

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】平成21年3月26日(2009.3.26)

【公開番号】特開2007-195946(P2007-195946A)

【公開日】平成19年8月9日(2007.8.9)

【年通号数】公開・登録公報2007-030

【出願番号】特願2006-225588(P2006-225588)

【国際特許分類】

A 6 3 B 53/14 (2006.01)

【F I】

A 6 3 B 53/14 E

A 6 3 B 53/14 Z

【手続補正書】

【提出日】平成21年2月6日(2009.2.6)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

ゴルフクラブのシャフトで使用するグリップであって、該グリップは
弾力性のあるアンダーリスティングスリーブ、及び
外表面を画定しつつ切り出し部に外接する第一の部分と、該切り出し部の内部に配置され
かつ外表面を含む挿入部とを含む外表面を含むパネルを含んでなり、該第一の部分の外表面と該挿入部の外表面が該パネルの外表面を構成し、かつ、
該パネルの外表面が該グリップの外表面を画定するように、該パネルが該アンダーリスティングスリーブに取付けられているグリップ。

【請求項2】

請求項1に記載されたグリップであって、該挿入部と該第一の部分が異なるジュロメー
ター硬度の材料を含んでなるグリップ。

【請求項3】

請求項1または2に記載されたグリップであって、該挿入部と該第一の部分が異なる配
色を含んでなるグリップ。

【請求項4】

請求項1～3のいずれか1項に記載されたグリップであって、該パネルがさらにトップ
側部、ボトム側部、第一の実質的に垂直な側部および第二の実質的に垂直な側部を含み、
該第一と第二の側部が接合されて実質的に垂直な継ぎ目を形成するように、該パネルが該
アンダーリスティングスリーブのまわりに巻かれているグリップ。

【請求項5】

請求項1～4のいずれか1項に記載されたグリップであって、さらに該切り出し部と該
挿入部の間に接着剤の付着物を含んでなるグリップ。

【請求項6】

請求項1～5のいずれか1項に記載されたグリップであって、さらに該切り出し部と該
挿入部の間に少なくとも2つの異なる接着剤の付着物を含んでなるグリップ。

【請求項7】

請求項1～6のいずれか1項に記載されたグリップであって、該パネルが該アンダーリ
スティングスリーブに接着されているグリップ。

【請求項 8】

請求項 1 ~ 7 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該グリップの外表面がさらに摩擦を大きくする模様を含んでなるグリップ。

【請求項 9】

外表面を含みかつゴルフクラブのシャフトで使用するグリップの生産方法であって、該方法は次の工程、すなわち：

弾力性のあるアンダーリスティングスリーブを提供する；

外表面を含むシートを提供する；

該シート内に切り出し部を形成し、該シートが該切り出し部に外接する第一の部分を含むようにする；

外表面を含む挿入部を提供する；

該切り出し部の内部で該挿入部の位置をあわせる；

該シートの外表面が該グリップの外表面の一部を画定するように、該シートを該アンダーリスティングスリーブに取り付ける；

該挿入部の外表面が該グリップの外表面の一部を画定するように、該挿入部を該アンダーリスティングスリーブに取り付けることを含んでなる方法。

【請求項 10】

請求項 9 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該シートと該挿入部を接合してパネルを形成すること、そして

該パネルを該アンダーリスティングスリーブに取り付けて、それによって該シートと該挿入部を該アンダーリスティングスリーブに取り付けることを含んでなる方法。

【請求項 11】

請求項 9 または 10 に記載された方法であって、シートと挿入部を提供する該工程がさらに異なるジュロメーター硬度の材料を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 12】

請求項 9 ~ 11 のいずれか 1 項に記載された方法であって、シートと挿入部を提供する該工程がさらに異なる配色を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 13】

請求項 9 ~ 12 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該シートがさらにトップ側部、ボトム側部、第一の実質的に垂直な側部および第二の実質的に垂直な側部を含み、該方法がさらに次の工程、すなわち：

該第一と第二の側部が接合されて実質的に垂直な継ぎ目を形成するように、該シートを該アンダーリスティングスリーブのまわりに巻くことを含んでなる方法。

【請求項 14】

請求項 13 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該継ぎ目に沿って、該垂直側部を接着することを含んでなる方法。

【請求項 15】

請求項 9 ~ 14 のいずれか 1 項に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 16】

請求項 9 ~ 15 のいずれか 1 項に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に第一の接着剤を提供すること、そして

該切り出し部と該挿入部の間に第二の接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 17】

請求項 9 ~ 16 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該シートと挿入部をアンダーリスティングスリーブに取り付ける工程がさらに、該シートと該挿入部を該スリーブに接着することを含んでなる方法。

【請求項 18】

請求項 9 ~ 17 のいずれか 1 項に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該グリップの外表面に摩擦を大きくする模様を形成することを含んでなる方法。

【請求項 19】

ゴルフクラブのシャフトで使用するグリップであって、該グリップは

弾力性のあるアンダーリスティングスリーブ、及び

切り出し部を画定する第一の部分と、該切り出し部に隣接する挿入部と、少なくとも該切り出し部と該挿入部の間の交差部の一部に沿った窪んだ溝とを含むパネルを含み、そして

該パネルが該アンダーリスティングスリーブに取り付けられているグリップ。

【請求項 20】

請求項 19 に記載されたグリップであって、該溝が溶かされたグリップ。

【請求項 21】

請求項 19 または 20 に記載されたグリップであって、該溝がさらにポリウレタンの付着物を含んでなるグリップ。

【請求項 22】

請求項 19 ~ 21 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該挿入部と該第一の部分が異なるジュロメーター硬度の材料を含んでなるグリップ。

【請求項 23】

請求項 19 ~ 22 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該挿入部と該第一の部分が異なる配色を含んでなるグリップ。

【請求項 24】

請求項 19 ~ 23 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該パネルがさらにトップ側部、ボトム側部、第一の実質的に垂直な側部および第二の実質的に垂直な側部を含み、該第一と第二の側部が接合されて実質的に垂直な継ぎ目を形成するように、該パネルが該アンダーリスティングスリーブのまわりに巻かれているグリップ。

【請求項 25】

請求項 24 に記載されたグリップであって、該継ぎ目がさらに溝を含んでなるグリップ。

【請求項 26】

請求項 25 に記載されたグリップであって、該継ぎ目に沿った溝がさらにポリウレタンの付着物を含んでなるグリップ。

【請求項 27】

請求項 24 ~ 26 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該垂直な側部が接着剤によって接合されているグリップ。

【請求項 28】

請求項 19 ~ 27 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、さらに該切り出し部と該挿入部の間に接着剤の付着物を含んでなるグリップ。

【請求項 29】

請求項 19 ~ 28 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、さらに該切り出し部と該挿入部の間に少なくとも 2 つの異なる接着剤の付着物を含んでなるグリップ。

【請求項 30】

請求項 19 ~ 29 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該パネルが該アンダーリスティングスリーブに接着されているグリップ。

【請求項 31】

請求項 19 ~ 30 のいずれか 1 項に記載されたグリップであって、該グリップがさらに摩擦を大きくする模様を含む外表面を含んでなるグリップ。

【請求項 32】

ゴルフクラブのシャフトで使用するグリップの生産方法であって、該方法は次の工程、

すなわち：

弾力性のあるアンダーリスティングスリープを提供する；
シートを提供する；
該シート内に切り出し部を形成する；
挿入部を提供する；
該挿入部の位置をあわせて、該切り出し部に隣接するようにする；
少なくとも該切り出し部と該挿入部の間の交差部の一部に沿った窪んだ溝を形成する；
該シートを該アンダーリスティングスリープに取り付ける；そして
該挿入部を該アンダーリスティングスリープに取り付けることを含んでなる方法。

【請求項 3 3】

請求項 3 2 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：
該シートと該挿入部を接合してパネルを形成すること、そして
該パネルを該アンダーリスティングスリープに取り付けて、それによって該シートと該挿入部を該アンダーリスティングスリープに取り付けることを含んでなる方法。

【請求項 3 4】

請求項 3 2 または 3 3 に記載された方法であって、該溝を形成する工程がさらに熱を利用して該シートと該挿入部の一部を溶かすことを含んでなる方法。

【請求項 3 5】

請求項 3 2 ～ 3 4 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

少なくとも該溝部分に沿ってポリウレタンの付着物を提供することを含んでなる方法。

【請求項 3 6】

請求項 3 2 ～ 3 5 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、シートと挿入部を提供する該工程がさらに異なるジュロメーター硬度の材料を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 3 7】

請求項 3 2 ～ 3 6 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、シートと挿入部を提供する該工程がさらに異なる配色を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 3 8】

請求項 3 2 ～ 3 7 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、該シートがさらにトップ側部、ボトム側部、第一の実質的に垂直な側部および第二の実質的に垂直な側部を含み、該方法がさらに次の工程、すなわち：

該第一と第二の側部が接合されて実質的に垂直な継ぎ目を形成するように、該シートを該アンダーリスティングスリープのまわりに巻くことを含んでなる方法。

【請求項 3 9】

請求項 3 8 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：
該継ぎ目に沿って、該垂直側部を接着することを含んでなる方法。

【請求項 4 0】

請求項 3 2 ～ 3 9 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 4 1】

請求項 3 2 ～ 4 0 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に第一の接着剤を提供すること、そして
該切り出し部と該挿入部の間に第二の接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 4 2】

請求項 3 2 ～ 4 1 のいずれか 1 項 に記載された方法であって、該シートと挿入部をアンダーリスティングスリープに取り付ける工程がさらに、該シートと該挿入部を該スリープに接着することを含んでなる方法。

【請求項 4 3】

請求項 3 2 ~ 4 2 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該グリップがさらに外表面を含み、そして該方法がさらに次の工程、すなわち：

該グリップの外表面に摩擦を大きくする模様を形成することを含んでなる方法。

【請求項 4 4】

ゴルフクラブのシャフトで使用するグリップの生産方法であって、該方法は次の工程、すなわち：

アンダーリスティングスリーブを提供する；

第一の裏地シートを提供する；

第二のシートを提供する；

該第二シート内に切り出し部を形成する；

挿入部を提供する；

該第一裏地シートの上に該第二シートと該挿入部を配列する；

該切り出し部と該挿入部の間の交差部に沿って、該第二シートと該挿入部を接合して、パネルを画定する；

該第一裏地シートを取り外す；そして

該パネルを該アンダーリスティングスリーブに取り付けることを含んでなる方法。

【請求項 4 5】

請求項 4 4 に記載された方法であって、第二のシートと挿入部を提供する該工程がさらに異なるジュロメーター硬度の材料を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 4 6】

請求項 4 4 または 4 5 に記載された方法であって、第二のシートと挿入部を提供する該工程がさらに異なる配色を含むシートと挿入部を提供することを含んでなる方法。

【請求項 4 7】

請求項 4 4 ~ 4 6 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該パネルがさらにトップ側部、ボトム側部、第一の実質的に垂直な側部および第二の実質的に垂直な側部を含み、該方法がさらに次の工程、すなわち：

該第一と第二の側部が接合されて実質的に垂直な継ぎ目を形成するように、該パネルを該アンダーリスティングスリーブのまわりに巻くことを含んでなる方法。

【請求項 4 8】

請求項 4 7 に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該継ぎ目に沿って、該垂直側部を接着することを含んでなる方法。

【請求項 4 9】

請求項 4 4 ~ 4 8 のいずれか 1 項に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 5 0】

請求項 4 4 ~ 4 9 のいずれか 1 項に記載された方法であって、さらに次の工程、すなわち：

該切り出し部と該挿入部の間に第一の接着剤を提供すること、そして

該切り出し部と該挿入部の間に第二の接着剤を提供することを含んでなる方法。

【請求項 5 1】

請求項 4 4 ~ 5 0 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該パネルをアンダーリスティングスリーブに取り付ける工程がさらに、該パネルを該スリーブに接着することを含んでなる方法。

【請求項 5 2】

請求項 4 4 ~ 5 1 のいずれか 1 項に記載された方法であって、該グリップがさらに外表面を含み、そして該方法がさらに次の工程、すなわち：

該グリップの外表面に摩擦を大きくする模様を形成することを含んでなる方法。