



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205857589 U

(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201620812699.6

(22)申请日 2016.07.19

(73)专利权人 浙江喜乐居建材科技股份有限公司

地址 322200 浙江省金华市浦江县永在大道877号

(72)发明人 查子庭

(51)Int.Cl.

E04F 13/077(2006.01)

E04F 13/076(2006.01)

B32B 21/13(2006.01)

B32B 21/14(2006.01)

B32B 33/00(2006.01)

B32B 3/06(2006.01)

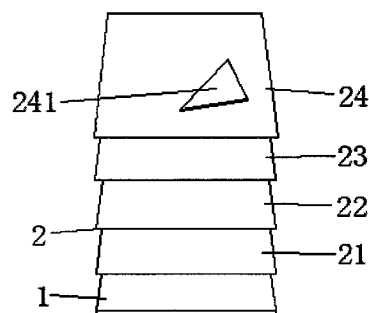
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种实木装饰板

(57)摘要

本实用新型公开了一种实木装饰板的制作方法及其安装结构,包括原木板材和实木多层板材,所述原木板材和实木多层板材粘合为实木装饰板;所述实木多层板材包括雕刻层、油漆底漆层、油漆面漆层和丝印层;所述丝印层上拼接粘有彩色木皮;所述实木装饰板侧面设有与实木装饰板为一体结构的凸起和凹槽;本实木装饰板的制作方法及其安装结构,可使产品种类更加多样丰富,可做多种造型图案,几种造型结合使用,呈现的产品有立体图案、双色乃至多色应用于同一板面,使图案效果与木纹理应用于同一产品,丰富装修产品选择,多种色彩组合使用,满足消费者对时尚、对产品多样的追求。



1. 一种实木装饰板,包括原木板材(1)和实木多层板材(2),其特征在于:所述原木板材(1)和实木多层板材(2)粘合为实木装饰板(5);所述实木多层板材(2)包括雕刻层(21)、油漆底漆层(22)、油漆面漆层(23)和丝印层(24);所述丝印层(24)上拼接粘合有彩色木皮(241);所述实木装饰板(5)侧面设有与实木装饰板(5)为一体结构的凸起(3)和凹槽(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种实木装饰板,其特征在于:所述实木多层板材(2)规格为2400×1200×8mm的木板;所述凸起(3)和凹槽(4)能相互啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种实木装饰板,其特征在于:所述雕刻层(21)雕刻凹槽图案,油漆底漆层(22)是在凹槽图案上进行底漆喷色而成,所雕图案凹槽深度均需大于喷漆厚度;油漆面漆层(23)是打磨掉表面的油漆底漆层(22)后,再进行底漆滚涂和面漆滚涂而成。

4. 根据权利要求1所述的一种实木装饰板,其特征在于:所述丝印层(24)是在油漆面漆层(23)上丝印各颜色图案而成。

5. 根据权利要求1所述的一种实木装饰板,其特征在于:所述彩色木皮(241)平整拼接于丝印层(24)上,组成各式新型图案。

一种实木装饰板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装修材料技术领域,具体为一种实木装饰板。

背景技术

[0002] 现有实木板材颜色均油漆以套色为主,除套色外难做出颜色及造型多样的板材。其造型结构老式,风格大同小异,所呈现的产品一般以平板及雕刻为主,均以油漆套色、擦色工艺制作,或是几种不同工艺的板材进行拼接(即板材的颜色、造型、工艺均分开制作,再进行拼发),而这样所出的产品或是将实木板材的天然肌理全部掩盖住,或是颜色差异大,不能相互融合,通常达不到审美需求,令装修效果大打折扣。在板材表面进行全封闭油漆,使其没有造型没有纹理,失去其天然的特性,只展现完全工艺化后的没有生气的产品。随着人们对美的追求、对装饰装修品质要求,以及市场上产品的多样化,原有产品造型及效果难以达到现行的需求。本方案可使产品种类更加多样丰富,可做多种造型图案,几种造型结合使用,呈现的产品有立体图案、双色乃至多色应用于同一板面,使图案效果与木纹理应用于同一产品,丰富装修产品选择,多种色彩组合使用,满足消费者对时尚、对产品多样的追求;本板材采用实木制作,更加是返朴归真情节,有效缓解现代社会人们工作生活快带来的各种压力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种实木装饰板,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种实木装饰板,包括原木板材和实木多层板材,所述原木板材和实木多层板材粘合为实木装饰板;所述实木多层板材包括雕刻层、油漆底漆层、油漆面漆层和丝印层;所述丝印层上拼接粘合有彩色木皮;所述实木装饰板侧面设有与实木装饰板为一体结构的凸起和凹槽。

[0005] 优选的,所述实木多层板材规格为 $2400 \times 1200 \times 8\text{mm}$ 的木板;所述凸起和凹槽能相互啮合。

[0006] 优选的,所述雕刻层雕刻凹槽图案,油漆底漆层是在凹槽图案上进行底漆喷色而成,所雕图案凹槽深度均需大于喷漆厚度;油漆面漆层是打磨掉表面的油漆底漆层后,再进行底漆滚涂和面漆滚涂而成。

[0007] 优选的,所述丝印层是在油漆面漆层上丝印各颜色图案而成。

[0008] 优选的,所述彩色木皮平整拼接于丝印层上,组成各式新型图案。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实木装饰板,可使产品种类更加多样丰富,可做多种造型图案,几种造型结合使用,呈现的产品有立体图案、双色乃至多色应用于同一板面,使图案效果与木纹理应用于同一产品,丰富装修产品选择,多种色彩组合使用,满足消费者对时尚、对产品多样的追求;本板材采用实木制作,更加是返朴归真情节,有效缓解现代社会人们工作生活快带来的各

种压力。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的侧视图。

[0013] 图中：1原木板材；2实木多层板材；21雕刻层；22油漆底漆层；23油漆面漆层；24丝印层；241彩色木皮；3凸起；4凹槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种实木装饰板，包括原木板材1和实木多层板材2，原木板材1和实木多层板材2粘合为实木装饰板5，本板材采用实木制作，更加是返朴归真情节，有效缓解现代社会人们工作生活快带来的各种压力；实木多层板材2包括雕刻层21、油漆底漆层22、油漆面漆层23和丝印层24，雕刻层2按需求雕刻凹槽图案，油漆底漆层22是在凹槽图案上进行底漆喷色而成，所雕图案凹槽深度均需大于喷漆厚度；油漆面漆层23是经砂光工艺（即打磨掉表面的油漆底漆层22）后，再进行油漆滚涂艺（多道多次完成，按产品所需制作底漆滚涂和面漆滚涂）而成；丝印层24是在油漆面漆层23上丝印各颜色图案而成；实木多层板材2根据所需尺寸进行裁切，为防止板材变形，定长、定宽、定厚为2400×1200×8mm；丝印层24上拼接粘合有彩色木皮241，彩色木皮241用刀具裁切成需要的片材图案（条状、圆形、异形），平整拼接于丝印层24上，组成各式新型图案，由此达到木皮在装饰装修过程中不一样的效果，呈现的产品有立体图案、双色乃至多色应用于同一板面，使图案效果与木纹理应用于同一产品；彩色木皮241整体进行色彩印染，使之色彩鲜艳亮丽；实木装饰板5两侧边设有凸起3和凹槽4（即公母槽），凸起3和凹槽4能相互啮合，使每两个实木装饰板5能连接为一体，作为护墙、顶面等装饰。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

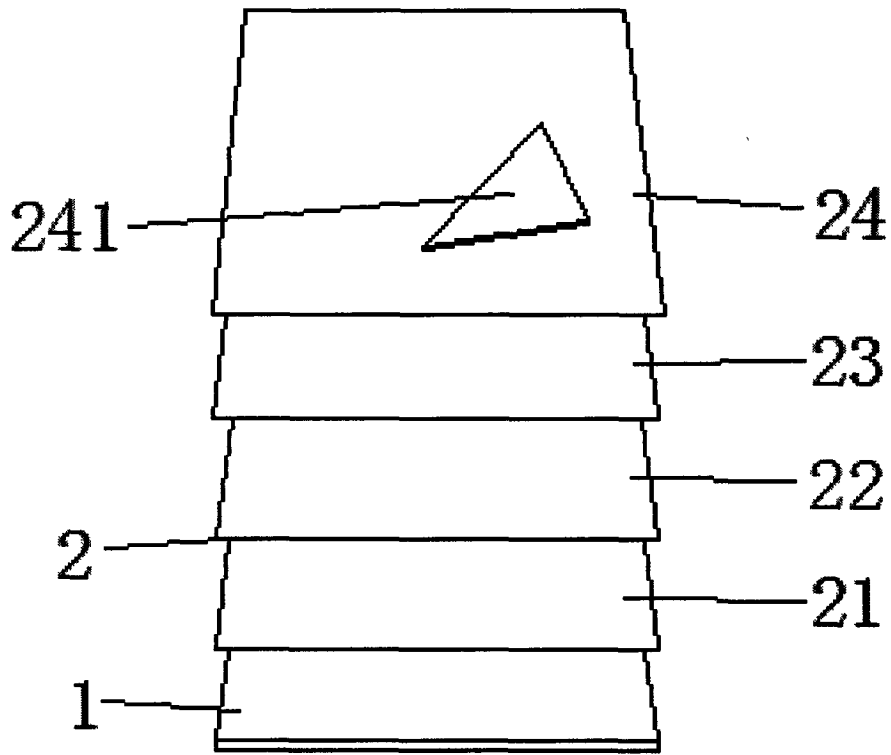


图1

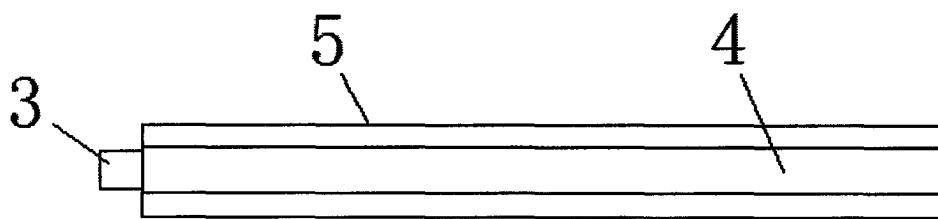


图2