(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105499352 A
(43)申请公布日 2016.04.20

(21)申请号 201511020190.4

(22)申请日 2015.12.29

(71)申请人 天津市天鹏建筑器材有限公司
地址 301725 天津市武清区南北辛庄立交桥南

(72)发明人 申宗海

(51)Int.Cl.
*B21D 19/12*(2006.01)

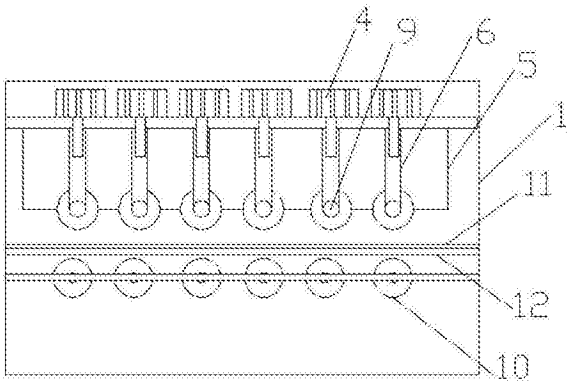
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种建材卷边设备

(57)摘要

本发明提供一种建材卷边设备，包括前、后支撑板，在传输辊上、下方分别设有挤压机构、支撑机构，所述的挤压机构包括气缸、导向件和移动杆，在前、后支撑板上分别对称设有导向件，所述的导向件包括导向板、导向凹槽，在导向板上设有多个导向凹槽，每个导向凹槽上设有与之配合的移动杆，所述的移动杆上端与气缸的活塞杆相连，移动杆的下端与挤压轮相连，所述的支撑机构包括多个支撑轮，在前、后支撑板的内侧对称设有多个支撑轮。本发明的有益效果是加强了上型材与下型材紧密配合的复合牢度，自动实现对型材的卷包的操作，提供了安全、稳定的操作环境，更加方便；具有结构简单，维修方便，加工成本低、卷边效率高等优点。




CN 105499352 A

1.一种建材卷边设备，其特征在于：包括前、后支撑板，在前、后支撑板之间设有多个传输辊，在传输辊上、下方分别设有挤压机构、支撑机构，所述的挤压机构包括气缸、导向件和移动杆，在前、后支撑板上分别对称设有导向件，所述的导向件包括导向板、导向凹槽，导向板固定在支撑板上，在导向板上设有多个导向凹槽，每个导向凹槽上设有与之配合的移动杆，所述的移动杆上端与气缸的活塞杆相连，移动杆的下端与挤压轮相连，

所述的支撑机构包括多个支撑轮，在前、后支撑板的内侧对称设有多个支撑轮，每个支撑轮通过轴设在前、后支撑板上，所述的支撑轮与挤压轮对应设置，且挤压轮在竖直方向上位于支撑轮的外侧。

2.根据权利要求1所述的一种建材卷边设备，其特征在于：所述的传输辊的两端分别通过连接轴相连。

3.根据权利要求1所述的一种建材卷边设备，其特征在于：每个气缸通过连接板固定在支撑板上。

4.根据权利要求1所述的一种建材卷边设备，其特征在于：所述的传输辊设于相邻两个挤压轮之间。

5.根据权利要求1所述的一种建材卷边设备，其特征在于：所述的支撑轮、挤压轮表面设有防护层。

6.根据权利要求1所述的一种建材卷边设备，其特征在于：所述的防护层为软布、海绵。

# 一种建材卷边设备

## 技术领域

[0001] 本发明属于复合成型技术领域，尤其是涉及一种建材卷边设备。

## 背景技术

[0002] 在现有的技术中，生产建筑型材的复合工艺中，上型材略宽于下型材，宽出的部分一般会采用齐边的作法，即使上型材剪成与下型材一样的宽度，这样降低了上型材与下型材紧密配合的复合牢度，且整个过程存在结构复杂，操作困难缺点。存在调整费时费力，工作效率低等技术问题。

## 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构简单、操作简单、加强了上型材与下型材紧密配合的复合牢度和自动实现对型材的卷包的操作的新型建筑型材的卷边装置，尤其适合用于生产建筑型材的复合工艺中。

[0004] 本发明的技术方案是：一种建材卷边设备，包括前、后支撑板，在前、后支撑板之间设有多个传输辊，在传输辊上、下方分别设有挤压机构、支撑机构，所述的挤压机构包括气缸、导向件和移动杆，在前、后支撑板上分别对称设有导向件，所述的导向件包括导向板、导向凹槽，导向板固定在支撑板上，在导向板上设有多个导向凹槽，每个导向凹槽上设有与之配合的移动杆，所述的移动杆上端与气缸的活塞杆相连，移动杆的下端与挤压轮相连，

[0005] 所述的支撑机构包括多个支撑轮，在前、后支撑板的内侧对称设有多个支撑轮，每个支撑轮通过轴设在前、后支撑板上，所述的支撑轮与挤压轮对应设置，且挤压轮在竖直方向上位于支撑轮的外侧。

[0006] 进一步，所述的传输辊的两端分别通过连接轴相连。

[0007] 进一步，所述的每个气缸通过连接板固定在支撑板上。

[0008] 进一步，所述的传输辊设于相邻两个挤压轮之间。

[0009] 进一步，所述的支撑轮、挤压轮表面设有防护层。

[0010] 进一步，所述的防护层为软布、海绵。

[0011] 本发明具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，加强了上型材与下型材紧密配合的复合牢度，自动实现对型材的卷包的操作，提供了安全、稳定的操作环境，更加方便；具有结构简单，维修方便，加工成本低、卷边效率高等优点。

## 附图说明

[0012] 图1是本发明的结构示意图。

[0013] 图2是本发明的俯视图。

[0014] 图3是本发明的导向件的结构示意图。

[0015] 图中：

[0016] 1、前支撑板 2、后支撑板 3、传输辊

[0017] 4、气缸 5、导向件 6、移动杆

[0018] 7、导向板 8、导向凹槽 9、挤压轮

[0019] 10、支撑轮 11、上型材 12、下型材

## 具体实施方式

[0020] 如图1-3所示，本发明的技术方案为：一种建材卷边设备，包括前、后支撑板，在前支撑板1、后支撑板2之间设有多个传输辊3，在传输辊3上、下方分别设有挤压机构、支撑机构，所述的挤压机构包括气缸4、导向件5和移动杆6，在前、后支撑板上分别对称设有导向件5，所述的导向件5包括导向板7、导向凹槽8，导向板7固定在支撑板上，在导向板7上设有多个导向凹槽8，每个导向凹槽8上设有与之配合的移动杆6，所述的移动杆6上端与气缸4的活塞杆相连，移动杆6的下端与挤压轮9相连，

[0021] 所述的支撑机构包括多个支撑轮10，在前、后支撑板的内侧对称设有多个支撑轮10，且挤压轮9在竖直方向上位于支撑轮10的外侧。

[0022] 本实施例中，所述的传输辊10的两端分别通过连接轴相连。

[0023] 本实施例中，每个气缸4通过连接板固定在支撑板上。

[0024] 本实施例中，所述的传输辊3设于相邻两个挤压轮9之间。

[0025] 本实施例中，所述的支撑轮10、挤压轮9表面设有防护层。

[0026] 本实施例中，所述的防护层为软布、海绵。

[0027] 本实例的工作过程：工作时，将复合后的建筑型材传入到本装置的挤压轮9与支撑轮10之间，然后启动所有气缸4，由于挤压轮9在竖直方向上位于支撑轮10的外侧，即挤压轮9与支撑轮10上、下错位设置，因此挤压轮9下压使得建筑型材的上型材11多余的边缘卷包在下型材12的边缘上，操作方便。

[0028] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本发明的较佳实施例，不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

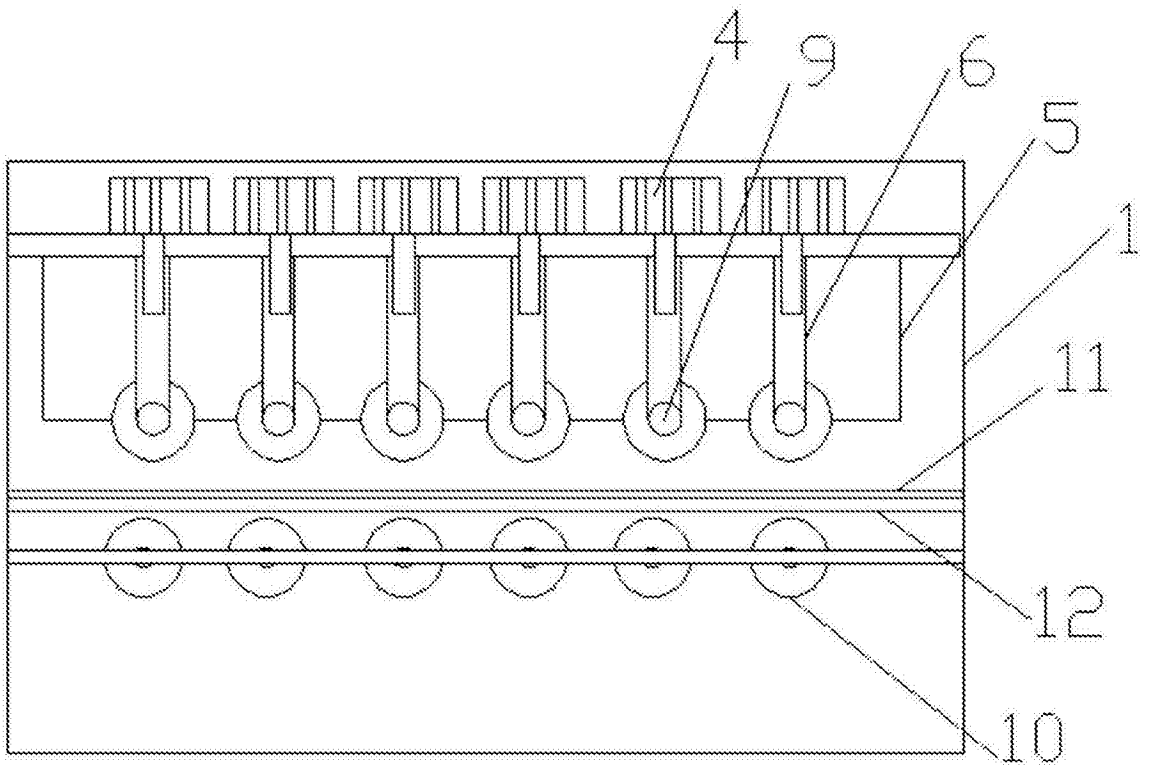



图1

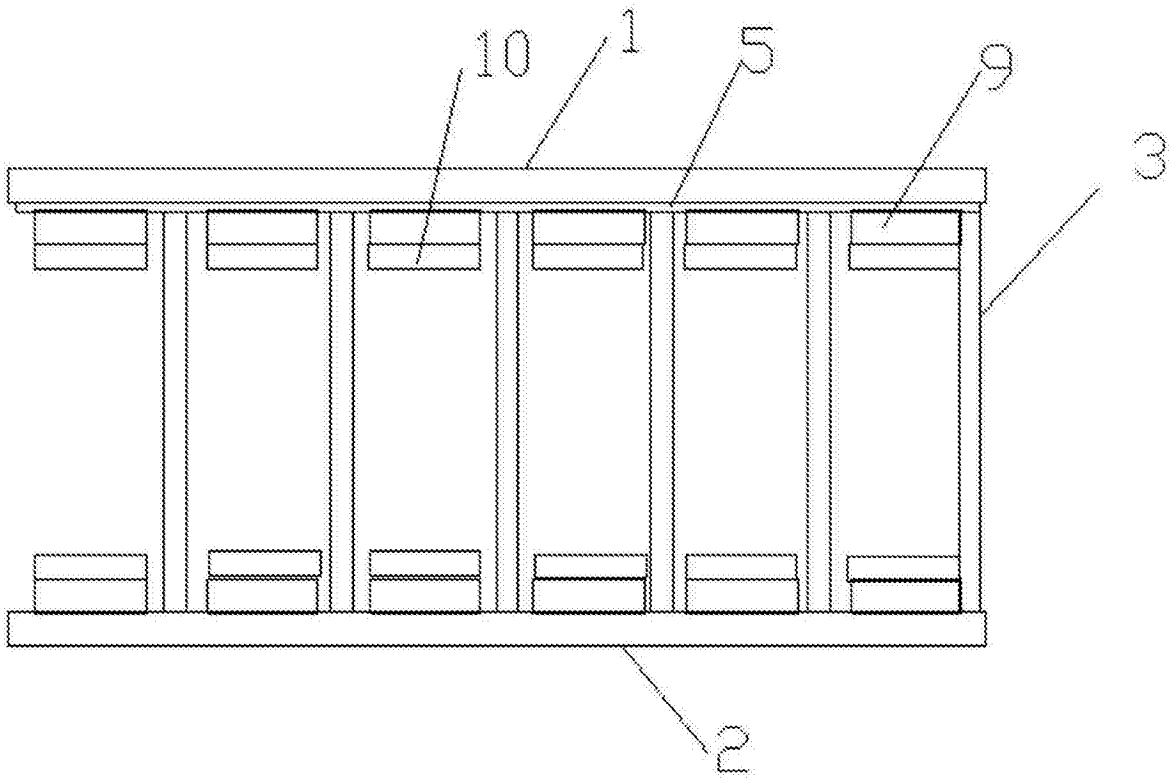



图2

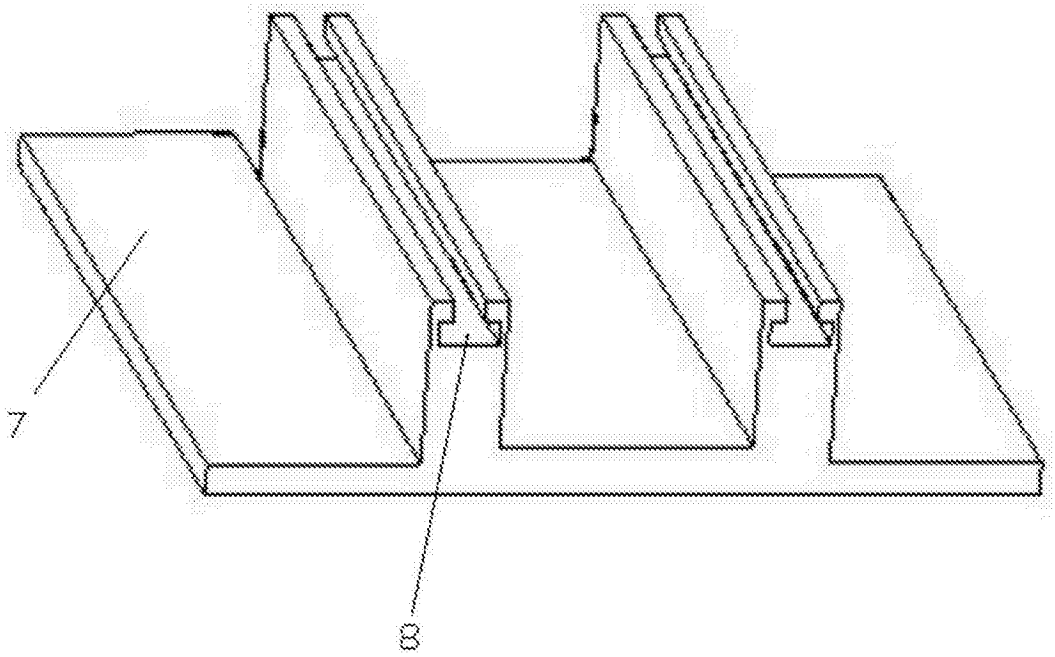



图3