

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

78 703

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76b,15/02

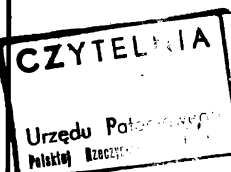
Zgłoszono: 14.11.1972 (P. 158870)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01g 15/92

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1975



Twórcy wynalazku: Zygmunt Kotwicki, Marian Gabrysiak, Andrzej Janecki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Przemysłu Terenowego,
Zielona Góra (Polska)

Urządzenie do mocowania obić na pokrywkach do zgrzeblarek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania obić na pokrywkach do zgrzeblarek, którego zadaniem jest dokładne zaciśnięcie metalowej części obicia na pokrywce.

Znanymi dotychczas stosowanymi metodami mocowania obić na pokrywkach są: ręczne naciąganie obicia i zaginanie na pokrywce za pomocą specjalnego urządzenia wyposażonego w zespół rolek, przejezdny zespół rolek w kilku przejściach zagina i dociska krawędzie blach obicia do korpusu pokrywki.

Ze względu na brak możliwości przejścia rolkami przez całą długość obicia, ponieważ nie pozwala na to konstrukcja pokrywki, końcówki obicia na długości około 30 mm z każdej strony są zaginane ręcznie poprzez uderzenie młotką.

Kilkakrotne przejście rolki dociskowej powoduje wyginanie się żeliwnego korpusu pokrywki oraz powstawanie naprężeń wewnętrznych wywołujących się częściowo bezpośrednio po zamocowaniu obicia na pokrywce, bądź w czasie pracy zgrzeblarki powodując trwałe odkształcenia. W celu usunięcia odkształceń pokrywka wraz z obiciem wymaga dodatkowej operacji prostowania. Operacja prostowania jest czynnością uciążliwą i dającą wymaganą płaskość tylko czasowo, ponieważ powstałe naprężenia wewnętrzne w sposób niekontrolowany powodują ponowne odkształcenie.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, które zapobiegałoby powstawaniu naprężeń wewnętrznych, powodujących wchrowanie się korpusu pokrywki podczas mocowania na niej obicia.

W urządzeniu według wynalazku zastosowano metodę równomiernego i stałego nacisku na całą powierzchnię zaginanego obicia na pokrywce. W tym celu pokrywka z nałożonym obiciem dociśnięta jest na całej długości z trzech stron zaciskami bazowymi, następnie ruchome zaginaki boczne przesuwają się w kierunku do pokrywki częściowo zaginając metalową część obicia. Po częściowym zagięciu obicia na pokrywce ruchome zaginaki boczne wycofują się do położenia pierwotnego. Końcowego dogięcia i zaciśnięcia blachy obicia na pokrywce dokonują ruchome zaciski pionowe.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się wywieraniem jednolitego i równomiernego nacisku na pokrywkę podczas zaginania, a następnie zaciskania na niej obicia.

Przedmiot wynalazku pokazano w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym, fig. 2 — głowicę urządzenia, fig. 3 — urządzenie w widoku z boku.

Po nałożeniu obicia 2 na pokrywce 1 następuje dociśnięcie tych elementów w urządzeniu bocznymi bazami dociskowymi 3 oraz pryzmą 8 docisku, napędzaną poprzez tłoczysko 6 siłownikiem 16. Po zaciśnięciu pokrywki z obiciem następuje częściowe zaginanie blach obicia 2 przez zaginaki boczne 4 napędzone siłownikami 5. Po czym zaginaki 4 wycofują się do położenia pierwotnego. Następnie korpus zaciskacza pionowego 7 z elementem sprężystym 9 i końcówką zaciskacza 10 napędzony siłownikiem 13 powoduje ostateczne zagięcie i zaciśnięcie metalowej części obicia 2 na pokrywce 1. Na końcówki zaciskacza 10, stanowiące analogicznie części, siła z korpusu 7 przekazywana jest za pośrednictwem elementu sprężystego 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mocowania obić na pokrywkach do zgrzeblarek wyposażone w siłowniki hydrauliczne, które za pomocą połączeń dźwigniowych wywierają nacisk na elementy robocze głowicy, **znamiennie tym, że wyposażone jest w bazę dociskową boczną (3) zaginaki boczne (4) pryzmę (8) docisku pionowego oraz korpus zacisku pionowego (7).**

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym, że korpus zacisku pionowego (7) ma szereg końcówek zaciskowych (10).**

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym, że końcówka zaciskowa (10) jest dociskana korpusem (7) poprzez element sprężysty (9).**

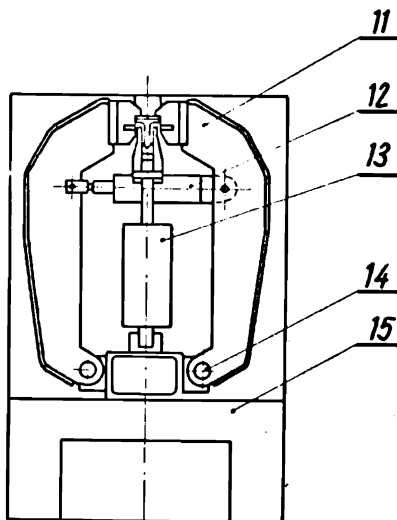


fig. 1

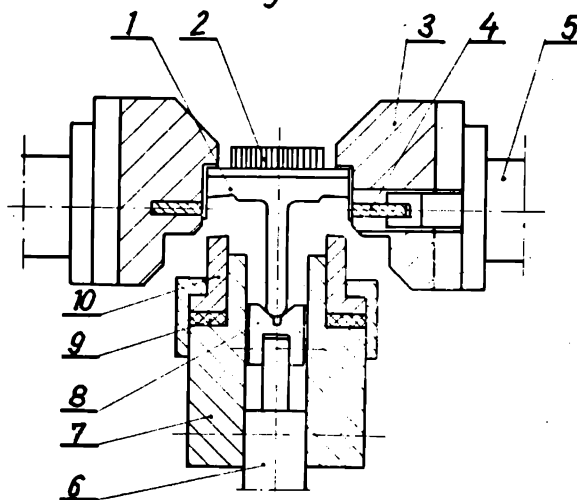


fig. 2

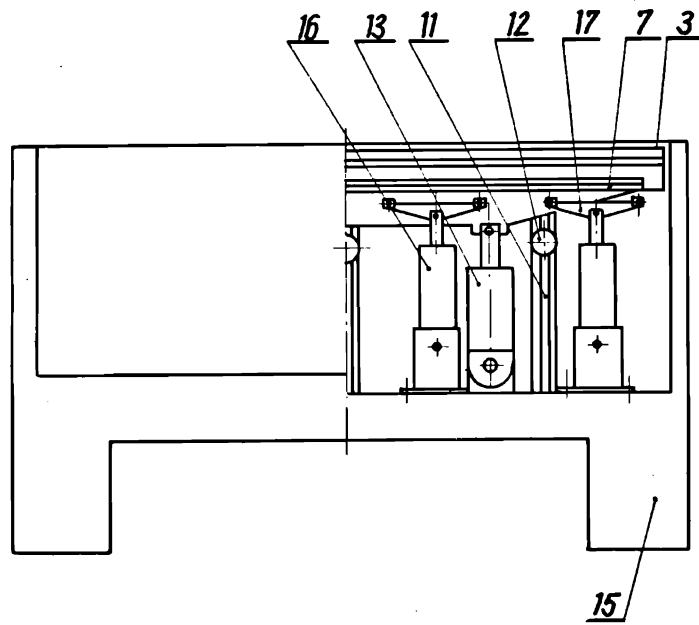


fig. 3