



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219076375 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 26

(21) 申请号 202223347894.0

(22) 申请日 2022.12.13

(73) 专利权人 温州金臻实业股份有限公司

地址 325011 浙江省温州市温州经济技术  
开发区滨海十路515号

(72) 发明人 熊维强 包文青

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限  
公司 33304

专利代理师 江程鹏

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

B29L 31/50 (2006.01)

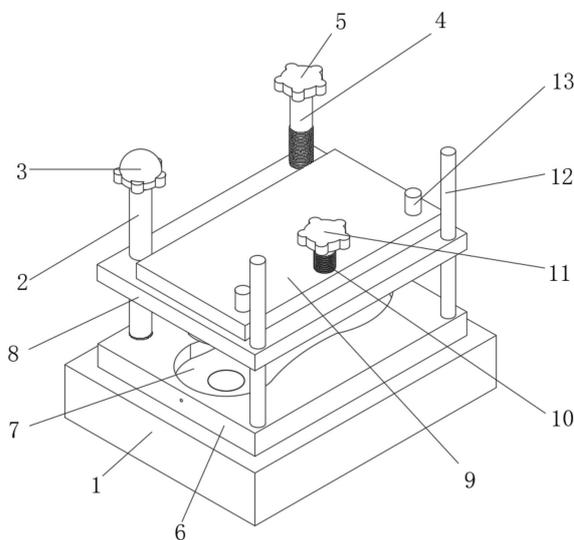
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

## (54) 实用新型名称

一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具

## (57) 摘要

本实用新型提供了一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具,属于鞋边模具技术领域,它解决了目前部分鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具在鞋边注塑时,由于无法对鞋底进行固定而易导致在注塑前鞋底发生位移的问题,同时也解决了部分固定装置无法在注塑前抽出而影响注塑效果的问题。本将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具,包括底板,底板表面的一侧转动连接有下螺纹柱,下螺纹柱的顶部固定有第一把手。本实用新型在使用时,工作人员可以通过固定槽对鞋底进行固定,便于工作人员闭合模具下板和上模具板,并且在模具下板和上模具板闭合之后,工作人员还可以使移动板带动固定槽进行移动,使固定槽和鞋底之间脱离,避免固定槽的存在而影响鞋边注塑。



1. 一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)表面的一侧转动连接有下列螺纹柱(2),所述下螺纹柱(2)的顶部固定有第一把手(3),所述底板(1)的表面滑动设置有模具下板(6),所述模具下板(6)表面的一侧转动连接有下列螺纹柱(4),所述上螺纹柱(4)的顶部固定有第二把手(5),所述模具下板(6)的内腔开设有凹模具槽(7),所述下螺纹柱(2)表面的下侧与模具下板(6)螺纹连接,所述上螺纹柱(4)表面上侧螺纹连接有下列上模板(8),所述上模板(8)的内腔滑动设置有固定槽(15),所述固定槽(15)的顶部固定有移动板(9),所述移动板(9)的表面螺纹连接有下列螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)的底部转动于上模板(8)的顶部,所述螺纹杆(10)的顶部固定有第三把手(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述底板(1)内腔的两侧均固定有顶出柱(16),所述顶出柱(16)滑动于凹模具槽(7)的内腔。

3. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述上模板(8)下侧的两方均固定有下列下压块(14),所述下压块(14)的厚度为0.5cm-1cm。

4. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述底板(1)表面一侧的两方均固定有下列限位柱(12),所述模具下板(6)和上模板(8)均滑动于限位柱(12)的表面。

5. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述第一把手(3)的形状和第二把手(5)的形状不同,所述第一把手(3)的表面凸起有球体。

6. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述上模板(8)表面一侧的两方均固定有下列限位杆(13),所述移动板(9)滑动于限位杆(13)的表面。

7. 根据权利要求1所述的一种将鞋边注塑成型在鞋底注塑模具,其特征在于:所述第三把手(11)的表面固定有若干个凸块,所述凸块同样固定于第一把手(3)和第二把手(5)的表面。

## 一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋边模具技术领域,涉及一种鞋边注塑模具,特别是一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具。

### 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 目前部分的鞋底和鞋边并非一体成型,部分的生产工艺是在先将鞋底注塑出后,在将鞋边注塑在鞋底的周围,达到颜色区分或材料区分的目的,部分的鞋边模具在注塑时,由于无法对鞋底进行固定,在闭合模具时,若工作幅度较大,易使得鞋底发生位置偏移,并且在模具闭合后,工作人员无法直接观察,若直接进行注塑,便会使得鞋边成形不规范,进而导致成品不符合生产要求,部分的模具虽然携带鞋底固定装置,但是固定鞋底的装置无法在注塑时脱离,便导致成品之后,鞋边和鞋底之间存在一定缝隙,使得成品存在一定缺陷,从而使得该种生产工艺不能适用于较多的鞋型。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具,该将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具在使用时,工作人员可以通过固定槽对鞋底进行固定,便于工作人员闭合模具下板和上模具板,并且在模具下板和上模具板闭合之后,工作人员还可以使移动板带动固定槽进行移动,使固定槽和鞋底之间脱离,避免固定槽的存在而影响到鞋边注塑。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0006] 一种将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具,包括底板,所述底板表面的一侧转动连接有下螺纹柱,所述下螺纹柱的顶部固定有第一把手,所述底板的表面滑动设置有模具下板,所述模具下板表面的一侧转动连接有上螺纹柱,所述上螺纹柱的顶部固定有第二把手,所述模具下板的内腔开设有凹模具槽,所述下螺纹柱表面的下侧与模具下板螺纹连接,所述上螺纹柱表面的上侧螺纹连接有上模具板,所述上模具板的内腔滑动设置有固定槽,所述固定槽的顶部固定有移动板,所述移动板的表面螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的底部转动于上模具板的顶部,所述螺纹杆的顶部固定有第三把手。

[0007] 本实用新型的工作原理是:使用第二把手带动上螺纹柱进行旋转,使上模具板和模具下板分离,将鞋底卡入固定槽中,然后将模具下板和上模具板贴合,下压块将鞋底固定在模具下板和上模具板之间,之后旋转第三把手带动移动板向上移动,使固定槽也向上移动,使固定槽脱离鞋底,在注塑结束鞋边成形后,工作人员再次使用第二把手使模具下板和上模具板分离,还可以在顶出柱的作用下,鞋底和鞋边被顶出。

- [0008] 所述底板内腔的两侧均固定有顶出柱,所述顶出柱滑动于凹模具槽的内腔。
- [0009] 采用以上结构,鞋边跟随鞋底被顶出柱顶出,达到脱模的效果。
- [0010] 所述上模具板下侧的两方均固定有下压块,所述下压块的厚度为0.5cm-1cm。
- [0011] 采用以上结构,下压块挤压在鞋底的顶部,从而使鞋底固定在模具下板的表面。
- [0012] 所述底板表面一侧的两方均固定有限位柱,所述模具下板和上模具板均滑动于限位柱的表面。
- [0013] 采用以上结构,为模具下板和上模具板的移动提供限位。
- [0014] 所述第一把手的形状和第二把手的形状不同,所述第一把手的表面凸起有球体。
- [0015] 采用以上结构,从形状上进行区别,避免工作人员使用错误。
- [0016] 所述上模具板表面一侧的两方均固定有限位杆,所述移动板滑动于限位杆的表面。
- [0017] 采用以上结构,为移动板的移动提供稳定,并且为其提供限位。
- [0018] 所述第三把手的表面固定有若干个凸块,所述凸块同样固定于第一把手和第二把手的表面。
- [0019] 采用以上结构,可以为工作人员手部提供支撑点,方便工作人员使用各把手。
- [0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:
- [0021] 1、本实用新型在使用时,工作人员可以通过固定槽对鞋底进行固定,便于工作人员闭合模具下板和上模具板,并且在模具下板和上模具板闭合之后,工作人员还可以使移动板带动固定槽进行移动,使固定槽和鞋底之间脱离,避免固定槽的存在而影响到鞋边注塑,解决了目前部分鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具在鞋边注塑时,由于无法对鞋底进行固定而易导致在注塑前鞋底发生位移的问题,同时也解决了部分固定装置无法在注塑前抽出而影响注塑效果的问题。
- [0022] 2、本实用新型通过顶出柱的设置,在鞋边注塑结束后,工作人员可以旋转第一把手,在下螺纹柱的作用下,模具下板向下侧移动,在模具下板和上模具板分开的情况下,鞋边跟随鞋底被顶出,达到脱模的效果。
- [0023] 3、本实用新型通过下压块的设置,在上模具板和模具下板合并后,在下压块的作用下,下压块挤压在鞋底的顶部,从而使鞋底固定在模具下板的表面,并且在其厚度的设置下,避免鞋底变形过大,而占据过多的鞋边空间。

#### 附图说明

- [0024] 图1为本实用新型中的立体结构示意图;
- [0025] 图2为本实用新型中局部立体结构示意图;
- [0026] 图3为本实用新型中局部立体结构示意图;
- [0027] 图4为本实用新型中局部立体结构示意图。
- [0028] 图中:1、底板;2、下螺纹柱;3、第一把手;4、上螺纹柱;5、第二把手;6、模具下板;7、凹模具槽;8、上模具板;9、移动板;10、螺纹杆;11、第三把手;12、限位柱;13、限位杆;14、下压块;15、固定槽;16、顶出柱。

## 具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 请参阅图1-图4所示,本将鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具,包括底板1,底板1表面的一侧转动连接有下螺纹柱2,下螺纹柱2的顶部固定有第一把手3,底板1的表面滑动设置有模具下板6,模具下板6表面的一侧转动连接有上螺纹柱4,上螺纹柱4的顶部固定有第二把手5,模具下板6的内腔开设有凹模具槽7,下螺纹柱2表面的下侧与模具下板6螺纹连接,上螺纹柱4表面的上侧螺纹连接有上模具板8,上模具板8的内腔滑动设置有固定槽15,固定槽15的顶部固定有移动板9,移动板9的表面螺纹连接有螺纹杆10,螺纹杆10的底部转动于上模具板8的顶部,螺纹杆10的顶部固定有第三把手11,本实用新型在使用时,工作人员可以通过固定槽15对鞋底进行固定,便于工作人员闭合模具下板6和上模具板8,并且在模具下板6和上模具板8闭合之后,工作人员还可以使移动板9带动固定槽15进行移动,使固定槽15和鞋底之间脱离,避免固定槽15的存在而影响到鞋边注塑,解决了目前部分鞋边注塑成型在鞋底的注塑模具在鞋边注塑时,由于无法对鞋底进行固定而易导致在注塑前鞋底发生位移的问题,同时也解决了部分固定装置无法在注塑前抽出而影响注塑效果的问题。

[0031] 底板1内腔的两侧均固定有顶出柱16,顶出柱16滑动于凹模具槽7的内腔,本实施例中,通过顶出柱16的设置,在鞋边注塑结束后,工作人员可以旋转第一把手3,在下螺纹柱2的作用下,模具下板6向下侧移动,在模具下板6和上模具板8分开的情况下,鞋边跟随鞋底被顶出柱16顶出,达到脱模的效果。

[0032] 上模具板8下侧的两方均固定有下压块14,下压块14的厚度为0.5cm-1cm,本实施例中,通过下压块14的设置,在上模具板8和模具下板6合并后,在下压块14的作用下,下压块14挤压在鞋底的顶部,从而使鞋底固定在模具下板6的表面,并且在其厚度的设置下,避免鞋底变形过大,而占据过多的鞋边空间。

[0033] 底板1表面一侧的两方均固定有限位柱12,模具下板6和上模具板8均滑动于限位柱12的表面,本实施例中,通过限位柱12的设置,在工作人员使用下螺纹柱2和上螺纹柱4分别使模具下板6和上模具板8进行移动时,可以在限位柱12的配合下,为模具下板6和上模具板8的移动提供限位,增加模具下板6和上模具板8移动的稳定性的。

[0034] 第一把手3的形状和第二把手5的形状不同,第一把手3的表面凸起有球体,本实施例中,通过第一把手3和第二把手5把手形状的设置,第一把手3带动下螺纹柱2旋转是为了使模具下板6移动,从而进行脱模,第二把手5带动上螺纹柱4旋转是为了使模具下板6和上模具板8进行贴合,从形状上进行区别,避免工作人员使用错误。

[0035] 上模具板8表面一侧的两方均固定有限位杆13,移动板9滑动于限位杆13的表面,本实施例中,通过限位杆13的设置,在工作人员时移动板9进行上下移动时,可以在限位杆13的作用下,为移动板9的移动提供稳定,并且为其提供限位。

[0036] 第三把手11的表面固定有若干个凸块,凸块同样固定于第一把手3和第二把手5的表面,本实施例中,通过凸块的设置,在工作人员旋转各把手时,可以为工作人员手部提供支撑点,方便工作人员使用各把手。

[0037] 本实用新型的工作原理:在使用时,工作人员使用第二把手5带动上螺纹柱4进行旋转,从而使上模具板8和模具下板6分离,此时模具下板6在下螺纹柱2的表面滑动,然后将鞋底卡入固定槽15中,并且使鞋底和固定槽15完美贴合,之后工作人员再次使用第二把手5将模具下板6和上模具板8贴合,在下压块14的作用下,鞋底被固定在模具下板6和上模具板8之间,之后工作人员便旋转第三把手11,在第三把手11的作用下,螺纹杆10发生转动,并且带动移动板9向上移动,而与移动板9固定连接的固定槽15便也向上移动,直到移动板9被第三把手11的位置限位,此时固定槽15和鞋底之间脱离并且固定槽15底部的平面正好平齐于上模具板8底部的平面,通过固定槽15的底部平齐达到密封的效果,然后工作人员便可以向模具下板6内注塑,在注塑结束鞋边成形后,工作人员再次使用第二把手5使模具下板6和上模具板8分离,并且使用第一把手3,在第一把手3的作用下,下螺纹柱2发生旋转,并且和下螺纹柱2螺纹连接的模具下板6便向下移动,此时上螺纹柱4跟随模具下板6一同移动,从而在顶出柱16的作用下,鞋底和鞋边被顶出,从而完成将鞋边注塑成型在鞋底任务。

[0038] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

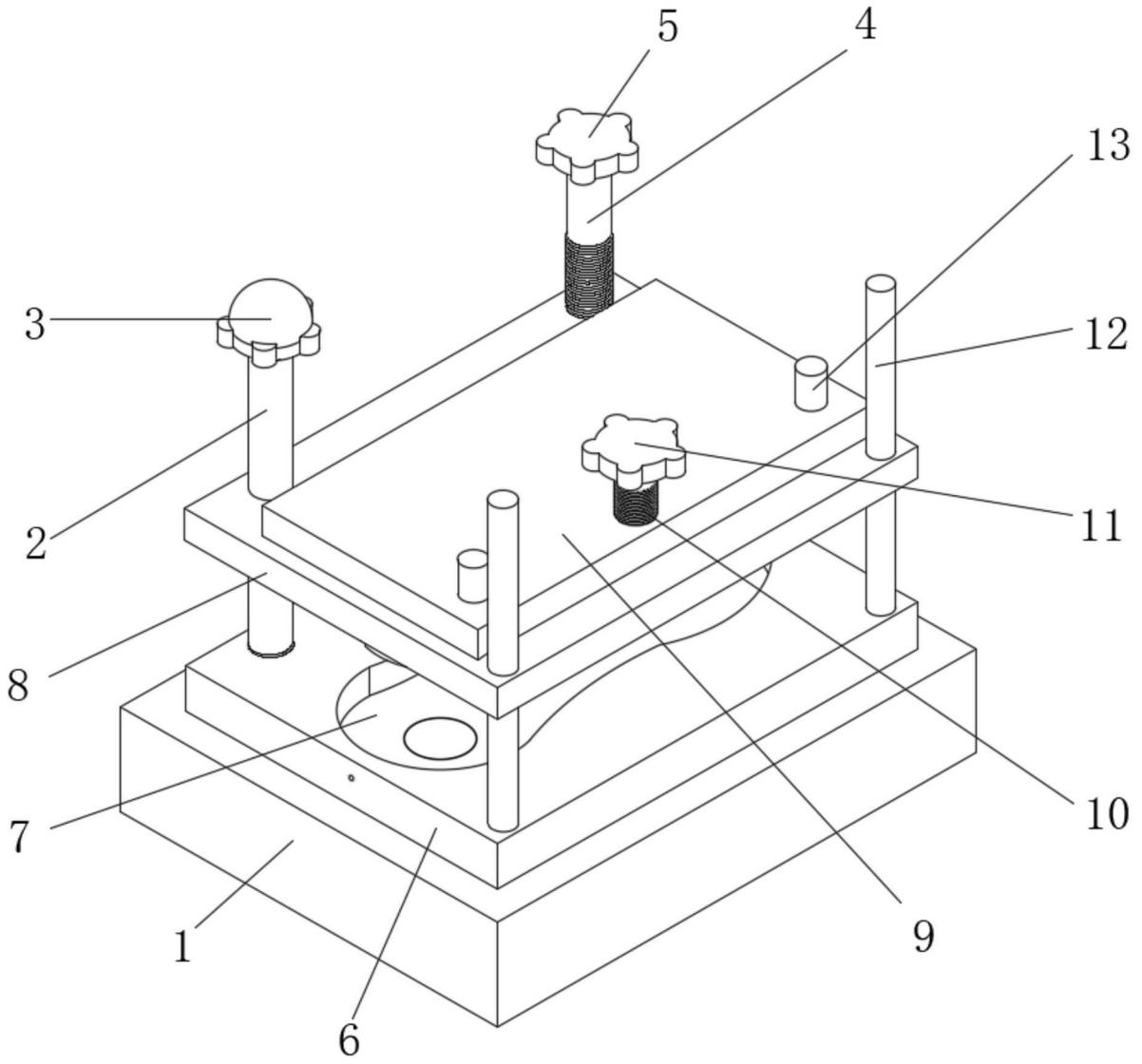


图1

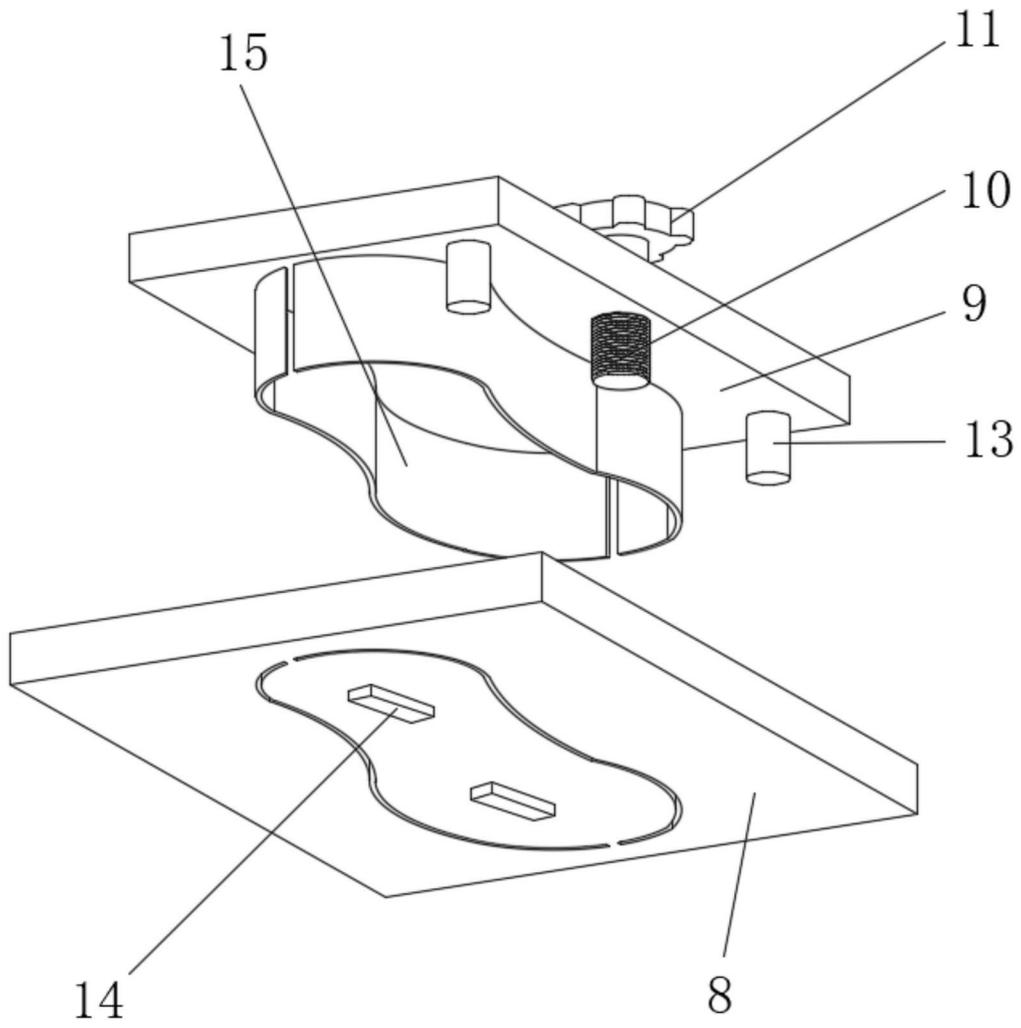


图2

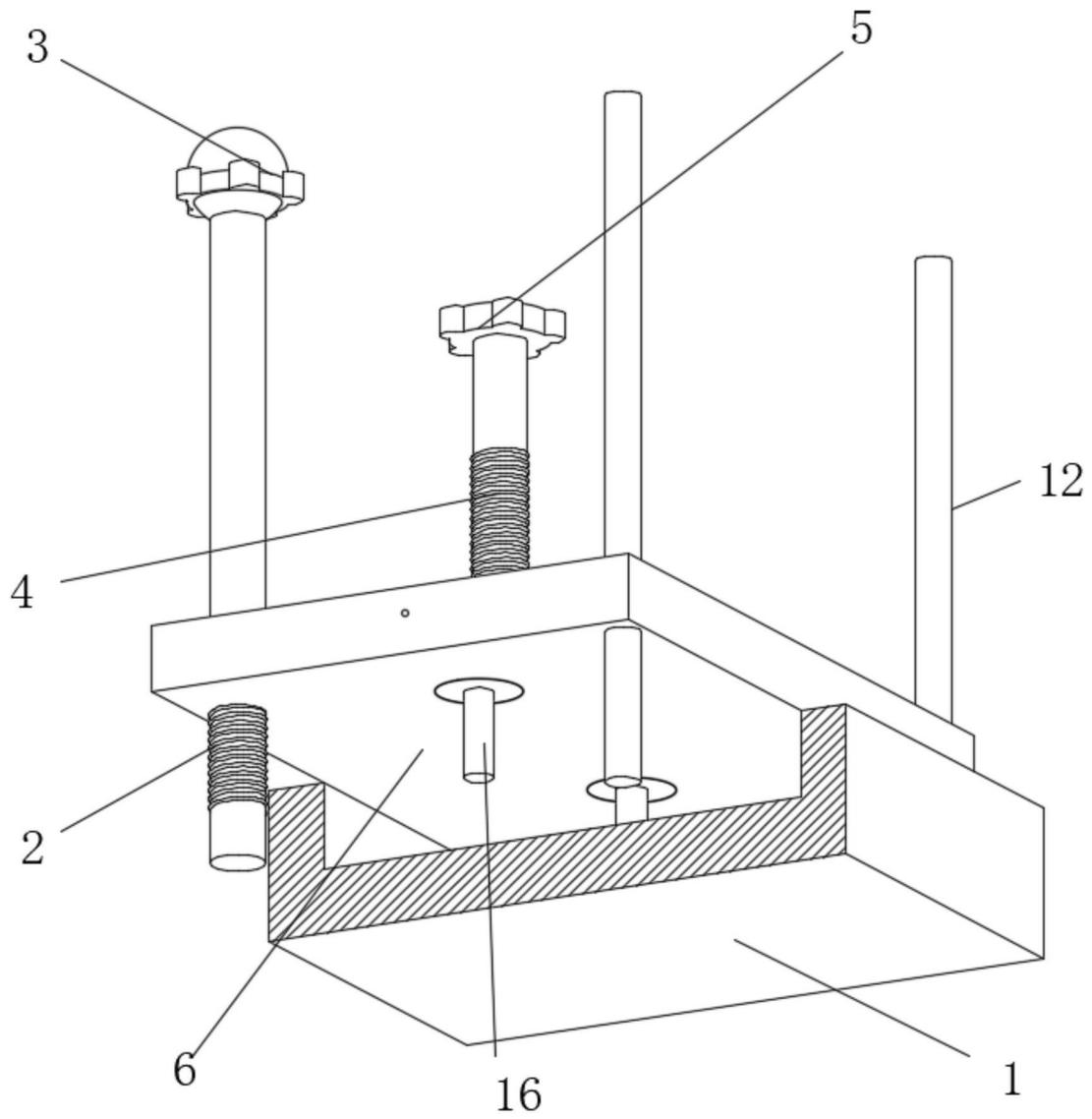


图3

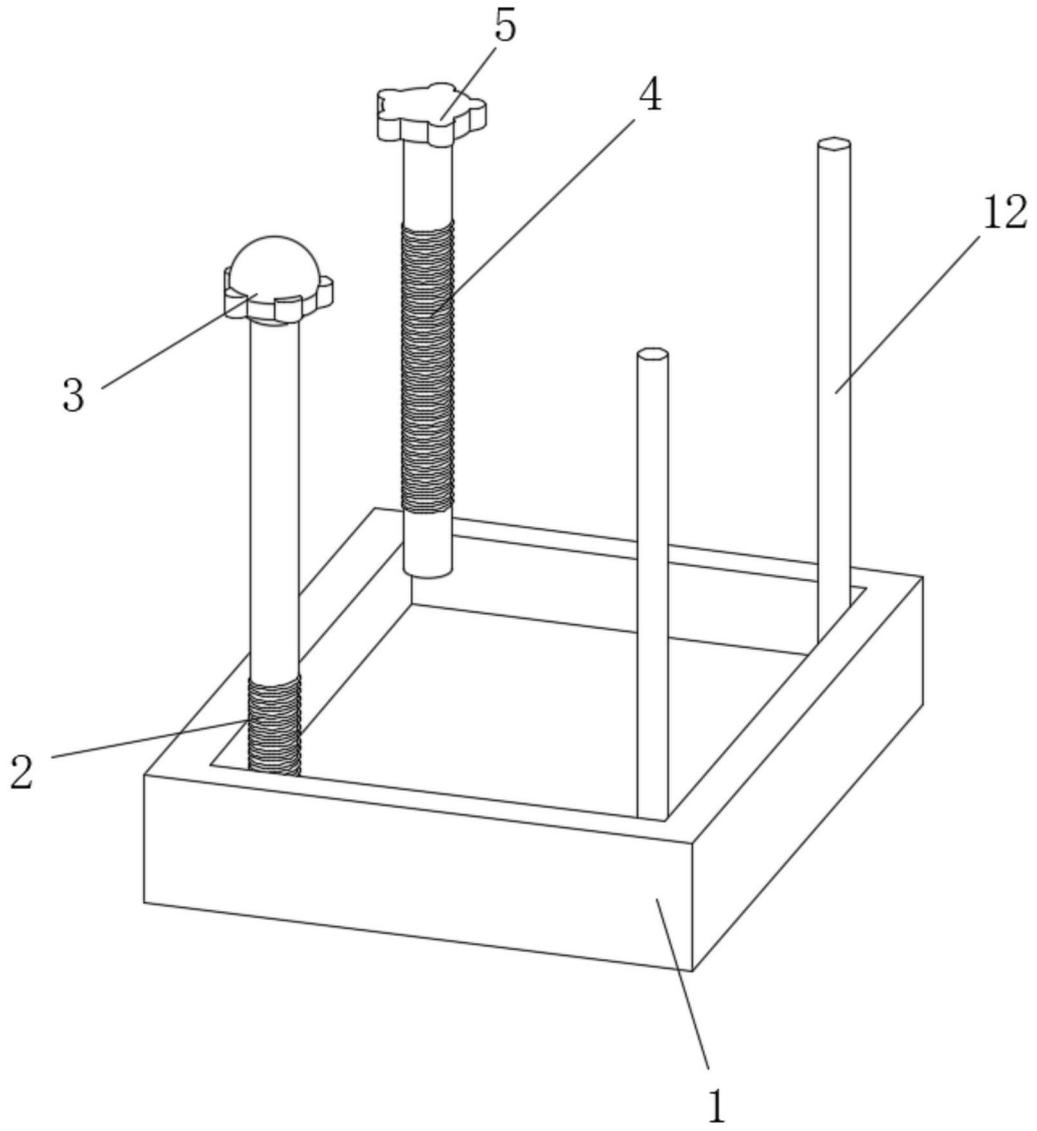


图4