



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221954102 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 05

(21) 申请号 202420563722.7

(22) 申请日 2024.03.22

(73) 专利权人 广东鸿盛胶粘新材料有限公司

地址 516100 广东省惠州市博罗县园洲镇
岗头经济合作社沙田(土命)

(72) 发明人 林书

(74) 专利代理机构 湖北知正知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 44483

专利代理师 王海

(51) Int. Cl.

B41F 23/00 (2006.01)

B41F 17/00 (2006.01)

B41F 23/04 (2006.01)

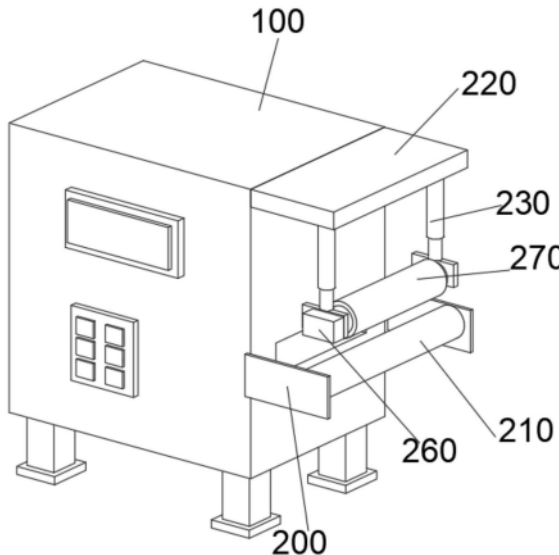
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种不干胶标签印刷机构

(57) 摘要

本实用新型公开的属于不干胶标签印刷技术领域,具体为一种不干胶标签印刷机构,其包括印刷壳体和连接架,所述印刷壳体的右侧壁设置有印刷进口,所述印刷壳体的左侧壁设置有印刷出口,所述连接架设置在印刷壳体的右侧壁,本申请文件中,在使用印刷装置对不干胶标签印刷的过程中,便于在不干胶标签印刷前对表面上附着的杂质进行清理,防止杂质影响印刷成型效果,提高了不干胶标签的印刷质量。



1. 一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:包括印刷壳体(100)和连接架(200),所述印刷壳体(100)的右侧壁设置有印刷进口(110),所述印刷壳体(100)的左侧壁设置有印刷出口(120),所述连接架(200)设置在印刷壳体(100)的右侧壁,两个所述连接架(200)的侧壁连接有导料辊(210),所述印刷壳体(100)的右侧壁设置有固定板(220),所述固定板(220)的底部设置有电动推杆(230),所述电动推杆(230)的一端设置有移动架(240),所述移动架(240)的内壁设置有转孔(250),所述移动架(240)的侧壁设置有电机(260),两个所述移动架(240)之间设置有毛刷辊(270),所述毛刷辊(270)的侧壁设置有转杆(280)。

2. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述印刷壳体(100)的左侧壁设置有风机(300),所述风机(300)的底部设置有出风管(310),所述出风管(310)的内壁连接有加热丝(320)。

3. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述印刷壳体(100)的前侧壁设置有操控面板,所述操控面板与电动推杆(230)和电机(260)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述印刷壳体(100)的底部设置有支撑架,所述支撑架的底部设置有橡胶垫。

5. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述毛刷辊(270)与移动架(240)的侧壁通过转杆(280)和转孔(250)转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述毛刷辊(270)设置在导料辊(210)的上方。

7. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签印刷机构,其特征在于:所述转杆(280)嵌入安装在转孔(250)内,所述转杆(280)的一端与电机(260)的转轴连接。

一种不干胶标签印刷机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶标签印刷技术领域,具体为一种不干胶标签印刷机构。

背景技术

[0002] 不干胶标签也叫自粘标签,面层是不干胶标签内容的承载体,面层背部涂的是胶黏剂,常见的有药品标签、食品标签、酒标签、电池标签、外箱标签、洗发水标签、条形码标签、产品半成品临时标签等等,印刷机是印刷文字和图像的机器,现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成,它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上。

[0003] 现有的技术中,在使用印刷装置对不干胶标签印刷的过程中,不便在不干胶标签印刷前对表面上附着的杂质进行清理,影响印刷成型效果,降低了不干胶标签的印刷质量。

实用新型内容

[0004] 本部分的目的在于概述本实用新型的实施方式的一些方面以及简要介绍一些较佳实施方式。在本部分以及本申请的说明书摘要和实用新型名称中可能会做些简化或省略以避免使本部分、说明书摘要和实用新型名称的目的模糊,而这种简化或省略不能用于限制本实用新型的范围。

[0005] 鉴于上述和/或现有不干胶标签印刷中存在的问题,提出了本实用新型。

[0006] 因此,本实用新型的目的是提供一种不干胶标签印刷机构,能够在使用印刷装置对不干胶标签印刷的过程中,便于在不干胶标签印刷前对表面上附着的杂质进行清理,防止杂质影响印刷成型效果,提高了不干胶标签的印刷质量。

[0007] 为解决上述技术问题,根据本实用新型的一个方面,本实用新型提供了如下技术方案:

[0008] 一种不干胶标签印刷机构,包括印刷壳体和连接架,所述印刷壳体的右侧壁设置有印刷进口,所述印刷壳体的左侧壁设置有印刷出口,所述连接架设置在印刷壳体的右侧壁,两个所述连接架的侧壁连接有导料辊,所述印刷壳体的右侧壁设置有固定板,所述固定板的底部设置有电动推杆,所述电动推杆的一端设置有移动架,所述移动架的内壁设置有转孔,所述移动架的侧壁设置有电机,两个所述移动架之间设置有毛刷辊,所述毛刷辊的侧壁设置有转杆。

[0009] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述印刷壳体的左侧壁设置有风机,所述风机的底部设置有出风管,所述出风管的内壁连接有加热丝。

[0010] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述印刷壳体的前侧壁设置有操控面板,所述操控面板与电动推杆和电机电性连接。

[0011] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述印

刷壳体的底部设置有支撑架,所述支撑架的底部设置有橡胶垫。

[0012] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述毛刷辊与移动架的侧壁通过转杆和转孔转动连接。

[0013] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述毛刷辊设置在导料辊的上方。

[0014] 作为本实用新型所述的一种不干胶标签印刷机构的一种优选方案,其中:所述转杆嵌入安装在转孔内,所述转杆的一端与电机的转轴连接。

[0015] 与现有技术相比:本申请文件中,1.通过印刷进口便于将不干胶标签输送到印刷壳体内,通过连接架便于对导料辊支撑定位,通过导料辊便于将不干胶标签导入印刷进口,通过电动推杆便于推动移动架,从而调节毛刷辊与导料辊之间的间距,便于操作毛刷辊与标签的表面接触,通过电机便于带动转杆转动,从而带动毛刷辊转动,通过毛刷辊便于对标签表面上的杂质进行清理,方便操作,因此,在使用印刷装置对不干胶标签印刷的过程中,便于在不干胶标签印刷前对表面上附着的杂质进行清理,防止杂质影响印刷成型效果,提高了不干胶标签的印刷质量,2.通过风机产生风体,风体经过出风管与加热丝接触,通过加热丝便于对出风管内的风体进行加热,通过加热后的风体便于不干胶标签上印刷完成后快速吹干印刷面,提高印刷成型效率。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将结合附图和详细实施方式对本实用新型进行详细说明,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。其中:

[0017] 图1为本实用新型一种不干胶标签印刷机构的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种不干胶标签印刷机构的结构爆炸图;

[0019] 图3为本实用新型一种不干胶标签印刷机构的风机示意图;

[0020] 图4为本实用新型一种不干胶标签印刷机构的加热丝示意图。

[0021] 图中:100印刷壳体、110印刷进口、120印刷出口、200连接架、210导料辊、220固定板、230电动推杆、240移动架、250转孔、260电机、270毛刷辊、280转杆、300风机、310出风管、320加热丝。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0023] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施方式的限制。

[0024] 其次,本实用新型结合示意图进行详细描述,在详述本实用新型实施方式时,为便于说明,表示器件结构的剖面图会不依一般比例作局部放大,而且所述示意图只是示例,其在此不应限制本实用新型保护的范围。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维

空间尺寸。

[0025] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0026] 本实用新型提供一种不干胶标签印刷机构,请参阅图1-图4,包括印刷壳体100和连接架200,印刷壳体100的右侧壁开设有印刷进口110,印刷壳体100的左侧壁开设有印刷出口120,连接架200固定安装在印刷壳体100的右侧壁,两个连接架200的侧壁连接有导料辊210,印刷壳体100的右侧壁固定安装有固定板220,固定板220的底部固定安装有电动推杆230,电动推杆230的一端固定安装有移动架240,移动架240的内壁开设有转孔250,移动架240的侧壁固定安装有电机260,两个移动架240之间连接有毛刷辊270,毛刷辊270的侧壁连接有转杆280,具体的,通过印刷进口110便于将不干胶标签输送到印刷壳体100内,通过连接架200便于对导料辊210支撑定位,通过导料辊210便于将不干胶标签导入印刷进口110,通过电动推杆230便于推动移动架240,从而调节毛刷辊270与导料辊210之间的间距,便于操作毛刷辊270与标签的表面接触,通过电机260便于带动转杆280转动,从而带动毛刷辊270转动,通过毛刷辊270便于对标签表面上的杂质进行清理,方便操作。

[0027] 印刷壳体100的前侧壁设置有操控面板,操控面板与电动推杆230和电机260电性连接,具体的,通过操控面板便于操控装置,方便使用。

[0028] 印刷壳体100的底部设置有支撑架,支撑架的底部设置有橡胶垫,具体的,通过支撑架便于对装置的底部支撑,通过橡胶垫增加了装置的防滑性。

[0029] 毛刷辊270与移动架240的侧壁通过转杆280和转孔250转动连接,具体的,便于毛刷辊270转动清理,方便操作。

[0030] 毛刷辊270设置在导料辊210的上方,具体的,便于标签在导料时对表面上的杂质进行清理。

[0031] 转杆280嵌入安装在转孔250内,转杆280的一端与电机260的转轴连接,具体的,便于驱动毛刷辊270,方便操作。

[0032] 结合图1-图4,本实施方式的一种不干胶标签印刷机构,具体使用过程如下:在使用印刷装置对不干胶标签印刷的过程中,将不干胶标签通过导料辊210导入印刷进口110,通过印刷进口110输送到印刷壳体100内,使用电动推杆230推动移动架240,从而调节毛刷辊270与导料辊210之间的间距,便于操作毛刷辊270与标签的表面接触,使用电机260带动转杆280转动,从而带动毛刷辊270转动,使用毛刷辊270对标签表面上的杂质进行清理,增加了不干胶标签的印刷质量。

[0033] 图3-图4示出的是本实用新型一种不干胶标签印刷机构第二种实施方式的结构示意图,请参阅图3-图4,与上述实施方式不同的是,印刷壳体100的左侧壁设置有风机300,风机300的底部设置有出风管310,出风管310的内壁连接有加热丝320,具体的,不干胶标签印刷完成后从印刷出口120排出,通过风机300产生风体,风体经过出风管310与加热丝320接触,通过加热丝320便于对出风管310内的风体进行加热,通过加热后的风体便于不干胶标签上印刷完成后快速吹干印刷面,提高印刷成型效率。

[0034] 虽然在上文中已经参考实施方式对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互

结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

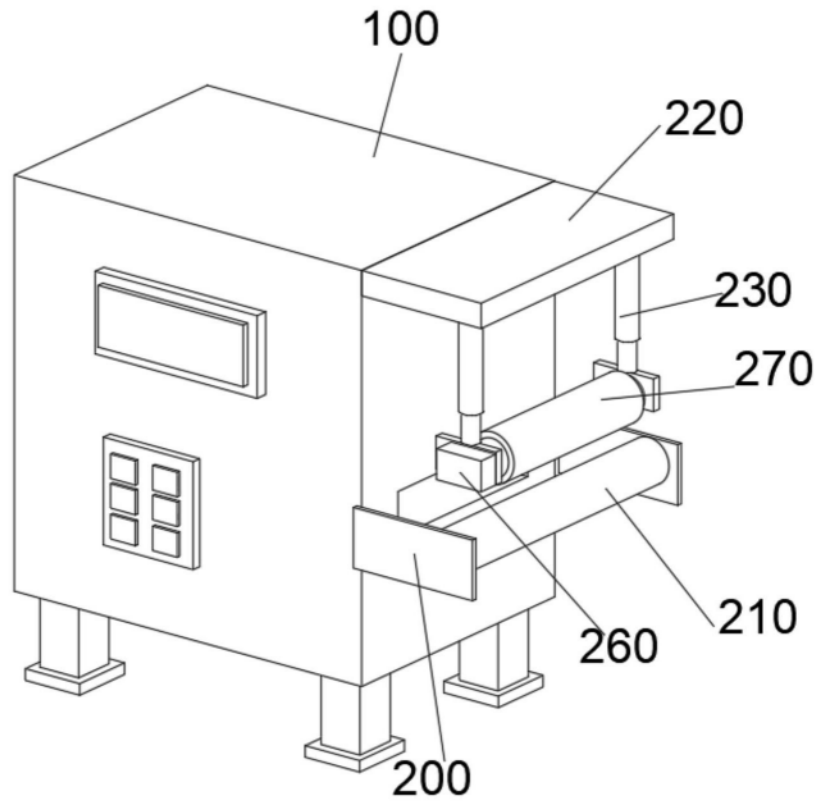


图1

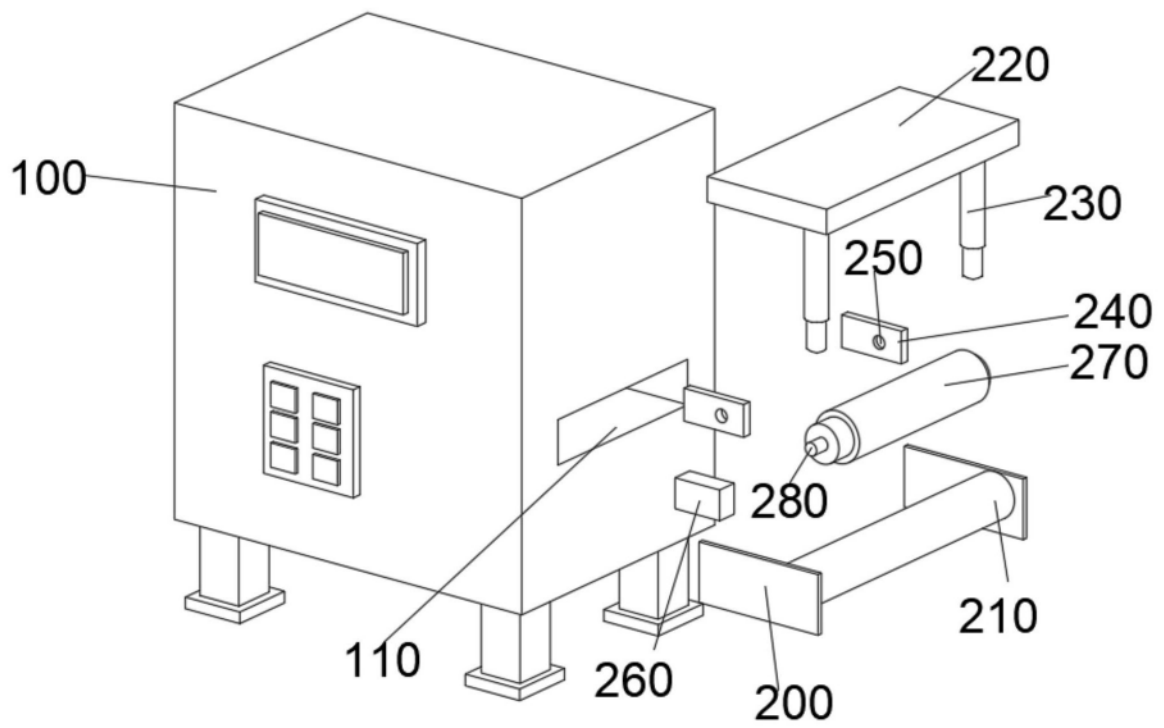


图2

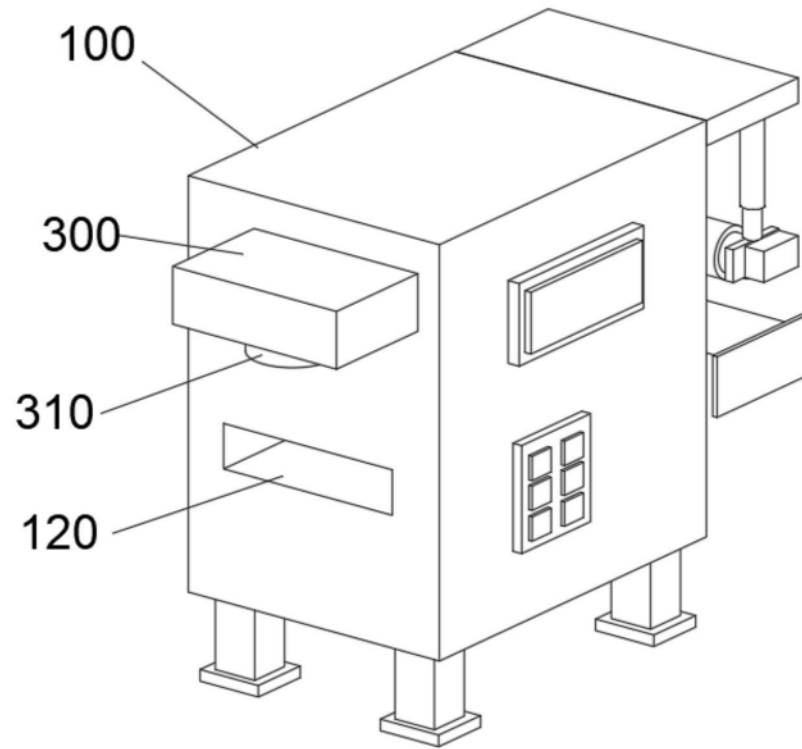


图3

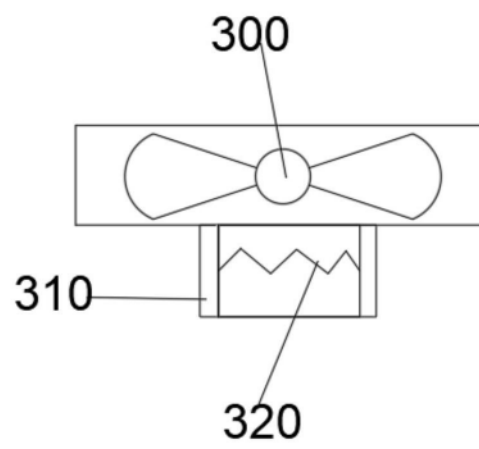


图4