorów na różnych ich wysokościach. Kolektory mają postać odcinków rurek o przekroju kołowym. Między kolektorami umieszcza się grzejnik, dla którego przeznaczone są przedmiotowe relingi.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, którego poszczególne figury przedstawiają relingi do grzejników w dziesięciu odmianach wykonania w widoku z przodu oraz w przekroju poprzecznym pionowym wzdłuż linii B-B.

W pierwszej odmianie wykonania wzoru przemysłowego, przedstawionej na rysunku Fig. 1a i Fig. 1b, reling jest jeden i jest połączony z kolektorami w ich górnej części.

W drugiej odmianie wykonania, przedstawionej na rysunku Fig. 2a i Fig. 2b, relingi są dwa i są rozmieszczone po jednym w górnej i w dolnej części kolektorów.

W trzeciej odmianie wykonania, pokazanej na rysunku Fig. 3a i Fig. 3b, dwa relingi są połączone z kolektorami w ich górnej części.

W czwartej odmianie wykonania, uwidocznionej na rysunku Fig. 4a i Fig. 4b, trzy relingi są rozmieszczone symetrycznie na całej wysokości kolektorów.

Piąta odmiana wykonania wzoru, przedstawiona na rysunku Fig. 5a i Fig. 5b, charakteryzuje się tym, że trzy relingi są rozmieszczone wzdłuż kolektorów nierównomiernie : dwa w górnej i jeden w dolnej ich części.

Relingi w szóstej odmianie wykonania, przedstawionej na rysunku Fig. 6a i Fig. 6b, są cztery i usytuowane są równomiernie na wysokości kolektorów.

W siódmej odmianie wykonania, przedstawionej na rysunku Fig. 7a i Fig. 7b, cztery relingi rozmieszczone są po dwa na górze i dwa na dole kolektorów.

W ósmej odmianie wykonania, przedstawionej na rysunku Fig. 8a i Fig. 8b, cztery relingi są rozmieszczone nierównomiernie: trzy na górze i jeden na dole kolektorów.

Relingów w dziewiątej odmianie wykonania, uwidocznionej na rysunku Fig. 9a i Fig. 9b, jest pięć i są rozmieszczone równomiernie wzdłuż kolektorów.

W dziesiątej odmianie wykonania, przedstawionej na rysunku Fig. 10a i Fig. 10b, relingi są połączone z kolektorami po dwa w górnej i w dolnej ich części oraz jeden w części środkowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Relingi do grzejników rurkowych według wzoru przemysłowego mają postać poziomych odcinków metalowych rurek o przekroju kołowym, które na obu końcach są wygięte łukowo i, w ilości od jednego do pięciu, zamocowane do pionowych kolektorów na różnych ich wysokościach.
2. Pojedynczy reling jest połączony z kolektorami w górnej ich części.
3. Dwa relingi są połączone z kolektorami po jednym w górnej i w dolnej części lub obydwa w górnej części kolektorów.
4. Trzy relingi są połączone z kolektorami symetrycznie lub dwa w górnej części i jeden w dolnej części kolektorów.
5. Cztery relingi są połączone z kolektorami symetrycznie lub po dwa w górnej i dolnej części kolektorów lub trzy w górnej części i jeden w dolnej części kolektorów.

6. Pięć relingów jest połączonych z kolektorami symetrycznie lub po dwa w górnej i w dolnej części, a jeden po środku kolektorów.

Pełnomocnik

Jan Gorgiel

Rzecznik Patentowy


mgr inż. Andrzej Gołębniak
(Nr wpisu na liście rzecz. pat. 1195)

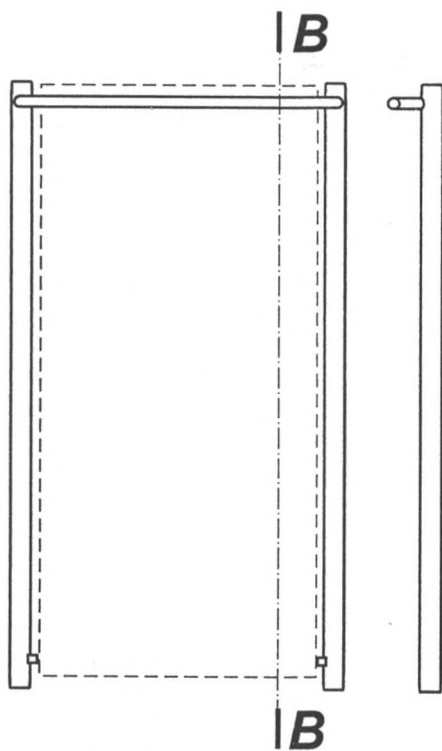


Fig. 1a

Fig. 1b

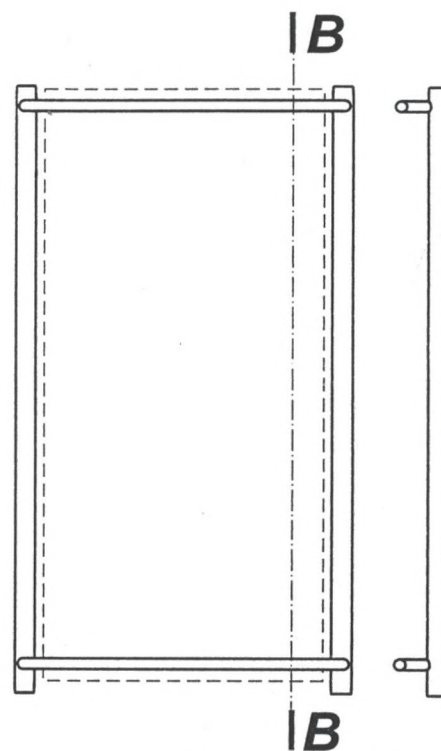


Fig. 2a

Fig. 2b

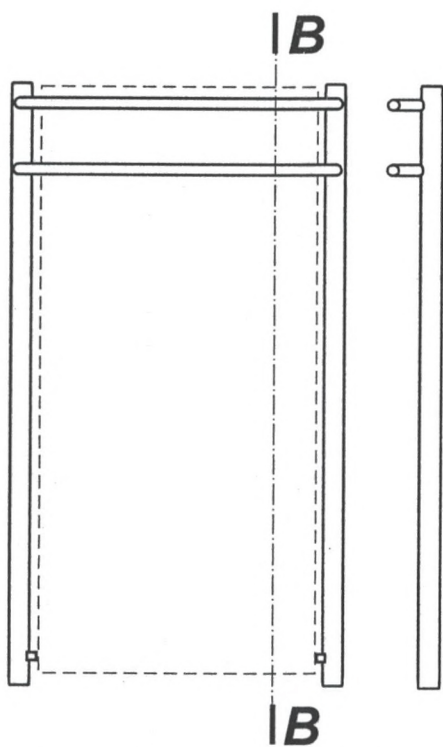


Fig. 3a

Fig. 3b

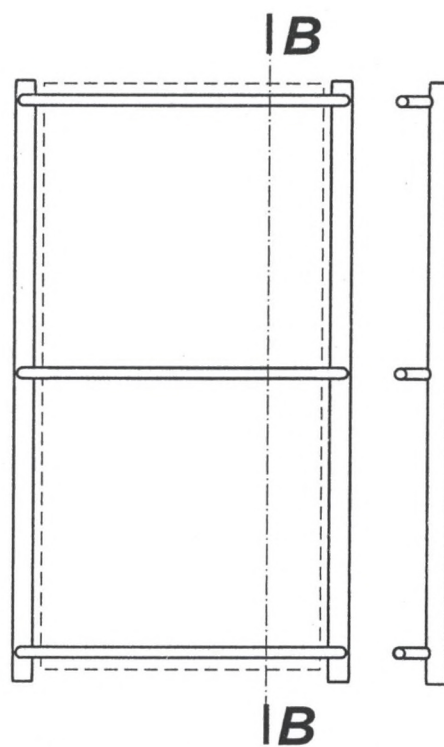


Fig. 4a

Fig. 4b

Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Andrzej Gołębniak
(Nr wpisu na liście rzecz. pat. 1195)

Jan Gorgiel

Wp-13870
Rb-14728

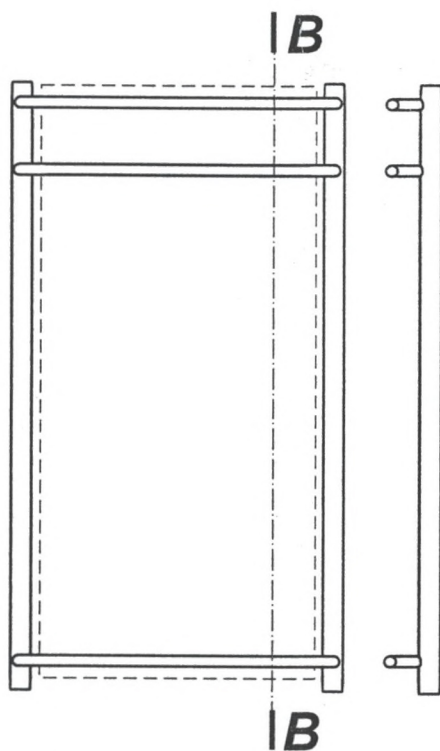


Fig. 5a

Fig. 5b

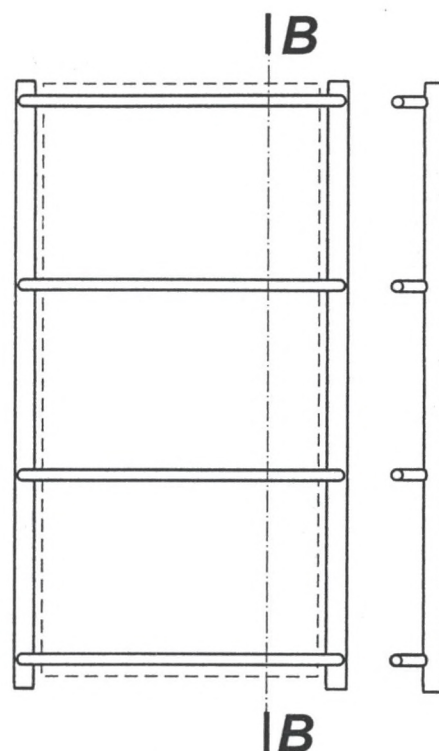


Fig. 6a

Fig. 6b

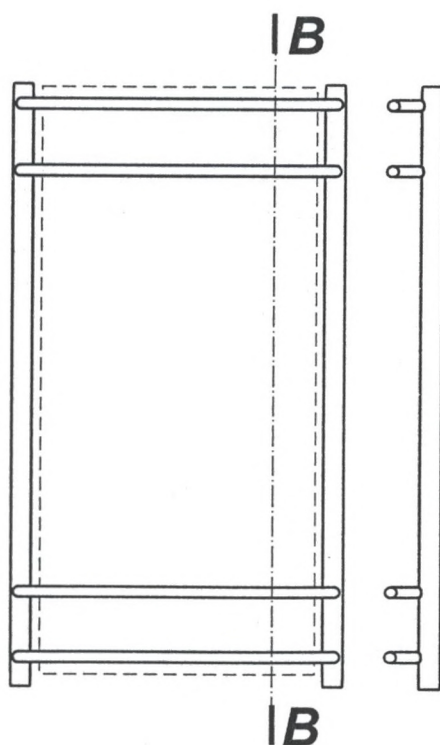


Fig. 7a

Fig. 7b

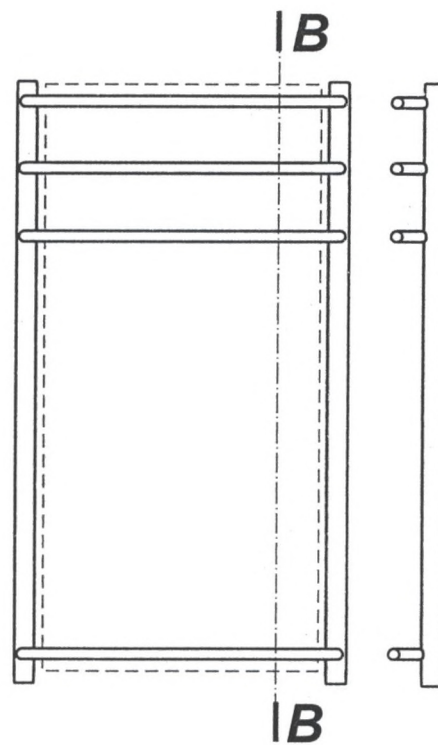


Fig. 8a

Fig. 8b

Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Andrzej Gołębniak
(Nr wpisu na liście rzecz. pat. 1195)

Jan Gorgiel

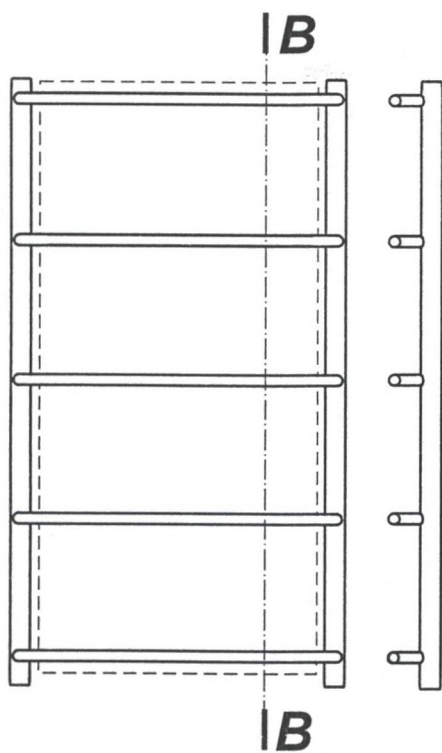


Fig. 9a

Fig. 9b

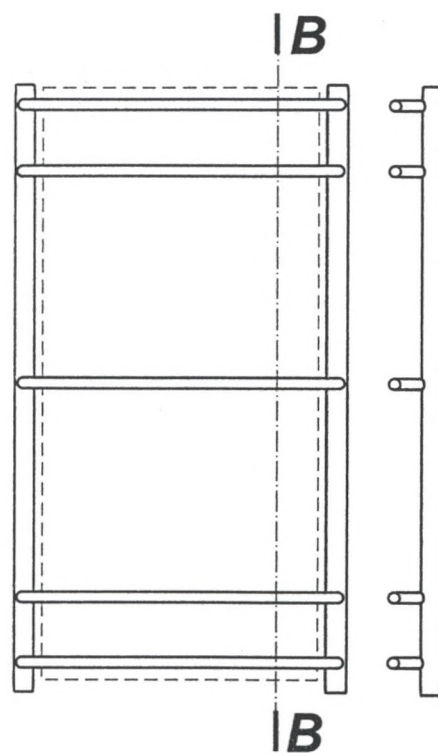


Fig. 10a

Fig. 10b

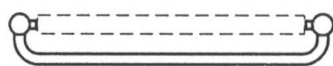


Fig. 11

Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Andrzej Golebniak
(Nr wpisu na liście rzec. pat. 1195)

Jan Gorgiel

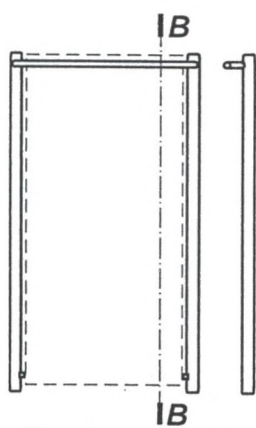


Fig. 1a

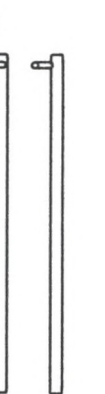


Fig. 1b

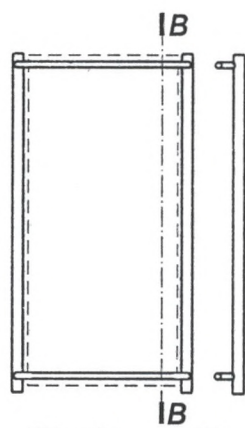


Fig. 2a

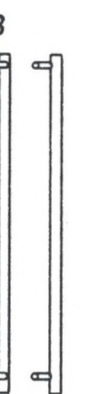


Fig. 2b

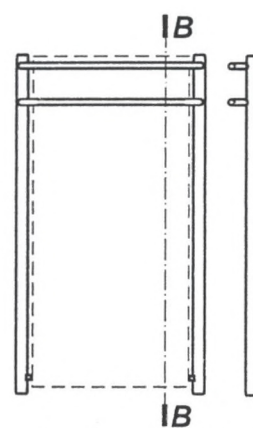


Fig. 3a



Fig. 3b

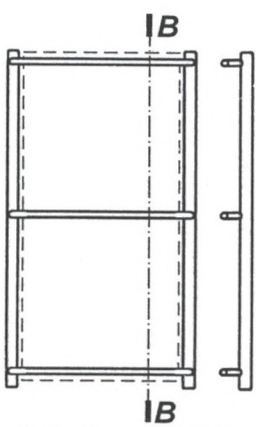


Fig. 4a



Fig. 4b

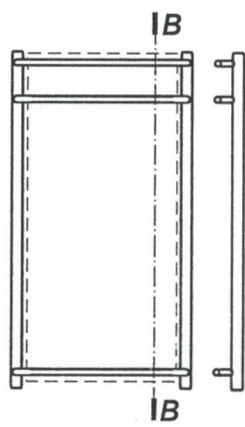


Fig. 5a

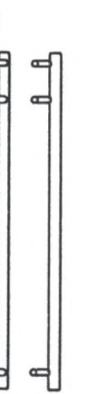


Fig. 5b

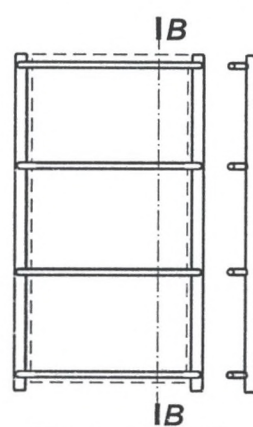


Fig. 6a



Fig. 6b

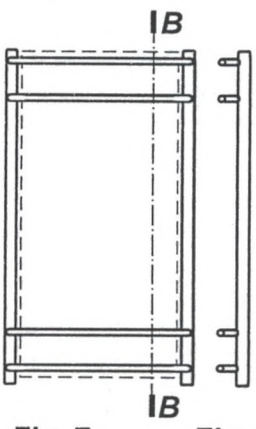


Fig. 7a



Fig. 7b

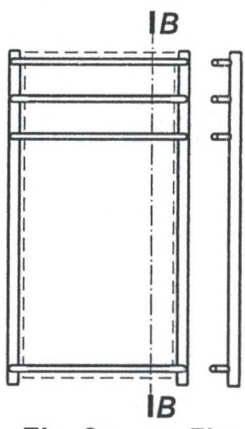


Fig. 8a

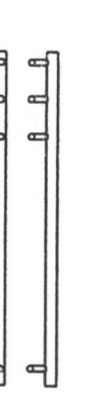


Fig. 8b

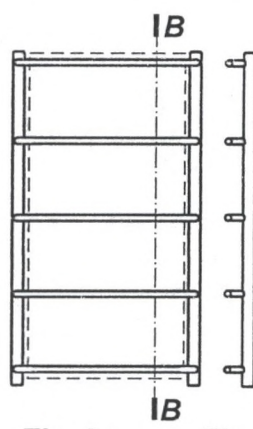


Fig. 9a



Fig. 9b

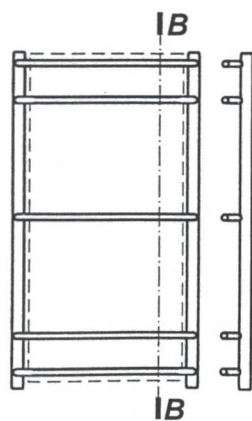


Fig. 10a

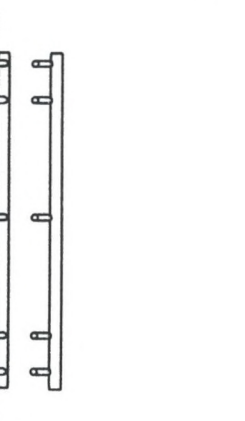


Fig. 10b

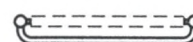


Fig. 11

Rzecznik Patentowy

Pełnomocnik

mgr inż. Andrzej Golebniak
(Nr wpisu na liście rzec. pat. 1195)

Jan Gorgiel

14728