



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204956657 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520739260. 0

(22) 申请日 2015. 09. 23

(73) 专利权人 仪征同舟汽车零部件有限公司

地址 211400 江苏省扬州市仪征市新城汽车
工业园区天越大道北侧

(72) 发明人 陈时林 王海鹏

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有
限公司 11278

代理人 奚衡宝

(51) Int. Cl.

B62D 25/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

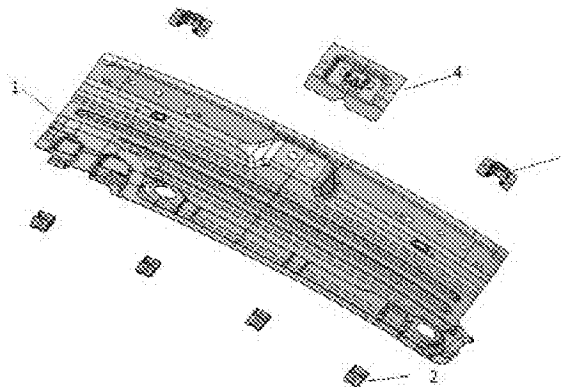
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轿车后围板焊接总成

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轿车后围板焊接总成。所述的后围板焊接总成包括后围板、托架、后备门锁加强板和多个后保险杠支架，所述的后围板一体冲压成型，所述的后围板中部横向设有多个加强筋，所述的托架截面呈U状，所述的托架上部向两侧水平延伸出两个焊接连接板，所述的托架通过该焊接连接板固定焊接在后围板上，所述的多个后保险杠支架分别固定焊接在后围板上，所述的后围板上设有凸起的后备门锁，所述的后备门锁加强板上设有与后备门锁相适配的凹槽。本实用新型结构合理、焊接方便、尺寸控制精确、强度高、安全性能好。



1. 一种轿车后围板焊接总成,其特征在于:所述的后围板焊接总成包括后围板、托架、后备门锁加强板和多个后保险杠支架,所述的后围板一体冲压成型,所述的后围板中部横向设有多个加强筋,所述的托架截面呈U状,所述的托架上部向两侧水平延伸出两个焊接连接板,所述的托架通过该焊接连接板固定焊接在后围板上,所述的多个后保险杠支架分别固定焊接在后围板上,所述的后围板上设有凸起的后备门锁,所述的后备门锁加强板上设有与后备门锁相适配的凹槽。

一种轿车后围板焊接总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车身零部件,尤其涉及一种轿车后围板焊接总成。

背景技术

[0002] 现有技术后围板焊接总成焊点数目繁多,焊接工艺复杂,尺寸偏差大,造成与周围总成匹配衔接性差,且由于强度不好,不能很好的保护后保险杠。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决以上问题提供了一种结构合理、焊接方便、尺寸控制精确、强度高、安全性能高的轿车后围板焊接总成。

[0004] 本实用新型的技术方案是:所述的后围板焊接总成包括后围板、托架、后备门锁加强板和多个后保险杠支架,所述的后围板一体冲压成型,所述的后围板中部横向设有多个加强筋,所述的托架截面呈U状,所述的托架上部向两侧水平延伸出两个焊接连接板,所述的托架通过该焊接连接板固定焊接在后围板上,所述的多个后保险杠支架分别固定焊接在后围板上,所述的后围板上设有凸起的后备门锁,所述的后备门锁加强板上设有与后备门锁相适配的凹槽。

[0005] 本实用新型结构合理、焊接方便、尺寸控制精确、强度高、安全性能高。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中1是后围板,2是托架,3是后备门锁加强板,4是后保险杠支架。

具体实施方式

[0008] 一种轿车后围板焊接总成,所述的后围板焊接总成包括后围板1、托架3、后备门锁加强板4和多个后保险杠支架2,所述的后围板1一体冲压成型,所述的后围板1中部横向设有多个加强筋,所述的托架2截面呈U状,所述的托架2上部向两侧水平延伸出两个焊接连接板,所述的托架2通过该焊接连接板固定焊接在后围板1上,所述的多个后保险杠支架4分别固定焊接在后围板1上,所述的后围板1上设有凸起的后备门锁,所述的后备门锁加强板3上设有与后备门锁相适配的凹槽。

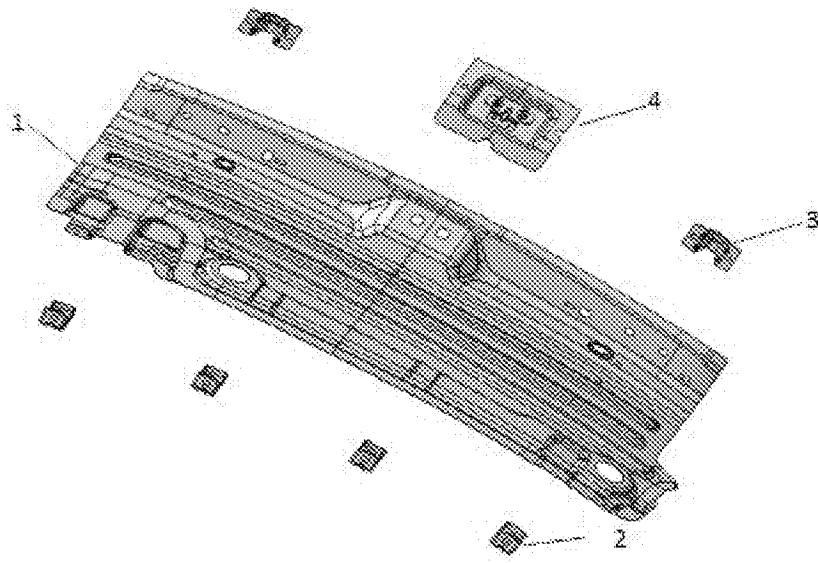


图 1